

# TB

## 中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 3032.7—2002

### D08-32 型自动整平捣固车技术条件 气动系统

2002-02-09 发布

2002-07-01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

目 次

前 言 .....	II
1 范 围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 基本参数 .....	1
4 要 求 .....	1
5 试验方法 .....	2
6 检验规则 .....	2

## 前 言

D08-32 型自动整平捣固车(又称 08-32 型自动抄平、起拨道捣固车)是我国引进国际先进的养路机械生产技术,实现国产化,进行批量生产的大型养路机械。本标准中规定的技术要求,是根据引进产品技术条件的规定,同时结合我国多年来生产和使用 D08-32 型自动整平捣固车的经验,依据中国铁道特种车辆实际作业和走行技术条件的规定来确定的。

本标准应结合该产品 TB/T 3032.1 分项标准一并执行。

本标准中未列出的部分名词定义,与 TB/T 3032.1 一致。

TB/T 3032 在《D08-32 型自动整平捣固车技术条件》主标题下,由以下十部分标准组成:

- |              |                     |         |
|--------------|---------------------|---------|
| TB/T 3032.1  | D08-32 型自动整平捣固车技术条件 | 整机性能;   |
| TB/T 3032.2  | D08-32 型自动整平捣固车技术条件 | 基础结构;   |
| TB/T 3032.3  | D08-32 型自动整平捣固车技术条件 | 动力传动系统; |
| TB/T 3032.4  | D08-32 型自动整平捣固车技术条件 | 走行系统;   |
| TB/T 3032.5  | D08-32 型自动整平捣固车技术条件 | 液压系统;   |
| TB/T 3032.6  | D08-32 型自动整平捣固车技术条件 | 制动系统;   |
| TB/T 3032.7  | D08-32 型自动整平捣固车技术条件 | 气动系统;   |
| TB/T 3032.8  | D08-32 型自动整平捣固车技术条件 | 电气控制系统; |
| TB/T 3032.9  | D08-32 型自动整平捣固车技术条件 | 测量系统;   |
| TB/T 3032.10 | D08-32 型自动整平捣固车技术条件 | 作业装置。   |

本标准由铁道部标准计量研究所提出并归口。

本标准起草单位:中国铁道建筑总公司昆明机械厂。

本标准起草人:任延军、程胜南、沈德明、程立。

本标准 2002 年 2 月首次发布。

## D08-32 型自动整平捣固车技术条件

### 气动系统

#### 1 范围

本标准规定了 D08-32 型自动整平捣固车气动系统的基本参数、要求、试验方法和检验规则。  
本标准适用于 D08-32 型自动整平捣固车（以下简称捣固车）气动系统的生产和检验。

#### 2 引用标准

下列标准包括的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

TB/T 2479.2—1993 线路机械通用试验方法 系统性能试验

TB/T 3032.1—2002 D08-32 型自动整平捣固车技术条件 整机性能

#### 3 基本参数

- |              |                 |
|--------------|-----------------|
| 3.1 作业风缸压力   | 700 KPa ±20 kPa |
| 3.2 作业风缸容积   | 100 L           |
| 3.3 气动系统工作压力 | 700 kPa         |

#### 4 要求

##### 4.1 基本功能

- 4.1.1 各测量小车升降平稳 位置准确、锁定可靠。
- 4.1.2 风喇叭、雨刮器工作正常
- 4.1.3 柴油机风控油门全程调速范围内连续可调，响应迅速、可靠。
- 4.1.4 捣镐夹持油缸的行程控制锁定可靠。
- 4.1.5 作业车轴齿轮箱的换挡、作业走行离合控制准确、可靠。
- 4.1.6 其他装置的气动锁定可靠。

##### 4.2 总体要求

- 4.2.1 所有零部件应按规定程序批准的产品图样及技术文件进行制造、采购和组装。
- 4.2.2 系统应设置作业系统风缸、空气干燥、空气滤清、空气冷却、压力保护、压力控制、油水分离和系统消声等装置。
- 4.2.3 对系统的压力应能进行必要的监控和显示。系统各显示仪表及操作按钮应设置于操作司机便于观察和操纵的位置并有明显的指示铭牌。各仪表显示应清晰、准确。

### 4.3 组装要求

- 4.3.1 系统的组装应在规定的环境条件下进行。
- 4.3.2 各联接螺栓强度等级和紧固扭矩应达到规定要求,防松元件完好齐全。
- 4.3.3 组装后各种阀件及气缸动作应灵活、可靠,无卡滞。
- 4.3.4 硬管排列整齐,不得有过压现象。管卡分布合理、固定可靠。
- 4.3.5 软管排列整齐,管卡分布合理。有相对移动部件的连接软管管长适中、互不摩擦
- 4.3.6 系统经泄漏检查符合规定要求。
- 4.3.7 各种管接头布置合理,便于检修。

### 5 试验方法

- 5.1 在气动系统装机完成后,按规定给作业风缸充满风的条件下,进行气动系统的静态泄漏试验。气动系统的泄漏试验利用涂泡沫剂的方法进行
- 5.2 对本章中未提及的其他项目的试验方法,均按 TB/T 2479.2 的相关规定进行。

### 6 检验规则

- 6.1 检验分型式检验和出厂检验。
- 6.2 进行型式检验的条件与 TB/T 3032.1 中的有关规定相同。型式检验应进行第 3、4 章中全部项目的检验。
- 6.3 出厂检验应逐台进行,检验合格,方可出厂。出厂检验应进行除 3.2 以外其他第 3、4 章中所有项目的检验。

(京)新登字 063 号

TB/T 3032.7—2002

中 华 人 民 共 和 国  
铁 道 行 业 标 准  
D08-32 型自动整平捣固车技术条件  
气 动 系 统  
TB/T 3032.7—2002

\*

中国铁道出版社出版、发行  
(100054,北京市宣武区右安门西街8号)  
读者服务部电话:市电(010)51873174,路电(021)73174  
北京市燕山印刷厂印刷  
版权专有 侵权必究

\*

开本:880 mm × 1 230 mm 1/16 印张:0.5 字数:6千字  
2002年6月第1版 2002年6月第1次印刷

\*

统一书号:15113·1708 定价:6.40元