

重庆市建设工程消耗量定额

安装工程消耗量定额

CQXHL-203-1-2003

第一册

机械设备安装工程

重庆市建设委员会

二〇〇三年



重庆市建设工程消耗量定额

安装工程消耗量定额

第一册

机械设备安装工程

CQXHL—203—1—2003

主编部门:重庆市建设工程造价管理总站

批准部门:重庆市建设委员会

施行日期:2003年7月1日

重庆市建设委员会

重庆市建设委员会文件

渝建发[2003]105号

重庆市建设委员会 关于颁发《重庆市建筑工程消耗量定额》等 五部消耗量定额的通知

各区县(自治县、市)建委,各有关单位:

为适应建设工程工程量清单计价的需要,由我委组织编制的《重庆市建筑工程消耗量定额》、《重庆市装饰工程消耗量定额》、《重庆市市政工程消耗量定额》、《重庆市安装工程消耗量定额》、《重庆市园林工程消耗量定额》(以下简称消耗量定额)已经审查,予以颁发。现将有关事宜通知如下:

一、凡2003年7月1日起实行工程量清单计价的建筑工程、装饰工程、市政工程、安装工程、园林工程执行消耗量定额。

二、消耗量定额是编制建设工程概算、标底的依据,也是投标报价、拨付工程价款、竣工结算的参考依据。

三、消耗量定额的缺项,应由建设、施工、监理单位共同编制一次性补充定额,并报重庆市建设工程造价管理总站备案。

四、消耗量定额由重庆市建设工程造价管理总站负责解释。

重庆市建设委员会

二00三年五月二十七日

总 说 明

一、《重庆市安装工程消耗量定额》(以下简称本定额)是根据建设部颁布的《全国统一安装工程预算定额》(GYD-2000)结合重庆市地区实际情况而编制的。

二、本定额是重庆地区完成安装工程项目,规定计量单位所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准,是安装工程量计算规则、项目划分、计量单位的依据;是编制投资估算指标、概算(指标)、施工图预算、工程量清单报价的基础;也可作为制订企业定额的参考。

三、本定额适用于重庆地区工业与民用建筑的新建、扩建安装工程,具体适用范围见各分册说明。

机械设备安装工程 CQXHL-203-1-2003;

电气设备安装工程 CQXHL-203-2-2003;

热力设备安装工程 CQXHL-203-3-2003;

炉窑砌筑工程 CQXHL-203-4-2003;

静置设备与工艺金属结构制作安装工程 CQXHL-203-5-2003;

工业管道工程 CQXHL-203-6-2003;

消防及安全防范设备安装工程 CQXHL-203-7-2003;

给排水、采暖、燃气工程 CQXHL-203-8-2003;

通风空调工程 CQXHL-203-9-2003;

自动化控制仪表安装工程 CQXHL-203-10-2003;

刷油、防腐、绝热工程 CQXHL-203-11-2003;

通信设备及线路工程 CQXHL-203-12-2003; (另行发布)

建筑智能化系数设备安装工程 CQXHL-203-13-2003; (另行发布)

长距离输送管工程 CQXHL-203-14-2003; (另行发布)

四、本定额是依据现行有关国家的产品标准、设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准和安全操作规程编制的,以及重庆市有代表性的工程设计、施工资料和其他资料。

五、本定额是按目前重庆地区大多数施工企业采用的施工方法、机械化装备程度、合理的工期、施工工艺和劳动组织条件制订的,除各章另有说明外,均不得因上述因素有差异而对定额进行调整或换算。

六、本定额是按下列正常的施工条件进行编制的:

1. 设备、材料、成品、半成品、构件完整无损,符合质量标准和设计要求;附有合格证书和试验记录。
2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。
3. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。
4. 水、电供应均满足安装施工正常使用。
5. 正常的气候、地理条件和施工环境。

七、人工工日耗用量的确定：

本定额的人工工日不分列工种和技术等级，一律以综合工日表示，内容包括基本用工、超运距用工、人工幅度差和辅助用工。

八、材料消耗量的确定：

(一) 本定额中的材料包括消耗在安装工作内容中的主要材料、辅助材料和零星材料等。并已计入了相应损耗，其内容和范围包括：

1. 从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点到操作或安装地点的运输损耗、
2. 施工操作损耗、
3. 施工现场堆放损耗。

