

综 述

安东近代工业萌芽于传统的手工作坊。清乾隆年间,柞蚕从山东逐渐传入安东,安东开始有柞蚕缫丝业。十九世纪末,近代工业开始兴起,号称三大产业的缫丝、制材、榨油,到20世纪20年代,已有相当规模。1931年“九·一八”事变后,日本为进行经济掠夺,在安东建一批工厂,民族工业受到排挤。

建国初期,市区有丝绸、棉织、造纸、机械、卷烟、火柴等88个工业企业,包括“八·一五”光复后接受一批日本人经营的工厂。朝鲜战争爆发后,一批重点企业相继搬迁和疏散到内地,工业生产受到严重影响。

1953—1957年,在恢复、发展生产同时,进行大规模工业建设,扩建了毛绢纺织厂、丝绸厂、化学纤维厂等大型骨干企业,建起比较完整的丝绸工业体系,造纸工业的生产能力也有了大幅度提高,为安东工业发展奠定了基础。此间,工业总产值年均增长速度为20.06%

1958—1962年,受“大跃进”和国民经济严重困难的影响,工业总产值平均每年只增长1.4%,大大低于“一五”时期的发展速度。1963年,国民经济进行调整,安东工业认真贯彻“调整、巩固、充实、提高”的八字方针,清理了大办钢铁和高指标、浮夸风遗留下的一系列问题和影响,在发展丝绸、纺织、造纸等传统工业的同时,以老养新,着手开发手表、仪表、电子等新兴工业,初步建立起以轻纺、电子工业为主体的工业体系。到1965年,全市工业总产值平均年增长29.4%。

1966—1978年,丹东发展原材料基础工业,新建二座钢铁厂和氯碱厂、拖拉机制造厂等,纺织工业也先后以会战形式建暖阳纺织厂、丹东纺织厂,解决棉织行业的原料来

源问题。“三五”“四五”计划时期,全市工业总产值年均增长分别为11.7%和12.6%。

中共十一届三中全会以后,全面进行经济体制改革和企业整顿,调整工业结构、产品结构和生产方向,关停了135个耗能大、产品不对路、技术不过关、长期亏损的工业企业,其中有91个企业转向轻纺、电子工业,加快了轻纺、电子工业的发展,使丹东工业结构趋向合理。到1985年,全市国营和集体工业企业有1627家,比1949年增长17.48倍;工业总产值393352万元,比1949年增长68.24倍,平均年递增12.12%;共有职工26.4万人,比1949年增长16.3倍。至此,形成了以轻纺、电子工业为主体,工业门类比较齐全的轻纺工业城市。

一、丹东工业的特点和优势

一是轻工业比重大,门类比较齐全。1985年轻工业企业有774个,占全市工业企业总数的47.6%;职工155614人,占全市工业职工总数的58.9%;固定资产原值116704万元,占全市工业固定资产原值的41.7%;产值266548万元,占全市工业总产值的67.76%;利润22845万元,税金24813万元,占全市工业利税总额的67.9%。在国家划分的82个轻工业门类中,丹东有68个。产品1100多种,主要有手表、电视机、化学纤维照相机、丝绸、纸、纸板、钢笔、牙膏、灯泡、玻璃制品等。1985年,丹东的轻工业产值在全省仅次于沈阳、大连,居第三位,占全省轻工业产值的12.75%;轻工业产值在全部工业产值中的比重,居全省第二位。

二是传统工业有一定优势。丹东的丝绸、纺织、化纤、造纸等行业,有较长的历史。1985年有企业近200家,约占全市工业企业的

12.3%；年产值达 8 亿多元，占全市轻工业的 30%；其中，柞蚕丝绸工业已发展成从养蚕、柞蚕收购、保管、缫丝、织绸、印染到机械修造、科研、教育相配套的完整体系，有大中型企业 7 个，职工 2.5 万多人，年工业总产值 4.5 亿元，丝和丝织品产量分别占全省同行业的 51.98% 和 47.99%。产品远销世界 70 多个国家和地区。化纤工业达到国内先进水平，年产量 5 万多吨，产值 4.2 亿元，占全市轻工业产值的 15.8%，为地方纺织工业提供大量原料。

三是新兴工业有一定基础。丹东的手表、电子、仪器仪表等新兴工业，大都是 60 年代以后发展起来的，至 1985 年，已形成完整的生产、科研、教育体系。手表年产量 350 万只，居全国第二位，品种居全国首位，产品质量达到国家一级品标准。电子产品已发展到 11 类 33 种，形成以电视机、民用电台、收录机、磁性材料、精铝箔、军用警戒雷达等广播电视、通讯产品及配套器件为主的专业化生产体系。全系统有 4 种产品获国家银质奖，占全省电子行业获国优总数的 71%。产值和利润分别比 1966 年增长 113 倍和 37 倍。仪器仪表工业已发展到 26 个企业，X 射线仪器、电磁阀、煤气表等产品，在国内占有举足轻重的地位。

