

药 制

●黄一文

同心济世数百年

——广州陈李济药厂

广州陈李济药厂是我国历史悠久的中成药企业之一，创建于明朝万历年间（公元 1600 年），迄今已跨越四个世纪。在祖国的医药宝典中，“陈李济”占有重要的一页，素有“北有同仁堂，南有陈李济”之美誉。

“陈李济”缘于广东南海县商人陈体全和李升佐两人合作经营，取陈李二姓，再突出一个“济”字，以表协力同心济世之宏图伟愿。陈李济创立后，广集古代固有成方、验方，选用上乘药材原料，悉心研究炮制技术，终于以精湛的工艺，制成多种别具一格的古方正药。清朝初年，“陈李济”的蜡丸已名闻遐迩，成为“广药”的代名词。

据史料记载，清朝同治皇帝有一次患上风寒，腹痛吐泻，经御医推荐服用陈李济“追风苏合丸”，“药到病除，龙颜大悦”，遂敕赐“杏和堂”的封号，以资表彰；同时还钦定陈李济珍藏的百年旧陈皮为广东每年进奉慈禧太后的贡品。民国初年颁布商标法，“杏和堂”成为陈李济的正式商标，一直沿用至今。

陈李济创业初期，只雇几名工人，前店后厂，手工生产，是典型的小作坊形式。后来由于产品声誉日高，产品除赴京展销

外，还远销边疆少数民族地区。据史料记载，当时陈李济出品的“追风苏合丸”，在云南省怒江、西双版纳一带，一粒可售一个银元。19世纪20年代，随着华人出国谋生，陈李济的产品从此远销到新加坡、马来西亚、越南、泰国、缅甸、印尼等地。清咸丰六年（1856）又在广州十三行开设一个批发所，作为产品输出、洋药原料输入的口岸贸易机构。1900年，英法联军入侵广州，老铺不幸毁于炮火，遂将药店暂迁佛山。英法联军战事既平，即复厂广州，佛山为支店。1922年和1935年，又先后在香港和上海开设支店。1948年香港支店转往澳门开设。当年，又曾在马来西亚筹办分厂，到台湾筹设支店。因此，形成了一个跨省、跨国的店网。民国初年，陈李济成为我国最早的外向型企业之一。据《广州文史资料》（第二十五辑）所述：“陈李济（杏和堂）1930—1935年征税时，自报本银60万元（当时是一笔大数字）。除参加成药行会外，还加入张大昌行（行会组织），这样可以减少环节，直接进货。但其售价，又因牌子老信誉好等原因，比同业的同类产品，卖高一些（1958年仍保持些优势）以苏合丸、益母丸、宁神丸、宁坤丸较有名气，获利不菲，为他号所不及。”这段时间是陈李济的鼎盛时期。当时，广州陈李济杏和堂、北京同仁堂、杭州胡庆余堂为我国历史最悠久、声名最显著的中成药店，在行业中鼎足而立；而广州陈李济杏和堂比北京同仁堂创建还早了70年。

广州解放初期，企业私方对国家私营工商业政策不够理解，将资金、原料抽走，把珍藏的旧“陈皮”部份转移到香港支店。后又以“业务无暇兼顾”为词，放弃内地经营。幸得人民政府帮助，职工共同努力，克服重重困难，组织生产自救，继续经营，业务逐步恢复正常。公私合营时期，以陈李济为主厂，先后并入神农、万春园、伟氏、冯致昌、何弘仁、燮和堂、橘香斋等

7家药厂，以及甘泉药社、大生合记蜡店，组成“广州陈李济联合制药厂”，促进了该厂生产的发展。1967年“文化大革命”期间，300余年陈李济招牌被改为广州中药二厂，杏和堂商标被改为广中商标。1980年9月，经批准恢复“广州陈李济药厂”厂名、“杏和堂”商标。同年，中国药材公司确定陈李济药厂为国家重点中药厂。

