

重庆市建设工程消耗量定额

# 安装工程消耗量定额

CQXHL-203-11-2003

第十一册

刷油、防腐、绝热工程

重庆市建设委员会

二〇〇三年

重庆市建设工程消耗量定额

# 安装工程消耗量定额

第十一册

刷油、防腐蚀、绝热工程

CQXHL-203-11-2003

主编部门:重庆市建设工程造价管理总站

批准部门:重庆市建设委员会

施行日期:2003年7月1日

重庆市建设委员会

# 重庆市建设委员会文件

渝建发[2003]105号

## 重庆市建设委员会 关于颁发《重庆市建筑工程消耗量定额》等 五部消耗量定额的通知

各区县(自治县、市)建委,各有关单位:

为适应建设工程工程量清单计价的需要,由我委组织编制的《重庆市建筑工程消耗量定额》、《重庆市装饰工程消耗量定额》、《重庆市市政工程消耗量定额》、《重庆市安装工程消耗量定额》、《重庆市园林工程消耗量定额》(以下简称消耗量定额)已经审查,予以颁发。现将有关事宜通知如下:

一、凡2003年7月1日起实行工程量清单计价的建筑工程、装饰工程、市政工程、安装工程、园林工程执行消耗量定额。

二、消耗量定额是编制建设工程概算、标底的依据,也是投标报价、拨付工程价款、竣工结算的参考依据。

三、消耗量定额的缺项,应由建设、施工、监理单位共同编制一次性补充定额,并报重庆市建设工程造价管理总站备案。

四、消耗量定额由重庆市建设工程造价管理总站负责解释。

重庆市建设委员会

二〇〇三年五月二十七日

# 总说明

一、《重庆市安装工程消耗量定额》(以下简称本定额)是根据建设部颁布的《全国统一安装工程预算定额》(GYD-2000)结合重庆市地区实际情况而编制的。

二、本定额是重庆地区完成安装工程项目,规定计量单位所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准,是安装工程量计算规则、项目划分、计量单位的依据;是编制投资估算指标、概算(指标)、施工图预算、工程量清单报价的基础;也可作为制订企业定额的参考。

三、本定额适用于重庆地区工业与民用建筑的新建、扩建安装工程,具体适用范围见各分册说明。

机械设备安装工程 CQXHL-203-1-2003;

电气设备安装工程 CQXHL-203-2-2003;

热力设备安装工程 CQXHL-203-3-2003;

炉窑砌筑工程 CQXHL-203-4-2003;

静置设备与工艺金属结构制作安装工程 CQXHL-203-5-2003;

工业管道工程 CQXHL-203-6-2003;

消防及安全防范设备安装工程 CQXHL-203-7-2003;

给排水、采暖、燃气工程 CQXHL-203-8-2003;

通风空调工程 CQXHL-203-9-2003;

自动化控制仪表安装工程 CQXHL-203-10-2003;

刷油、防腐、绝热工程 CQXHL-203-11-2003;

通信设备及线路工程 CQXHL-203-12-2003; (另行发布)

建筑智能化系数设备安装工程 CQXHL-203-13-2003; (另行发布)

长距离输送管工程 CQXHL-203-14-2003; (另行发布)

四、本定额是依据现行有关国家的产品标准、设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准和安全操作规程编制的,以及重庆市有代表性的工程设计、施工资料和其他资料。

五、本定额是按目前重庆地区大多数施工企业采用的施工方法、机械化装备程度、合理的工期、施工工艺和劳动组织条件制订的,除各章另有说明外,均不得因上述因素有差异而对定额进行调整或换算。

六、本定额是按下列正常的施工条件进行编制的:

1. 设备、材料、成品、半成品、构件完整无损,符合质量标准和设计要求;附有合格证书和试验记录。
2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。
3. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。
4. 水、电供应均满足安装施工正常使用。
5. 正常的气候、地理条件和施工环境。

## 七、人工工日耗用量的确定：

本定额的人工工日不分列工种和技术等级，一律以综合工日表示，内容包括基本用工、超运距用工、人工幅度差和辅助用工。

## 八、材料消耗量的确定：

(一) 本定额中的材料包括消耗在安装工作内容中的主要材料、辅助材料和零星材料等。并已计入了相应损耗，其内容和范围包括：

1. 从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点到操作或安装地点的运输损耗、
2. 施工操作损耗、
3. 施工现场堆放损耗。

