

重庆市建设工程消耗量定额

安装工程消耗量定额

CQXHL-203-9-2003

第九册

通风空调工程

重庆市建设委员会

二〇〇三年

重庆市建设工程消耗量定额

安装工程消耗量定额

第九册

通风空调工程

CQXHL-203-9-2003

主编部门:重庆市建设工程造价管理总站

批准部门:重庆市建设委员会

施行日期:2003年7月1日

重庆市建设委员会

重庆市建设委员会文件

渝建发[2003]105号

重庆市建设委员会 关于颁发《重庆市建筑工程消耗量定额》等 五部消耗量定额的通知

各区县(自治县、市)建委,各有关单位:

为适应建设工程工程量清单计价的需要,由我委组织编制的《重庆市建筑工程消耗量定额》、《重庆市装饰工程消耗量定额》、《重庆市市政工程消耗量定额》、《重庆市安装工程消耗量定额》、《重庆市园林工程消耗量定额》(以下简称消耗量定额)已经审查,予以颁发。现将有关事宜通知如下:

一、凡2003年7月1日起实行工程量清单计价的建筑工程、装饰工程、市政工程、安装工程、园林工程执行消耗量定额。

二、消耗量定额是编制建设工程概算、标底的依据,也是投标报价、拨付工程价款、竣工结算的参考依据。

三、消耗量定额的缺项,应由建设、施工、监理单位共同编制一次性补充定额,并报重庆市建设工程造价管理总站备案。

四、消耗量定额由重庆市建设工程造价管理总站负责解释。

重庆市建设委员会

二00三年五月二十七日

总说明

一、《重庆市安装工程消耗量定额》(以下简称本定额)是根据建设部颁布的《全国统一安装工程预算定额》(GYD-2000)结合重庆市地区实际情况而编制的。

二、本定额是重庆地区完成安装工程项目,规定计量单位所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准,是安装工程量计算规则、项目划分、计量单位的依据;是编制投资估算指标、概算(指标)、施工图预算、工程量清单报价的基础;也可作为制订企业定额的参考。

三、本定额适用于重庆地区工业与民用建筑的新建、扩建安装工程,具体适用范围见各分册说明。

机械设备安装工程 CQXHL-203-1-2003;

电气设备安装工程 CQXHL-203-2-2003;

热力设备安装工程 CQXHL-203-3-2003;

炉窑砌筑工程 CQXHL-203-4-2003;

静置设备与工艺金属结构制作安装工程 CQXHL-203-5-2003;

工业管道工程 CQXHL-203-6-2003;

消防及安全防范设备安装工程 CQXHL-203-7-2003;

给排水、采暖、燃气工程 CQXHL-203-8-2003;

通风空调工程 CQXHL-203-9-2003;

自动化控制仪表安装工程 CQXHL-203-10-2003;

刷油、防腐、绝热工程 CQXHL-203-11-2003;

通信设备及线路工程 CQXHL-203-12-2003; (另行发布)

建筑智能化系数设备安装工程 CQXHL-203-13-2003; (另行发布)

长距离输送管工程 CQXHL-203-14-2003; (另行发布)

四、本定额是依据现行有关国家的产品标准、设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准和安全操作规程编制的,以及重庆市有代表性的工程设计、施工资料和其他资料。

五、本定额是按目前重庆地区大多数施工企业采用的施工方法、机械化装备程度、合理的工期、施工工艺和劳动组织条件制订的,除各章另有说明外,均不得因上述因素有差异而对定额进行调整或换算。

六、本定额是按下列正常的施工条件进行编制的:

1. 设备、材料、成品、半成品、构件完整无损,符合质量标准和设计要求;附有合格证书和试验记录。
2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。
3. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。
4. 水、电供应均满足安装施工正常使用。
5. 正常的气候、地理条件和施工环境。

七、人工工日耗用量的确定：

本定额的人工工日不分列工种和技术等级，一律以综合工日表示，内容包括基本用工、超运距用工、人工幅度差和辅助用工。

八、材料消耗量的确定：

(一) 本定额中的材料包括消耗在安装工作内容中的主要材料、辅助材料和零星材料等。并已计入了相应损耗，其内容和范围包括：

1. 从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点到操作或安装地点的运输损耗、
2. 施工操作损耗、
3. 施工现场堆放损耗。

