



“十三五”中等职业教育部委级规划教材

服装生产文件管理实训

吴萍◎主编
丁洪英◎副主编

FUZHUANG SHENGCHAN
WENJIAN GUANLI SHIXUN



- 服装生产技术文件
- 服装生产物料技术文件
- 服装生产通知单技术文件
- 服装生产流程和工序分析
- 服装生产工艺卡
- 服装生产质量检验技术文件
- 服装包装技术文件

国家一级出版社



中国纺织出版社

全国百佳图书出版单位



“十三五”中等职业教育部委级规划教材

服装生产文件管理实训

吴萍 主编
丁洪英 副主编

国家一级出版社  中国纺织出版社 全国百佳图书出版单位

内 容 提 要

本书是在调查研究的基础上,围绕育人目标,突出实践环节,深化改革、大胆创新开发的立体化教材体系之一。本书共分为八章,主要包括绪论、服装生产技术文件、服装生产物料技术文件、服装生产通知单、服装生产流程和工序分析、服装生产工艺卡、服装生产质量检验技术文件、服装包装技术文件的编写内容。通过教学与实践,使学生在在校期间就能了解企业的实际运作流程,从而在踏上工作岗位以后,实现与企业的零距离对接。

本教材系统完整地展示了服装生产的全过程,对主要环节进行了全面细致的阐述,力求适应服装高等教育改革和服装工业快速发展的需要。

图书在版编目(CIP)数据

服装生产文件管理实训 / 吴萍主编. -- 北京: 中国纺织出版社, 2018.12

“十三五”中等职业教育部省级规划教材
ISBN 978-7-5180-0783-7

I. ①服… II. ①吴… III. ①服装工业-生产管理-文件-中等专业学校-教材 IV. ①F407.866.2

中国版本图书馆CIP数据核字(2014)第147543号

责任编辑: 朱冠霖 特约编辑: 朱佳媛
责任校对: 王花妮 责任印制: 何建

中国纺织出版社出版发行

地址: 北京市朝阳区百子湾东里A407号楼 邮政编码: 100124

销售电话: 010-67004422 传真: 010-87155801

http: //www.c-textilep.com

E-mail: faxing@c-textilep.com

中国纺织出版社天猫旗舰店

官方微博 http: //weibo.com/2119887771

北京玺诚印务有限公司印刷 各地新华书店经销

2018年12月第1版第1次印刷

开本: 787×1092 1/16 印张: 8.25

字数: 175千字 定价: 42.00元

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社图书营销中心调换

序

经济发展、社会进步引领着职业教育的改革与发展，职业教育的改革与发展助推着经济发展、社会进步。国家中等职业教育改革发展示范学校建设指导着我国中等职业教育的改革。2011年，我校列入国家中等职业教育改革发展示范学校立项建设计划。这既是推动学校内涵发展的良好契机，更是挑战学校发展能力的严峻考验。

优化职业教育人才培养模式既是国家中等职业教育改革发展示范学校建设的重要内容，更是职业教育适应经济发展、社会进步的必然要求。人才培养模式包括教育思想、培养目标、课程模式、教学形式等多种要素，而课程模式则是人才培养模式改革之核心。

职业教育长期受普通教育观、传统学校观的影响，课程模式中学术化倾向比较严重。这种学术化倾向主要表现为课程体系采用文化基础课、专业理论课和专业实践课的“三段式”结构与顺序展开，课程内容按照知识的学科分类逻辑排序，课程的实施按照“理实分离”方式进行。这种课程模式既不符合“以形象思维见长”的职校生认知特点，也不利于他们在学习过程中职业能力的形成。因此，职业教育课程模式改革势在必行、时不我待。

作为浙江省首批中等职业教育课程改革基地学校，近几年来我校一直致力于职业教育课程改革的实践，取得了良好成绩。2011年，经省职教教研室评选后选送教育部的36种优秀校本教材中，我校就占了6种。更可喜的是，课程改革实践增强了我校教师课程开发的意识，提高了教材编写的能力。