四是集体工业占相当比重。丹东集体工业 1985 年已发展到 1 316 家，占全市工业企业的 80.9%。其中，市营企业 199 家，县营企业 156 家，区营企业 48 家，城市镇（街）企业 70 家，厂办集体企业 87 家。拥有固定资产原值 50 674 万元，占全市工业固定资产原值的 18.1%；年实现工业总产值 104 663 万元，占全市工业总产值的 26.6%。到 1985 年底，各县、乡镇开办各种小矿山、机械加工、建材、食品、纺织、服装等企业 667 家，

拥有固定资产原值 17 279 万元，有职工 54 480 人，年创产值 26 290 万元，利税总额达 4 491 万元，在地区工业中占相当比重。

二、经济体制改革

改革开放以来，丹东工业企业全面进行经济体制改革，调整产业结构，开始各种形式的经济联合，工业生产呈逐步上升趋势。

一是进行经济体制改革与企业整顿。

1984 年 4 月，丹东市被定为全国经济体制综合改革试点城市。6 月，中共辽宁省委、省人民政府批准了丹东经济体制改革的试点方案。至 1985 年，主要采取了以下改革措施：

调整政策。市人民政府围绕搞活企业、扩大企业自主权，制订并下发有关鼓励出口、优质优价、联销计酬等政策性文件 39 份。市经委、财政、银行、税务、物价、劳动、工商、人事等业务部门本着灵活变通的原则，在企业生产、经营、计划、原材料购进、产品销售、产品价格、资金筹集使用、劳动人事管理、机构设置等方面，下发了 180 份关于简政放权、搞活企业的政策性文件，为企业改革创造了宽松的环境和良好条件，增强了企业的活力。

改革大中型企业内部管理体制。从 1984 年开始，全市有计划地对大中型企业进行内部管理体制的改革，划小核算单位，企业内部实行分级分权管理，使车间和服务部门成为整体下相对独立的有职、有权、有责的单独核算的经济实体。到 1985 年底，全市有 54 家工厂的 219 个分厂和车间及服务部门变成相对独立的核算单位，改变了企业内部吃“大锅饭”的现象。同时，对大中型企业的经营

方式加以改革，实行一业为主，多种经营，既提高了企业经济效益，也提高了社会综合效益。

改革小企业的经营方式。对固定资产原值 500 万元以下、年利润 50 万元以下的小型国有企业，实行全民所有、集体经营、照章纳税、自负盈亏。同时，还在一些小企业中开展了集体承包、个人租赁，取得了明显的经济效益。

改革领导体制，全面实行厂长（经理）负责制。从 1984 年 3 月开始，陆续在国有工业企业中实行厂长（经理）负责制，1985 年已在 114 家工交企业中推行。其中工业 93 家，占市属工业企业的 92%；交通企业 21 家，占 95%。这些企业实行厂长（经理）负责制后，大都实现经营决策快，生产指挥灵。

改革分配制度。至 1985 年，全市 90 家国有企业中实行了六种经济责任制形式。一是实行利改税，推行所得税、调节税的企业有 24 家，占 26.7%；二是实行上交所得税后，利润全都留用的企业有 28 家，占 31%；三是实行递增包干的企业有 8 家，占 9%；四是实行按比例上交的企业 13 家，占 14.5%；五是实行自负盈亏、盈利归己、超亏不补的企业有 14 家，占 15.6%；六是实行计划补贴，超亏不补，减亏归己的企业有 3 家，占 3.4%。逐渐改变了企业吃国家“大锅饭”的现象。

全面进行企业整顿。丹东市根据中央、省委的文件精神，紧紧围绕提高企业素质和经济效益这个中心，有计划、分期分批地开展了工业企业整顿工作。到 1985 年底，全市纳入整顿计划的 165 个国有企业，完成整顿任务的有 164 家，占 99.4%；275 家县以上集体企业完成整顿任务的有 274 家，占

99.6%。通过整顿，提高了企业领导班子和职工队伍的素质，加强了企业的各项基础工作，建立和完善了企业管理制度，增强了企业的发能能力。

二是调整产业结构，走专业化生产的道路。丹东纺织工业原料丰富，但长期受种种条件限制，发展缓慢。而有些行业的企业，产品不对路，技术水平低，长期生产停滞。1985 年，为扬长避短，发展优势，关停并转了一批这类企业，充实急需发展的纺织工业实力。如将拖拉机厂、化工一厂并转给市纺织工业公司，解决厂房 3 万平方米，新建一座毛纺厂，年产毛织品 125 万米，填补了丹东精纺毛织品生产的空白。同时，对行业内部进行调整，让长线产品向短线产品靠拢，任务不足的企业向“吃”不了的企业靠拢，配套的企业向主机厂靠拢，技术水平差的向技术水平高的企业靠拢。丹东电子工业公司从 1978 年开始，将原来的 201 种产品，淘汰 125 种，确定 15 种重点产品，61 种升级产品，将 15 个直属企业调整为 12 个。形成电视机、调谐器、半导体器件三大骨干企业，改变了过去“杂、乱、全”的状况，走上专业化生产道路。丹东调谐器总厂原有 9 种产品，自制件几百种，所需原材料上千种，人力、物力、技术力量都难以应付，发展缓慢。经过调整，先后将电视机等 8 个品种，扩散给困难企业和新建企业，同省内外 40 多家企业建立起松散或固定的配套协作关系，形成一批“卫星”厂。工厂集中力量专门搞调谐器组装和关键零部件生产，使产量、质量稳步提高，成为国家定点生产调谐器的专业生产厂家。