(二) 凡定额材料内带有“()”称为主材，定额材料内未带有“()”称为辅材。

(三) 用量很少，对定额子目影响很小的零星材料合并为其他材料费，以该定额子目辅助材料费之和的%计算，列入材料费内。

(四) 仪表校验材料费包括校验用消耗材料和校验材料的摊销量，校验材料费，以该定额子目人工消耗量的%计算，列入材料费内。

(五) 对于定额辅材内所列的少量部分材料与施工用材不同时，可换算为实际用材，其计算方法：

$$\text{定额消耗用量} = (1 + \text{定额损耗率}) \times \text{实际用量}$$

(六) 辅助材料中乙炔气和氧气的比例为：

切割：乙炔气：氧气=1：3 (kg：m³)

焊接：乙炔气：氧气=1：2.6 (kg：m³)

(七) 主要材料损耗率见各册附录。

九、施工机械台班消耗量的确定：

(一) 本定额中的机械台班是按正常合理的机械配备和大多数施工企业的机械化装备程度综合取定的。实际与定额不一致时，除各册章节另有说明外，均不作调整。

(二) 凡单位价值在 2000 元以内，使用年限在两年以内的不构成固定资产的工具、用具等未进入定额。

(三) 本定额中的机械台班，如不发生时应不计取，或与实际的施工技术措施的施工的机械不符时，可按实际使用的机械进行调整，但台班消耗量不变。

十、施工仪器仪表台班消耗量的确定：

(一) 本定额的施工仪器仪表是按大多数施工企业的现场校验仪器仪表配备情况综合取定的，实际与定额不符时，除各章另有说明者外，均不作调整。

(二) 凡单位价值在 2000 元以内，使用年限在两年以内的不构成固定资产的施工仪器仪表等未进入定额。

十一、关于水平和垂直运输：

1. 设备：包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

2. 材料、成品、半成品：包括自施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

3. 垂直运输基准面：室内以室内地平面为基准面，室外以安装现场地平面为基准面。

十二、本定额中注有“×××以内”或“×××以下”者均包括×××本身，“×××以外”或“×××以上”者，则不包括×××本身。

十三、本说明未尽事宜，详见各册和各章说明。

十四、工程量清单综合单价中的人工费、材料费、机械费、管理费和利润的内容，参照《重庆市安装工程消耗量定额综合单价》有关说明确定。

册 说 明

一、《通风空调工程》(以下简称本定额)适用于工业与民用建筑的新建、扩建项目中的通风、空调工程。

二、本定额主要依据的标准、规范有：

1. 《采暖通风和空气调节设计规范》GBJ19-87。
2. 《通风与空调工程施工及验收规范》GB50243-97。
3. 《暖通空调设计选用手册》。

三、通风、空调的刷油、绝热、防腐蚀，执行《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应定额：

1. 薄钢板风管刷油按其工程量执行相应项目，仅外(或内)面刷油者，定额消耗量乘以系数 1.2，内外均刷油者，定额消耗量乘以系数 1.1(其法兰加固框、吊托支架已包括在此系数内)。
2. 薄钢板部件刷油按其工程量执行金属结构刷油项目，定额消耗量乘以系数 1.15。
3. 不包括在风管工程量内而单独列项的各种支架(不锈钢吊托支架除外)按其工程量执行相应项目。
4. 薄钢板风管、部件以及单独列项的支架，其除锈不分锈蚀程度，一律按其第一遍刷油的工程量执行轻锈相应项目。
5. 绝热保温材料不需粘结者，执行相应项目时需减去其中的粘结材料消耗量，人工消耗量乘以系数 0.5。
6. 风道及部件在加工厂预制的，其场外运费应按实计取。
7. 凡是阀件及风口与风管材质不同时均执本册第二、三章中的相应项目。

四、关于下列各项费用的规定：

超高增加费(指操作物高度距离楼地面 6m 以上的工程)按人工消耗量的 15% 计算。

五、标准部件的制作，按其成品重量以“kg”为计量单位，根据设计型号、规格，按本册定额附录“国际通风部件标准重量表”计算重量，非标准部件按成品重量计算。部件的安装按图示规格尺寸(周长或直径)以“个”为计量单位，分别执行相应定额。

六、关于下列各费用按规定计入措施费用中：

1. 脚手架搭拆费按人工消耗量的 3% 计算，其中人工工日占 25%。
2. 高层建筑增加费(指高度在 6 层或 20m 以上的工业与民用建筑)按下表计算(其中全部为人工工日)：

