

# 一、北京市

## 1. 北京华新科塑料机械有限公司

### 一、企业基本概况

企业名称：北京华新科塑料机械有限公司

地址：北京通州区南门外果园（原塑料机械厂院内）

邮政编码：101101

电话：(010) 60522148

传真：(010) 60524512

法定代表人：瞿金平

职务：董事长

总经理：王国治

电话：(010) 60522148

技术负责人：何文伟

电话：(010) 60523189

销售负责人：杨青春 张永利 王京立

电话：(010) 60521992; (010) 60522216

采购负责人：沈燕明

电话：(010) 60522893

进出口部电话：(010) 60521992

企业经济性质：股份制

企业开户银行及账号：建行通州区支行 2630065570

### 二、企业简介

北京华新科塑料机械有限公司是由广州华新科机械有限公司（聚合物新型成型装备国家工程研究中心）、北京英特塑料机械总厂及公司所属员工共同投资的高新技术企业实体。

该公司所提供的塑料机械设备是经精心的技术设计和严格的品质控制，同时在及时的技术改进和超前意识的技术创新中发展。

### 三、主要产品规格及技术性能参数简介

- 高速混合机：10~800L
- 冷却混合机：300~1600L
- 冷、热混合机组： $200/500 \sim 500/1600$
- 挤出薄膜机组：400~4000mm（折径）
- 型材机组
- 各种形式的造粒机组：PVC、色母粒、各种改性材料等
- 管材机组： $\phi 16 \sim \phi 160$ （PVC、ABS、交联聚乙烯）

### ● 电磁动态塑化挤出设备

电磁动态塑化挤出设备是一项新技术，目前各国沿用的传统螺杆式挤出设备，虽然经过更新换代在某些方面趋于完美，但在加工机理上一直没有突破稳态塑化挤出原理。在换能方面仍采用电机、液压、加热元件的间接换能方式，在结构上则沿用多系统分立的形式，因而存在能耗大、体积重量大、结构较复杂、噪声大等等，这些缺陷不同程度地阻碍着塑料挤出成型技术和设备的发展。

塑料电磁动态挤出系列机组依托华南理工大学瞿金平教授所发明的具有世界领先水平的塑料电磁动态塑化挤出机，此项专利荣获国家级发明二等奖（已在中国、美国、欧洲、日本等国注册专利）。该挤出机采用直接的换能方式，将振动场引入塑料塑化挤出的全过程，从原理到机械结构都有别于传统螺杆挤出机，避免了传统设备的许多缺陷，具有体积小（减少 70%）、节能（达 30% 以上）、对物料适应广、挤出温度低、塑化混炼效果好等优点，是塑料加工业中挤出成型方法及设备的一项重大突破，是一项具有国际领先水平的、由中国人自己创造的新发明。

目前已开发的塑料电磁动态机组有：250~2200 折径塑料吹膜机组、1~2.5L 中空成型机组、 $\phi 10\sim\phi 60$ PE/交联 PE/超高分子量 PE 挤管机组、PE/PP 发泡片材机组等。

## 2. 北京凤记兴塑胶机械有限公司

### 一、企业基本概况

企业名称：北京凤记兴塑胶机械有限公司

地址：北京市宣武门外大街 6 号庄胜广场写字楼 1025 室

邮政编码：100052

电话：(010) 63101356; (010) 63101357

传真：(010) 63101034

电子信箱：[fjkml@sina.com.cn](mailto:fjkml@sina.com.cn)

网址：[//www.fki.com](http://www.fki.com)

法定代表人：魏灿文

职务：董事长兼总经理

销售负责人：朱均

电话：(010) 63101356

企业经济性质：合作

### 二、企业简介

北京凤记兴塑胶机械有限公司是台湾凤记铁工厂股份有限公司与北京国际贸易公司共建的合作企业。公司主要从事凤记铁工厂股份有限公司部分设备的组装、销售及售后服务工作。

公司主要生产“塑胶挤出成型”设备，其中包括纳米合金管、滴灌带和 PET 打包带生产线以及中空成型设备等。设备品质依托凤记铁工厂股份有限公司在塑胶行业近 50 年的生产经验，生产过程严格执行欧洲 CE 标准及 ISO9002 国际品质认证体系，同时充分发挥“凤记”在全球的销售网络作用，不断地推出新产品、新技术、新工艺，以满足国内外客户的需要。

### 3. 北京建诚机械有限公司

#### 一、企业基本概况

企业名称：北京建诚机械有限公司

地址：北京市海淀区学院路甲 38 号 B308

邮政编码：100083

电话：(010) 62354978; (010) 62354979

传真：(010) 62042997

法定代表人：薛明生

职务：董事长兼总经理

电话：13901139416

销售负责人：胡水淳

电话：13701053296

企业经济性质：股份制

#### 二、企业简介

北京建诚机械有限责任公司为注册于海淀区中关村高科技园区的高新技术企业。公司自 1995 年以来至今始终从事硬质 PVC 微发泡合成木材整厂设备技术的开发、研制及推广。该公司研发的 SJFBZ 系列微发泡挤出生产线荣获国家专利，国家科委 1997 年火炬计划，国家经贸委 1997、1998 年度国家级新产品。SJFG 系列钢塑共挤机组获 1999 年国家级重大技术创新项目。该公司主要产品有：

- ① SJFB2-80×24-300 微发泡挤出生产线；  
微发泡共挤生产线；

设备的主要参数：

螺杆直径： $D=80\text{mm}$ ；螺杆长径比： $L/D=24:1$ ；

主电机功率：22kW；

装机容量：62kW；

螺杆转速范围：0~24r/min。

### ■ 北京市盛安机电设备开发公司

#### 一、企业基本概况

企业名称：北京市盛安机电设备开发公司

地址：北京市丰台区大瓦窑 780 号

邮政编码：100071

电话：(010) 83291015; (010) 83292937

传真：(010) 83292937

电子信箱：[info@bjsa.com.cn](mailto:info@bjsa.com.cn)

网址：

法定代表人：班显荣

职务：董事长兼总经理

技术负责人：王江

电话：(010) 83290811

销售负责人：于荣

电话：(010) 83292937

企业经济性质：民营

## 二、企业简介

北京市盛安机电设备开发公司是国家级高新技术企业。公司涉及塑料机械、高分子材料、食品包装机械、建材设备、建筑材料、数控组合机床及通用部件等多项领域。

公司坚持以质为本，已建立了一整套质量保证体系，并通过了中国进出口商品质量认证中心的 ISO9001 质量体系认证。

公司拥有一批一流科技人员、雄厚的工艺技术装备和完善的售前售后服务体系，产品行销国内 20 多省、市、自治区，并远销俄罗斯、乌克兰、非洲、南美洲、中东及东南亚地区。