丹东的工业产品曾存在着长线产品多、老产品多、适销对路的短线产品少和名、优、新产品少的问题。改革开放以来，采取措施拉长短线、截短长线，以发展适销对路的

“拳头”产品为中心，对企业进行专业化改组。1979年以来，围绕发展短线产品，共组成 21 条生产协作“一条龙”，协作企业有 155 家。拉长的优质名牌短线产品，每年增加产值占全部工业总产值增长部分的 50% 以上。1985 年拉长的 24 种重点产品的产值为 9.71 亿元，比上年增长 25%，实现利税 2.3 亿元，比上年增长 23%。

三是发展横向经济联合。随着经济体制改革的深入，丹东的横向经济联合迅速发展。联合层次有：单一式联合体，即国有与集体企业、工业与农业、工业与商业、科研与生产单位之间的联合；复合式联合群体，主要以名、优、新和短线产品为龙头，以骨干企业为依托，按内在的经济联系，用经济办法组成跨行业、跨部门、跨地区的企业联合群体；区域性经济技术联合，丹东市参加了环渤海 11 市经济技术联合体、辽宁沿海五市经济技术联合体及以沈阳为中心的辽宁中部七市经济技术联合体，打破了区域界限，相互沟通信息，开展多边合作，进行多层次联合，疏通了商品流通和技术交流渠道。

至 1985 年，丹东工业企业中有 1/3 企业（500 多个）参加了联合体，创造产值占全市工业总产值的 1/5；据 15 个联合企业群体统计，工业总产值完成 53 143 万元，比上年增长 28.3%；实现利税 8 178 万元，比上年增长 53.7%；上缴利税 4 679 万元，比上年增长 42.3%。增长速度与效益均高于全市企业平均增长水平。

三、开发新产品，抓质量升级创优

首先是完善管理机构，建立新产品、新技术开发队伍。从市到工业公司（局）、大中

型企业，层层建立新产品开发、管理、科研、情报机构。1985 年，全市建立机构的企业有 140 多家，有专业研究所 40 多个，开发队伍有 3 000 多人，还有群众性科研小组 300 多个，形成新产品开发网络。各级都制订长期规划和近期计划，开发项目以“责任状”形式层层落实。1979—1985 年，全市共试制成功新产品 2 556 种，投产 1 892 种；试制成功新花色、新品种 13 791 种，投产 8 016 种，共创产值 109 367 万元，创利税 17 235 万元。其中，达到国际先进水平的 24 种，填补国内空白的 47 种，达到国内先进水平的 161 种，达到省内先进水平的 193 种。

为开发新产品，制定优惠政策。在经费、税收、价格、物资、技术改造等方面积极给予扶持，允许新产品试制费进成本，新产品销售实行减免税，允许制订试销价格，重点新产品的技术改造项目优先安排。同时，把产品系列开发纳入全行业综合改造规划。以重点产品为龙头、成龙配套进行产品更新和系列开发。围绕“一条龙”开发线，统一安排技术改造、技术引进、技术攻关、新技术推广等。从 1984 年开始，全市确定了八吨系列汽车、X 射线仪器、化纤织物、电视机等开发线，当年安排技术改造投资 1 927 万元，新产品投产率达 80%，创产值 2.3 亿元，利税 3 800 万元，分别比上年增长 93.7% 和 118%。有 52 种产品分别达到国内和国际先进水平，有的还填补了国内空白。

在开发新产品的同时，狠抓产品质量创优工作。产品质量创优纳入计划管理，层层建立质量管理机构，制订质量升级创优当年规划和五年规划，逐级落实责任制，明确目标和奖罚条件，做到当年兑现。对重点产品实行全面质量管理，从 1979 年开始凡生产“拳头”产品的主体厂和主要配套厂，全部推

行全面质量管理。到 1985 年,全市有 200 多个企业实行了全面质量管理,占市直企业的 66.7%。各工业企业建立 QC 小组 1 200 多个,直接参加质量管理的人员有 1.5 万人,占全市工业职工总数的 6%。凡属名牌优质产品,都实行高于部颁的内部质量标准,其中部优和银牌产品实行国际质量标准,严格进行考核。1985 年,全市有 150 多种主要产品实行内部质量标准,有 91 种产品实行国际质量标准,质量精益求精,产品信誉越来越高。1979—1985 年,全市工业产品有 26 种获国家银质奖、33 种获部优质产品奖、152 种获省优质产品奖。优质产品的产值率,1981 年为 11.3%,1985 年上升为 17.65%。新创优质产品数量,1981 年 26 种,1985 年 66 种。