层数	9 层以下 (30m)	12 层以下 (40m)	15 层以下 (50m)	18 层以下 (60m)	21 层以下 (70m)	24 层以下 (80m)	27 层以下 (90m)	30 层以厂 (100m)	33 层以厂 (110m)
按人工消耗量的 %	1	2	3	4	5	6	8	10	13
层数	36 层以下 (120m)	39 层以下 (130m)	42 层以下 (140m)	45 层以下 (150m)	48 层以下 (160m)	51 层以下 (170m)	54 层以下 (180m)	57 层以下 (190m)	60 层以下 (200m)
按人工消耗量的 %	16	19	22	25	28	31	34	37	40

3. 系统调整费按系统工程人工消耗量的 13% 计算，其中人工工日占 25%。
4. 安装与生产同时进行增加的费用，按人工消耗量的 10% 计算。(不计其他费用)。
5. 在有害人身健康的环境(包括高温、多尘、噪声超过标准和在有害气体等有害环境)中施工时,安装工程的总人工消耗量增加 10%,全部为因降效而增加的人工消耗量(不计其他费用)。

目 录

第一章 薄钢板通风管道制作安装	
说 明	3
一、镀锌薄钢板圆形风管($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)	4
二、镀锌薄钢板矩形风管($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)	5
三、镀锌薄钢板矩形风管无法兰插条连接边长	6
四、镀锌薄钢板连体法兰矩形风管	7
五、薄钢板圆形风管($\delta=2\text{mm}$ 以内焊接)	9
六、薄钢板矩形风管($\delta=2\text{mm}$ 以内焊接)	10
七、薄钢板圆形风管($\delta=3\text{mm}$ 以内焊接)	11
八、薄钢板矩形风管($\delta=3\text{mm}$ 以内焊接)	12
九、柔性软风管安装	13
十、柔性软风管阀门安装	13
十一、弯头导流叶片	14
十二、软管接口	14
十三、风管检查孔T614	14
十四、温度、风量测定孔T615	14
十五、住宅空调凝结水管	15
第二章 调节阀制作安装	
说 明	19
一、调节阀制作	20
1. 空气加热器上(旁)通阀T101-1、2	20
2. 圆形瓣式启动阀T301-5	20
3. 圆形保温蝶阀T302-2	20
4. 方、矩形保温蝶阀T302-4、6	22
5. 圆形蝶阀T302-7	22
6. 方、矩形蝶阀T302-8、9	23
7. 圆形风管止回阀T303-1	23
8. 方形风管止回阀T303-2	24
9. 密闭式斜插板阀T309	24
10. 矩形风管三通调节阀制作 安装T310-1、2	24
11. 对开多叶调节阀T311	25
12. 风管防火阀	25
二、调节阀安装	26
1. 空气加热器上通阀	26
2. 空气加热器旁通阀	26
3. 圆形瓣式启动阀	26
4. 风管蝶阀	26
5. 圆、方形风管上回阀	27
6. 密闭式斜插板阀	27
7. 对开多叶调节阀	28
8. 风管防火阀	28
第三章 风口制作安装	
说 明	31
一、风口制作	32
1. 带调节板活动百叶风口T202-1	32
2. 单层百叶风口T202-2	32
3. 双层百叶风口T202-2	33
4. 三层百叶风口T202-3	33
5. 连动百叶风口T202-4	34
6. 矩形风口T203	34
7. 矩形空气分布器T206-1	34
8. 风管插板风口制作安装T208-1、2	35
9. 旋转吹风口T209-1	36
10. 圆形直片散流器CT211-1	36
11. 方形直片散流器CT211-2	36
12. 流线形散流器CT211-4	37
13. 单面送吸风口T212-1	37
14. 双面送吸风口T212-2	37
15. 活动算式风口T261	38
16. 网式风口T262	38
17. 135型单层百叶风口CT263-1	39
18. 135型双层百叶风口CT263-2	39
19. 135型带导流片百叶风口CT263-3	40
20. 钢百叶窗J718-1	41
21. 活动金属百叶风口J718-1	41
二、风口安装	42
22. 百叶风口	42
23. 矩形送风口	42
24. 矩形空气分布器	43
25. 旋转吹风口	43
26. 方形散流器	43
27. 圆形、流线形散流器	43
28. 送吸风口	44
29. 活动算式风口	44
30. 网式风口	44
31. 钢百叶窗	45
32. 风口木框制作安装	45