(二) 凡定额材料内带有“( )”称为主材，定额材料内未带有“( )”称为辅材。

(三) 用量很少，对定额子目影响很小的零星材料合并为其他材料费，以该定额子目辅助材料费之和的%计算，列入材料费内。

(四) 仪表校验材料费包括校验用消耗材料和校验材料的摊销量，校验材料费，以该定额子目人工消耗量的%计算，列入材料费内。

(五) 对于定额辅材内所列的少量部分材料与施工用材不同时，可换算为实际用材，其计算方法：

$$\text{定额消耗用量} = (1 + \text{定额损耗率}) \times \text{实际用量}$$

(六) 辅助材料中乙炔气和氧气的比例为：

切割：乙炔气：氧气=1: 3 (kg: m<sup>3</sup>)

焊接：乙炔气：氧气=1: 2.6 (kg: m<sup>3</sup>)

(七) 主要材料损耗率见各册附录。

## 九、施工机械台班消耗量的确定：

(一) 本定额中的机械台班是按正常合理的机械配备和大多数施工企业的机械化装备程度综合取定的。实际与定额不一致时，除各册章节另有说明外，均不作调整。

(二) 凡单位价值在 2000 元以内，使用年限在两年以内的不构成固定资产的工具、用具等未进入定额。

(三) 本定额中的机械台班,如不发生时应不计取，或与实际的施工技术措施的施工的机械不符时,可按实际使用的机械进行调整,但台班消耗量不变。

## 十、施工仪器仪表台班消耗量的确定：

(一) 本定额的施工仪器仪表是按大多数施工企业的现场校验仪器仪表配备情况综合取定的，实际与定额不符时，除各章另有说明者外，均不作调整。

(二) 凡单位价值在 2000 元以内，使用年限在两年以内的不构成固定资产的施工仪器仪表等未进入定额。

## 十一、关于水平和垂直运输：

1. 设备：包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

2. 材料、成品、半成品：包括自施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

3. 垂直运输基准面：室内以室内地平面为基准面，室外以安装现场地平面为基准面。

十二、本定额中注有“×××以内”或“×××以下”者均包括×××本身，“×××以外”或“×××以上”者，则不包括×××本身。

十三、本说明未尽事宜，详见各册和各章说明。

十四、工程量清单综合单价中的人工费、材料费、机械费、管理费和利润的内容，参照《重庆市安装工程消耗量定额综合单价》有关说明确定。

# 册说明

一、《刷油、防腐蚀、绝热工程》(以下简称本定额)适用于新建、扩建项目中的设备、管道、金属结构等的刷油、防腐蚀、绝热工程。

二、本定额主要依据的标准、规范有:

1. 《设备、管道保温技术通则》GB4272-84。
2. 《工业设备及管道绝热工程施工及验收规范》GBJ126-89。
3. 《工业设备、管道防腐蚀工程施工及验收规范》HGJ229-91。

三、一般钢结构(包括吊、支、托架,梯子,栏杆,平台)、管廊钢结构以“100kg”为单位,大于400mm的型钢及H型钢制钢结构以“10m<sup>2</sup>”为单位。

四、《刷油、防腐蚀、绝热工程》作为安装单项工程辅助项目时,均按各安装专业规定计取各种管理费。

五、《刷油、防腐蚀、绝热工程》作为安装单项工程时,按下列各项费用的规定:

超高降效增加费,以设计标高正负零为准,当安装高度超过 $\pm 6.00\text{m}$ 时,人工消耗量和机械消耗量分别乘以下表系数:

20m 以内	30m 以内	40m 以内	50m 以内	60m 以内	70m 以内	80m 以内	80m 以上
0.30	0.40	0.50	0.60	0.70	0.80	0.90	1.00

六、关于下列各费用按规定计入措施费中:

1. 脚手架搭拆费,按下列系数计算,其中人工工日占25%:

- (1)刷油工程:按人工消耗量的8%;
- (2)防腐蚀工程:按人工消耗量的12%;
- (3)绝热工程:按人工消耗量的20%。

3. 厂区外1~10km施工增加的费用,按超过部分的人工消耗量和机械消耗量乘以系数1.1计算。

4. 安装与生产同时进行增加的费用,按人工消耗量的10%计算。(不计其他费用)