四、进行技术改造和技术引进

“六五”期间全市安排技术改造项目 1 243 项,完成投资总额 4.54 亿元,完成引进技术 100 项,总投资 2.11 亿元,用外汇 5 086 万美元。在这些投资中,用于更新设备、上品种、上水平、上质量的 33 696 万元,占总投资的 74.13%;用于节能、提高利用效率的 4 115 万元,占总投资的 9.1%。这些改造和引进项目,新增产值 7.8 亿元,新增利税 2.2 亿元。

丹东轻纺工业基础比较薄弱,多数企业设备简陋,工艺陈旧,技术落后,在全部工业企业中急需改造的企业占 70%,而用于改造的资金每年只有 9 000 多万元。因此,丹东市人民政府决定把有限资金集中在三个重要方面:保大中型企业,保重点开发项目,保发展原材料工业项目。并确定了 12 个企业、

17 个项目为必保项目。丹东化纤工业公司经过技术改造和技术引进,由过去单一生产粘胶人造毛,发展为生产粘胶人造毛、粘胶人造丝、涤纶短纤维、涤纶长纤维 4 个生产系列 6 个品种,生产能力由过去的 0.4 万吨提高到 5 万多吨。

围绕产品进行配套改造。“六五”期间,先后组织了手表、汽车、电视机、X 射线仪器等骨干产品为龙头的配套改造,取得了较明显的经济效益。丹东手表公司从 1980 年开始对宝石、防震器、游丝、发条、表壳、表面 6 个配套元件厂的同步改造,用两年时间,投资 1 860 万元,形成了年产百万只手表的能力。为使纺织工业生产配套,1980 年开始重点改造丹东棉纺厂,扩建了 2 万枚中长纱锭和 1 000 头气流纺纱,增产各种棉纱、化纤纱 5 万吨,基本解决了织大于纺的问题,使纺织工业结构趋于合理。

重视引进技术,提高技术基础。“六五”期间,用于技术引进的投资 2 亿多元,占全市技术改造总投资的 32%,丹东袜厂引进国外 80 年代先进技术和设备,新上十几个品种,在国内市场畅销不衰;经编厂引进的提花经编机和双针床经编机,填补了国内经编织物的空白;二轻局引进的国内第一套双向拉伸膜技术设备,不仅救活了一批中小企业,而且派生出一个颇有生机的塑料行业;丹东金笔厂通过引进活动铅笔和活动圆珠笔生产线,改变了 30 年生产单一产品的历史。

五、丹东工业面临的问题

丹东工业经过改革和整顿,仍面临不少问题,并且随着向市场经济的转换,一些深层次的矛盾逐步显露出来。

一是工业结构仍不尽合理,产品应用能

力差。首先是丹东市的轻重工业不协调，结构不尽合理，行业间关联度小。“六五”期间，轻重工业比重为 72.36 : 27.64，但轻工业效益下降迅猛，其产值利润率由 1980 年的 13.7%。逐年下降到 1985 年的 8.8%。与此相反，重工业产值利润率 1980 年为 11.63%，1982 年下降为 5.6%，1985 年又稳步提到 12.45%。1985 年重工业实现利润比 1980 年增加 7 776 万元。由此可见，轻工业比重占主导地位，而其自身存在产品低档、老化、轻工产品市场竞争激烈、价格下调、原材料涨价、生产成本攀升，造成轻工业效益不断下跌。形成全市工业利润随轻工业利润的波动而变化的总体趋势。

其次是地区的自然资源优势没有形成产业集群。丹东的硼、镁、锌、铅、大理石等矿产资源和水产品、山楂、板栗、绒山羊、黄牛等农副产品资源丰富，但并未形成大的前后配套的产业集群，没有对这些资源进行深加工精加工，使其增值增利。使得这些产品以初级产品状态出售。

再次是区域产业趋同化现象严重。如丝绸、轻工等许多行业的产品，市直企业生产，县和乡（镇）、村也都生产。相互之间，争资源、争市场。不仅造成重复投资，而且使整体行业效益下降，给技术装备先进、生产规模化的大中型企业造成冲击。

二是新产品时代产品少，缺乏规模效益的名牌产品。主要是产品档次低、老化现象严重，与外省市雷同的产品多，独具特色的产品少，面向市场的弹性不高，缺乏竞争；投入产出效益低、技术含量低的产品多，高技术的产品少。据 1986 年市经委对 196 个企业 839 种产品的调查分析，达到国内先进水平的产品有 214 种，占 25.51%，达到省内先进水平的 196 种，占 23.36%，水平一般的 337