在新的世纪里，公司将以全新的面貌，以更高新的技术、更完善的服务，顺应时代潮流，迎接更多的挑战！

企业精神：诚信、务实、创新。

售后服务：公司负责培训、调试、提供工艺配方、介绍用户，同时提供相关行业技术咨询。

## 三、主要产品规格及技术性能参数简介

**ZRC600 全自动塑料热成型设备技术参数**

| 项 目    | 参 数                        | 项 目    | 参 数                  |
|--------|----------------------------|--------|----------------------|
| 适用片材   | 硬片 PP、PS、PVC、ABS，降解片 EPS 等 | 生产效率   | 15~25 模/min (每模多件)   |
| 片材宽度   | 400~600mm                  | 加热额定功率 | 40kW                 |
| 片材厚度   | 0.2~2.0mm                  | 设备额定功率 | 46kW                 |
| 最大成型面积 | 600mm×400mm                | 设备重量   | 4.5t                 |
| 最大成型深度 | 130mm                      | 耗水量    | 10t/天                |
| 成型压力   | 0.4~0.6                    | 外形尺寸   | 7100mm×2000mm×2400mm |

**ZXS700 全自动高效吸塑机技术参数**

| 项 目    | 参 数                   | 项 目    | 参 数                  |
|--------|-----------------------|--------|----------------------|
| 适用片材   | PP、PS、PVC、ABS、EPS，降解片 | 加热额定功率 | 40kW                 |
| 片材宽度   | 400~750mm             | 设备额定功率 | 46kW                 |
| 片材厚度   | 0.2~1.0mm             | 设备重量   | 105t                 |
| 最大成型面积 | 700mm×700mm           | 耗水量    | 5t/天                 |
| 生产效率   | 6~20 模/min            | 外形尺寸   | 4500mm×2000mm×2000mm |

**全套铝塑复合板材生产线技术参数**

| 型 号       | LSFH1250 I | LSFH1250 II | LSFH1600 |
|-----------|------------|-------------|----------|
| 复合板宽度, mm | 900~1250   | 900~1250    | 900~1600 |
| 复合板厚度, mm | 2~8        | 2~8         | 2~8      |
| 复合板长度     | 随意         | 随意          | 随意       |

续表

| 型 号                      | LSFH1250 I      | LSFH1250 II     | LSFH1600        |
|--------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 铝板厚度, mm                 | 0.12~0.5        | 0.12~0.5        | 0.12~0.5        |
| 复合速度, m/min              | 0.5~1.5         | 0.7~2           | 0.7~2           |
| 总功率, kW                  | 300             | 400             | 440             |
| 加热功率, kW                 | 165             | 265             | 300             |
| 用水量, t                   | 10              | 10              | 10              |
| 用气量, m <sup>3</sup> /min | 1               | 1               | 1               |
| 总重量, t                   | 30              | 50              | 60              |
| 外形尺寸, mm×mm×mm           | 30000×4000×2500 | 50000×4000×4500 | 50000×4500×4500 |

全自动塑料片(板)材设备技术参数

| 型 号            | SJPC700                     | SJPC1200                    | SJPC1600                    |
|----------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 片材宽度, mm       | 400~700                     | 900~1200                    | 1300~1600                   |
| 片材厚度, mm       | 0.25~4.0                    | 0.25~4.0                    | 0.25~4.0                    |
| 片材精度, mm       | $\delta = 1, \Delta = 0.02$ | $\delta = 1, \Delta = 0.02$ | $\delta = 1, \Delta = 0.02$ |
| 牵引速度, m/min    | 0.5~10                      | 0.5~10                      | 0.5~10                      |
| 生产能力, kg/g     | 100~200                     | 200~300                     | 200~300                     |
| 整线功率, kW       | 100                         | 200                         | 210                         |
| 加热功率, kW       | 40                          | 85                          | 95                          |
| 设备重量, t        | 11                          | 15                          | 16.5                        |
| 外形尺寸, mm×mm×mm | 13000×3000×3500             | 13000×3000×3500             | 15000×4000×3500             |

## 5. 施耐德电气(中国)投资有限公司

### 一、企业基本概况

企业名称：施耐德电气(中国)投资有限公司

地址：北京市朝阳区东三环北路8号亮马大厦18层

邮政编码：100004

电 话：(010) 65906907

传 真：(010) 65906005

电子信箱：[asabj@public.bta.net.cn](mailto:asabj@public.bta.net.cn)

网 址：[//www.schneiderelectric.com.cn](http://www.schneiderelectric.com.cn)

法定代表人：施瑞修

职 务：总 裁

技术负责人：刘刚

电 话：(010) 65906907-393

销售负责人：杨树亮

电 话：(010) 65906907-308

企业经济性质：独资

### 二、企业简介

施耐德公司是一家跨国的电气公司，已在全世界 130 个国家广为传播。它携四大品

牌——梅兰日兰 (MerlinGerin)、莫迪康 (Modicon)、美商实快 (Square D) 和 TE 电器 (Telemecanique), 活跃于竞争激烈的世界电气市场上, 在电力、建筑、基础设施和工业四大领域均处于世界领先地位。

施耐德电气公司始终致力于为客户提供高质量的产品和一流的服务, 为了能够向中国客户提供更快捷更完善的服务, 施耐德电气公司在北京、上海、广州成立了三个物流中心, 已成立的八个合资企业遍布北京、天津、上海、广州。作为公司的一个重要部门——工业控制及自动化产品部还拥有专门针对机械制造厂 (OEM) 的服务部门, 数十名工程师遍布全国各大城市。

### 三、主要产品规格及技术性能参数简介

#### (1) 低压断路器

①Multi9 1-100A; ②CompactNS 100-800A; ③Masterpact 800-6300A。

#### (2) 马达控制和保护

LC1-D 系列接触器 9-620A, Integral 接触器开关 0.1-63A;

GV2 电动机空气开关: GV2-M, GV2-RS, GV2-LS;

LR2-D 热过载继电器 0.1~150A。

#### (3) 变频器和软起动器

ATV 系列变频器 0.18~630kW, ATS 系列软起动器 3~800kW, LH4 软起动器。

#### (4) 自动化产品

Modicon TSX Micro 系列 PLC 92 I/O-256 I/O,

Modicon TSX Neza 系列 PLC 20 I/O-80 I/O;

