

520187

通风安装工程预算定额

中国建筑工业出版社

通风安装工程预算定额

· 内 部 发 行 ·

中国建筑工程出版社

1977 北京

通风安装工程预算定额

· 内 部 发 行 ·

通风安装工程预算定额

· 内 部 发 行 ·

*

中国建筑工业出版社出版 (北京西郊百万庄)

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

中国建筑工业出版社印刷厂印刷

*

开本: 787×1092毫米 横1/32 印张: 21 7/8字数: 528千字

1977年12月第一版 1977年12月第一次印刷

印数: 1-77.050册 定价: 1.55元

统一书号: 15040·3442

关于试行通用设备安装工程预算定额的通知

(77)建发施字168号

为了落实英明领袖华主席为首的党中央提出的抓纲治国的战略决策，适应国民经济跃进的新形势，做好经济核算工作，我委组织有关部门和省、市、自治区共同编制了通用设备安装工程预算定额共九册（管道、电气、通风、刷油保温防腐蚀、自动化仪表、机械设备、容器制作安装、油罐制作安装、炉窑砌筑工程），自一九七八年一月一日起试行。

试行中，如发现问题，请向工程所在地省、市、自治区基本建设委员会提供意见和资料，以便修订时参考。

国家基本建设委员会

一九七七年六月二十三日

通风安装工程预算定额说明

一、通风安装工程预算定额（以下简称本定额）是以人工、材料、机械台班消耗量表现的工程预算定额。它是编制施工图预算、确定工程造价的依据；是群众参加管理、实行经济核算、考核工程成本、编制施工计划、进行统计的依据；也是编制工程概算定额（指标）的基础。

二、本定额适用于工业与民用新建、扩建的建设项目，不适用于改建和修理工程。对于洞库、山区工程，均可按具体情况和有关规定，以本定额为基础增加系数或编制补充定额。

三、本定额的编制依据：

1. 一九七四年冶金工业部编制的《内部卫生工程施工及验收规范》（送审稿）。
2. 一九六六年《采暖通风国家标准图集》T1~T7。
3. 一九五七年四部合编标准图集和其他部颁有关标准图集。
4. 普遍使用的和技术上已经成熟并推广使用的先进施工方法和合理的施工组织以及一般正常的施工条件。

四、关于人工：

1. 本定额的人工包括两个部分：

(1) 基本用工是完成定额项目内容的用工。

(2) 其他用工是基本工日内未包括的零星工序(如工种间交叉配合的停歇时间,临时移动水、电源、配合质量检查等)和施工组织设计方案规定的施工现场范围内的设备、材料、成品、半成品、构件等的运输用工。

2. 定额内工日部分未列等级,各地区执行定额时,由各地区主管部门结合当地情况确定工日单价。

五、设备、材料、成品、半成品、构件等的施工现场范围以外的运输费用,应另行计算。

六、定额项目除在工作内容中扼要写明的主要施工工序外,对全部施工过程都作了考虑,使用时不得另套定额。

七、薄钢板通风管道制作、安装项目中包括三通、弯头、异形管件、法兰、加固框和吊托支架在内(不包括过跨风管落地支架);塑料通风管包括三通、弯头、异形管件、法兰和加固框,不包括吊托支架;不锈钢板、铝板通风管包括三通、弯头和异形管件,不包括法兰和吊托支架。法兰和吊托支架另列项目计算。

八、定额中已综合考虑了薄钢板、不锈钢板、铝板的大小规格,不得由于板的规格不同而调整定额。但塑料板,每张面积在 0.5米^2 以下的占供应量50%以上时,风管制作、安装人工乘系数1.15;塑料焊条乘系数1.2;机械台班各乘系数1.25。薄钢板,如供应卷板时,平板人工按《金属容器及构件制作安装工程预算定额》另行计算。

九、离心式、轴流式通风机安装项目中,同轴传动者包括电动机安装;联轴器或皮带传动者

未包括电动机安装。

十、除尘设备、通风机和其它设备安装内不包括支架制作、安装，支架制作、安装按本定额第九章“通风机、减震台座及设备支架”定额执行。

十一、定额的工序、工程量、人工、材料、机械等均系综合确定，除有规定外，均不作调整。

十二、本定额项目中，凡是有钳、车、铣、刨加工内容的，都已包括在定额内；钳、车、铣、刨用工综合为“金工”。铸件按成品考虑。金加工件，如供应成品时，按批准的成品价格计算，扣去定额中的金工和车、铣、刨机械台班，并按有关标准图集扣去金加工材料。