5. 在有害人身健康的环境(包括高温、多尘、噪声超过标准和在有害气体等有害环境)中施工时,安装工程的总人工消耗量增加10%,全部为因降效而增加的人工消耗量(不计其他费用)。

# 目 录

第一章 除锈工程	
说 明	3
一、手工除锈	4
二、动力工具除锈	6
三、喷射除锈	7
1. 喷石英砂	7
2. 喷河砂	9
3. 气柜	11
4. 特殊表面喷石英砂	13
四、化学除锈	14
第二章 刷油工程	
说 明	17
一、管道刷油	18
二、设备与矩形管道刷油	22
三、金属结构刷油	26
1. 一般钢结构	26
2. 管廊钢结构	29
3. H型钢制钢结构	32
四、铸铁管、暖气片刷油	35
五、灰面刷油	36
六、玻璃布、白布面刷油	38
七、麻布面、石棉布面刷油	40
八、气柜刷油	42
九、玛蹄脂面刷油	44
十、喷漆	44
第三章 防腐蚀涂料工程	
说 明	49
一、漆酚树脂漆	50
二、聚氨酯漆	52
三、环氧、酚醛树脂漆	55
四、冷固环氧树脂漆	60
五、环氧呋喃树脂漆	63
六、酚醛树脂漆	68
七、氯磺化聚乙烯漆	70
八、无机富锌漆	73
九、过氯乙烯漆	78
十、环氧银粉漆	83
十一、KJ-130涂料	84
十二、红丹环氧防锈漆、环氧磁漆	85
十三、弹性聚氨酯漆	87
十四、H87防腐涂料	90
十五、H8701防腐涂料	90
十六、硅酸锌防腐蚀涂料	91
十七、NSJ特种防腐涂料	91
十八、NSJ-II特种涂料	92
十九、通用型仿瓷涂料	92
二十、TO树脂漆涂料	93
二十一、防静电涂料	95
二十二、涂料聚合一次	96
第四章 手工糊衬玻璃钢工程	
说 明	99
一、环氧树脂玻璃钢	100
二、环氧、酚醛玻璃钢	102
三、环氧、呋喃玻璃钢	104
四、酚醛树脂玻璃钢	106
五、环氧煤焦油玻璃钢	108
六、酚醛、呋喃玻璃钢	110
七、YJ型呋喃树脂玻璃钢	112
八、聚酯树脂玻璃钢	114
九、漆酚树脂玻璃钢	116
十、各种玻璃钢聚合	116
第五章 橡胶板及塑料板衬里工程	
说 明	119
一、热硫化硬橡胶衬里	120
二、热硫化软橡胶衬里	125
三、热硫化软、硬胶板复合衬里	127
四、预硫化橡胶衬里	128
五、自然硫化橡胶衬里	129
六、五米长管段热硫化橡胶衬里	130
七、软聚氯乙烯板衬里	131
第六章 衬铅及搪铅工程	
说 明	135
一、衬铅	136
二、搪铅	138

## 第七章 喷镀(涂)工程

说 明	141
一、喷铝	142
二、喷钢	142
三、喷锌	143
四、喷铜	144
五、喷塑	145

## 第八章 耐酸砖、板衬里工程

说 明	149
一、硅质胶泥砌块材	150
1. 230mm厚耐酸砖(230×113×65)	150
2. 113mm厚耐酸砖(230×113×65)	151
3. 65mm厚耐酸砖(230×113×65)	153
4. 耐酸板(100×50×10)	155
5. 耐酸板(75×75×10)	157
6. 耐酸板(100×100×10)	159
7. 耐酸板(150×70×10)	161
8. 耐酸板(150×75×10)	163
9. 耐酸板(150×75×15)	165
10. 耐酸板(150×75×20)	167
11. 耐酸板(150×75×25)	169
12. 耐酸板(180×90×20)	171
13. 耐酸板(180×110×10)	173
14. 耐酸板(180×110×15)	175
15. 耐酸板(180×110×20)	176
16. 耐酸板(180×110×25)	179
17. 耐酸板(180×110×30)	181
18. 耐酸板(180×110×35)	183
19. 耐酸板(200×100×15)	185
20. 耐酸板(200×100×20)	187
21. 耐酸板(200×100×25)	189
22. 耐酸板(200×100×30)	191
23. 耐酸板(150×150×15)	193
24. 耐酸板(150×150×20)	195
25. 耐酸板(150×150×25)	197
26. 耐酸板(150×150×30)	199
27. 耐酸板(150×150×35)	201
二、树脂胶泥砌块材	204
1. 230mm厚耐酸砖(230×113×65)	204
2. 113mm厚耐酸砖(230×113×65)	205
3. 65mm厚耐酸砖(230×113×65)	206
4. 耐酸板(100×50×10)	207