第四章 风帽制作安装	
说明	49
一、圆伞形风帽T609	50
二、锥形风帽T610	50
三、筒形风帽T611	51
四、筒形风帽滴水盘T611	52
五、风帽箴绳	52
六、风帽泛水	52

第五章 罩类制作安装	
说明	55
一、皮带防护罩T108	56
二、电机防雨罩T110	56
三、侧吸罩T401-1、2	56
四、中、小型零件焊接台排气罩T401-3	57
五、整体、分组式槽边侧吸罩T401-3	57
六、吹、吸式槽边通风罩94T459	57
七、各型风罩调节阀	57
八、条缝槽边抽风罩86T414	58
九、泥心烘炉排气罩T407-1	58
十、升降式回转排气罩T409	58
十一、上、下吸式圆形回转罩T410	58
十二、升降式排气罩T412	59
十三、手锻炉排气罩T413	59
十四、厨房油烟过滤排气罩安装	59

第六章 消声器制作安装	
说明	63
一、消声器制作安装	
1、片式消声器T701-1	64
2、矿棉管式消声器T701-2	64
3、聚酯泡沫管式消声器T701-3	64
4、卡普隆纤维管式消声器T701-4	64
5、弧形声流式消声器T701-5	64
6、阻抗复合式消声器T701-6	64
二、消声器安装	
1、消声器长度1000mm以内	65
2、消声器长度2000mm以内	66
3、消声器长度4000mm以内	67
三、静压箱制作安装	
1、静压箱制作	68
2、静压箱安装	69

第七章 空调部件及设备支架制作安装

说明	73
一、钢板密闭门T704-7	74
二、钢板挡水板T704-9	74
三、滤水器T704-11	76
四、溢水盘T704-11	76
五、电加热器外壳	76
六、金属空调器壳体	76
七、设备支架CG327	76
八、木木垫式支架垫木	77

第八章 通风空调设备安装	
说明	81
一、空气加热器(冷却器)安装	82
二、离心式通风机安装	82
三、轴流式通风机安装	83
四、屋顶式通风机安装	83
五、卫生间通风器安装	83
六、除尘设备安装	84
七、空调器安装	84
八、空气幕安装	86
九、风机盘管安装	86
十、分段组装式空调器安装	86

第九章 净化通风管道及部件制作安装	
说明	89
一、镀锌薄钢板矩形净化风管(咬口)	90
二、铝制孔板风口	90
三、过滤器框架	90
四、高效过滤器安装	91
五、中、低效过滤器安装	91
六、净化工作台安装	91
七、风淋室安装	91

第十章 不锈钢板通风管道及部件制作安装	
说明	95
一、不锈钢板圆形风管(电焊)	96
二、不锈钢板圆形风管法兰连接(咬口)	97
三、不锈钢板圆形蝶阀(电焊)T302-7	99
四、风口	99
五、圆形法兰(手工氩弧焊、电焊)	99
六、吊托支架	99

第十一章 铝板通风管道及部件制作安装

说 明	103
一、铝板圆形风管(气焊)	104
二、铝板矩形风管(气焊)	106
三、圆伞形风帽	107
四、圆形法兰(气焊、手工氩弧焊)	107
五、矩形法兰(气焊、手工氩弧焊)	107

第十二章 塑料通风管道及部件制作安装

说 明	111
一、塑料圆形风管	112
二、塑料矩形风管	113
三、楔形空气分布器T231-1	114
四、圆形空气分布器T234-3	115
五、矩形空气分布器T231-2	115
六、直片式散流器T235-1	116
七、插板式风口T236-1	116
八、蝶阀T354-1	117
九、插板阀T351-1、T355	117
十、槽边侧吸罩T451-1	118
十一、槽边风罩T451-2	118
十二、条缝槽边抽风罩94T415	119
十三、各型风罩调节阀	119
十四、圆伞形风帽T654-1	120
十五、锥形风帽T654-2	120
十六、筒形风帽T654-3	121
十七、柔性接口及伸缩节	121

第十三章 玻璃钢通风管道及部件安装

说 明	125
一、玻璃钢通风管道安装	126
1. 玻璃钢圆形风管($\delta=4\text{mm}$ 以内)	126
2. 玻璃钢矩形风管($\delta=4\text{mm}$ 以内)	127
3. 玻璃钢圆形风管($\delta=4\text{mm}$ 以外)	128
4. 玻璃钢矩形风管($\delta=4\text{mm}$ 以外)	129
二、玻璃钢通风管道部件安装	130
1. 圆伞形风帽	130
2. 锥形风帽	130
3. 筒形风帽	130