“职业导向、分类培养”是我校示范校建设中人才培养的价值追求；“学做一体、阶段递进”是我校示范校建设中课程改革的行动指南。本次开发的校本教材是我校改革发展示范校四大重点专业课程改革的实验教材。这些教材体现着我校教学改革的文化脉络，凝聚着重点骨干专业全体教师的心血，是我校示范校建设课程改革实践的显性成果。本批教材充分呈现了“教学内容具有现代性和实用性；知识逻辑具有层次性和技术性”的特点，积极贯彻了“工作过程导向、理实一体、行知合一”的职业教育新课程改革理念。它们既符合职业教育的改革方向，也反映着专业技术的发展趋势。它们是教师组织教学的“良师”，也是学生自主学习的“益友”，更是职业教育专业课程园地里的一朵朵崭新的“小花”。

“不变”是蓄势待发的瞬间，“变”才是永恒不变的主题。示范校改革的方向已明、号角已响。让我们秉承“敬精”校训，以更高的热情、更强的意志、更坚定的步伐投身于改革发展示范校建设的“攻坚战”，献身于职业教育改革发展的“持久战”。

校长 贺陆军
2018年8月20日

前言

随着现代科学技术和信息技术的飞速发展，近几年服装工业得到了迅猛的发展，我国是一个服装大国，却不是服装强国，如何运用先进的理念、科学的方法，对企业的一些技术文件进行系统的管理与编制，使服装企业的生产要素得到优化配置，产生更大的经济效益，是值得我們深思的。

“以服务为宗旨、以就业为导向”，按职业岗位需要设置职业技能型模块和编写教材，加强与职业资格标准的衔接，贴近企业，根据生产实际设置各工种的技能和操作规程要求，是深化职业教育教学改革，推动职业教育质量和效益提高的一项重要任务，同时也将有效提高学生全面职业能力和综合素质，以满足社会就业市场、职业岗位的需求。

本书的编者利用业余时间走访了大量的工厂、企业，搜集了大量的第一手资料，并做了大量的访问工作，结合实际情况、参考有关资料、进行归纳总结，系统地介绍了服装生产技术文件中的各个知识点的基本理论和应用方法，在内容上力求系统和实用。

本书适用于高三就业班的模块教学，在内容选择上都是企业真实的订单，结合服装企业生产模式，从服装生产文件的概述、编写、物料、生产通知单、生产流程和工序分析、工艺卡的编写、质量检验到最后的包装，贯穿于整个企业的各个部门，体现了能力目标的培养。教学目标同就业实践课程体系相结合，体现了“以能力为本位、以适应为目的”的职业教育思想，更好地为学生的就业和创业提供服务，体现了中职服装教育与企业接轨的显著特色。

本教材运用了大量的企业真实案例，使学生真切地了解到服装企业中生产技术文件管理的严密性，达到触类旁通的效果。

本教材由吴萍老师担任主编，负责全书的统稿和修改；丁洪英老师担任副主编，负责本书的技术把关工作。

由于编写的时间较仓促，编者的水平有限，书中难免有欠缺、错误之处，尚不能尽如人意，敬请各位读者以及专家批评指正，提供宝贵意见。

编者
2018年8月

目录

第一章 绪论	001
第一节 服装生产技术文件概述	001
一、服装生产技术文件的定义	001
二、服装生产技术文件的作用	001
三、服装生产技术文件流程图及各部门分工	001
第二节 服装生产技术文件的编制依据与要求	002
一、编制服装生产技术文件的依据	002
二、编制服装生产技术文件的要求	002
第三节 服装生产技术文件编写员的工作特性及素质要求	003
一、服装生产技术文件编写员的工作特性	003
二、服装生产技术文件编写员的素质要求	003
第二章 服装生产技术文件的编写	004
第一节 服装生产工艺单的编写内容和作用	004
一、服装生产工艺单的编写内容	004
二、服装生产工艺单的作用	004
三、服装生产工艺单的编写人员与各部门的工作关联	004
第二节 服装生产工艺单分析示例	005
第三节 服装生产工艺单编写示例	006
一、休闲衬衫工艺单编写示例	006
二、牛仔裤生产工艺单编写示例	009
三、休闲裙生产工艺单编写示例	016