5. 耐酸板(75×75×10)	208
6. 耐酸板(100×100×10)	209
7. 耐酸板(150×70×10)	210
8. 耐酸板(150×75×10)	211
9. 耐酸板(150×75×15)	212
10. 耐酸板(150×75×20)	213
11. 耐酸板(150×75×25)	214
12. 耐酸板(180×90×20)	215
13. 耐酸板(180×110×10)	216
14. 耐酸板(180×110×15)	217
15. 耐酸板(180×110×20)	218
16. 耐酸板(180×110×25)	219
17. 耐酸板(180×110×30)	220
18. 耐酸板(180×110×35)	221
19. 耐酸板(200×100×15)	222
20. 耐酸板(200×100×20)	223
21. 耐酸板(200×100×25)	224
22. 耐酸板(200×100×30)	225
23. 耐酸板(150×150×15)	226
24. 耐酸板(150×150×20)	227
25. 耐酸板(150×150×25)	228
26. 耐酸板(150×150×30)	229
27. 耐酸板(150×150×35)	230
三、聚酯树脂胶泥砌块材	231
1. 230mm厚耐酸砖(230×113×65)	231
2. 113mm厚耐酸砖(230×113×65)	232
3. 65mm厚耐酸砖(230×113×65)	233
4. 耐酸板(100×50×10)	234
5. 耐酸板(75×75×10)	235
6. 耐酸板(100×100×10)	236
7. 耐酸板(150×70×10)	237
8. 耐酸板(150×75×10)	238
9. 耐酸板(150×75×15)	239
10. 耐酸板(150×75×20)	240
11. 耐酸板(150×75×25)	241
12. 耐酸板(180×90×20)	242
13. 耐酸板(180×110×10)	243
14. 耐酸板(180×110×15)	244
15. 耐酸板(180×110×20)	245
16. 耐酸板(180×110×25)	246
17. 耐酸板(180×110×30)	247
18. 耐酸板(180×110×35)	248
19. 耐酸板(200×100×15)	249