#### (5) 检测元件

XC 系列限位开关, XS 系列接近开关, XU 系列光电开关, XM 系列压力开关;

#### (6) 人机对话产品

XB2-B、XB2-E 按钮指示灯, XAL 按钮盒, XVB 指示灯组, 选择开关、凸轮开关、急停装置、报警装置、Magelis 操作终端等。

## 6. 北京泰坦机械设备有限公司

企业名称: 北京泰坦机械设备有限公司

地址: 北京市通州区半壁店街北口一号

邮政编码: 101149

电话: (010) 81568166

传真: (010) 81567399

## 7. 化工大学塑料机械及塑料工程研究所

企业名称: 化工大学塑料机械及塑料工程研究所

地址: 北京北三环东路 15 号

邮政编码: 100029

电话: (010) 64433912

传 真：(010) 64413929

## 8. 航天工业总公司第十一研究所

企业名称：航天工业总公司第十一研究所

地址：北京丰台区南大红门路1号

邮政编码：100076

电 话：(010) 68382112

传 真：(010) 68384661

## 9. 北京英特塑料机械总厂

企业名称：北京英特塑料机械总厂

地址：北京通州区南门外果园

邮政编码：101101

电 话：(010) 69531311

传 真：(010) 60523146

## 10. 北京信冠机械设备有限公司

企业名称：北京信冠机械设备有限公司

地址：北京通州区张湾镇工业开发区北方市场桦皇木厂

邮政编码：101113

电 话：(010) 69575555

传 真：(010) 69529600

## 11. 北京福田建材机械有限公司

企业名称：北京福田建材机械有限公司

地址：北京通州区通河大街70号

邮政编码：101117

电 话：(010) 89521431

传 真：(010) 89521221

## 二、上 海 市

### 12. 上海轻工机械股份有限公司

#### 一、企业基本概况

企业名称：上海轻工机械股份有限公司

原企业名称：上海轻工机械公司

地 址：上海市南京西路 1576 号

邮政编码：200040

电 话：(021) 62560000 (总机)

传 真：(021) 62566022

电子信箱：[slimc@sntel.net.cn](mailto:slimc@sntel.net.cn)

网 址：[//www.china-slimc.com](http://www.china-slimc.com)

法定代表人：郭海祥

职 务：董 事 长

总 经 理：史仁良

电 话：(021) 62560029

技术负责人：宁蒿杰

电 话：(021) 62560000

销售负责人：陆金明

电 话：(021) 62560000

采购负责人：陆金明

电 话：(021) 62560000

进出口部电话：(021) 62560000

企业经济性质：股份制

企业开户银行及账号：工行静安支行南三分理处 1001255309004001479022553

#### 二、企业简介

公司原名上海轻工机械公司，创建于 1956 年，是国内最早从事轻工机械研究和生产的大型骨干企业。是中国 500 家最大工业企业之一。1992 年向社会公开发行股票并上市交易。

公司坚持以市场为导向，以质量技术进步为主线，注重成套系列产品开发，加强产品结构调整，发展品种，扩大出口，形成研究和生产成套轻工机械装备的新优势。

公司竭诚为国内外客商提供各类塑料、橡胶、食品、饮料、乳品、香皂、牙膏、火柴、电池、铅笔、油墨、包装、制药、一次性无菌注射器等机械及成套生产设备。

公司恪信“用户第一、信誉第一、质量第一”的原则，竭诚为国内外客商服务。

上海轻工机械股份有限公司所属的塑机制造企业有：塑料机械制造厂、挤出机械厂、橡胶机械厂、第一橡胶机械厂、文教机械厂。

塑料机械制造厂的主要产品有：塑料注塑成型机系列。SZ系列：注射量100~2500g、锁模力800~6500kN；SD系列：注射量250~6300g、锁模力1500~10000kN；SDE系列：注射量100~2500g、锁模力900~6500kN

挤出机械厂的主要产品有：塑料注塑成型机系列。SZ系列：注射量60~630g，锁模力800~8000kN；FD系列：注射量78~1600g，锁模力50~450t；热固型注射成型机。SZG系列：注射量100~1000g，锁模力500~3200kN；橡胶注射成型机。XZ系列：注射量100~1000g，锁模力500~3200kN；④破碎机。SWP系列；单螺杆挤出机。SJ系列：螺杆直径 $\phi 30 \sim \phi 150\text{mm}$ ，长径比(20~30):1；⑥锥形双螺杆挤出机。CE系列：螺杆直径 $\phi 51\text{mm}$ ，两种控制方法；SJZS系列螺杆直径 $\phi 45\text{mm}$ 、 $\phi 65\text{mm}$ 、 $\phi 80\text{mm}$ 、 $\phi 92\text{mm}$ ，均有两种控制方法；⑦平行双螺杆塑料挤出机。SJSHL-2系列：螺杆直径 $\phi 72\text{mm}$ ，长径比30:1；⑧塑料异型材辅机。SJY-F系列：制品宽度200mm×100mm，定型长度6m、8m；⑨塑料硬管辅机。SJ-Y(G)-F系列：制品直径 $\phi 75\text{mm}$ 、 $\phi 110\text{mm}$ 、 $\phi 160\text{mm}$ 、 $\phi 250\text{mm}$ 、 $\phi 400\text{mm}$ 。

橡胶机械厂的主要产品有：开放式炼塑机。SK系列：辊径 $\phi 160\text{mm}$ 、 $\phi 250\text{mm}$ 、 $\phi 360\text{mm}$ 、 $\phi 400\text{mm}$ 、 $\phi 450\text{mm}$ 、 $\phi 550\text{mm}$ 、 $\phi 610\text{mm}$ 、 $\phi 660\text{mm}$ ；密闭式炼塑机。X(S)M-50/42、X(S)M-80/42、X(S)N-55/32、X(S)N-75/30；塑料压延机。SY系列：2、3、4、5辊。辊筒排列形式I、F、L、S、 $\Gamma$ 五种，辊台工作面长度630mm、800mm、1120mm、1200mm、1300mm、1400mm、1730mm、1800mm、2100mm、2200mm、2300mm、2500mm；塑料压延冷却卷取机SY-F4F系列。

