

制 壺 竹 記

韩青
著



云南大学出版社
YUNNAN UNIVERSITY PRESS

制壶笔记



wood and tooth studio

韩青 著



云南大学出版社
YUNNAN UNIVERSITY PRESS

图书在版编目 (C I P) 数据

制壶笔记 / 韩青著. — 昆明: 云南大学出版社,
2020

ISBN 978-7-5482-4017-4

I. ①制… II. ①韩… III. ①陶瓷茶具—陶瓷艺术—
中国 IV. ①J527

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2020) 第 094049 号

策 划: 孙吟峰 朱 军

责任编辑: 蔡小旭

装帧设计: 韩 青

制壶笔记

韩青 著



出版发行: 云南大学出版社

印 装: 昆明理理印务有限公司

开 本: 889mm × 1194mm 1/32

印 张: 2

字 数: 30 千

版 次: 2020 年 8 月第 1 版

印 次: 2020 年 8 月第 1 次印刷

书 号: ISBN 978-7-5482-4017-4

定 价: 78.00 元

社 址: 云南省昆明市翠湖北路 2 号云南大学英华园内 (650091)

电 话: (0871) 65033307 65033244

网 址: <http://www.ynup.com>

E - mail: market@ynup.com

若发现本书有印装质量问题, 请与印厂联系调换, 联系电话: 0871-64167045。

感谢老师

John Neely

&

景德镇乐天陶社

目 录

一、制壶简介 / 01

二、制作壶身 / 07

三、制作壶盖 / 19

四、制作壶嘴 / 23

五、制作壶把 / 29

六、修 坯 / 33

七、制作滤球 / 43

八、组装壶 / 49

九、最后的工序 / 53

后 记 / 55

一、制壶简介

制作一把壶需要
7-15天，若从设
计开始，或许需
要一年。制作者需
要反复推敲细节，
才能使壶素又得完
美。

(一) 壶的介绍

茶壶是一种泡茶和斟茶用的带嘴器皿，它是茶具的一种，主要用来泡茶。

壶由壶盖、壶身、壶底、圈足四个部分组成。

由于壶的把、盖、底、形的细微差别，茶壶的基本形态就有200种。

以下是最常见的几种分类。

1

据壶盖
造型八分类



压盖壶



嵌盖壶



截盖壶



2

据壶把
造型八分类



提梁壶



侧提壶



飞天壶



握把壶



无把壶





捺底壶



钉足壶



加底壶

5

据壶底的造型分类



方器，主要由长短不等的直线构成的茶壶。



塑器，仿照各类自然界动植物造型并带有浮雕半圆装饰的茶壶。



圆器，主要由不同方向和曲度的曲线构成的茶壶。



筋纹，茶壶壶体作云水纹理，口盖部分仍保持圆形的茶壶。

4

据外形分类



普通壶
(无内胆)