20. 耐酸板(200×100×20)·····	250	说 明·····	291
21. 耐酸板(200×100×25)·····	251	一、硬质瓦块安装·····	292
22. 耐酸板(200×100×30)·····	252	二、泡沫玻璃瓦块(管道)安装·····	300
23. 耐酸板(150×150×15)·····	253	三、泡沫玻璃瓦块(设备)安装·····	305
24. 耐酸板(150×150×20)·····	254	四、泡沫玻璃板(设备)安装·····	306
25. 耐酸板(150×150×25)·····	255	五、纤维类制品(管壳)安装·····	309
26. 耐酸板(150×150×30)·····	256	六、纤维类制品(板)安装·····	314
27. 耐酸板(150×150×35)·····	257	七、泡沫塑料瓦块安装·····	317
四、环氧煤焦油胶泥砌块材·····	258	八、泡沫塑料板安装·····	324
1. 113mm厚耐酸砖(230×113×65)·····	258	九、毡类制品安装·····	327
2. 65mm厚耐酸砖(230×113×65)·····	259	十、棉席(被)类制品安装·····	335
3. 耐酸板(100×50×10)·····	260	十一、纤维类散状材料安装·····	342
4. 耐酸板(75×75×10)·····	261	十二、聚氨酯泡沫喷涂发泡安装·····	347
5. 耐酸板(100×100×10)·····	262	十三、硅酸盐类涂抹材料(管道)安装·····	348
6. 耐酸板(150×70×10)·····	263	十四、硅酸盐类涂抹材料(设备)安装·····	349
7. 耐酸板(150×75×10)·····	264	十五、硅酸盐类涂抹材料(管件)安装·····	350
8. 耐酸板(150×75×15)·····	265	十六、复合硅酸铝绳安装·····	352
9. 耐酸板(150×75×20)·····	266	十七、防潮层、保护层安装·····	353
10. 耐酸板(150×75×25)·····	267	1.玻璃布、麻袋布·····	353
11. 耐酸板(180×90×20)·····	268	2.塑料布、油毡纸·····	353
12. 耐酸板(180×110×10)·····	269	3.铁丝网、铝箔及复合玻璃钢·····	354
13. 耐酸板(180×110×15)·····	270	4.石棉水泥麻刀抹面·····	354
14. 耐酸板(180×110×20)·····	271	5.石棉灰麻刀水泥抹面·····	356
15. 耐酸板(180×110×25)·····	272	6.石棉水泥抹面·····	358
16. 耐酸板(180×110×30)·····	273	7.抹面保护层·····	360
17. 耐酸板(180×110×35)·····	274	8.沥青玛蹄脂·····	362
18. 耐酸板(200×100×15)·····	275	9.TO树脂玻璃钢·····	363
19. 耐酸板(200×100×20)·····	276	10.涂抹防火土·····	364
20. 耐酸板(200×100×25)·····	277	11.金属薄板钉口、挂口安装·····	365
21. 耐酸板(200×100×30)·····	278	12.防腐防火抹料·····	365
22. 耐酸板(150×150×15)·····	279	13.防火抹料·····	368
23. 耐酸板(150×150×20)·····	280	14.铁皮保护层·····	368
24. 耐酸板(150×150×25)·····	281	十八、金属保温盒、托盘、钩钉制作安装·····	369
25. 耐酸板(150×150×30)·····	282	十九、离心玻璃棉粘贴·····	370
26. 耐酸板(150×150×35)·····	283	1.管道离心玻璃棉·····	370
五、酚醛树脂胶泥砌浸渍石墨板·····	284	2.设备离心玻璃棉·····	375
六、硅质胶泥抹面·····	285	3.通风管道离心玻璃棉·····	378
七、表面涂刮鳞片胶泥·····	286	二十、橡塑保温管(板)安装·····	378
八、衬石墨管接·····	286	1.管道橡塑保温管(板)·····	378
九、铺衬石棉板·····	287	2.设备橡塑保温管(板)·····	381
十、耐酸砖板衬砌体热处理·····	287	3.通风管道橡塑保温管(板)·····	382
		二十一、橡塑保温套管安装·····	383

## 第九章 绝热工程

## 第十章 管道补口补伤工程

说 明	387
一、煤沥青普通防腐	388
二、环氧煤沥青加强防腐	389
三、环氧煤沥青特加强防腐	391
四、氯磺化聚乙烯漆	392
五、聚氨酯漆	399
六、无机富锌漆	406

## 第十一章 阴极保护及牺牲阳极

说 明	421
一、恒电位仪及电气连接安装	422
二、检查头、通电点制作安装	423
三、阳极接地与均压线安装	424
四、牺牲阳极安装	425

## 附 录

主要材料损耗率表	429
----------	-----

# 第一章

## 除锈工程



## 说 明

一、本章定额适用于金属表面的手工、动力工具、干喷射除锈及化学除锈工程。

二、各种管件、阀件及设备上人孔、管口凸凹部分的除锈已综合考虑在定额内。

三、喷射除锈按 Sa2.5 级标准确定。若变更级别标准，如按 Sa3 级则人工消耗量、材料消耗量、机械消耗量乘以系数 1.1，按 Sa2 级或 Sa1 级则人工消耗量、材料消耗量、机械消耗量乘以系数 0.9。