第一橡胶机械厂的主要产品有：平板硫化机，QLB系列；压力成型机，SL系列。

文教机械厂的主要产品有：立式注塑机。SZ系列：注射量15~45g；捏合机。QBH系列：容积5~1000L。

各种产品的主要技术参数见下表。

SD系列塑料注射成型机技术参数表

| 型 号<br>参 数             | SD80    |     |      | SD125   |      |      | SD160   |      |      | SD210   |      |      | SD275   |      |      | SD325   |      |      |
|------------------------|---------|-----|------|---------|------|------|---------|------|------|---------|------|------|---------|------|------|---------|------|------|
|                        | 螺杆直径,mm | 35  | 40   | 45      | 38   | 45   | 52      | 45   | 52   | 60      | 52   | 60   | 70      | 60   | 65   | 70      | 60   | 70   |
| 理论注射容量,cm <sup>3</sup> | 106     | 138 | 175  | 180     | 255  | 340  | 300     | 400  | 540  | 480     | 635  | 865  | 681     | 800  | 927  | 705     | 960  | 1320 |
| 最高注射压力,MPa             | 182     | 140 | 110  | 2480    | 1770 | 1325 | 2366    | 1770 | 1330 | 2071    | 1555 | 1142 | 1819    | 1550 | 1336 | 2110    | 1550 | 1130 |
| 塑化能力,g/s               | 9.7     | 11  | 15.3 | 97      | 135  | 182  | 123     | 164  | 219  | 150     | 200  | 277  | 238     | 280  | 324  | 235     | 320  | 439  |
| 锁模力,kN                 | 800     |     |      | 1250    |      |      | 1600    |      |      | 2100    |      |      | 2750    |      |      | 3250    |      |      |
| 拉杆距离,mm                | 329×294 |     |      | 400×400 |      |      | 460×460 |      |      | 550×550 |      |      | 600×600 |      |      | 630×630 |      |      |
| 允许模具厚度(max)            | 300     |     |      | 450     |      |      | 500     |      |      | 610     |      |      | 670     |      |      | 670     |      |      |
| 允许模具厚度(min)            | 170     |     |      | 220     |      |      | 220     |      |      | 250     |      |      | 300     |      |      | 300     |      |      |
| 移模行程,mm                | 270     |     |      | 400     |      |      | 460     |      |      | 550     |      |      | 600     |      |      | 600     |      |      |
| 加热功率,kW                | 7.9     |     |      | 10      |      |      | 11.5    |      |      | 15      |      |      | 19      |      |      | 24      |      |      |
| 油泵电机功率,kW              | 15      |     |      | 18.5    |      |      | 18.5    |      |      | 22      |      |      | 30      |      |      | 37      |      |      |
| 机器重量,kg                | 2800    |     |      | 6000    |      |      | 7000    |      |      | 9900    |      |      | 11500   |      |      | 13000   |      |      |
| 机器外形尺寸(L×W),m          | 3.7×0.9 |     |      | 5.0×1.6 |      |      | 5.5×1.6 |      |      | 6.0×1.6 |      |      | 7.5×1.6 |      |      | 8.0×1.6 |      |      |

续表

| 参 数 \ 型 号              | SD430   |      |      | SD560    |      |      | SD750    |      |      | SD1000    |      |      | SD1250    |      |       | SD1600    |       |       |
|------------------------|---------|------|------|----------|------|------|----------|------|------|-----------|------|------|-----------|------|-------|-----------|-------|-------|
|                        | 螺杆直径,mm | 70   | 82   | 95       | 82   | 95   | 110      | 90   | 110  | 130       | 110  | 130  | 145       | 130  | 145   | 155       | 145   | 155   |
| 理论注射容量,cm <sup>3</sup> | 1140    | 1560 | 2090 | 1820     | 2450 | 3280 | 2840     | 3800 | 5310 | 4660      | 6500 | 8090 | 7632      | 9495 | 10850 | 11394     | 13020 | 15667 |
| 最高注射压力,MPa             | 2070    | 1510 | 1130 | 2150     | 1600 | 1190 | 2160     | 1610 | 1150 | 2270      | 1620 | 1305 | 2070      | 1671 | 1462  | 1830      | 1600  | 1330  |
| 塑化能力,g/s               | 390     | 540  | 720  | 470      | 620  | 840  | 590      | 790  | 1100 | 820       | 1150 | 1430 | 971       | 1208 | 1380  | 1208      | 1380  | 2170  |
| 锁模力,kN                 | 4300    |      |      | 5600     |      |      | 7500     |      |      | 10000     |      |      | 12500     |      |       | 16000     |       |       |
| 拉杆距离,mm                | 710×710 |      |      | 810×810  |      |      | 970×970  |      |      | 1120×1120 |      |      | 1200×1200 |      |       | 1300×1300 |       |       |
| 允许模具厚度(max)            | 700     |      |      | 870      |      |      | 1060     |      |      | 1150      |      |      | 1150      |      |       | 1350      |       |       |
| 允许模具厚度(min)            | 380     |      |      | 460      |      |      | 550      |      |      | 600       |      |      | 600       |      |       | 600       |       |       |
| 移模行程,mm                | 710     |      |      | 860      |      |      | 970      |      |      | 1200      |      |      | 1200      |      |       | 1650      |       |       |
| 加热功率,kW                | 28      |      |      | 40       |      |      | 66       |      |      | 57        |      |      | 60        |      |       | 75        |       |       |
| 油泵电机功率,kW              | 55,75   |      |      | 75       |      |      | 110      |      |      | 110       |      |      | 130       |      |       | 165       |       |       |
| 机器重量,kg                | 19200   |      |      | 30000    |      |      | 39000    |      |      | 62000     |      |      | 80000     |      |       | 98000     |       |       |
| 机器外形尺寸(L×W),m          | 9.5×1.8 |      |      | 11.2×2.2 |      |      | 12.3×2.3 |      |      | 13.5×2.8  |      |      | 15.0×3.5  |      |       | 16.5×3.6  |       |       |

SZG 型热固性塑料橡胶注射成型机主要技术参数表

| 参 数 \ 型 号              | SZG-100/150 | SZG-160/800C | SZG-250/1250C | SZG-500/1600 | SZG-500/2000C | SZG-1000/3200 |
|------------------------|-------------|--------------|---------------|--------------|---------------|---------------|
| 螺杆直径,mm                | 35          | 40           | 45            | 52           | 55            | 67            |
| 理论注射容量,cm <sup>3</sup> | 105         | 163          | 270           | 467          | 546           | 1004          |
| 最高注射压力,MPa             | 150         | 159.5        | 164           | 144.5        | 169           | 142.4         |
| 塑化能力,g/s               | 7.6         | 10.5         | 18.3          | 30           | 30            | 34            |
| 锁模力,kN                 | 500         | 800          | 1250          | 1600         | 2000          | 3200          |
| 拉杆距离,mm                | 280×250     | 365×315      | 415×415       | 410×410      | 460×460       | 600×600       |
| 允许模具厚度(max)            | 230         | 290          | 350           | 400          | 450           | 500           |
| 允许模具厚度(min)            | 130         | 50           | 50            | 130          | 130           | 300           |
| 移模行程,mm                | 300         | 275          | 360           | 360          | 450           | 550           |
| 加热功率,kW                | 7.2         | 10.5         | 13            | 13           | 13            | 28.5          |
| 油泵电机功率,kW              | 11          | 15           | 22            | 22           | 30            | 37            |
| 机器重量,kg                | 2500        | 2800         | 4800          | 6100         | 5800          | 11000         |
| 机器外形尺寸(L×W×H),m        | 3.4×1.1×1.6 | 3.5×1.0×1.7  | 4.7×1.0×2.1   | 6.4×1.4×1.9  | 6.5×1.5×2.0   | 7.2×1.6×2.2   |