三百多年来，陈李济几经沧桑，兴衰交替，但其声誉却依然存在，以其悠久的制药传统、独特的生产工艺而成为中华医药宝库中一颗闪闪生辉的明珠。该厂一贯秉承传统炮制工艺，选料上乘，配方严谨，且奉行“工艺虽繁，必不减其工；品味虽多，必不减其物”的制药宗旨。细究“选料上乘”，其特点是：应用中药阴枝的就不用阳枝，应用根茎的绝不用其叶。严格遵循药材的炮制加工规范。从陈李济保存的一副百年楹联——“火兼文武调元手，药辨君臣济世心”，可见其独特的工艺和精湛的技术，使各项药品都具有显著的疗效。如炮制鹿茸末，必须选用东北枝茸，规定“燎去茸毛，用尖刀刮清，开片后再用酒炖使用”。这是因为茸毛会引起人体咳嗽，所以须刮清；生茸服后会拉肚子，因此要开片炖透。经过一系列独特的加工炮制才入药，使药物能发挥最佳效力。清末民初，便生产有膏、丹、丸、散、茶、油、锭8个剂型，主要产品有琥珀抱龙丸、追风苏合丸、附桂理中丸、全鹿丸、天王补心丹等。其中以首创的各种蜡壳药丸声誉最高。据中国药材公司科研处高级工程师朱晟老先生的研究考证：当今医学昌明，药品浩如烟海，更新换代日趋频繁，唯独我国特产的蜡壳药丸历销不衰。这种剂型起源于清朝初期，创造者为广州陈李济药厂。

蜡壳药丸的生产工艺颇为独特，其蜡壳是蜂蜡与木蜡混合铸成的，然后将药丸裹在其中，再用蜡密封，这样可久存而不变

质。由于大多数中药材含糖、淀粉、挥发油等成份，极易吸潮、霉变或惹虫蛀，用蜡壳包裹后，尤胜罐头包装，可谓万无一失，据说有保留百年而不变质的蜡壳药丸，就是这种古老剂型历尽沧桑而不被淘汰的重要原因之一。据考证，蜡壳药丸的出现，与保存一种叫苏合香的中药有直接联系。由于苏合香容易挥发，为保存药效，我们的祖先发明了用蜡壳包裹。此外，蜡壳药丸的出现还有历史和社会的原因。首先是有资本较大的药铺和较高技术的制药人员，才有能力研制蜂蜡与木蜡混合后，既不软，也不硬的蜡壳。这个条件，在四百年前颇具规模的广州陈李济药铺就具备了。同时，由于广东香药多，气候湿热，又是进出口贸易要地，外因的条件也促成了它的问世。据很多历史材料记载，蜡壳药丸起源于陈李济，这是无疑的。后来，北京、杭州等药铺也相继使用，先是限于少数贵重丸剂，如大活络丸、回生丹、黎洞丸、十全丸、安宫牛黄丸等，后来发展到普通药丸也用蜡壳包裹。然而在中成药广泛应用，则是近百年间之事，特别是解放后的 30 多年。1981 年，联合国世界科教文组织曾委托北京中医学院和北京科教制片厂，选择陈李济药厂的蜡壳丸生产工艺拍成电视录像片向全世界作报道。

四个世纪以来，陈李济产品历久不衰，一个重要的原因是注意吸取名医名方，不遗余力推陈出新。如产量最大的壮腰健肾丸，就是在充分发掘地产药材资源和民间验方的基础上，于 1961 年由该厂科技人员根据名老中医设计而研制成功的。为了充分保留药材中具有镇痛效能的芳香油类，他们采用皮肉分离的制作方法，“肉”用水熬制浓缩，“皮”用粉碎方法去掉纤维，提高了药丸的滑度，使该产品精益求精。此药不但疗效显著，而且在毒性试验方面即使增加到一般人服药量的 200 倍，亦无毒性副作用。经过不断改进，壮腰健肾丸成为一种继承传统而又优于