十三、定额中所列法兰垫料是按石棉绳（薄钢板风管及部件）、软塑料板（塑料风管及部件）、耐酸橡胶板（不锈钢板、铝板风管及部件）考虑的，如与设计要求不符时，可以换算，其他不变。

十四、本定额未包括保温和刷油，应另按《刷油保温防腐蚀工程预算定额》执行。刷油工程量按本定额附录“油漆工程量表”计算。

十五、机械通风系统的试运转和调整所需的费用，应按全部系统的总造价（包括设备费）1.5%计算。系统中的设备，已考虑了安装后的单机空运转，不得另计。

十六、塑料风管、管件制作的胎具工料费未包括在定额内，按以下规定另行计算：

风管工程量在 30米^2 以上的系统，按风管、部件制作、安装直接费的2.5%计算；

风管工程量在 30米^2 以下的系统，按风管、部件制作、安装直接费的3.9%计算。

制作胎具用的木材摊销量可列入材料供应计划。风管工程量在 30米^2 以上的系统，每 10米^2 风管胎具摊销木材 0.06米^3 ， 30米^2 以下的系统，每 10米^2 风管胎具摊销木材 0.09米^3 。

十七、不锈钢板、铝板风管、部件制作、安装，不论采用氩弧焊或手工电弧焊，均用煤油试漏。如需使用X光、 γ 射线透视检查时，按《管道安装工程预算定额》执行。

十八、如设计部件与定额采用的标准图不同时，按设计部件的钢材重量套用重量接近的相应项目定额。如供应的板材厚度与标准图不同时，板材可以换算，其他不变。

十九、本定额编制了除尘器制作定额，供有条件承担制作任务的施工单位使用；如按国家规定产品供应时，按国家规定的产品价格计算。

二十、定额内未包括脚手架费用，需要搭设时，按各地区规定办法处理。

二十一、定额内凡采用“ $\times\times$ 以内”或“ $\times\times$ 以下”者，均包括 $\times\times$ 本身；采用“ $\times\times$ 以上”者，则不包括 $\times\times$ 本身。

二十二、定额内材料规格未注明单位者均为“毫米”。

二十三、定额基价是根据北京市一九七七年的工日单价、材料预算价格和机械台班单价计算的，供有关部门参考。定额内带有“()”的数量，基价内未包括其价值。

定额中所列的钢板，均指普通钢板。

目

第一章 薄钢板通风管道

1. 薄钢板圆形风管制作、安装
($\delta = 1$ 毫米以内 咬口) 2
2. 薄钢板矩形风管制作、安装
($\delta = 1$ 毫米以内 咬口) 5
3. 薄钢板圆形风管制作、安装
($\delta = 1.5$ 毫米以内 咬口) 8
4. 薄钢板矩形风管制作、安装
($\delta = 1.5$ 毫米以内 咬口) 11
5. 薄钢板圆形风管制作、安装
($\delta = 2$ 毫米以内 焊接) 14
6. 薄钢板矩形风管制作、安装
($\delta = 2$ 毫米以内 焊接) 17

录

7. 薄钢板圆形风管制作、安装
($\delta = 3$ 毫米以内 焊接) 20
8. 薄钢板矩形风管制作、安装
($\delta = 3$ 毫米以内 焊接) 23
9. 风管检查孔制作、组装 T604 26
10. 温度及风量测定孔制作、组装
T605 28
11. 弯头导流叶片制作、组装 T606 29
12. 软管接头制作、安装 30