(二) 凡定额材料内带有“()”称为主材，定额材料内未带有“()”称为辅材。

(三) 用量很少，对定额子目影响很小的零星材料合并为其他材料费，以该定额子目辅助材料费之和的%计算，列入材料费内。

(四) 仪表校验材料费包括校验用消耗材料和校验材料的摊销量，校验材料费，以该定额子目人工消耗量的%计算，列入材料费内。

(五) 对于定额辅材内所列的少量部分材料与施工用材不同时，可换算为实际用材，其计算方法：

$$\text{定额消耗用量} = (1 + \text{定额损耗率}) \times \text{实际用量}$$

(六) 辅助材料中乙炔气和氧气的比例为：

切割：乙炔气：氧气=1：3 (kg：m³)

焊接：乙炔气：氧气=1：2.6 (kg：m³)

(七) 主要材料损耗率见各册附录。

九、施工机械台班消耗量的确定：

(一) 本定额中的机械台班是按正常合理的机械配备和大多数施工企业的机械化装备程度综合取定的。实际与定额不一致时，除各册章节另有说明外，均不作调整。

(二) 凡单位价值在 2000 元以内，使用年限在两年以内的不构成固定资产的工具、用具等未进入定额。

(三) 本定额中的机械台班,如不发生时应不计取，或与实际的施工技术措施的施工的机械不符时,可按实际使用的机械进行调整,但台班消耗量不变。

十、施工仪器仪表台班消耗量的确定：

(一) 本定额的施工仪器仪表是按大多数施工企业的现场校验仪器仪表配备情况综合取定的，实际与定额不符时，除各章另有说明者外，均不作调整。

(二) 凡单位价值在 2000 元以内，使用年限在两年以内的不构成固定资产的施工仪器仪表等未进入定额。

十一、关于水平和垂直运输：

1. 设备：包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

2. 材料、成品、半成品：包括自施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

3. 垂直运输基准面：室内以室内地平面为基准面，室外以安装现场地平面为基准面。

十二、本定额中注有“×××以内”或“×××以下”者均包括×××本身，“×××以外”或“×××以上”者，则不包括×××本身。

十三、本说明未尽事宜，详见各册和各章说明。

十四、工程量清单综合单价中的人工费、材料费、机械费、管理费和利润的内容，参照《重庆市安装工程消耗量定额综合单价》有关说明确定。

册说明

一、《机械设备安装工程》(以下简称本定额)适用于新建、扩建及技术改造项目的机械设备安装工程。

二、本定额主要依据的标准、规范有:

1. 《机械设备安装工程施工及验收通用规范》GB50231-98。
2. 《金属切削机床安装工程施工及验收规范》GD50271-98。
3. 《锻压设备安装工程施工及验收规范》GB50272-98。
4. 《铸造设备安装工程施工及验收规范》GB50277-98。
5. 《压缩机、风机、泵安装工程施工及验收规范》GB50275-98。
6. 《制冷设备、空气分离设备安装工程施工及验收规范》GB50274-98。
7. 《起重设备安装工程施工及验收规范》GB50278-98。
8. 《连续输送设备安装工程施工及验收规范》GB50270-98。
9. 《电力建设施工及验收技术规范》(汽轮机篇)DL5011-92。
10. 《电力建设施工及验收技术规范》(锅炉机篇)DL/T5047-95。
11. 《化工机器安装工程施工及验收规范》(通用规定)HGJ203-83。
12. 《化工机器安装工程施工及验收规范》(对置式压缩机)HGJ204-83。
13. 《化工机器安装工程施工及验收规范》(离心式压缩机)HGJ205-92。
14. 《化工机器安装工程施工及验收规范》(中小型活塞式压缩机)HGJ206-92。
15. 《化工机器安装工程施工及验收规范》(化工泵用)HGJ207-83。
16. 《机械产品目录》(1996年)。

三、本定额包括下列工作内容(各章另有说明外):

1. 安装主要工序: 施工准备, 设备、材料及工、机具水平搬运, 设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、铲麻面、划线、定位、起重机具装拆、清洗、吊装、组装、连接、安放垫铁及地脚螺栓, 设备找正、调平、精平、焊接、固定、灌浆、单机试运转。