传统的名牌产品，荣获国家质量银牌奖。1985 年从新疆石河子传来讯息，发现它有新的疗效，对治疗当地流行的氟中毒有神奇的作用，从而拓展了壮腰健肾丸的药用新领域。

改革开放以后，陈李济药厂励精图治，面貌日新，引进现代化设备广泛用于生产、科研和管理，生产飞速发展。随着厂房设备改革的同步进行，陈李济药厂在发扬古方正药，巩固老产品的基础上，努力开拓新剂型、新品种，先后研究出肠胃分溶的“补脾益肠丸”新工艺及“血宝肠溶胶囊”、“附桂理中丸”小丸等一批新剂型。同时，还新推出了“舒筋健腰丸”和根据各老中医祖传秘方研制成功的“咳喘顺丸”，开发了“喉疾灵胶囊”和“康尔心胶囊”等新产品，结束了传统单一剂型的局面，实现企业从生产型向生产科研型转变。第 25 届奥林匹克运动会前夕，当人们还在猜测我国有哪些强手名将参加这次盛会的角逐时，《羊城晚报》头版登出了一则消息——《“喉疾灵”也去巴塞罗那》，这是陈李济以新的姿态把自己的形象和产品推向那和平、友谊的盛会。为了扩大产品的知名度，陈李济又把眼光投向了国际舞台，利用首届世界女子足球锦标赛在广州举办的时机，向新闻界委员会赠送了一批喉疾灵，以解中外记者奔波劳碌、虚火上升、咽喉肿痛之苦。美国记者丹尼尔服后痛症大减，连称“Very good”。这种新药药效随着比赛喜讯，通过电波飞向世界。

如今陈李济被国家授予“中华老字号”称号，进入全国五百家最佳经济效益的企业行列。现在该厂有 7 个产品分别荣获国家、广东省、广州市优质产品称号，其主要品种有：中国名牌产品、国家银质奖壮腰健肾丸，中国名牌产品、国家中药保护品种喉疾灵胶囊，国家中药保护品种、广州市名牌产品、国家中医药局优质产品补脾益肠丸，广州市名牌产品、省优质奖乌鸡白凤丸，省优质产品血宝、参茸白凤丸、大活络丸，传统产品驱风苏

合丸、石斛夜光丸、全鹿丸等。产品畅销全国各地，在海内外享有“三百余年，古方正药”的盛誉。

陈李济药厂业务蒸蒸日上，声名在外，不断受到国家和广东省、广州市领导以及社会知名人士的赞誉和厚爱。薄一波、朱学范、王首道、程思远、叶选平、霍英东、马万祺等分别为该厂题词。法国、斯里兰卡、美国、印度、波兰、匈牙利、泰国、日本等国家和台湾、香港、澳门等地区的医药界人士也慕名先后组团到该厂参观、考察、交流。

广州陈李济药厂在大力发展生产的同时，也十分注重精神文明建设，尤其致力于建设具有陈李济特色的企业文化，在社会上产生深远的影响。

杨殷是早期工人运动领袖、省港大罢工和广州起义的领导人之一。他曾在 1924 年至 1927 年间在陈李济药厂组织工会，发动工人参加反帝反封建斗争。为了把革命传统发扬光大，该厂发掘、整理出杨殷烈士的光辉事迹，并编绘成连环画册，作为厂史教材，激励全厂员工，增强企业凝聚力。

该厂还邀请“红一连”介绍光荣事迹；到罗浮山与“黄草岭英雄连”举行夏令营活动；组织海上军体夏令营；与广东武警总队海警支队联欢等等一系列爱国主义教育和拥军爱民活动。

对于弘扬中华民族优秀文化，该厂不遗余力。多年来，该厂举办了全国少年儿童书画大赛和老年人书画大赛，支持和赞助了广东老中医梁剑波从医 50 周年庆祝活动、黎雄才艺术馆揭幕仪式、《黎雄才梁世雄访日画册》首发式、黎雄才从艺 80 周年、岭南画派艺术研讨会系列活动、台湾著名作家白先勇的力作《游园惊梦》、广州市政协书画雅集等活动，受到了医学界、文艺界的赞扬。