第二章 调节阀

1. 圆形钢制蝶阀制作、安装 T302-7 32
2. 方、矩形钢制蝶阀制作、安装
T302-3、5、8 35

3. 圆形风管防爆蝶阀制作、安装		14. 离心式通风机圆形光圈式启动阀	
T302-7	38	制作、安装 T301-6	70
4. 方、矩形风管防爆蝶阀制作、安装		15. 离心式通风机方、矩形百叶式	
T302-3、5、8	41	启动阀制作、安装 T301-3	76
5. 圆形钢制保温蝶阀制作、安装		16. 离心式通风机方、矩形百叶式	
T302-2	44	防爆启动阀制作、安装 T301-3	79
6. 方、矩形钢制保温蝶阀制作、安装		17. 除尘离心式通风机圆形启动闸板	
T302-4、6	47	制作、安装 T301-2	82
7. 风管防火阀制作、安装 T304-1、2	50	18. 离心式通风机方、矩形插板启动	
8. 圆形风管止回阀制作、安装		阀制作、安装 T301-1	85
T303-1	54	19. 离心式通风机方、矩形防爆插板启	
9. 方形风管止回阀制作、安装		动阀制作、安装 T301-1	88
T303-2	57	20. 除尘离心式通风机圆形百叶式启动	
10. 密闭式斜插板阀制作、安装 T305	60	阀制作、安装 T301-4	91
11. 圆、矩形风管直式闸板阀制作、		21. 离心式通风机圆形瓣式启动阀	
安装	62	制作、安装 T301-5	94
12. 空气加热器旁通阀制作、安装		22. 离心式通风机圆形瓣式防爆启动阀	
T101-2	64	制作、安装 T301-5	102
13. 空气加热器上通阀制作、安装		23. 手动对开式多叶调节阀制作、安装	
T101-1	67	T307-1	110

24. 手动对开式保温多叶调节阀制作、
安装 T307-1 113
25. 矩形风管三通调节阀制作、组装
T306-1、2 116

第三章 风口及空气分布器

1. 风管插板式送吸风口制作、安装
T201-1、2 120
2. 矩形网式风口制作、安装 T262-4 121
3. 条缝形出风口(I型)制作、安装
KS-11 122
4. 条缝形出风口(II型)制作、安装
KS-11 124
5. 条缝形出风口(III型)制作、安装
KS-11 126
6. 单层百叶风口制作、安装 T202-2 128
7. 双层百叶风口制作、安装 T202-2 130
8. 三层百叶风口制作、安装 T202-3 132
9. 连动百叶式风口制作、安装
T202-4 134

10. 钢百叶窗制作、安装 J718-1 137
11. 活动箴板式回风口制作、安装
T261 139
12. 矩形送风口制作、安装 T203 141
13. 单面送吸风口(I型)制作、安装
T205-1 143
14. 单面送吸风口(II型)制作、安装
T205-1 145
15. 双面送吸风口(I型)制作、安装
T205-2 147
16. 双面送吸风口(II型)制作、安装
T205-2 149
17. 带调节板活动百叶送风口制作、
安装 T202-1 151
18. 矩形空气分布器(带清扫孔)制作、
安装 T206-1 154
19. 地上矩形空气分布器(带清扫孔)
制作、安装 T206-2 156
20. 地上矩形空气分布器(不带清扫孔)
制作、安装 通10-02 159

21. 圆筒形空气分布器制作、安装	161
通10-02-9	161
22. 三层扩散空气分布器制作、安装	163
通10-02	163
23. 旋转吹风口制作、安装 T204-1	165
24. 圆形直片式散流器制作、安装	168
T207-1	168
25. 直片形送吸式散流器制作、安装	171
T207-3	171
26. 方形直片式散流器制作、安装	173
T207-2	173
27. 诱导器安装	175
28. 方、圆形金属网框制作、安装	177

第四章 风 帽

1. 圆伞形风帽(不带扩散管)制作、安装 T601-1	180
2. 圆伞形风帽(带扩散管)制作、安装	183
通12-01	183
3. 方、矩形伞形风帽制作、安装	

T601-2、3	186
4. 锥形风帽制作、安装 T602	189
5. 筒形风帽制作、安装 T603-1	195
6. 筒形风帽滴水盘制作、安装 T603-2	198
7. 筒形风帽滴水槽制作、安装 T603-2	201
8. 风帽泛水制作、安装	204

第五章 罩 类

1. 一般排气罩制作、安装	208
2. 升降式排气罩制作、安装 T404	217
3. 均流侧吸罩及简易排气罩制作、安装	220
T401-1、2	220
4. 上吸式圆回转罩制作、安装 T408-1	224
5. 下吸式圆回转罩制作、安装 T408-2	231
6. 手锻炉排气罩及锻炉排气罩制作、安装	235
T405 通11-03.1	235
7. 升降式回转排气罩制作、安装 T409	239
8. 整体式槽边侧吸罩制作、安装	241
T403-1	241
9. 分组式槽边侧吸罩制作、安装	