第三章 服装生产物料技术文件编写	025
第一节 服装生产物料的分类及主要内容	025
一、服装生产物料的分类与管理	025
二、服装生产物料管理的组织形式	026
三、服装生产物料管理的“五适”要求	027
第二节 服装生产物料单分析示例	028
一、休闲裤生产物料单分析示例	028
二、休闲衬衫生产物料单分析示例	030
三、牛仔裤生产物料单分析示例	033
第四章 服装生产通知单技术文件编写	041
第一节 服装生产通知单定义与组成部分要求	041
一、服装生产通知单定义	041
二、服装生产通知单各组成部分要求	041
第二节 服装生产通知单分析示例	042
一、女婴爬爬衫生产通知单分析示例	042
二、男式休闲衬衫生产通知单分析示例	047
三、女式风衣生产通知单分析示例	052
第五章 服装生产流程和工序分析编写	057
第一节 服装生产流程图的构成与设计	057
一、服装生产流程图的构成与设计	057
二、服装生产流程图的常用符号	057
三、服装生产流程图的表示	059
第二节 服装生产工序分析编写	061
一、服装生产工序定义与分析	061
二、服装生产工序分析的种类特征与工序分析方法	062
三、服装生产工序分析注意事项	067

第三节 服装生产工序分析编写实例	067
一、牛仔裙生产工序分析示例	067
二、休闲男衬衫生产工序分析示例	070
三、休闲牛仔裤生产工序分析示例	074
第六章 服装生产工艺卡的编写	076
第一节 服装生产工艺卡的定义与作用	076
一、服装生产工艺卡的定义与作用	076
二、服装生产工艺卡的组成、企业术语以及示例	076
第二节 服装生产工艺卡制作实例	080
一、男衬衫生产工艺卡制作实例	080
二、女衬衫生产工艺卡制作实例	082
三、女休闲裤生产工艺卡制作实例	083
第七章 服装生产质量检验技术文件编写	086
第一节 服装生产质量检验定义以及标准	086
一、服装生产质量检验的定义	086
二、服装生产质量检验标准	086
第二节 服装生产质量检验的方式及步骤	086
一、服装生产质量检验的方式	086
二、服装生产质量检验的依据与步骤	087
三、服装生产质量检验的项目	087
四、服装生产质量检验各部位分析表	090
第三节 服装生产质量检验分析示例	093
一、西短裤的生产质量检验分析示例	093
二、冲锋衣的生产质量检验分析示例	099

第八章 服装包装的技术文件编写	106
第一节 服装包装的功能以及分类	106
一、服装包装的功能	106
二、服装包装的分类	106
第二节 服装包装的材料与部门	107
一、服装包装的容器和材料	107
二、服装的包装部门以及包装方法	108
第三节 服装包装实例分析	110
一、连衣裙包装分析示例	110
二、T恤衫包装分析示例	112
三、纸箱包装分析示例	114
四、装箱单制作分析示例	117
参考文献	122

第一章 绪论

第一节 服装生产技术文件概述

工业化生产的服装，又称为成衣，解决了人们日常穿衣的问题。这种服装的产量一般较大、品种较多，以满足不同的用途和市场的需要。服装企业在服装生产过程中，在试制的服装样衣经确认批量投入生产前，应制订具体组织和指导生产的相关技术文件。服装企业因规模、生产能力及生产品种等条件的不同，生产技术文件的形式和种类也不尽相同，如生产制单、工艺单、备料单等。