正因该厂广泛结交文艺界前辈和朋友，所以该厂珍藏我国书

画界名人的墨宝数量甚丰，计有吴作人、邵宇、娄师白、齐良迟、许麟卢、周怀民、董寿平、溥杰、何海霞等人的佳作近 500 幅，名家荟萃，珠玉纷呈。

陈李济药厂对体育事业更是鼎力支持。第四十三届世界乒乓球锦标赛在我国天津市举行，陈李济药厂与中国乒协、人民日报体育部、南方日报体育部在北京联合举办“世乒赛宣传日暨乒乓球擂台赛”为中国乒乓球队打气。在这次活动中，陈李济药厂还向中国乒乓球队赠送了 5 万元营养金及该厂生产的喉科良药“喉疾灵”。

赛事结束后，陈李济药厂又在天津与人民日报、天津日报等多家报纸举办了“全国日报世乒赛好新闻评奖”活动。国家体委有关负责人、天津市委副书记和人民日报副总编辑等嘉宾出席了颁奖仪式。一致赞扬了陈李济对这次活动所作出的贡献。

● 陈 平

现代化之光耀“众胜”

——广州众胜药厂

广州众胜药厂座落在广州西关老城区内。这家历史悠久的中成药制药企业由 9 家老字号中药厂店合并而成，这 9 家厂店名称及创始人姓名是：

何明胜堂成药社	创于 1651 年	何宗玉
李众胜堂药行	创于 1896 年	李兆基
广祯祥中药厂	创于 1902 年	梁俊臣
马百行药厂	创于 1910 年	马新生
必得胜药行	约创于 1910 年	刘禄衡
太和洞药厂	创于 1918 年	靳太和
唐人中药厂	创于 1921 年	颜英南
邹家园药厂	创于 1932 年	邹铭德（女）之父
胜利药号	创于 1947 年	李金寿

中医药闪烁东方神采

中医草药，有许多迷人的传奇故事；中药老字号，各自都有一段辉煌的历史。

何明胜堂成药社始创于清朝乾隆年间（1651 年）地点在广州五仙门外直街（后改名为五仙路）。初期经营生草药，后兼营熟药。不料一场火灾将店铺全部烧毁，店主何宗玉再度重建，仍与侄何君泰合资经营，并扩展经营膏、丹、丸、散等中成药。传到第四代孙，企业至为鼎盛，厂房为 7 层大楼，是五仙路最高的楼房。“何明胜”制造的中成药有七厘散、妇科白凤丸、痢泻丸、跌打丸等，其中销量最大的是何明胜神效红丸，用铁筒盒包装，在中、英政府注册，以李铁拐葫芦商标为记，行销国内及南洋诸国。1942 年由第六代孙在香港开设分店，1953 年由竹篙手工操作制丸改为铜缸半机械生产，至 1956 年公私合营时“何明胜”已传到第九代孙。

李众胜堂药厂的始创人李兆基，一贯独资经营。1896 年在广东佛山镇祖庙大街开业，名为李众胜堂药行。1910 年在广州浆栏路设分行。1916 年在香港设分行。1940 年在上海设分销处。解放后至 1953 年，先后将佛山老铺及上海分销处全部归并到广州集中生产，香港分厂划分经济关系，由李兆基之子李赐豪管理。李众胜堂主要产品有广中牌保济丸、众胜牌人丹、胜保油、化痔灵、保和茶等十余种。保济丸占营业总额 80% 以上，广中牌保济丸不仅在国内两广、两湖、四川、青岛等地可见，还飘洋过海远销港、澳、马来西亚、泰国、新加坡、旧金山等地。至今众胜的历史档案中仍珍存着国外侨商赠送的一些照片，其中有 50 年代缅甸仰光市“广同福”药店店主林锡平受到周恩来总理接见的照片，足以印证海外侨商与李众胜堂的密切关系。1956 年国家对私营企业的社会主义改造时，以李众胜堂药厂为基点厂，9 家私营制药业组成了“公私合营李众胜联合制药厂”。1965 年易名为广州中药三厂，1989 年再度改名为“广州众胜药厂”。