2. 人字架、三角架、环链手拉葫芦、滑轮组、钢丝绳等起重机具及其附件的领用、搬运、搭拆、退库等。

3. 施工及验收规范中规定的调整、试验及无负荷试运转。

4. 与设备本体联体的平台、梯子、栏杆、支架、屏盘、电机、安全罩以及设备本体第一个法兰以内的管道等安装。

5. 工种间交叉配合的停歇时间, 临时移动水、电源时间, 以及配合质量检查, 交工验收、收尾结束等工作。

四、本定额除各章另有说明外, 均不包括下列内容, 发生时应另行计算。

1. 设备自设备仓库运至安装现场指定堆放地点的搬运工作。

2. 因场地狭小,有障碍物(沟、坑)等所引起的设备、材料、机具等增加的二次搬运、装拆工作。
3. 设备基础的铲磨,地脚螺栓孔的修整、预压,以及在木砖地层上安装设备所需增加的消耗。
4. 设备构件、机件、零件、附件、管道及阀门、基础及基础盖板等的修理、修补、修改、加工、制作、焊接、煨弯、研磨、防震、防腐、保温、刷漆以及测量、透视、探伤、强度试验等工作。
5. 特殊技术措施及大型临时设施以及大型设备安装所需的专用机具等。
6. 设备本体无负荷试运转所用的水、电、气、油、燃料等。
7. 负荷试运转,联合试运转、生产准备试运转。
8. 专用垫铁、特殊垫铁(如螺栓调整垫铁、球型垫铁等)和地脚螺栓。
9. 脚手架搭拆(第四、五章除外)。
10. 设计变更或超规范要求所需增加的费用。
11. 设备的拆装检查(或解体拆装)。
12. 电气系统、仪表系统、通风系统、设备本体第一个法兰以外的管道系统等的安装、调试工作;非与设备本体联体的附属设备或附件(如平台、梯子、栏杆、支架、容器、屏盘等)的制作、安装、刷油、防腐、保温等工作。
13. 本定额若用于旧设备安装时,旧设备的拆除实物费用,按相应安装定额消耗量的 50% 计算。
14. 超高费用:设备底座的安装标高,如超过地平面正或负 10m 时,则定额的人工消耗量和机械消耗量按下表乘以调整系数(第七章电梯安装除外)。

安装标高超过正或负(10m)调整系数表

设备底座正或负标高(m 以内)	调整系数
15	1.25
20	1.35
25	1.45
30	1.55
40	1.70
超过 40	1.90

五、关于下列各项费用按规定计入措施费用中:(第七章电梯安装除外)。

1. 安装与生产同时进行增加的费用,按人工消耗量的 10% 计算。(不计其他费用)
2. 有害人身健康的环境(包括高温、多尘、噪声超过标准和在有害气体等有害环境)中施工时,安装工程的总人工消耗量增加 10%,全部为因降效而增加的人工消耗量。(不计其他费用)
3. 金属桅杆及人字架等一般起重机具的摊销费,按所安装设备的净重量(包括设备底座、辅机),其计算方法:在批准的施工技术措施方案基础上,按金属桅杆或人字架等一般起重机具钢材总用量的 9% 计取每台设备吊装摊销费。
4. 本册第四、五章中脚手架搭拆的材料消耗摊销量计算方法:

在经批准的施工技术措施方案基础上，计算脚手架搭拆的钢材、木（板）材的总消耗量，钢材计算按钢材消耗总量的 9%计取，木（板）材计算按木（板）材消耗总量的 15%计取，其他材料消耗为钢、木（板）材料总消耗量的 3%计取，作为每次搭拆脚手架的摊销费。