种，占 40.16%；水平很低的 92 种，占 10.97%。按产品寿命周期划分，属于投入期的 71 种，占 8.5%；成长期的 166 种，占 19.8%；成熟期的 410 种，占 48.8%；饱和期的 147 种，占 17.5%；衰退期的 45 种，占 5.4%。生产饱和期和衰退期产品的企业 80% 以上尚无替代产品。丹东市有 26 种产品获国家银质奖，但这些产品基本上是中低档产品。90% 以上是 80 年代以前投产的，说明丹东工业产品的低档化和老龄化现象相当严重，新产品开发明显滞后。这种产品结构，必然使丹东工业在市场的激烈竞争中处于被动地位，造成一些企业的亏损，并最终影响市级财政收入。

1986 年据市财政局对预算内的 71 个工业企业调查，有 568 个品种亏损，约占这些企业生产品种的 1/4。

三是技术装备落后，技术水平低。1978—1985 年间，全市独立核算工业企业固定资产原值由 114 842 万元，增加到 280 029 万元，增长 1.44 倍，工业的技术装备得到一定改善。但是，装备老化、工艺落后问题，仍很严重。1985 年，丹东市在轻工、丝绸、电子、冶金、机械等 11 个行业中，按国内生产设备年代计算，80 年代设备占 26.6%，70 年代的占 33%。与固定资产逐年增加形成强烈反差的是：1980—1986 年，全市工业上缴利润年均递减 8.04%；投入企业挖潜改造的资金占财政支出的比重由 1980 年的 13.04%，减至 1981 年的 6.48%，以后逐年减到 1986 年的 1.07%。而同期，基本建设投资占全市财政收入的比重年均均为 13.28%。此间，工业上缴利润虽然总体呈下降趋势，但产品税和增值税则逐年增加，1981 年，两项之和为 32 510 万元，1986 年为 36 628 万元。比 1981 年增长 12.67%。1980 年县区以上亏损企业 27 家，

1949—1985 年丹东市工业总产值

(按 1980 年不变价格计算)

单位：万元

年度	全部工业 总产值	乡及乡以上工业总产值			村及村以下 工业总产值
		合计	轻工业	重工业	
1949	6 304	5 681	4 745	936	623
1950	9 246	8 555	7 711	844	691
1951	5 943	5 553	5 015	538	390
1952	8 095	7 491	6 617	874	604
1953	11 984	10 646	8 068	2 578	1 338
1954	12 812	11 886	9 522	2 364	926
1955	12 432	11 871	10 016	1 855	561
1956	16 821	16 750	13 529	3 221	71
1957	20 674	20 603	17 198	3 405	71
1958	40 954	40 894	31 319	9 575	60
1959	56 021	55 973	45 195	10 778	48
1960	75 539	75 499	60 633	14 866	40
1961	22 845	22 819	20 411	2 408	26
1962	24 129	24 069	20 281	3 788	60
1963	26 968	26 904	22 417	4 487	64
1964	36 236	36 175	28 823	7 352	61
1965	45 171	45 116	38 643	6 473	55
1966	50 659	50 626	42 586	8 040	33
1967	46 816	46 816	39 466	7 350	—
1968	42 906	42 906	37 230	5 676	—
1969	67 322	67 322	51 818	15 504	—
1970	78 619	78 619	57 525	21 062	—
1971	89 591	89 591	64 497	25 094	—
1972	96 909	96 909	70 782	26 127	—
1973	108 955	107 686	78 266	29 420	1 269
1974	125 861	124 156	90 101	34 055	1 705
1975	145 196	142 156	99 069	43 087	3 040
1976	162 599	157 818	107 474	50 344	4 781
1977	168 488	161 827	109 557	52 270	6 661
1978	179 152	174 202	119 224	54 978	4 950
1979	188 237	183 141	122 027	61 114	5 096
1980	238 598	231 985	164 530	67 455	6 613
1981	259 235	251 905	189 212	62 693	7 330
1982	264 680	255 441	190 864	64 577	9 239
1983	289 688	280 064	202 812	77 252	9 624
1984	350 591	334 228	240 067	94 161	16 363
1985	422 931	393 352	266 548	126 804	29 579

注：全部工业总产值中包括村及村以下工业。

亏损额 746.7 万元,1986 年增至 88 家,亏损额增至 3203.3 万元,比 1980 年亏损额增加 3.29 倍。

四是企业管理水平不高,领导体制有待完善。企业管理水平与现代化大生产不相适应,管理手段比较落后。特别是经济体制改

革中,出现了“以包代管”的现象。企业中传统的思想政治工作有所削弱。企业短期行为不断滋长。实行厂长负责制后,一些企业党组织和群团组织的作用没有很好发挥,职工民主管理弱化。

1949—1985 年丹东市各种经济类型工业总产值

(按 1980 年不变价格计算)