四、手工、动力工具除锈分微、轻、中、重四种，区分标准为：

微锈：氧化皮完全紧附，仅有少量锈点。

轻锈：部分氧化皮开始破裂脱落，红锈开始发生。

中锈：部分氧化皮破裂脱落，呈堆粉状，除锈后用肉眼能见到腐蚀小凹点。

重锈：大部分氧化皮脱落，呈片状锈层或凸起的锈斑，除锈后出现麻点或麻坑。

五、喷射除锈标准：

Sa3 级：除净金属表面上油脂、氧化皮、锈蚀产物等一切杂物，呈现均一的金属本色，并有一定的粗糙度。

Sa2.5 级：完全除去金属表面的油脂、氧化皮、锈蚀产物等一切杂物，可见的阴影条纹、斑痕等残留物，不得超过单位面积的 5%。

Sa2 级：除去金属表面上的油脂、锈皮、疏松氧化皮、浮锈等杂物，允许有附紧的氧化皮。

六、本册的粘接剂的按国产产品考虑的。

七、因施工需要所发生的二次除锈，应另行计算。

## 一、手工除锈

工作内容: 除锈、除尘。

计量单位: 10m<sup>2</sup>

定 额 编 号			CK0001	CK0002	CK0003	CK0004
项 目 名 称			管 道			
			微锈	轻锈	中锈	重锈
编 码	名 称	单 位	消 耗 量			
A000000001	综合工日	工日	0.060	0.340	0.810	3.040
BH08040101	钢丝刷	把	0.040	0.200	0.400	0.800
BH08030302	铁砂布 0# ~ 2#	张	0.300	1.500	3.000	6.000
BI04010017	破布	kg	0.050	0.200	0.400	0.800

计量单位: 10m<sup>2</sup>

定 额 编 号			CK0005	CK0006	CK0007	CK0008
项 目 名 称			设备Φ1000mm以上			
			微锈	轻锈	中锈	重锈
编 码	名 称	单 位	消 耗 量			
A000000001	综合工日	工日	0.060	0.360	0.560	1.830
BH08040101	钢丝刷	把	0.040	0.200	0.400	0.800
BH08030302	铁砂布 0# ~ 2#	张	0.300	1.500	3.000	6.000
BI04010017	破布	kg	0.050	0.200	0.400	0.800

计量单位: 100kg

定额编号			CK0009	CK0010	CK0011	CK0012
项目名称			一般钢结构			
			微锈	轻锈	中锈	重锈
编码	名称	单位	消耗量			
A000000001	综合工日	工日	0.060	0.340	0.540	0.680
BH08040101	钢丝刷	把	0.030	0.150	0.290	0.580
BH08030302	铁砂布 0# ~ 2#	张	0.200	1.090	2.180	4.350
BI04010017	破布	kg	0.040	0.150	0.290	0.580
C000003020	汽车式起重机 16t	台班		0.010	0.010	0.010

计量单位: 100kg

定额编号			CK0013	CK0014	CK0015	CK0016
项目名称			管廊钢结构			
			微锈	轻锈	中锈	重锈
编码	名称	单位	消耗量			
A000000001	综合工日	工日	0.040	0.260	0.410	0.510
BH08040101	钢丝刷	把	0.040	0.110	0.220	0.440
BH08030302	铁砂布 0# ~ 2#	张	0.200	0.830	1.650	3.290
BI04010017	破布	kg	0.040	0.110	0.220	0.440
C000003020	汽车式起重机 16t	台班		0.010	0.010	0.010

计量单位: 10m<sup>2</sup>

定额编号			CK0017	CK0018	CK0019	CK0020
项目名称			H型钢制钢结构			
			微锈	轻锈	中锈	重锈
编码	名称	单位	消耗量			
A000000001	综合工日	工日	0.080	0.430	0.670	2.200
BH08040101	钢丝刷	把	0.050	0.240	0.480	0.960
BH08030302	铁砂布 0# ~ 2#	张	0.360	1.800	3.600	7.200
BI04010017	破布	kg	0.050	0.240	0.480	0.960
C000003022	汽车式起重机 25t	台班		0.020	0.020	0.020

## 二、动力工具除锈

工作内容: 除锈、除尘。

计量单位: 10m<sup>2</sup>

定额编号			CK0021	CK0022	CK0023
项目名称			金属面		
			轻锈	中锈	重锈
编码	名称	单位	消耗量		
A000000001	综合工日	工日	0.440	1.080	4.040
BH08040101	钢丝刷	把	0.050	0.250	0.500
BH08060503	砂轮片 Φ200	片	0.050	0.250	0.500
BI07000002	电	kW·h	0.800	4.000	8.000
BI04010017	破布	kg	0.200	1.000	2.000