T403-1	243
10. 分组式槽边侧吸罩调节阀制作、 安装 T403-1	245
11. 槽边吹、吸风罩制作、安装 T403-2	247
12. 槽边吹、吸风罩调节阀制作、安装 T403-2	251
13. 单侧 I、II 型条缝槽边抽风罩制作、 安装 T403-5	255
14. 双侧条缝槽边抽风罩制作、安装 T403-5	257
15. 周边 I、II 型条缝槽边抽风罩制作、 安装 T403-5	259
16. 环形条缝槽边抽风罩制作、安装 T403-5	261
17. 皮带防护罩制作、安装 T108	263
18. 电动机防雨罩制作、安装 T110	265
19. 砂轮机及万能磨床吸尘罩制作、安装 通11-06	267
20. 木工吸尘罩制作、安装 通11-05	272
21. 抛光机吸尘罩制作、安装 通11-07	273

22. 中小型零件焊接工作台排气罩制作、 安装 T401-3	278
---	-----

第六章 除 尘 设 备

1. 泡沫除尘器制作、安装 T507-1	282
2. CLS型(X型)水膜除尘器制作、安装 T503-1	286
3. CLS型(Y型)水膜除尘器制作、安装 T503-1	290
4. 干湿一体除尘器制作、安装 T508-1-6	294
5. 离心式除尘器(带伞形帽)制作、安装 通7-05	298
6. 离心式除尘器(带蜗形管)制作、安装 通7-05	301
7. 小旋风除尘器制作、安装 通7-04	304
8. 惰性除尘器制作 通7-04	306
9. 惰性除尘器外壳制作、安装 通7-04	308
10. 冲洗除尘器制作、安装 通7-09	311
11. 圆筒形木工旋风除尘器制作、安装	

通7-07.1、2	315
12.圆锥形木工旋风除尘器制作、安装	
通7-06	319
13.圆网状纤维除尘机组制作、安装	
通6-02	322
14.圆网状非纤维除尘机组制作、安装	
通6-03	324
15.CLG型多管除尘器制作、安装	
T 501-1-3	327
16.CLP/A型(X型)旋风除尘器制作、 安装	T 504-1 330
17.CLP/A型(Y型)旋风除尘器制作、 安装	T 504-1 333
18.CLP/B型(X型)旋风除尘器制作、 安装	T 504-2 336
19.CLP/B型(Y型)旋风除尘器制作、 安装	T 504-2 339
20.金属沉淀箱制作、安装	
通7-11.2	342
21.集尘箱制作、安装	通7-11.3 343

22.圆锥式闪动阀制作、安装	T 509-3 345
23.水封排浆阀、器制作、安装	
T 510-1、2	349
24.φ 150(焊接)回转下料器制作、安装	
T 509-2	351
25.木工用粗块清除阀制作、安装	
通11-05.2	353
26.木工大块废料收集器制作、安装	
通11-05.2	356
27.联合除尘机组安装	359
28.CLT/A型旋风除尘器安装	T 505-2 360
29.200×200(铸造)回转下料器安装	
T 509-1	364

第七章 消 声 器

1.片式消声器制作、安装	T 701-1 366
2.矿棉管式消声器制作、安装	T 701-2 368
3.聚脂泡沫塑料管式消声器制作、安装	
T 701-3	370
4.卡普隆纤维管式消声器制作、安装	

T 701-4	372
5. 弧形声流式消声器制作、安装	
T 701-5	374
6. 阻抗复合式消声器制作、安装	
T 701-6	375

第八章 空调设备及部件

1. 喷雾室钢板密闭门制作、安装	
T 704-7、T 706	380
2. 钢板挡水板制作、安装	T 704-9 384
3. 玻璃挡水板制作、安装	T 704-10 386
4. 滤水器、溢水盘制作、安装	T 704-11 388
5. LWP型滤尘器制作	T 521-1 391
6. LWP型滤尘器安装	T 521-2、3 392
7. 空气加热器安装	T 101-4 395
8. 清洗槽、浸油槽、晾干架制作	
T 521-1、T 521-5	397
9. 自动浸油滤尘器(LWZ-12型) 安装	
T 521-4	399
10. 电加热器外壳制作、安装	T 702 401

11. 恒温、恒湿空调器、吸湿机、空气冷 却器安装	403
12. 窗式空调器安装	406
13. 卧式金属空气调节器壳体制作、安装	
T 706-4-9	407
14. 立式、叠式金属空气调节器安装	
T 706-1-4	408