第十四章 复合型风管制作安装

说 明	133
一、复合型矩形风管	134
二、复合型圆形风管	135

三、不燃性无机复合风管	136
-------------	-----

附 录

一、主要材料损耗率表	139
1. 风管、部件板材损耗率表	139
2. 型钢及其他材料损耗率表	141
二、国标通风部件标准重量表	141
三、除尘设备重量表	155

第一章

薄钢板通风管道制作安装

说 明

一、工作内容：

1. 风管制作：放样、下料、卷圆、折方、轧口、咬口，制作直管、管件、法兰、吊托支架，钻孔、铆焊、上法兰、组对。
2. 风管安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架，组装、风管就位、找平、找正，制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

二、整个通风系统设计采用渐缩管均匀送风者，圆形风管按平均直径，矩形风管按平均周长执行相应规格项目，其人工消耗量乘以系数 2.5。

三、镀锌薄钢板风管项目中的板材是按镀锌薄钢板编制的，如设计要求不用镀锌薄钢板者，板材可以换算，其他不变。

四、风管导流叶片不分单叶片和香蕉形双叶片均执行同一项目。

五、如制作空气幕送风管时，按矩形风管平均周长执行相应风管规格项目，其人工消耗量乘以系数 3，其余不变。

六、薄钢板通风管道制作安装项目中，包括弯头、三通、变径管、天圆地方等管件及法兰、加固框和吊托支架的制作用工，但不包括过跨风管落地支架，落地支架执行设备支架项目。

七、薄钢板风管项目中的板材，如设计要求厚度不同者可以换算，但人工消耗量、机械消耗量不变。

计量单位: 10m²

定额编号			CI0001	CI0002	CI0003	CI0004
项目名称			镀锌薄钢板圆形风管(δ=1.2mm以内咬口) 直径(mm)			
			200以下	500以下	1120以下	1120以上
编码	名称	单位	消耗量			
A000000001	综合工日	工日	14.590	8.990	6.730	8.520
BG11030014	镀锌钢板 δ 0.5	m ²	(11.380)			
BG11030015	镀锌钢板 δ 0.75	m ²		(11.380)		
BG11030016	镀锌钢板 δ 1	m ²			(11.380)	
BG11030017	镀锌钢板 δ 1.2	m ²				(11.380)
BG08010018	角钢 L 60	kg	0.890	31.600	32.710	33.930
BG08010024	角钢 L 63	kg			2.330	3.190
BG07010020	扁钢 <—59	kg	20.640	3.560	2.150	9.270
BG02010019	圆钢 Φ5.5~9	kg	2.930	1.900	0.750	0.120
BG02010021	圆钢 Φ10~14	kg			1.210	4.900
BH07010104	电焊条 结 422 Φ3.2	kg	0.420	0.340	0.150	0.090
BH04530306	精制六角带帽螺栓 M6×75	10套	8.500	7.167		
BH04530308	精制六角带帽螺栓 M8×75	10套			5.150	3.900
BH04240101	铁铆钉	kg		0.270	0.210	0.140
BJ01010004	橡胶板 δ 1~3	kg	1.400	1.240	0.970	0.920
BH04060120	膨胀螺栓 M12	套	2.000	2.000	1.500	1.000
BI07010011	乙炔气	kg	0.100	0.140	0.160	0.210
BI07010001	氧气	m ³	0.280	0.390	0.450	0.590
C000009001	交流电焊机 21kV·A	台班	0.160	0.130	0.040	0.020
C000007043	台式钻床 Φ16	台班	0.690	0.580	0.430	0.350
C000007080	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.500	0.320	0.170	0.050
C000007049	剪板机 6.3×2000	台班	0.040	0.020	0.010	0.010
C000007062	卷板机 2×1600	台班	0.040	0.020	0.010	0.010
C000007007	咬口机 1.5mm	台班	0.040	0.030	0.010	0.010
C000012116	电锤 520W	台班	0.060	0.060	0.040	0.040