SZ 系列塑料注射成型机主要技术参数表

| 参 数 \ 型 号              | SZ-15<br>(立式) | SZ-15B<br>(立式) | SZ-25<br>(立式) | SZ-30<br>(立式) | SZ-28/250<br>(立卧两用) |
|------------------------|---------------|----------------|---------------|---------------|---------------------|
| 螺杆直径,mm                | 20(柱塞)        | 22             | 20(柱塞)        | 25            | 22                  |
| 理论注射容量,cm <sup>3</sup> | 15            | 15             | 25            | 30            | 28                  |
| 最高注射压力,MPa             | 210           | 174            | 180           | 210           | 160                 |
| 塑化能力,g/s               | 16            | 22             | 22            | 18            | 26                  |

续表

| 参 数 \ 型 号        | SZ-15<br>(立式) | SZ-15B<br>(立式) | SZ-25<br>(立式) | SZ-30<br>(立式) | SZ-28/250<br>(立卧两用)        |
|------------------|---------------|----------------|---------------|---------------|----------------------------|
| 锁模力, kN          | 200           | 200            | 150           | 300           | 250                        |
| 拉杆距离, mm         | 250           | 250            |               | 300           | 280×220                    |
| 允许模具厚度(max)      | 200           | 200            | 145           | 200           | 300                        |
| 允许模具厚度(min)      | 150           | 120            |               | 120           | 150                        |
| 移模行程, mm         | 160           | 160            | 105           | 200           |                            |
| 加热功率, kW         |               |                | 2.5           |               | 3.5                        |
| 油泵电机功率, kW       | 5.5           | 5.5            | 5.5           | 7.5           | 5.5                        |
| 机器重量, kg         | 800           | 1000           | 800           | 1650          | 1000                       |
| 机器外形尺寸(L×W×H), m | 1.4×1.1×2.3   | 1.3×1×2.8      | 1.5×0.8×2.2   | 1.5×0.8×2.8   | 卧 2.7×1×1.5<br>立 2.3×1×2.3 |

SZ 系列塑料注射成型机主要技术参数表

| 参 数 \ 型 号               | SZ-30/250   |     | SZ-60/450   |     | SZ-100/800  |      |      | SZ-125/800  | SZ-160/800C |
|-------------------------|-------------|-----|-------------|-----|-------------|------|------|-------------|-------------|
|                         | 螺杆直径, mm    | 25  | 30          | 30  | 35          | 35   | 40   | 45          | 35          |
| 理论注射容量, cm <sup>3</sup> | 35          | 50  | 78          | 106 | 85          | 110  | 140  | 125         | 163         |
| 最高注射压力, MPa             | 185         | 132 | 170         | 125 | 182         | 140  | 110  | 182         | 160         |
| 塑化能力, g/s               | 4.0         | 5.5 | 5.5         | 6.9 | 9.7         | 11.9 | 15.3 | 10.5        | 14.9        |
| 锁模力, kN                 | 250         |     | 450         |     | 800         |      |      | 800         | 800         |
| 拉杆距离, mm                | 235         |     | 280×250     |     | 329×294     |      |      | 365×315     | 365×315     |
| 允许模具厚度(max), mm         | 180         |     | 300         |     | 300         |      |      | 300         | 300         |
| 允许模具厚度(min), mm         | 120         |     | 100         |     | 170         |      |      | 150         | 150         |
| 移模行程, mm                | 160         |     | 220         |     | 270         |      |      | 280         | 280         |
| 加热功率, kW                | 3.5         |     | 3.5         |     | 7.9         |      |      | 6.3         | 6.3         |
| 油泵电机功率, kW              | 7.5         |     | 7.5         |     | 15          |      |      | 15          | 15          |
| 机器重量, kg                | 1100        |     | 2500        |     | 2800        |      |      | 2800        | 2800        |
| 机器外形尺寸(L×W×H), m        | 2.4×0.8×1.4 |     | 3.8×0.9×1.7 |     | 4.1×0.9×1.7 |      |      | 3.5×0.9×1.9 | 3.5×0.9×1.9 |

  

| 参 数 \ 型 号               | SZ-250/1650 | SZ-320/1600 |     |     | SZ-400/1600C | SZ-500/2000C | SZ-630/3500 |
|-------------------------|-------------|-------------|-----|-----|--------------|--------------|-------------|
|                         | 螺杆直径, mm    | 50          | 45  | 50  | 55           | 52           | 55          |
| 理论注射容量, cm <sup>3</sup> | 250         | 275         | 343 | 415 | 424          | 540          | 634         |
| 最高注射压力, MPa             | 130         | 199         | 161 | 133 | 166          | 169          | 150         |
| 塑化能力, g/s               | 15.2        | 23          | 25  | 27  | 24           | 26.4         | 30          |
| 锁模力, kN                 | 1650        | 1600        |     |     | 1600         | 2000         | 3500        |
| 拉杆距离, mm                | 370×370     | 450×450     |     |     | 410×410      | 460×460      | 545×485     |
| 允许模具厚度(max), mm         | 380         | 450         |     |     | 550          | 450          | 500         |
| 允许模具厚度(min), mm         | 220         | 220         |     |     | 150          | 280          | 250         |
| 移模行程, mm                | 350         | 450         |     |     | 400          | 450          | 490         |
| 加热功率, kW                | 11          | 11.3        |     |     | 10.8         | 10.8         | 12.3        |
| 油泵电机功率, kW              | 22          | 18.5        |     |     | 22           | 30           | 30          |
| 机器重量, kg                | 6000        | 7000        |     |     | 6000         | 7200         | 11200       |
| 机器外形尺寸(L×W×H), m        | 5.6×1.1×1.9 | 5.8×1.5×2.6 |     |     | 4.7×1.0×2.1  | 6.5×1.5×2.0  | 7.0×1.5×2.0 |