服装大货生产前所做的一系列准备工作，包括工艺单的编写、根据客户提供的样衣以及技术科产前样的制作，制订一系列的工艺技术文件用来指导大批量（俗称大货）生产等。

一、服装生产技术文件的定义

服装生产技术文件是指导服装生产和检验产品质量的技术法规，是使服装生产符合产品的规格要求和质量要求、合理利用原材料、高效率进行生产经营活动的保证。

服装生产技术文件包括生产工艺单、物料单、生产通知单、生产流程和工序分析、质量检验文件、包装文件等内容，我们将分章逐一介绍。

二、服装生产技术文件的作用

服装生产技术文件是最重要、最基础的技术文件，它反映了产品工艺过程的全部技术要求，是指导产品加工和工人操作的技术法规，是贯彻执行生产工艺的重要手段，是产品检验的依据。

三、服装生产技术文件流程图及各部门分工

1. 服装生产技术文件流程如图1-1所示。

2. 各部门分工：

(1) 技术部：根据客户提供的款式进行打板、封样、编写工艺流程等工作。负责对客户提供的样衣进行制板、封样、核料、编写工艺单等相关技术性的工作。

(2) 采购部：根据样衣款式采购相应的面辅料。主要负责对客户提供的样衣进行面料的打样，对所要生产的大货款式进行面辅料打样、采购等相关工作。

(3) 生产部：根据技术部提供的工艺单进行款式的大货生产。根据客户确定的样衣，按照要求进行生产。

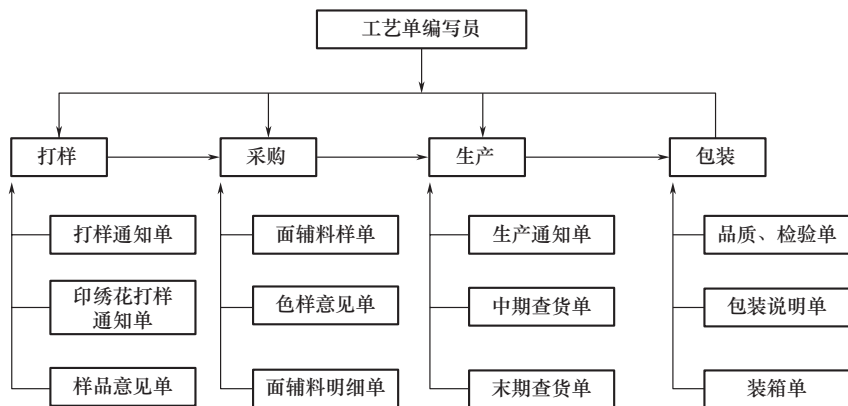


图1-1 服装生产技术文件流程图

(4) 包装部：根据客户提供的包装要求，完成对产品检验、包装以及出货等工作。依据客户的包装要求对产品进行质检、整理、装箱，保证产品顺利出货。

第二节 服装生产技术文件的编制依据与要求

一、编制服装生产技术文件的依据

- (1) 依据客户提供的样品及有关资料或者本企业试制的确认样。
- (2) 依据各合同单指定的规格、款式、型号及生产批量。
- (3) 依据本企业现有的专用设备。
- (4) 依据客户提出的补充意见及销售地区的体型差异和乡土人情特点。

二、编制服装生产技术文件的要求

1. 要求技术文件的完整性

主要是指文件内容的完整性，必须涵盖所有工序。按照生产流程分为前期准备文件、裁剪文件、缝制过程文件、熨烫文件、包装文件等。

2. 要求技术文件的准确性

作为生产技术文件必须准确无误，不能含糊不清、模棱两可。主要包括以下内容：

- (1) 图文并茂、一目了然。文字难以表达时，可配图解，并辅以数据说明。
- (2) 措辞严谨、准确，逻辑性强。仅围绕工艺要求、目的和范围撰写，文字不啰嗦。在说明工艺方法时，必须说明工艺部位如前身、后背，里子、袖子等。