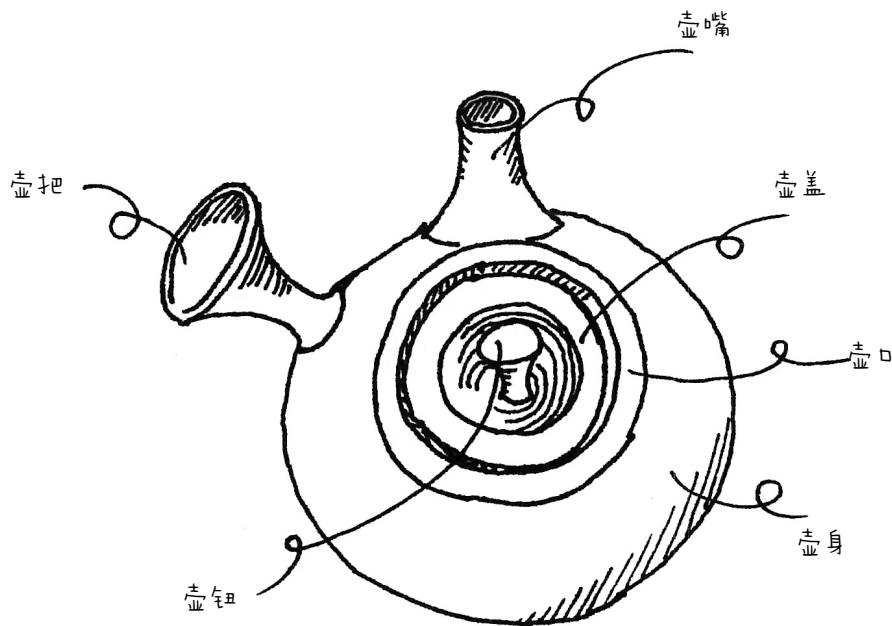
滤壶

3

据有无内胆分类

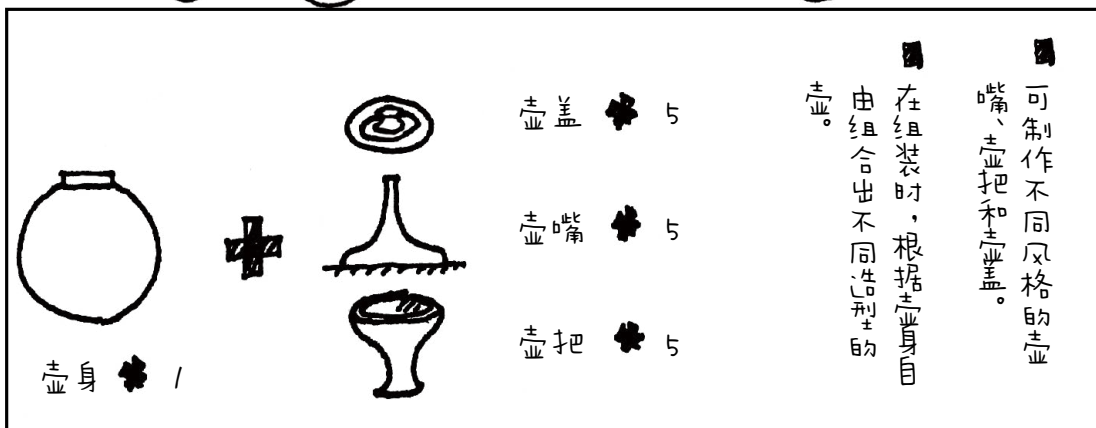
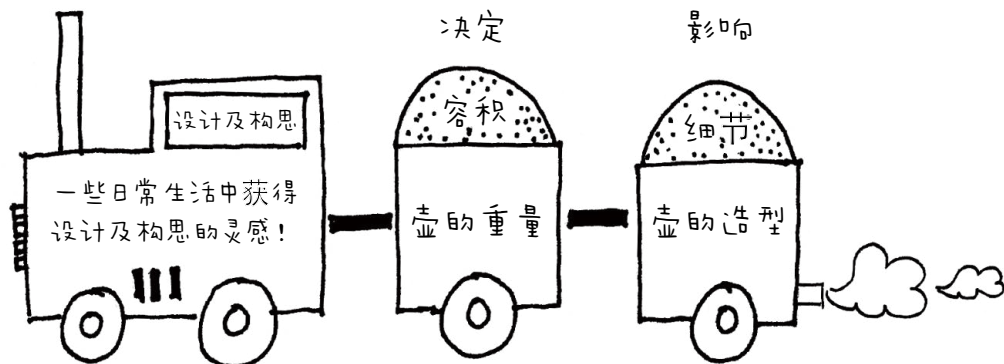