续表

| 参 数                    | 型 号         |             | SZ-800/3200  | SZ-1000/3200 | SZ-1250/4000 | SZ-1600/4000 | SZ-2500/5000 |
|------------------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|                        | 螺杆直径,mm     |             |              | 62           | 67           | 80           | 85           |
| 理论注射容量,cm <sup>3</sup> |             |             | 860          | 1006         | 1307         | 1617         | 2622         |
| 最高注射压力,MPa             |             |             | 166          | 142          | 154          | 155          | 171          |
| 塑化能力,g/s               |             |             | 35           | 35           | 65           | 70           | 90           |
| 锁模力,kN                 |             |             | 3200         | 3200         | 4000         | 4000         | 5000         |
| 拉杆距离,mm                |             |             | 600×600      | 600×600      | 750×750      | 750×750      | 900×900      |
| 允许模具厚度(max),mm         |             |             | 600          | 600          | 770          | 770          | 870          |
| 允许模具厚度(min),mm         |             |             | 300          | 300          | 380          | 380          | 450          |
| 移模行程,mm                |             |             | 550          | 550          | 750          | 750          | 950          |
| 加热功率,kW                |             |             | 16.3         | 16.3         | 22.3         | 22.3         | 26.3         |
| 油泵电机功率,kW              |             |             | 30           | 30           | 45           | 45           | 67           |
| 机器重量,kg                |             |             | 11000        | 11000        | 13500        | 14000        | 25000        |
| 机器外形尺寸(L×W×H),m        |             |             | 7.2×1.6×2.2  | 7.2×1.6×2.2  | 7.8×1.8×2.3  | 7.8×1.8×2.3  | 9.5×3.0×2.6  |
| 参 数                    | 型 号         |             | SZ-2500/6300 | SZ-3200/5500 | SZ-4000/6300 | SZ-4000/8000 | SZ-6300/8000 |
|                        | 螺杆直径,mm     | 90   100    | 105          | 105          | 110          | 120          |              |
| 理论注射容量,cm <sup>3</sup> | 2500   3100 | 3200        | 4330         | 4000         | 6333         |              |              |
| 最高注射压力,MPa             | 154   125   | 141         | 168          | 150          | 148          |              |              |
| 塑化能力,g/s               | 55.6   65   | 110         | 135          | 88.9         | 190          |              |              |
| 锁模力,kN                 | 6300        | 5500        | 6300         | 8000         | 8000         |              |              |
| 拉杆距离,mm                | 830×830     | 900×900     | 1000×1000    | 970×970      | 1200×1200    |              |              |
| 允许模具厚度(max),mm         | 850         | 900         | 1000         | 1050         | 1200         |              |              |
| 允许模具厚度(min),mm         | 450         | 435         | 500          | 450          | 550          |              |              |
| 移模行程,mm                | 950         | 1000        | 1000         | 1000         | 1200         |              |              |
| 加热功率,kW                | 22          | 28.3        | 40           | 33.3         | 52           |              |              |
| 油泵电机功率,kW              | 74          | 67          | 100          | 110          | 110          |              |              |
| 机器重量,kg                | 30000       | 26000       | 38000        | 42000        | 50000        |              |              |
| 机器外形尺寸(L×W×H),m        | 8.8×1.8×2.2 | 9.8×3.0×2.6 | 10.0×2.5×3.5 | 10.1×2.0×3.3 | 11.0×2.5×3.7 |              |              |

塑料挤出机(SJS型)技术参数表

| 参 数           | 螺杆直径   | 螺杆长度 | 螺杆长 | 螺杆转速     | 产量      | 加热功率  | 电功率   | 重量   | 外形尺寸        |
|---------------|--------|------|-----|----------|---------|-------|-------|------|-------------|
| 型 号           | 小/大,mm | mm   | 径比  | r/min    | kg/h    | kW    | kW    | kg   | (L×W×H),m   |
| SJSZ-45(双锥)   | 45/96  | 1015 |     | 4.8~48   | 80~105  | 16.12 | 22    | 3900 | 3.5×1.3×2.3 |
| CE7(双锥)       | 51/105 | 1050 |     | 2~32     | 50~150  | 12.1  | 30    | 2200 | 2.3×1.4×1.7 |
| SJSZ-65(双锥)   | 65/120 | 1440 |     | 3.5~34.4 | 80~250  | 21.5  | 37    | 4500 | 4.3×1.5×2.5 |
| SJSZ-80(双锥)   | 80/156 | 1800 |     | 3.8~38   | 100~360 | 36    | 67    | 6000 | 4.8×1.6×2.5 |
| SJSZ-92(双锥)   | 98/188 | 2500 |     | 3.5~35   | 150~750 | 78    | 119   | 8000 | 4.8×1.8×2.8 |
| SHL-35(平双)    | 35     |      | 25  | 25~250   | 10~20   | 8.8   | 9     | 1000 | 1.3×0.6×2.0 |
| SJS-53×28(平双) | 53     |      | 28  | 30~300   | 60~300  | 22    | 43.95 | 6000 | 4.1×0.6×2.3 |
| SJS-57×28(平双) | 57     |      | 28  | 30~300   | 60~300  | 22    | 43.95 | 6000 | 4.1×0.6×2.3 |

塑料挤出机 (SJ 型) 主要技术参数表

| 参 数<br>型 号    | 螺杆直径<br>mm | 螺杆长径<br>比 L/D | 螺杆转速<br>r/min | 产量<br>kg/h | 加热功率<br>kW | 电功率<br>kW | 机器重量<br>kg | 机器外形尺寸<br>(L×W×H),m | 电控箱尺寸<br>(L×W×H),m |
|---------------|------------|---------------|---------------|------------|------------|-----------|------------|---------------------|--------------------|
| SJ-30×25C     | 30         | 25            | 13~200        | 1.5~22     | 5.4        | 5.5       | 800        | 1.5×0.7×1.5         |                    |
| SJ-45B        | 45         | 20            | 10~90         | 2.5~33     | 5.8        | 5.5       | 850        | 1.5×0.7×1.5         | 0.7×0.34×1.7       |
| SJ-45G        | 45         | 20            | 10~90         | 2.5~33     | 5.8        | 5.5       | 800        | 1.6×0.8×1.7         |                    |
| SJ-45×25F     | 45         | 25            | 8~110         | 4~38       | 8.3        | 7.5       | 1200       | 1.9×0.8×1.7         |                    |
| SJ-65B        | 65         | 20            | 10~90         | 6.7~60     | 12         | 22        | 2400       | 2.3×0.8×1.7         | 1.2×0.6×1.8        |
| SJ-65×25H     | 65         | 25            | 8~80/10~100   | 8~80       | 14.5       | 22        | 2000       | 2.7×1.2×1.8         |                    |
| SJP-65×30(排气) | 65         | 30            | 15~50         | 10~100     | 22.3       | 40        | 2450       | 3.03×2.1×2.65       | 1.2×0.5×1.85       |
| SJ-90×30      | 90         | 30            | 6~100         | 20~200     | 33.2       | 60        | 5450       | 4.1×2.2×1.9         | 0.9×0.6×1.8        |
| SJ-150×25     | 150        | 25            | 7~42          | 50~300     | 66.6       | 75        | 6650       | 5.5×2.3×2.4         | 1.6×0.6×1.8        |