目 录

第一章 切削设备安装	
说 明	3
一、台式及仪表机床	5
二、车床	6
三、立式车床	12
四、钻床	18
五、镗床	22
六、磨床	27
七、铣床及齿轮、螺纹加工机床	32
八、刨床、插床、拉床	39
九、超声波加工及电加工机床	44
十、其他机床及金属材料试验机械	45
十一、木工机械	48
十二、跑车带锯机	49
十三、其他木工机械	51
十四、带锯机保护罩制作与安装	52
第二章 锻压设备安装	
说 明	55
一、机械压力机	57
二、液压机	65
三、自动锻压机及锻机操作机	73
四、空气锤	78
五、模锻锤	80
六、自由锻锤及蒸汽锤	82
七、剪切机及弯曲校正机	84
八、锻造水压机	89
第三章 铸造设备安装	
说 明	95
一、砂处理设备	96
二、造型及造芯设备	98
三、落砂及清理设备	100
四、抛丸清理室	101
五、金属型铸造设备	103
六、材料准备设备	106
七、铸铁平台	107
第四章 起重设备安装	
说 明	111
一、电动双梁桥式起重	112
二、吊钩抓斗电磁铁三用桥式起重机	117
三、双小车吊钩桥式起重机	119
四、锻造桥式起重机	122
五、淬火桥式起重机	123
六、加料及双钩挂梁桥式起重机	125
七、吊钩门式起重机	126
八、梁式起重机	128
九、电动壁行及悬臂起重机	131
十、电动葫芦及单轨小车	133
第五章 起重机轨道安装	
说 明	137
一、钢梁上安装轨道[钢统1001]	138
二、钢梁上安装轨道[G514]	140
三、混凝土梁上安装轨道[G325]	144
四、混凝土梁上安装轨道[TCF-106]	148
五、GB110鱼腹式混凝土梁上安装轨道	152
六、C7221鱼腹式混凝土梁上安装轨道[C7224]	155
七、混凝土梁上安装轨道[DJ46]	158
八、电动壁行及悬臂起重机轨道安装	162
九、地平面上安装轨道	164
十、电动葫芦及单轨小车工字钢轨道安装	165
十一、悬挂工字钢轨道及“8”字型轨道安装	168
十二、车档制作与安装	171
第六章 输送设备安装	
说 明	175
一、斗式提升机	176
二、刮板输送机	178
三、板(裙)式输送机	180
四、螺旋输送机	182
五、悬挂输送机	184
六、固定式胶带输送机	187
七、卸矿车及皮带秤	197
八、皮带接头胶接	198
1. 皮带接头胶接(普通带)	198
2. 皮带接头胶接(钢芯带)	199
九、辊道安装	200
1. 不带传动装置辊道	200
2. 链条传动辊道	202
3. 气动推杆辊道	203

4. 气动辘道升降台	204
------------	-----

第七章 电梯安装

说明	207
一、自动电梯(运行速度2m/s以下)	208
二、自动电梯(运行速度2m/s以上)	212
三、小型杂物电梯	216
四、液压电梯	220
1. 直顶式	220
2. 侧顶式	221
五、增减厅门、轿厢门及提升高度	222
六、自动扶梯	224
1. 整体安装	224
2. 解体安装	225
七、自行步道	227

第八章 风机安装

说明	231
一、离心式通(引)风机	232
二、轴流通风机	235
三、回转式鼓风机	238
四、离心式鼓风机(带增速机)	240
五、离心式鼓风机(不带增速机)	242
六、离心式通(引)风机拆装检查	248
七、轴流通风机拆装检查	250
八、回转式鼓风机拆装检查	253
九、离心式鼓风机(带增速机)拆装检查	255
十、离心式鼓风机(不带增速机)拆装检查	256

第九章 泵安装

说明	261
一、单级离心泵及离心式耐腐蚀泵	263
二、多级离心泵	265
三、锅炉给水泵、冷凝水泵、热循环水泵	269
四、离心式油泵	271
五、离心式杂质泵	273
六、离心式深水泵	275
七、DB型高硅铁离心泵	276
八、蒸汽离心泵	278
九、旋涡泵	280
十、电动往复泵	281
十一、高压柱塞泵(3~4柱塞)	283
十二、高压高速柱塞泵(6~24柱塞)	287
十三、蒸汽往复泵	289

十四、计量泵	293
十五、螺杆泵及齿轮油泵	294
十六、真空泵	296
十七、屏蔽泵	298
十八、潜水泵	299
十九、单级离心泵及离心式耐腐蚀泵 拆装检查	300
二十、多级离心泵拆装检查	302
二十一、锅炉给水泵、冷凝水泵、热循环水泵 拆装检查	304
二十二、离心式油泵拆装检查	306
二十三、离心式杂质泵拆装检查	307
二十四、离心式深水泵拆装检查	309
二十五、DB型高硅铁离心泵拆装检查	310
二十六、蒸汽离心泵拆装检查	311
二十七、旋涡泵拆装检查	313
二十八、电动往复泵拆装检查	314
二十九、高压柱塞泵(3~4柱塞)拆装检查	315
三十、高压高速柱塞泵(6~24柱塞) 拆装检查	317
三十一、蒸汽往复泵拆装检查	318
三十二、计量泵拆装检查	320
三十三、螺杆泵及齿轮油泵拆装检查	321
三十四、真空泵拆装检查	323
三十五、屏蔽泵拆装检查	324