单位:万元

年度	合 计	其 中		
		全民所有制	集体所有制	全民与集体合营
1949	5 681	3 682	213	—
1950	8 555	7 064	310	—
1951	5 553	3 495	381	—
1952	7 491	5 197	833	—
1953	10 646	7 850	1 160	—
1954	11 886	9 358	1 329	—
1955	11 871	9 660	1 407	—
1956	16 750	12 870	2 950	—
1957	20 603	16 041	3 309	—
1958	40 894	28 042	9 258	—
1959	55 973	42 167	10 137	—
1960	75 499	63 988	7 403	—
1961	22 819	16 304	5 365	—
1962	24 069	18 600	4 259	—
1963	26 904	22 348	4 558	—
1964	36 175	30 687	5 466	—
1965	45 116	38 175	6 944	—
1966	50 659	41 505	9 154	—
1967	46 816	37 738	9 078	—
1968	42 906	34 338	8 568	—
1969	67 322	56 456	10 866	—
1970	78 619	65 403	13 216	—
1971	89 591	72 739	16 852	—
1972	96 909	76 655	20 254	—
1973	107 686	83 220	24 466	—
1974	124 156	93 875	30 233	—

续表

1975	142 156	102 893	39 263	—
1976	157 818	110 709	47 109	—
1977	161 827	112 114	49 713	—
1978	174 202	124 363	49 839	—
1979	183 141	132 155	50 986	—
1980	231 985	153 438	61 728	16 719
1981	251 905	161 289	67 015	23 601
1982	255 441	159 410	68 864	27 167
1983	280 064	168 599	74 262	37 198
1984	334 228	195 962	85 024	53 242
1985	393 352	223 102	104 663	65 587

注：本表不包括村及村以下工业。

1949—1985年丹东市工业总产值增长速度

(按 1980 年不变价格计算)

单位：%

时 间	工业总产值	其中按所有制分			其中按轻重工业分	
		全民所有制	集体所有制	全民与集 体 合 营	轻工业	重工业
一、增长速度：						
1952 比 1949	31.9	41.1	291.1	—	39.5	-6.6
1957 比 1952	175.0	208.7	297.2	—	159.9	289.6
1962 比 1957	16.8	15.9	28.7	—	17.9	11.2
1965 比 1962	87.4	105.2	63.0	—	90.5	70.9
1970 比 1965	74.3	71.3	90.3	—	48.9	225.4
1975 比 1970	80.8	57.3	197.1	—	72.1	104.5
1980 比 1975	63.2	49.1	57.2	—	66.1	56.6
1985 比 1980	69.6	45.4	69.6	292.3	62.0	87.9
二、年平均增长速度：						
恢复时期	9.7	12.2	57.6	—	11.7	-2.3
“一五”时期	22.4	25.3	31.8	—	21.0	31.3
“二五”时期	3.2	3.0	5.2	—	3.4	2.2
调整时期	23.3	27.1	17.7	—	23.9	19.6
“三五”时期	11.7	11.4	13.7	—	8.3	26.6
“四五”时期	12.6	9.5	24.3	—	11.5	15.4
“五五”时期	10.3	8.3	9.5	—	10.7	9.4
“六五”时期	11.1	7.8	11.1	—	10.1	13.5

注：本表不包括村及村以下工业。

1949—1985 年丹东市工业企业单位数

单位：个

年度	合 计	其 中		
		全民所有制	集体所有制	全民与集体合营
1949	88	86	2	—
1950	90	88	2	—
1951	96	93	3	—
1952	193	175	18	—
1953	365	207	158	—
1954	520	196	324	—
1955	329	187	142	—
1956	462	121	341	—
1957	544	122	422	—
1958	264	235	29	—
1959	561	245	316	—
1960	613	301	312	—
1961	555	173	382	—
1962	531	124	407	—
1963	487	118	369	—
1964	479	120	359	—
1965	488	135	353	—
1966	505	150	355	—
1967	518	157	361	—
1968	511	155	356	—
1969	611	156	455	—
1970	707	199	508	—
1971	785	239	546	—
1972	780	220	560	—
1973	837	212	625	—
1974	861	217	644	—
1975	962	226	736	—
1976	1 105	237	868	—
1977	1 187	244	943	—
1978	1 203	255	948	—
1979	1 211	255	956	—
1980	1 310	251	1 047	12
1981	1 353	245	1 095	13
1982	1 426	253	1 157	16
1983	1 437	258	1 158	21
1984	1 478	263	1 194	21
1985	1 627	287	1 316	24

注：不包括村及村以下工业。

丝纺工业篇

概 述

丹东丝纺工业由丝绸、化纤、棉纺织、服装鞋帽四大行业组成，拥有 12 大门类。经过几十年发展，至 1985 年，形成完整配套的丝纺工业体系，成为丹东市工业支柱产业，年产值、销售收入、利税分别占市属工业 1/3 以上，其中柞蚕丝绸产量占全省 50% 以上，是世界柞绸之乡。

清乾隆年间(1736—1796 年)柞蚕放养从山东传入安东沙河镇、大孤山一带，出现用丝纛子、纹绰子抽丝的业户，是安东丝绸行业的发端。清同治九年(1870 年)山东脚踏式纛丝机传入安东，出现纛丝小作坊。清光绪三十年(1904 年)，东边道台为鼓励产业，在元宝山麓旧市街开设七襄丝厂，创制小纛丝。有工人 200 人，脚踏式木纛机 170 台。从此，丝纛子、纹绰子抽丝法被淘汰，纛丝走上半机械化、工厂化的发展道路。