老企业步入现代工业行列

前面店铺后面工场，这是人们对传统中药企业的印象。何明胜堂、马百行等 9 家厂店原本就是典型的老店作坊，铡刀、石磨、明火煎熬制出名扬神州海外的中成药，有着千古不变的操作工艺。至公私合营前，“太和洞”、“唐人”、“马百行”、“邹家园”4 厂是用大竹篙手工制丸，一次制 20 多市斤；“李众胜堂”、“必得胜”、“广祯祥”、“胜利号”、“何明胜”5 厂用铜缸、切药机、机动石磨等半机械化生产，一缸容量大约 60 市斤。新中国成立后，中药行业在共产党和国家的关心扶持下，逐步成为初具规模的民族工业。9 家古老的小作坊式的私营企业改造成初具规模的“公私合营李众胜联合制药厂”。1956 年 2 月，私方副厂长梁卓霞（女）以广州市青年工商界积极分子代表身份，赴京参加全国工商积极分子代表大会，会上受到党和国家领导人毛泽东主席、刘少奇主席、周恩来总理等的接见。

企业的改造使职工焕发高度的当家作主的热情，积极改造老设备。以梁振华为骨干的机修工人自己动手研究，把传统的手工操作改为半机械化的工业生产。1958 年底试制成功滚筒式自动筛丸机一台，1959 年初投产，代替手工操作。1959 年至 1960 年研制出半机械化保济丸机等。1960 年 3 月厂长施其昌和机修技工梁振华出席了中央化工部全国医药包装机械化交流会议，荣获国家化工部的技术革新奖。1960 年该厂技术革新成果受到市委嘉奖，同年市委书记曾志同志到该厂视察，表彰职工的技术革新成绩，并批准该厂购置 616 全齿轮车床一台。1961 年该厂研制的斜插式小丸自动包装机曾在“广州市技术革新成果展览会”展出，受到专家好评。

中国共产党十一届三中全会后，广州众胜药厂进入了新的发展阶段。1980年在提炼车间安装4台真空浓缩锅，改造了传统的中药水提浓缩工艺。1981年建立厂属研究所。1983年从西德引进了泡罩式铝箔封塑包装机一台、瑞士制粒机一台、美国高效液相分析仪等设备。1984年施行旧厂房改造第一期工程，至1995年陆续完成了三期改造工程，共投入资金1000万元，建成新厂房8600平方米。经过三期改造，旧的砖木结构厂房全部拆除，建设起现代化工业大厦。新厂区按现代药品生产的全面质量管理要求进行设计和施工，生产车间全密封式，温湿度恒定，空气净化，达到现代制药生产的要求。

1997年提炼车间设备改造，废除蒸气锅炉，由西村发电厂引进管道蒸气，由此全厂消灭了明火作业，告别了传统老式生产方式。同时把电脑技术应用于企业经营和生产管理，完成了全厂各部门电脑联网，并向企业现代管理更高档次迈进。

老剂型注入现代科技

中草药治病是炎黄子孙世代相传的法宝，古老的中医中药与现代医药科学结合，在社会主义的良好环境中，使中药业这颗古老的东方明珠熠熠生辉。

过去中成药只有腊丸、小丸、油剂、膏剂、粉剂等剂型。众胜药厂打破古老剂型的格局，使苦药变成了糖衣小片，是我国生产中成药糖衣片剂最早的企业之一。中药不再苦口，小量易服，大受中国人的欢迎，1965年每月投料量2万市斤仍不能满足医疗需求，产量和品种不断增加。省内外多家制药企业到来取经学习糖衣片技术，众胜被称为中药片剂的“老祖宗”。

1981年该厂成立新产品研究所，并与广州中医学院等医疗

单位名老中医合作，向西医西药暂时无法治愈的常见病、顽病发起进攻。1982 年与广州中医学院、中山医科大学肿瘤医院等医院协作，研制出对肝癌有较好疗效的“莲花片”；1981 年研制成功“骨仙片”，开创骨质增生非手术治疗；1982 年研制成功“障眼明片”，成为中外第一个治疗白内障的口服药，并打入国际市场。1983 年一年内“骨仙片”、“障眼明片”、“珍黛散”3 个产品获国家医药局“金龙奖”，尔后又有 5 个产品被列为国家保护中药，这在国内同行中属罕见。（该厂主要产品获奖情况详见表 1）