第十章 压缩机安装

说明	327
一、活塞式L型及Z型2列压缩机组安装	329
二、活塞式Z型3列压缩机整体安装	335
三、活塞式V、W、S型压缩机组安装	337
四、活塞式V、W、S型制冷压缩机组安装	339
五、回转式螺杆压缩机整体安装	342
六、蒸汽驱动离心式压缩机安装	345
七、电动机驱动离心式压缩机整体安装	351
八、离心式压缩机拆装检查	355
九、离心式压缩机(电动机驱动)无垫铁 解体安装	357
十、活塞式2M(2D)型(电动机驱动)对称平衡 压缩机解体安装	359
十一、活塞式4M(4D)型(电动机驱动)对称平衡 压缩机解体安装	361
十二、活塞式H型中间直联同步(电动机驱动) 压缩机解体安装	364

十三、活塞式H型中间同轴同步(电动机驱动)压缩机解体安装	366
------------------------------	-----

第十一章 工业炉设备安装

说明	371
一、电弧炼钢炉安装	373
二、无芯工频感应电炉	375
三、电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉	378
四、冲天炉安装	382
五、加热炉及热处理炉	384
六、解体结构井式热处理炉	390

第十二章 煤气发生设备安装

说明	395
一、煤气发生炉	397
二、洗涤塔	401
三、电气滤清器	405
四、竖管	407
五、附属设备	408
六、煤气发生设备附属其他容器构件	413
七、煤气发生设备分节容器外壳组焊	414

第十三章 其他机械安装及灌浆

说明	417
一、活塞式制冷机	418
二、螺杆式冷水机组	421
三、离心式冷水机组	422
四、热泵机组	424
五、溴化锂吸收式制冷机	426
六、制冰设备	430
七、冷风机	434
八、润滑油处理设备	436
九、膨胀机	437
十、柴油机	439
十一、柴油发电机组	441
十二、电动机及电动发电机组	443

第十四章 附属设备安装

说明	449
一、立式管壳式冷凝器	452
二、卧式管壳式冷凝器及卧式蒸发器	454
三、淋水式冷凝器	457
四、蒸发式冷凝器	458
五、立式蒸发器	460

六、立式低压循环贮液器和卧式高压贮液器(排液桶)	462
七、氨油分离器	464
八、氨液分离器和空气分离器	465
九、氨气过滤器和氨液过滤器	467
十、中间冷却器	468
十一、玻璃钢冷却塔	469
十二、集油器、油视镜、紧急泄氨器	471
十三、储气罐	472
十四、空气分馏塔	474
1.整体安装	474
2.组对安装	476
十五、乙炔发生器	482
十六、乙炔发生器附属设备	484
十七、水压机蓄势罐	485
十八、小型空气分离塔	488
十九、小型制氧机附属设备	490
二十、零星小型金属结构件制作安装	492
二十一、制冷容器单体试密与排污	493
二十二、地脚螺栓孔灌浆	494
二十三、设备底座与基础间灌浆	494
二十四、设备减振台座安装	495
二十五、座浆垫板安装	495

附录

加工铁件型号重量表	499
-----------	-----

第一章

切削设备安装

说 明

一、本章定额适用范围如下：

1. 台式及仪表机床：包括台式车床、台式刨床、台式铣床、台式磨床、台式砂轮机、台式抛光机、台式钻床、台式排钻、多轴可调台式钻床、钻孔攻丝两用台钻、钻铣机床、钻铣磨床、台式冲床、台式压力机、台式剪切机、台式攻丝机、台式刻线机、仪表车床、精密盘类半自动车床、仪表磨床、仪表抛光机、硬质合金轮修磨床、单轴纵切自动车床、仪表铣床、仪表齿轮加工机床、刨模机、宝石轴承加工机床、凸轮轴加工机床、透镜磨床、电表轴类加工机床。

2. 车床：包括单轴自动车床、多轴自动和半自动车床、六角车床、曲轴及凸轮轴车床、落地车床、普通车床、精密普通机床、仿型普通车床、马鞍车床、重型普通车床、仿型及多刀车床、联合车床、无心粗车床、轮齿、轴齿、锥齿、辊齿及铲齿车床。