(二) 示范壶的结构简图

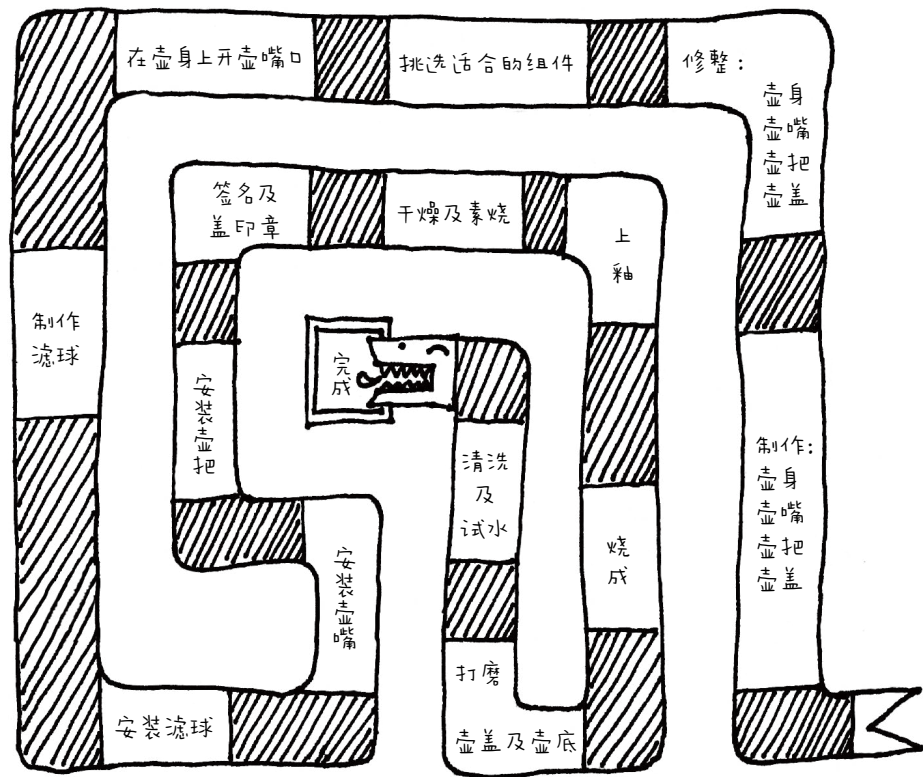


示范壶的特点：属握把壶、嵌盖壶、捺底壶，带滤球。

(三) 制壶概况



(四) 制壶流程

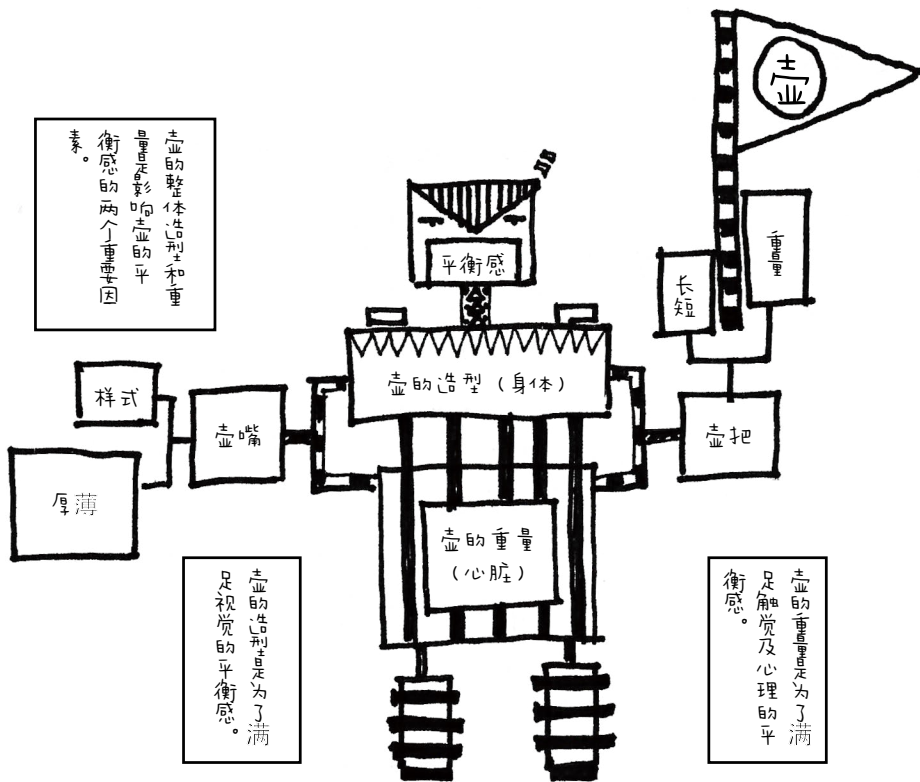




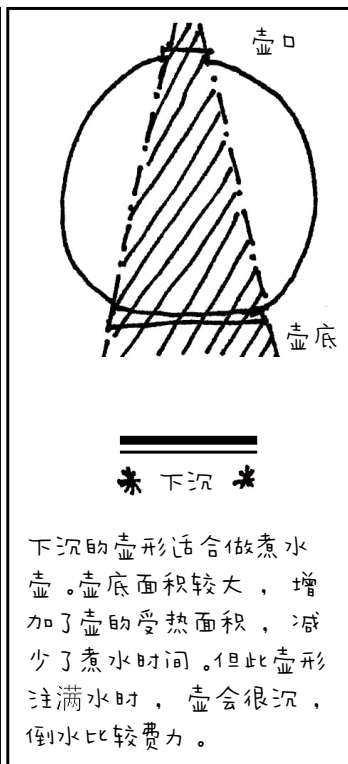
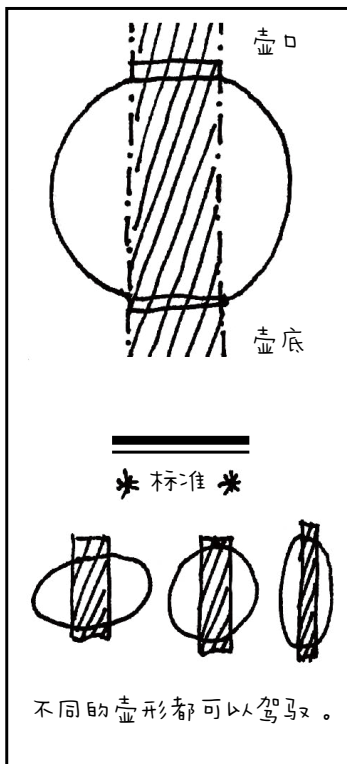
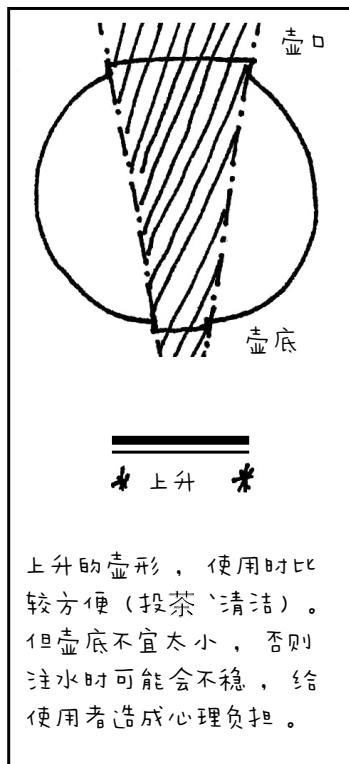
二、制作壶身