第九章 通风机、减震台座及设备支架

1. 轴流式通风机安装(直联)	410
2. 轴流式通风机墙内连接短管及短管盖 制作、安装	414
3. 轴流式通风机安装(皮带传动)	417
4. 离心式通风机安装(直联)	419
5. 离心式通风机安装(皮带或联轴器 传动)	421
6. 电动机安装	423
7. 离心式塑料风机安装	425
8. 不锈钢离心式风机安装	427
9. 通风机减震台座制作、安装	428

10. 设备支架制作、安装.....435

第十章 塑料通风管道及部件

1. 塑料圆形风管制作、安装 ($\delta = 5$ 毫米
以内)438

2. 塑料圆形风管制作、安装 ($\delta = 8, 12$ 毫
米以内)441

3. 塑料矩形风管制作、安装 ($\delta = 5$ 毫米
以内)444

4. 塑料矩形风管制作、安装 ($\delta = 8, 12$ 毫
米以内)446

5. 塑料圆形蝶阀制作、安装 T 352.....449

6. 塑料方、矩形蝶阀制作、安装 T 352.....452

7. 离心通风机吸口塑料插板阀制作、安装
T 351-1.....455

8. 塑料圆形插板阀制作、安装 T 353-1.....458

9. 塑料方、矩形插板阀制作、安装
T 353-2.....461

10. 塑料整体式槽边侧吸罩制作、安装
T 451-1.....463

11. 塑料分组式槽边侧吸罩制作、安装
T 451-1.....465

12. 塑料分组式槽边侧吸罩调节阀制作、
安装 T 451-1.....467

13. 塑料槽边吹、吸风罩制作、安装
T 451-2.....470

14. 塑料槽边吹、吸风罩调节阀制作、安装
T 451-2.....474

15. 塑料单侧条缝槽边抽风罩 (I、II 型)
制作、安装 T 451-5.....477

16. 塑料双侧条缝槽边抽风罩制作、安装
T 451-5.....479

17. 塑料周边条缝槽边抽风罩 (I、II 型)
制作、安装 T 451-5483

18. 塑料环形条缝槽边抽风罩制作、安装
T 451-5487

19. 塑料圆伞形风帽制作、安装 T 652-1489

20. 塑料锥形风帽制作、安装 T 652-2492

21. 塑料筒形风帽制作、安装 T 652-3495

22. 塑料插板式侧面风口制作、安装

T233-1	498
23. 塑料楔形空气分布器(网格式)制作、 安装 T231-1	499
24. 塑料楔形空气分布器(活动百叶式) 制作、安装 T231-1	501
25. 塑料矩形空气分布器制作、安装 T231-2	504
26. 塑料圆形空气分布器制作、安装 T231-3	506
27. 塑料直片式散流器制作、安装 T232-1	508
28. 塑料一般排气罩制作、安装.....	511
29. 塑料伸缩节制作、安装 T651	513
30. 塑料柔性接管制作、安装 T651	516
31. 塑料风管吊、托支架及风帽箬绳制作、 安装	519

第十一章 不锈钢板通风管道及部件

1. 不锈钢板圆形风管制作、安装($\delta = 2$ 、 3毫米以内 电弧焊)	524
--	-----

2. 不锈钢板圆形风管制作、安装($\delta = 2$ 、 3毫米以内 手工氩弧焊)	527
3. 不锈钢板圆形网格风口制作、安装 暖通Ⅲ-8	530
4. 不锈钢板圆形插板网格风口制作、安装 暖通Ⅲ-8	531
5. 不锈钢板圆形蝶阀制作、安装(电弧焊) T302-7	533
6. 不锈钢板圆形蝶阀制作、安装(手工氩 弧焊) T302-7	536
7. 不锈钢板圆形法兰制作、安装($\delta = 4 \sim$ 8毫米以内 手工氩弧焊、电弧焊)	539
8. 不锈钢板风管吊、托支架制作、安装	541

第十二章 铝板通风管道及部件

1. 铝板圆形风管制作、安装($\delta = 2$ 毫米 以内 气焊)	544
2. 铝板圆形风管制作、安装($\delta = 2$ 毫米 以内 手工氩弧焊)	547
3. 铝板圆形风管制作、安装($\delta = 3$ 毫米	