清光绪三十二年(1906 年)安东开埠，大量关内移民涌入。清光绪三十四年，山东昌邑千余移民投奔宽甸一带，带来木机织茧绸技术，办起织绸作坊，年产约 1.6 万匹，安东丝绸行业由此初见雏型。清宣统二年(1910 年)，安东办起远记丝厂、华安丝厂，民国 2

年(1913 年)，市内第一家东兴昌丝绸厂开业，有木织机 10 台，年产绸 400 匹。在丝绸行业发展的同时，纺织行业亦随之出现。民国 6 年，春记、同顺栈两家棉织厂开业，是安东最早的纺织企业。

第一次世界大战(1914—1918 年)至 1931 年“九·一八”事变前，是安东丝纺工业成型时期。

随着世界大战爆发及战后经济恢复，国际市场商品需求量剧增，加之安东已于光绪三十三年(1907 年)开设海关，以进出口贸易为导向的安东丝纺工业得到迅猛发展。设备、工艺、产品快速更新，规模扩大，丝绸产品在国际市场上的影响逐步扩大。民国 5 年(1916 年)安东生产出柞蚕茧药水丝，该丝具有颜色好、强度高、光泽度好的特点，畅销国际市场，对丝绸业发展起到重要推动作用。同年，市内丝厂有 8 家，民国 9 年激增至 34 家。国民 12 年，合聚正丝厂首置蒸汽织机三台，专织平绸，行销欧美，结束单一茧绸历史。民国 14—16 年，益丰、政源等丝厂共置电织机 55 台，每台织机可日织丝绸 23 码(21 米)。既织茧绸，又织府绸、平绸。

民国 18 年，义泰祥丝绸厂开业，引进日本津田、福井织机进行仿制，有织机 64 台，年产绸 1.5 万匹（55 万米），为全市最大的丝绸厂。该厂创制蓝边 50 码 5001 柞丝绸及外服料，在国际市场走俏。至建国后，一直成为外贸部门及国际市场免检产品，是安东丝绸行业发展的里程碑。是年，市内丝绸厂发展至 37 家，从业人数 7 000 余人，有木制缫丝机 10 210 台，年产柞丝 514 吨，乱丝头 288 吨，有织绸机 300 余台（其中电力、蒸汽织机 147 台），年产绸 4 万匹（150 万米）。此间，市内染绸、染线户有 8 家，其中机械染坊 2 家，每户年染绸万余匹。至此，安东柞蚕丝绸行业已与制材、榨油业并称安东三大产业。

同期，安东纺织行业也快速发展起来。民国 4 年（1915 年）3 月，市内第一家以蒸汽为动力的织布厂——双兴工厂开业。此后，春记、远大、玉成、振兴、东盛、华丰、玉记等 10 余家织布厂也购置蒸汽织机或铁轮织机，陆续开业。产品有大布、长布、白布、格布等，行销埠内及东北三省。民国 10 年（1921 年），晋兴恒针织厂开业，有手摇袜机 46 台，专织线袜，销于埠内。协盛东、协和昌、玉源茂、仁玉等数家针织厂相继开业。民国 14 年（1925 年）和聚正、政源等机器染坊出现，配有挂码机、干燥机、拉宽机等设备，可染线、布、码花等。至此，现代印染业已具雏形。

民国 18 年（1929 年）5 月，安东新大机械厂开业，以制造、修理各种织机及配件为主，出现纺织机械器材行业。民国 19 年前后，市内纺织工厂发展至 64 家，有织机 1 459 台，从业人员 1 800 余人，年产布 55 万匹（2 012 万米），毛巾 84 万打（每打 12 条），有染布户 21 家，年染布 20 万匹（730 万米），印花户 10 余家，年印花 10 万匹（365 万米）。至

此，安东丝纺工业已发展成拥有棉织、缫丝、丝织、印染、针织、复制、机械器材等行业门类较为完整配套的工业体系。

1931 年“九·一八”事变后，安东民族丝纺工业受到排挤和摧残，全市丝纺工业急剧衰败。丝绸行业的缫丝业首当其冲，受伪满洲国原料、产品统制影响，1937 年与 1929 年相比，缫丝机台数和柞丝产量分别减少 30% 和 39%。丝织业因出口有利可图，仍有一定发展。1940 年，市区有织绸工厂 136 家，丝织机 1 047 台（其中电力织机 223 台），年产绸 8.6 万匹（315 万米）。1941 年，太平洋战争爆发后，日本人加紧了对中国经济的掠夺和控制，原料和产品市场完全被其垄断。仅付给中国工厂很低的加工费，丝绸工厂纷纷倒闭。到“八·一五”光复前夕，市内仅有 5 家丝厂和 3 家绸厂勉强维持生产，从业人员 2 000 余人，有木缫机 679 台，织绸机 166 台，年产柞灰丝 43 吨，柞绸 6 000 余匹（22 万米）。纺织行业也与丝绸行业遭受同样命运。30 年代初期，市内有 40 家棉织厂、16 家针织厂、11 家染厂。到“八·一五”光复前夕，市内仅有 7 家织厂、3 家染厂维持生产。有织机 624 台，染锅 47 口。此间，日本人于 1939 年建设东洋纺绩株式会社人纤工厂和棉纺工厂。计划日产人造棉 10 吨，安装纺锭 3 700 枚，织机 504 台，并设日加工 400 匹布的漂染线。到“八·一五”光复前夕，人纤工厂最高日产 8.5 吨，平均日产 4—5 吨，纺织工厂安装纺锭 1.6 万枚，织机 150 台。