一把壶在比例、重量和细节上都必须保持整体的平衡感。

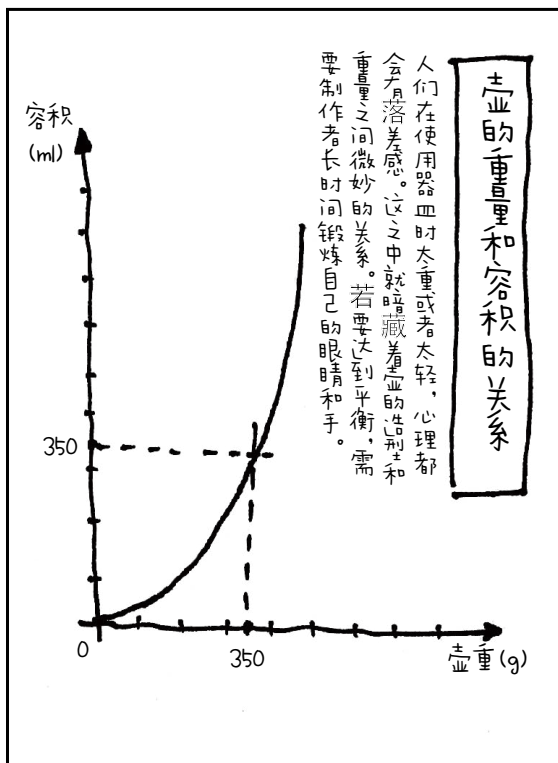
(一) 平衡感是人与器皿之间的一种内在联系



(二) 壶身的比例



(三) 壶的重量



■ 示范壶为350毫升（含铁量高）的陶泥壶。壶身需要350克陶泥，通过修坯、干燥、烧制，泥的收缩率大概为85%，最终壶身重量为300克，加上其他部件，壶的重量大约保持在350克。

350 毫升壶
可提供



酒杯: 6~8 杯

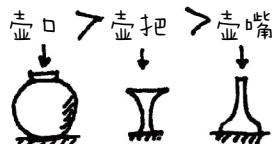


茶杯: 2~3 杯

(四) 制作壶身的注意事项

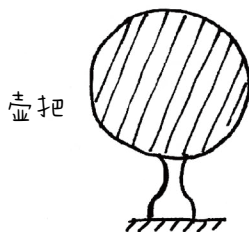
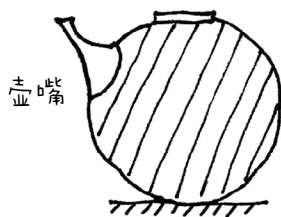
1 制壶过程中，需要把每一个步骤都要处理得干净利落。如果过后再回来修理，会造成不必要的损坏。

2 壶嘴、壶把、壶口
的厚薄，由
开口大小来
决定。



3 对壶嘴、壶把、壶盖反复推敲，在制作时，可以多做一些不同的尝试。

以示范壶为例，每一个细节都影响着壶最后的完成度。



(五) 志壁

■ 志壁主太厚，会使志壁身吸收太多热量。

■ 志壁若太重，会使志壁在使用时，十分费力；太轻则没有压手感。

■ 志壁底面要按压紧实，拉坯时用海绵一边清理，一边按压。

■ 制作志壁身时，注意志壁身内壁需要均匀，下厚上薄。干燥和烧成时，才能减少变形。

