TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/ T2 951—1999
eqvA AR S—462—81

铁路车辆用 120 型贷车空气控制阀
技　术　条　件

1999-01-13 发布　　1999-09-01 实施

中华人民共和国铁道部　发布

需要全本请访问 www.ertongbook.com

前　　言

本标准等效采用美国铁路协会机务标准 AARS—462—81“货车空气制动控制阀技术条件”。

本标准由铁道部四方车辆研究所提出并归口。

本标准起草单位:铁道部科学研究院机车车辆研究所、眉山车辆厂。

本标准主要起草人:吴学斌、陈洁。

中 华 人 民 共 和 国 铁 道 行 业 标 准

TB/ T2951—1999
eqv AAR A—462—81

铁路车辆用 120 型货车空气控制阀技术条件

1 范围

本标准规定了铁路车辆用 120 型货车空气控制阀 (以下简称 120 阀)的技术要求、试验方法、检验规则及包装、运输、贮存、标志等。

本标准适用于新制 120 阀。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/ T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/ T1 804—92 一般公差 线性尺寸的未注公差

GB6 414—86 铸件尺寸公差

GB/ T 15114—94 铝合金压铸件

GB/ T 13819—92 铜合金铸件

TB/ T6 6—1995 机车车辆制动机弹簧技术条件

TB/ T1 441—93 铁道机车车辆用铝合金铸件通用技术条件

TB1902—87 铁道机车画辆空气制动装置用铸铜配件通用技术条件

TB1903—87 铁道机车车辆空气制动装置用铸铁配件通用技术条件

TB/ T2 206—91 车辆用 103/ 104 型空气分配阀橡胶件

HG/ T2 366—92 二甲基硅油

3 技术要求

3 .1 120 阀必须按照铁道部批准的图样及本标准的规定制造。

3 .2 120 阀应能在 - 50℃～ + 50℃的环境条件下正常工作。并能适应于解冻库 110℃状况 3h 的解冻要求。

3 .3 未注公差尺寸的极限偏差按 GB/ T1 804 的 M 级精度制造。

3 .4 未注形位公差按 GB/ T1 184 的 K 级精度制造。

中华人民共和国铁道部 1999-02-13 批准 1999-09-01 实施

3 .5　铸铁件按 TB 1903 中的规定制造。铸铁件未注尺寸公差按 GB6414 中的 CT10 级。

3 .6　铸铜件按 TB 1092 中的 I 类制造。铸铜件未注尺寸公差按 GB6414 中的 CT10 级。

3 .7　铸铝件按 TB/ T1 441 中的 I 类制造。铸铝件未注尺寸公差按 GB6 414 中的 CT10 级。

3 .8　铜合金铸件按 GB/ T13819 中的 1 类制造。

3 .9　铝合金压铸件按 GB/ T15114 的规定制造。

3 .10　浸石蜡铸件应置于温度不低于 80℃的液体石蜡中保持 15 m in 以上,取出后在石蜡凝固前用不低于 500 k Pa 的压缩空气吹掉多余的石蜡。

3 .11　弹簧应符合 TB/ T6 6 Ⅱ级精度的要求。镀锌的弹簧应进行去氢处理。

3 .12　橡胶件应符合 TB/ T2 206 的规定。

3 .13　压装阀套、阀座时须先将各自的结合面洗吹干净，并均匀涂以适量的白铅油。

3 .14　组装时在节制阀、滑阀、滑阀座的各滑动面上涂以适量二甲基硅油。所涂硅油须符合 HG/ T2 366 中型号 201— 315 的规定。

3 .15　组装时在各活动 0 型橡 胶密封圈涂以适量 7057 硅脂。

3 .16　各橡胶件禁止接触煤油、汽油及机油等油类，禁止接触酸、碱等腐蚀性物质。

3 .17　120 阀组装试验合格后，在非安装面上涂铁红色厚浆醇酸漆。

4　试验方法

4 .1　组装后的 120 阀主阀(包括半自动缓解阀) 和紧急阀应在 120 阀试验台或 705 型试验台上按有关规定进行性能试验。

4 .2　120 阀应按规定进行低温性能试验。

5　检验规则

5 .1　120 阀须由质量检查部门逐个进行检查，并在 120 阀试验台或 705 型试验台上进行试验。合格后方可交验。

5 .2　验收时,于每批抽取 10 % (抽取数量不得少于 2个) 在 120 阀试验台或 705 型试验台上进行性能试验。如有不合格，须再抽取两倍的数量进行复验，如还有不合格,则该批 120 阀为不合格品。验收合格的 120 阀方准出厂。

5 .3　120 阀每年应最少进行一次低温性能试验,每次试验随机抽取不得少于 3 套阀。

6　包装、运输、贮存、标志

6 .1　120 阀必须进行包装。中间体、主阀组成、紧急阀均须将各外露安装面用防尘板盖严,各外露管路口及排气口用塞堵堵住,然后装入塑料袋。包装后须装于专用箱(或筐)内运输。所使用的箱(或筐)的规格、质量等应符合铁路运输的要求。

6 .2　120 阀须存放于清洁、干燥和通风的场所。

6 .3　存放期超过 6 个月,使用时须重新清洗换油,并经试验合格后方准装车使用。

6 .4　检验合格的 120 阀发送使用单位时,应具有制造工厂质量检验部门的产品合格证。其内容包括:

a)制造厂名;

b)产品名称;

c)产品编号;

d)制造年月;

e)质量检验人员印章。

需要全本请访问 www.ertongbook.com

(京)新登字 063 号

TB/T 2951—1999

中华人民共和国
铁道行业标准
铁路车辆用 120 型货车空气控制阀技术条件
TB/T 2951—1999
中国铁道出版社出版、发行
(100054,北京市宣武区右安门西街 8 号)
北京市燕山印刷厂印刷
版权专有 不得翻印
*
开本:787mm×1 092mm 1/16 印张:0.5 字数:5 千字
1999 年 9 月第 1 版 1999 年 9 月第 1 次印刷
*
统一书号:15113·1297 定价:6.00 元