3. 立式车床：包括单柱和双柱立式车床。

4. 钻床：包括深孔钻床、摇臂钻床、立式钻床、中心孔钻床、钢轨及梢轮钻床、卧式钻床。

5. 镗床：包括深孔镗床、坐标镗床、立式及卧式镗床、金钢镗床、落地镗床、镗铣床、钻镗床、镗缸机。

6. 磨床：包括外圆磨床、内圆磨床、砂轮机、珩磨机及研磨机、导轨磨床、2M 系列磨床、3M 系列磨床、专用磨床、抛光机、工具磨床、平面及端面磨床、刀具刃具磨床、曲轴、凸轮轴、花键轴、轧辊及轴承磨床。

7. 铣床、齿轮及螺纹加工机床：包括单臂及单柱铣床、龙门及双柱铣床、平面及单面铣床、仿型铣床、立式及卧式铣床、工具铣床、其他铣床。直(锥)齿轮加工机床、滚齿机、剃齿机、珩齿机、插齿机、单(双)轴花键轴铣床、齿轮磨齿机、齿轮倒角机、齿轮滚动检查机、套丝机、攻丝机、螺纹铣床、螺纹磨床、螺纹车床、丝杠加工机床。

8. 刨、插、拉床：包括单臂刨、龙门刨、牛头刨、龙门铣刨床、插床、拉床、刨边机、刨模机。

9. 超声波及电加工机床：包括电解加工机床、电火花加工机床、电脉冲加工机床、刻线机、超声波电加工机床、阳极机械加工机床。

10. 其他机床：包括车刀切断机、砂轮切断机、矫正切断机、带锯机、圆锯机、弓锯机、气割机、管子加工机床、金属材料试验机械。

11. 木工机械：包括木工圆锯机、截锯机、细木工带锯机、普通木工带锯机、卧式木工带锯机、排锯机、镂锯机、木工刨床、木工车床、木工铣床及开榫机、木工钻床及榫槽机、木工磨光机、木工刃具修磨机。

12. 跑车木工带锯机。

13. 其他木工设备：包括拨料器、踢木器、带锯防护罩。

二、本章定额包括下列内容：

1. 机体安装：底座、立柱、横梁等全套设备部件安装以及润滑管道安装。

2. 清洗组装时结合精度检查。

3. 跑车木工带锯机已包括跑车轨道安装。

三、本章定额不包括下列内容：

1. 设备的润滑、液压系统的管道附件加工、煨弯和阀门研磨。

2. 润滑、液压的法兰及阀门连接所用的垫圈(包括紫铜垫)加工。

3. 跑车木结构、轨道枕木、木保护罩的加工制作。

四、本章内所列设备重量均为设备净重。

一、台式及仪表机床

计量单位：台

定 额 编 号			CA0001	CA0002	CA0003
项 目 名 称			设备重量(t以内)		
			0.3	0.7	1.5
编 码	名 称	单 位	消 耗 量		
A000000001	综合工日	工日	2.163	5.618	9.167
BH09520001	钩头成对斜垫铁 0# ~3# 钢 1#	kg		3.144	4.716
BG11010008	普通钢板 δ 1.6 ~ 1.9	kg	0.200	0.200	0.450
BH09460101	平垫铁 0# ~3# 钢 1#	kg		2.540	3.556
BH06010010	镀锌铁丝 8# ~12#	kg		0.560	0.560
BH07010104	电焊条 结 422 Φ3.2	kg		0.210	0.210
BG17010002	黄铜皮 δ 0.08 ~ 0.3	kg	0.100	0.100	0.250
BD01020001	锯材	m ³	0.001	0.009	0.014
BI06000003	煤油	kg	1.260	1.890	2.625
BI06000004	机油	kg	0.101	0.152	0.253
BI06000010	黄油 钙基酯	kg	0.101	0.152	0.253
BI03030169	香蕉水	kg	0.100	0.100	0.100
BJ04010017	聚酯乙烯泡沫塑料	kg		0.055	0.055
BA01010000	水泥32.5	kg		62.350	76.850
BB01010001	特细砂	t		0.1624	0.2044
BB02010002	碎石	t		0.1605	0.201
BI04000001	棉纱头	kg	0.110	0.110	0.110
BI04010007	白布	m ²	0.102	0.102	0.153
BI04010017	破布	kg	0.105	0.158	0.263
BZ03000035	其他材料费占辅材	%	2.913	2.913	2.913
C000003033	叉式装载机 5t	台班	0.200	0.200	0.300
C000009001	交流电焊机 21kV·A	台班		0.100	0.100