TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/ T 2941— 1999

铁路集装箱验收标准

1999-02-13发布　　1999-09-01 实施

中华人民共和国铁道部　发布

需要全本请访问 www.ertongbook.com

(京)新登字 063 号

中华人民共和国

铁道行业标准

铁路集装箱验收标准

TB/T 2941—1999

中国铁道出版社出版、发行

(100054,北京市宣武区右安门西街 8 号)

北京市燕山印刷厂印刷

版权专有 不得翻印

*

开本:787 mm×1 092 mm 1/16 印张:0.5 字数:3 千字

1999 年 9 月第 1 版 1999 年 9 月第 1 次印刷

*

统一书号:15113·1316 定价:6.00 元

目　　次

1　范围 …… 1
2　引用标准 …… 1
3　一般检查 …… 1
4　其他保证 …… 2

前　　言

本标准参照采用 GB/ T 1413《集装箱分类、尺寸和额定质量》和 GB/ T 3219《1CC、1C 和 1CX 型通用集装箱的技术条件和试验方法》以及 GB/ T 5338《1AAA、1AA、1A 和 1AX 型通用集装箱的技术条件和试验方法》(参照 ISO 1496—1)。

本标准规定了铁路 1t、10 t 通用集装箱验收要求。

本标准由铁道部标准计量研究所提出并归口。

本标准起草单位:铁道部科学研究院运输及经济研究所和中铁集装箱运输中心。

本标准主要起草人:王若梅、唐瑞英。

中 华 人 民 共 和 国 铁 道 行 业 标 准

TB/ T 2941—1999

铁路集装箱验收标准

1 范围

本标准规定了铁路 1 t、10 t 集装箱验收要求。

本标准适用于国内铁路运输(可与公路和水路联运)的 1 t、10 t 通用集装箱。凡新设计和制造的该类型集装箱,均应符合本标准。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨、使用下列标准最新版本的可能性。

GB/ T 1413—98 系列 1集装箱分类、尺

GB/ T 1836—97 集装箱代码、识别和标记

GB 1992—85 集装箱名词术语

GB 3218—82 5D型通用集装箱技术条件和试验方法

GB/ T 3219—95 1CC、1C和 1CX型通用集装箱技术条件和试验方法

GB/ T 12418—90 钢质通用集装箱修理

GB/ T 12469—90 焊接质量保证钢熔化焊接头的要求和缺陷分级

TB 1698—85 TJ_1 型一吨通用集装箱的技术条件和试验方法

TB 2112—90 铁路 10 t 集装箱表面处理及涂装

TB 2114—90 铁路 10 t 通用集装箱型式尺寸和技术条件

TB 2115—90 铁路 10 t 集装箱角件技术条件

3 一般检查

3.1 外观检查

检查箱体结构是否符合图纸设计要求和本标准的要求,箱门开关及锁闭是否符合相应类型的集装箱标准,开关是否灵活。

检查焊缝有无缺陷,是否平整,焊缝尺寸及焊接接头型式是否符合图纸要求。

焊缝熔合要良好,不得有焊瘤、烧穿、漏焊、裂纹等缺陷。咬边和表面气孔缺陷应符合

中华人民共和国铁道部 1999-09-01 批准　　1999-09-01 实施

需要全本请访问 www.ertongbook.com

GB/T 12469—90 Ⅲ级标准要求。

检查标志是否清晰正确,标记代码必须符合 GB/T 1836—97。

3.2 尺寸检验

检查集装箱尺寸是否符合图纸及本标准要求。

1 t 集装箱各对角线之差≤5 mm,10 t 集装箱各对角线之差≤10 mm。

1 t 集装箱枕梁中心距要保证 960 $^{0}_{-3}$ mm,对位角钢中心距要保证 1 080 $^{+3}_{0}$ mm,箱顶起拱 5～10 mm,每扇门的旋转角度为 270 $^{0°}_{-20'}$。

10 t 集装箱的叉槽中心距要保证(950 ±5) mm,箱顶起拱 6～12 mm,但不得高于顶角件顶乎面,每扇门的旋转角度为 270 $^{0°}_{-20'}$。

3.3 材料检验

检查原材料及配件是否符事图纸及相关标准要求,所用钢材、油漆、角件、门封胶条及附件等是否具备箱主所指定的合格证明。

3.4 表面处理和涂装

对 1 t、10 t 集装箱所有钢材表面在加工前,需经去油污和抛丸处理,除掉所有锈蚀、污物、氧化皮和其他杂物,抛丸处理后表面精糙度达到 25～35 um之间。要检查漆膜厚度及附着力是否符合标准规定,漆膜表面是否均匀,不得出现起皱和油漆流痕。

3.5 称重检验

对被检集装箱进行称重检查,误差在自重 4 %之内。

3.6 试验检验

除订货合同另有规定外,箱主对新造箱进行交付验收时,每 50 个集装箱应抽出 1 箱作检验箱,并监督检验。

1 t 集装箱的试验项目及方法应符合 TB 1698—85《TJ_1型一吨通用集装箱的技术条件和试验方法》。新造样箱试验时各项试验都要做。

10 t 集装箱试验项目及方法应符合 TB2114 - 90 《铁路 10 t 通用集装箱的型式尺寸和技术条件》。

4 其他保证

集装箱生产厂应对结构漏装、工艺质量和材料的缺陷实施一年内包修、包换。商标保证期 1t 集装箱为 4 年、10 t 集装箱为 5 年。