平板硫化机主要技术参数表

| 参 数<br>型 号        | 合膜力<br>MN | 热板单位面<br>积压力, MPa | 热板间距<br>mm | 功率<br>kW | 重量<br>kg | 外形尺寸<br>mm       |
|-------------------|-----------|-------------------|------------|----------|----------|------------------|
| QLB-Q400×400×4(K) | 0.5       | 3.13              | 90         | 2.25     | 1300     | 1750×1360×1690   |
| XLZ-D1000×1000×1  | 5         | 5                 | 750        | 47.7     | 19100    | 2080×1930×3900   |
| XC-2.7/0.5        | 2.5       | 6.9               | 720        | 30.4     | 8900     | 1690×1870×5130   |
| QLB-Q450×450×2~VI | 1         | 16                | 150        | 8.5      | 11000    | 6520×1440×2040   |
| QLB-Q750×850×4    | 1.6       | 2.5               | 125        | 3        | 7000     | 1900×960×2460    |
| QLB-Q750×850×4A   | 1.6       | 2.5               | 125        | 3        | 7000     | 1900×960×2460    |
| QLB-Q750×850×4    | 1.6       | 2.5               | 125        | 48       | 7000     | 1960×990×2550    |
| QLB-Q800×900×4    | 2.5       | 3.47              | 150        | 8        | 9700     | 2380×1120×2750   |
| QLB-D800×900×4    | 2.5       | 3.47              | 150        | 53       | 10500    | 1670×1120×274030 |

三辊研磨机主要技术参数表

| 参 数<br>型 号 | 辊筒直径<br>mm | 辊筒工作<br>长度, mm | 出料辊转速<br>(快辊), r/min | 功率<br>kW | 重量<br>kg | 外形尺寸<br>mm     |
|------------|------------|----------------|----------------------|----------|----------|----------------|
| QH3E-400   | 400        | 1300           | 400                  | 55       | 5120     | 2630×1700×2300 |
| YM-PS400   | 400        | 1000           | 218                  | 22       | 4750     | 2340×1800×1600 |
| SM-405     | 405        | 810            | 135.5                | 15       | 5200     | 1900×1950×1300 |
| S-405      | 405        | 810            | 116                  | 15       | 5000     | 2540×1950×1300 |
| S-260      | 260        | 675            | 155.3                | 7.5      | 2370     | 1350×1640×1100 |
| S-150      | 150        | 300            | 148                  | 22       | 710      | 1000×1010×1100 |
| S-100L     | 100        | 250            | 251                  | 1.1      | 350      | 940×640×840    |
| YQ-D360    | 360        | 800            | 214                  | 7.5      | 2000     | 1880×1010×1850 |

捏和机主要技术参数表

| 参 数<br>型 号 | 容量<br>L | 最大蒸汽<br>压力, MPa | 前桨转速<br>r/min | 后桨转速<br>r/min | 拌缸最大翻<br>转角度, 度 | 功率<br>kW | 重量<br>kg | 外形尺寸<br>mm     |
|------------|---------|-----------------|---------------|---------------|-----------------|----------|----------|----------------|
| QBH5       | 5       | 0.3             | 42.8          | 24.3          |                 | 1.1      | 130      | 610×400×830    |
| QBH100     | 100     | 0.5             | 36            | 28            | 105             | 3.55     | 1250     | 1530×1000×1060 |
| QBH300     | 300     | 0.5             | 24.5          | 13.8          | 90              | 20.0     | 3500     | 2420×1520×2050 |
| QBH500     | 500     | 0.5             | 18.73         | 9.76          | 90              | 20.0     | 5000     | 3130×1980×2120 |

## 13. 上海轻工机械股份有限公司塑料机械制造厂

### 一、企业基本概况

企业名称：上海轻工机械股份有限公司塑料机械制造厂

原企业名称：上海塑料机械厂

地址：上海市北翟路 5101 号

邮政编码：201107

电话：(021) 62211476；(021) 62211364

传真：(021) 62211019

电子信箱：[spmw@online.sh.cn](mailto:spmw@online.sh.cn)

网址：[//www.spmw.online.sh.cn](http://www.spmw.online.sh.cn)

委托人：蔡国耀

职务：党总支书记

技术负责人：马继宏

电话：(021) 62211455

销售负责人：陆建华

电话：(021) 62211455

采购负责人：马继宏

电话：(021) 62211455

进出口部电话：(021) 62211364；(021) 62211476

企业经济性质：股份制

企业开户银行及账号：027163 闵行支行七宝分理处 1001716309004360393

### 二、企业简介

上海塑料机械制造厂系上海轻工机械股份有限公司所属的知名注塑机生产厂家，是中国第一台塑料注射成型机的诞生地。工厂于 1958 年开始专业生产塑料注射成型机，70 年代中期曾制造出国内最大的注塑成型机（32000g）。80 年代末，工厂引进了欧洲优秀的注塑机制造商—德马克（DEMAG）公司的先进技术，经消化、吸收、开发创新，加之多年生产制造 SZ 型卧式注塑机的成熟技术，企业很快于 90 年代初推出了 SD 系列全电脑注射成型机。近年来，企业在完善的 SD 系列的基础上又开发了新型 SDII 系列全电脑一线式驱动注塑成型机。

企业占地面积约 31100m<sup>2</sup>，其中生产面积 13100m<sup>2</sup>；拥有技术开发中心和从日本、德国引进的电脑控制的加工中心，采用 CAD、solidedge 计算机辅助设计进行产品设计。先进的工艺设备、雄厚的技术力量保证了产品质量的稳定、可靠，在全国各级质量评比中，曾先后获得国家质量银奖、部优秀产品奖及市级新产品等奖项。