计量单位: 10m²

定 额 编 号			CI0005	CI0006	CI0007	CI0008
项 目 名 称			镀锌薄钢板矩形风管(δ=1.2mm以内咬口)周长(mm)			
			800以下	2000以下	4000以下	4000以上
编 码	名 称	单 位	消 耗 量			
A000000001	综合工日	工日	9.120	6.640	4.990	6.060
BG11030014	镀锌钢板 δ 0.5	m ²	(11.380)			
BG11030015	镀锌钢板 δ 0.75	m ²		(11.380)		
BG11030016	镀锌钢板 δ 1	m ²			(11.380)	
BG11030017	镀锌钢板 δ 1.2	m ²				(11.380)
BG08010018	角钢 L 60	kg	40.420	35.660	35.040	45.140
BG08010024	角钢 L 63	kg			0.160	0.260
BG07010020	扁钢 <—59	kg	2.150	1.330	1.120	1.020
BG02010019	圆钢 Φ5.5~9	kg	1.350	1.930	1.490	0.080
BG02010021	圆钢 Φ10~14	kg				1.850
BH07010104	电焊条 结 422 Φ3.2	kg	2.240	1.060	0.490	0.340
BH04530306	精制六角带帽螺栓 M6×75	10套	16.900			
BH04530308	精制六角带帽螺栓 M8×75	10套		9.050	4.300	3.350
BH04240101	铁铆钉	kg	0.430	0.240	0.220	0.220
BJ01010004	橡胶板 δ 1~3	kg	1.840	1.300	0.920	0.810
BH04060120	膨胀螺栓 M12	套	2.000	1.500	1.500	1.000
BI07010011	乙炔气	kg	0.180	0.160	0.160	0.200
BI07010001	氧气	m ³	0.500	0.450	0.450	0.560
C000009001	交流电焊机 21kV·A	台班	0.480	0.220	0.100	0.070
C000007043	台式钻床 Φ16	台班	1.150	0.590	0.360	0.310
C000007049	剪板机 6.3×2000	台班	0.040	0.040	0.030	0.020
C000007068	折方机 4×2000	台班	0.040	0.040	0.030	0.020
C000007007	咬口机 1.5mm	台班	0.040	0.040	0.030	0.020
C000012116	电锤 520W	台班	0.060	0.040	0.040	0.040

计量单位: 10m²

定额编号			CI0009	CI0010	CI0011
项目名称			镀锌薄钢板矩形风管 无法兰插条连接 长边		
			($\delta=0.5\text{mm}$ 咬口)	($\delta=0.6\text{mm}$ 咬口)	($\delta=0.8\text{mm}$ 咬口)
			320mm以下	450mm以下	630mm以下
编码	名称	单位	消耗量		
A00000001	综合工日	工日	7.300	6.310	5.310
BG11030014	镀锌钢板 $\delta 0.5$	m ²	(11.500)		
BG11030018	镀锌钢板 $\delta 0.6$	m ²		(11.500)	
BG11030030	镀锌钢板 $\delta 0.8$	m ²			(11.500)
BG02010019	圆钢 $\Phi 5.5 \sim 9$	kg	3.050	2.740	2.600
BG08010026	等边角钢 L 20 ~ 30	kg	8.200	5.750	5.180
BG08010027	等边角钢 L 36 ~ 40	kg	2.300	2.500	3.030
BG06000017	槽钢 C 5 ~ 14 [#]	kg	2.060	2.060	1.293
BH04440403	镀锌六角带帽螺栓 M8 × 75以下	10套	2.010	1.270	0.890
BH04550303	精制六角螺母 M8 ~ 14	10个	3.660	2.523	1.579
BH07070102	碳钢气焊条 $< \Phi 2$	kg	0.050	0.050	0.050
BH07010104	电焊条 结 422 $\Phi 3.2$	kg	0.250	0.250	0.250
BI07010001	氧气	m ³	0.190	0.190	0.190
BI07010011	乙炔气	kg	0.070	0.070	0.070
BH08060404	尼龙砂轮片 $\Phi 400$	片	0.020	0.010	0.010
BJ01010022	橡胶板 $\delta 3 \sim 5$	kg	0.380	0.580	1.220
BI04010017	破布	kg	0.200	0.200	0.200
BH04060120	膨胀螺栓 M12	套	6.500	3.650	3.510
C000009001	交流电焊机 21kV · A	台班	0.100	0.100	0.100
C000007049	剪板机 6.3 × 2000	台班	0.010	0.010	0.010
C000012083	砂轮切割机 $\Phi 400$	台班	0.010	0.010	0.010
C000007043	台式钻床 $\Phi 16$	台班	0.250	0.250	0.250