“九三”胜利后，安东市民主政府在接收日伪官僚资产、组织职工恢复生产的同时，积极鼓励民族资本家发展生产。安东纺织厂棉纺工厂（由东洋纺绩株式会社棉纺工厂更名）、岫岩缫丝厂（由满洲柞蚕会社岫岩出張所更名）、中华纱厂（由满洲株式会社安东工

厂更名)、辽东军区后勤部毛皮工厂(由满洲人造毛株式会社毛皮厂更名)相继恢复生产。民族资本家经营的双合义、福昌、源记、东泰、瑞昌、公和等染织厂也复工生产。化纤行业在日本投降后,厂房、设备毁坏严重,无法复产。1946年10月,国民党政府军占据安东,全市丝纺工业基本处于停产状态。

1947年6月安东第二次解放后,安东省、市民政府采取广泛吸收社会闲散资金,边恢复,边生产,边建设的办法,加快复产进度。丝绸行业的安东缫丝一、二、三、四厂,经华缫丝厂,孤山、岫岩、凤城缫丝厂,光华织绸一、二厂,义泰祥丝绸厂等相继恢复生产。1949年5月,辽东省营柞蚕丝织公司成立,对全地区柞蚕、丝绸业实行集中统一管理,为丝绸行业顺利发展提供了组织保证。1949年,全市有丝绸工厂11家,有缫丝机4361台,丝织机240台,年产柞蚕丝94.1吨,丝织品24万米。对纺织行业,政府没收10余家官僚资本家经营的棉织、印染厂,组成光华染织总厂。下设7个棉织厂、3个印染厂,有织机569台,染锅50余口,集中实行两班制生产,日产粗布1200匹(4.4万米),染色布880匹(3.2万米)。同时,复建东北第三纺织厂棉纺工厂。至1948年5月,有纺锭3.7万枚,织机620台,日纺纱8吨、织布700匹。民族资本家经营的10余家纺织厂也恢复生产,有织布机624台、针织机460台、染锅47口。1949年,全市有纺织工厂43家,年织布2394万米,印染布679万米、呢绒15万米。是年,全市有服装业主139户。

1950年,朝鲜战争爆发,安东丝纺工业受到很大影响,丝绸工厂大部迁往辽南,公司迁往海城。纺织行业中东北第三纺织厂的纱锭、织机搬至佳木斯,省营光华染织总厂的设备,大部分迁往北京(今北京光华染织

厂),部分迁至辽阳。余下的旧设备和厂房组成安东光华染织厂,坚持生产。化纤厂因战事而中止复建。

1952—1966年,丝纺工业在三年恢复和社会主义改造时期,发展较快,扩建了厂房,更新改造了设备。丝绸行业于1952年迁回疏散至外地的企业,在国家计划指导下,扩建、改建了一批企业,调整了产品结构。重建绢纺厂、组建丝绸一厂,新建年产能力300万米的集漂炼、染色、印花于一体的丝绸印染厂。1958年,新建凤城丝绸厂,淘汰老产品柞灰丝,投产水缫丝。在三年国民经济严重困难期间,关闭合并一些企业,近万名职工精简下放。1962年,全市丝绸行业总产值比1957年下降23.72%。国民经济调整期间柞蚕丝丝绸行业又得到发展。到1966年,全市柞蚕茧产量达2121万公斤,柞蚕丝产量1177吨,丝织品产量2340万米,柞蚕丝丝绸工业总产值比1962年增长152.68%。同年新建丝绸机械厂,为丝绸行业设备更新创造了条件。之后,丝绸工业管理体制多次变更,打乱了行业管理秩序。

纺织行业,在社会主义改造时期,将十几家小针织厂改组为安市合营针织厂;又将十几家私营棉织厂改组为安市合营棉织厂;将广泰、玉合隆、永新等私营染厂改组为安市合营广泰染厂。同时,将私营个体棉织业主组织起来,成立手工联社棉织厂。

1958年后,国民经济比例失调,纺织行业原料严重短缺,企业实行关、停、并、转,生产大幅度下降。1962年工业总产值比1957年下降32.2%。经过三年国民经济调整,生产形势逐渐好转。到1966年,全市有10家纺织企业,有织机926台,卷染设备40台,袜机135台,捻锭3660枚。年织布1173万米,印染布800万米,织袜426万双。完成