## 14. 上海轻工机械股份有限公司挤出机械厂

### 一、企业基本概况

企业名称：上海轻工机械股份有限公司挤出机械厂

原企业名称：上海挤出机械厂、上海第一塑料机械厂  
地址：上海市周家嘴路 515 号  
邮政编码：200086  
电话：(021) 58921612  
传真：(021) 58921253  
电子信箱：*sem535@citiz.net*  
网址：*//www.chinaplas.net*  
委托法人：张秉德  
职务：厂长  
技术负责人：陆学兴  
电话：(021) 65791198  
销售负责人：汪建幸  
电话：(021) 65132555  
采购负责人：嵇惠毅  
电话：(021) 58982749  
进出口部电话：(021) 58921611  
企业经济性质：股份制  
企业开户银行及账号：上海市工行虹办提分处 1001212609004080128  
二、企业简介

该厂始建于 1926 年，是国内最早专业生产塑料挤出机、注射机的厂家之一，主要研制生产塑料机械产品。该厂注重技术改造，积极引进国外先进技术，不断研制适应市场需求的新产品。

主要产品有： $\phi 20 \sim \phi 200$  各种长径比及压缩比单螺杆塑料挤出机； $\phi 35 \sim \phi 92$  锥形双螺杆塑料挤出机； $\phi 53 \sim \phi 135$  同向或异向平行双螺杆挤出机。成套挤出生产线有： $\phi 16 \sim \phi 630$  塑料硬管机组；塑料异型材机组；另有板材、薄膜、波纹管、电线电缆、造粒等机组。同时还引进德国 DEMAG 和意大利 Triulzi 公司技术，生产热塑性、热固性及橡胶注射成型机系列产品。该厂还不断研制 PPR 管材生产线、超高分子量、超高密度聚乙烯高耐磨管材生产线。

该厂拥有一支专业性极强的技术设计队伍，高级工程师和工程师三十多名。产品与工艺工装全部采用 CAD（计算机辅助设计）。同时专门配备一支多元化售后技术服务队伍，调试服务满意到位。

1996 年该厂荣获 ISO9001 质量体系认证证书，并得到美国工厂共同研究会（FMRC）的互认。

## 15. 上海轻工机械股份有限公司橡胶机械厂

### 一、企业基本概况

企业名称：上海轻工机械股份有限公司橡胶机械厂  
原企业名称：上海橡胶机械厂  
地址：上海市曹安路外环线口建新路 1 号

邮政编码：201803  
电 话：(021) 59147979  
传 真：(021) 59146262  
电子信箱：*sxjjxie@mail.xinlian.com.cn*  
委托法人：邵贵林  
职 务：厂 长  
技术负责人：王承绪  
电 话：(021) 59146565  
销售负责人：王九江  
电 话：(021) 64735812  
采购负责人：庄震勤  
电 话：(021) 59147575  
进出口部电话：(021) 64735812  
企业经济性质：股份制  
企业开户银行及账号：工行卢支行瑞二分 1001253709004000340

## 二、企业简介

上海橡胶机械厂（原名茶陵机器厂）创建于 1933 年，系股份制企业，隶属于股票上市公司上海轻工机械股份有限公司，被原化工部、轻工业部指定为定点生产橡胶塑料机械、轮胎机械设备专业制造厂。

长期以来，企业倾心于橡塑机械的开发研究与制造，技术力量雄厚，形成“铃”牌、“丰力”牌注册商标的独特风格。产品畅销全国各地与非洲、拉美及东南亚等地区，享誉橡胶塑料行业。

该厂产品主要有开炼机、密炼机、压延机和轮胎定型硫化机四大类百余种规格（开炼机最大规格为  $\phi 660\text{mm}$ ，密炼机最大规格为 F110L，压延机最大规格为  $\phi 610\text{mm} \times \phi 2300\text{mm}$  四辊压延机，轮胎定型硫化机最大规格为 65 液压硫化机），可为橡胶塑料制品行业和轮胎制造行业提供性能可靠的良好设备和生产流水线，年销售额达到 5000 余万元。

1996 年 9 月 12 日上海橡胶机械厂与上海轮胎机械厂合并，实行资产重组。生产能力与生产规模有了新的突破和发展。

## 16. 上海轻工机械股份有限公司第一橡胶机械厂

### 一、企业基本概况

企业名称：上海轻工机械股份有限公司第一橡胶机械厂  
原企业名称：上海第一橡胶机械厂  
地 址：上海市海门路 487 号  
邮政编码：200082  
电 话：(021) 65460291；(021) 65125789  
传 真：(021) 65120070  
电子信箱：*frpmw@public3.sta.net.cn*  
委托法人：陆久迪

职 务：厂 长

技术负责人：周耀国

电 话：(021) 65460291

销售负责人：郭宜方

电 话：(021) 65125789

采购负责人：张文炳

电 话：(021) 65419646

进出口部电话：(021) 65460291

企业经济性质：股份制

企业开户银行及账号：022126-虹口支行提篮桥分 1001212609004082606

## 二、企业简介

该厂建于 1927 年，是国内专门制造“山山”牌中、小型平板硫化机和压力成型机的企业。企业主导产品为各类平板硫化机、橡塑发泡成型机、抽真空成型机、橡胶注射成型机、大型框式平板硫化机组、塑料挤出机、橡胶挤出机等共一百余种不同品种规格的橡塑机械。该厂产品是橡胶成型、热固性塑料成型、橡塑密封件、电子电器元件、建筑装璜材料、包装材料 and 鞋用材料等模型和非模型制品及各种塑料线材必不可少的设备，也用于压制定型纸浆模塑制品（一次性餐具）。产品均为油压，采用电加热、蒸汽加热及油加热形式，可进行手动控制、自动控制 and 电脑控制。该厂产品结构坚固、质量稳定、温度控制准确、控制仪表精良、备件充足，用户遍布全国各地，并远销亚、非、澳、拉美等国家，深受赞誉。

该厂产品严格按国家标准生产，也可按客户的特殊要求生产各种同类产品。

## 17. 上海轻工机械股份有限公司文教机械厂

### 一、企业基本概况

企业名称：上海轻工机械股份有限公司文教机械厂

原企业名称：上海文教机械厂

地 址：上海市周家嘴路 999 号

邮政编码：200086

电 话：(021) 65011257

传 真：(021) 65016318

委托法人：闵耀忠

职 务：厂 长

技术负责人：孙达康

电 话：(021) 65011257-8008

销售负责人：张国荣

电 话：(021) 65016988

采购负责人：于大光

电 话：(021) 65011700

进出口部电话：(021) 65016988

企业经济性质：股份制