表 1 主要产品获奖情况

产品名	国家保护中药	国家部级 优质奖	省级 优质奖	市级 优质奖
障眼明片	1995 年 列入	1987 年国 家医药管 理局优秀 新产品奖	1983 年省 科委科技 成果三等 奖	1983 年市 科委科技 成果二等 奖
乳核散结 片	1995 年 列入		1987 年科 学技术进 步奖	1985 年度 科技成果 四等奖
胆乐片	1995 年 列入			
骨仙片	1996 年 列入	1983 年国 家经委优 秀新产品 奖		1982 年市 经委新产 品二等奖
前列通片	1997 年 列入	.	1987 年省 优质产品	1987 年市 优质产品

续表

产品名	国家保护中药	国家部级 优质奖	省级 优质奖	市级 优质奖
桑菊感冒片		1980 年全国 中成药质量 评比第一名		
珍黛散		1983 年国家 经委优秀新 产品奖		
牛黄解毒片		1980、1982 年全国中成 药同类品种 评比第四名	1982、1986 年省优质产 品	
鹤蟾片				1984、1985 年技术开发 成果三等奖

老字号引进现代管理

中药制造是一个古老的行业，沿习以师傅带徒弟的家庭作坊式生产，在私营企业社会主义改造运动中，“众胜”打破了小生产方式进入了现代工业生产方式。改革开放后，医药行业由计划经济逐步转入市场经济，竞争环境加快了“众胜”向现代企业制度转型改造，加快了向世界现代工业先进管理模式的转变。在生产现场管理、全面质量管理、市场销售管理等方面，“众胜”以全新的姿态进入现代工业社会。面对全封闭式、温湿度恒定、

空气净化达到国家质量标准的现代厂房，电脑控制的流水线生产设备，“众胜”更注重的是现代管理观念，1987年该厂被评为“全国设备管理先进单位”；1988年评为“广东省级先进企业”；1998年成为广州医药集团公司的核心企业，经国务院批准为我国第一批国际H股上市公司。

现代的厂房设备，更要有现代管理意识的职工队伍。众胜药厂在1988年提出了“团结、勤奋、开拓、求实”的众胜企业精神。1989年5月举行第一届企业文化节活动，以后每年5月份都隆重开展企业文化活动，至1999年已进行到第十一届。众胜开展群众性企业文化建设受到医药集团公司领导的肯定，1995年获得“广州市第一届企业文化节活动优秀组织奖”及历届广州市企业文化活动多个奖项。众胜的企业文化建设以现代管理理念为主线，以广大职工参与为方向，以多种文化活动为教育形式，坚持不懈培育团结向上积极奋发的群体精神，塑造一支适应现代医药生产及管理的职工队伍，促进了企业向现代管理迈进。

老职工成为科技之星

群星闪耀，才有灿烂的星空。现代科技和管理人才辈出，才有今天的“众胜”。在众胜药厂科技发展的历史上涌现过许多先进人物。以下几位是其中的代表。

陈棉是工人出身的技师，掌握中药片剂制造技术。1977年5月经国家化工部批准，作为中药专家委派出国，援助抗美援朝中的柬埔寨，解决中草药生产技术问题。1978年5月回国。

梁振华是众胜药厂早期的机械技工。积极投身技术革新运动，带领机修组的工人刻苦钻研，研制出保济丸自动双头人丸半机械化包装机1台，双泵式宝塔糖衣机1台，单头人丸自动线指

头瓶樽装机 1 台等，为改变中药生产技术落后手工操作面貌作出贡献，受到党和国家的嘉奖。1960 年出席国家化工部召开的全国医药包装机械化交流会议，荣获化工部颁发的奖状。

张荣，1983 年加入中国共产党，1982 年任众胜药厂研究所所长，1984 年 3 月任副厂长。张荣积极开展中药新产品研制工作，他主持企业科研工作期间，先后与广州中医学院、广州医学院等大专院校合作研创骨仙片、障眼明、莲花片等新产品，其中障眼明片、骨仙片、珍黛散 3 个产品获国家医药局优质产品奖；5 个产品获国家中药保护。张荣于 1983 年被评为广州市先进工作者，1985 年度被评为省劳动模范，1986 年被评为全国医药系统劳动模范，1987 年被评为省先进工作者，1989 年获高级工程师资格。