- (3) 术语统一。生产技术文件的全部术语必须执行国内统一的号型标准和专业术语，

3. 要求技术文件的适应性

制订服装生产技术文件必须符合市场经济及本企业实际生产情况。主要包括以下内容：

- (1) 生产技术文件要与我国技术政策及国家颁发的服装标准规定的要求相适应。
- (2) 生产技术文件要与产品销售地区人群的体型特点和乡土人情相适应。

(3) 生产技术文件要与本产品批量大小、繁简程度、交货日期、现有的专用设备条件、工人的技术熟练程度、生产环境、生产场地以及生产能力相适应。

4. 要求技术文件的可操作性

服装生产技术文件的制订必须以企业产前样的生产工艺及最后的检定意见为生产工艺的依据。文件应具有可操作性和先进性，未经试验的原辅料和操作方法，均不可列入工艺文件。

第三节 服装生产技术文件编写员的工作特性及素质要求

一、服装生产技术文件编写员的工作特性

服装生产技术文件编写员的工作，几乎涉及企业的每一个部门，从业务部、技术部、采购部、生产部、包装部，都会有生产技术文件编写员的身影出现，其工作特点是复杂的、全方位的。

1. 责任大

技术文件是企业的核心，客户是企业的上帝，做好技术文件的编写与客户的工作责任重大。

2. 沟通与协调

生产技术文件编写员的工作涉及各个部门，沟通协调能力特别重要。

3. 工作节奏快速、多变

企业的订单款式变化多，客户需求多样，生产技术文件编写员必须提高工作效率。

4. 工作综合性强

生产技术文件编写员的工作涉及所有部门，由此决定了其工作的综合性，对外执行的是与客户的沟通协调能力，对内执行的是各部门的指导与协调。所以，服装生产技术文件编写员必须熟悉产品的所有信息。

二、服装生产技术文件编写员的素质要求

生产技术文件编写员的工作性质与特点决定了从业人员的素质要求。

1. 分析能力

可以分析产品的特点和客户的特点，以便能够准确地编写出产品的技术文件。

2. 专业知识

对产品要熟悉，了解产品的生产工艺流程及特点，便于和企业各部门的人员进行沟通。

3. 沟通能力

有口才、有技巧。

4. 法律知识

了解合同法等与技术文件编写有关的法律知识，做到知法、守法、懂法、用法。

5. 职业素养

有耐心，工作细心，能够从事繁琐重复的文件梳理与编写工作。

第二章 服装生产技术文件的编写

生产工艺单是服装生产技术文件中最主要也是最关键的内容。本章对生产工艺单的编写作详细讲解。

第一节 服装生产工艺单的编写内容和作用

服装生产工艺单是对服装产品的加工步骤和加工方法的指导性文件，是服装企业劳动作业、工艺准备和原材料供应等技术依据。包括服装号型规格、熨烫知识、裁剪要求、面辅料要求及数量要求等。

一、服装生产工艺单的编写内容

服装生产工艺单是进出口产品检验时提供的一整套详细资料，它主要包括以下内容：出口合同号、商品名称、款号、规格、数量、生产日期、检验执行的标准、工艺的具体要求、产品设计图形、包装要求、设计和复核人员签字并加盖生产企业公章等。

二、服装生产工艺单的作用

它是检验员对该批货物作出合格与否的重要依据之一，是生产过程中每个操作工序的技术要求，在服装大批量生产中起着举足轻重的作用。

三、服装生产工艺单的编写人员与各部门的工作关联

工艺单编写人员在服装生产过程中要与各个部门相互协调、相互沟通，并给客户确认，方可进行修改，如图2-1所示。如果在生产过程中遇到问题，必须告知各个部门的负责人，以免影响大货生产。

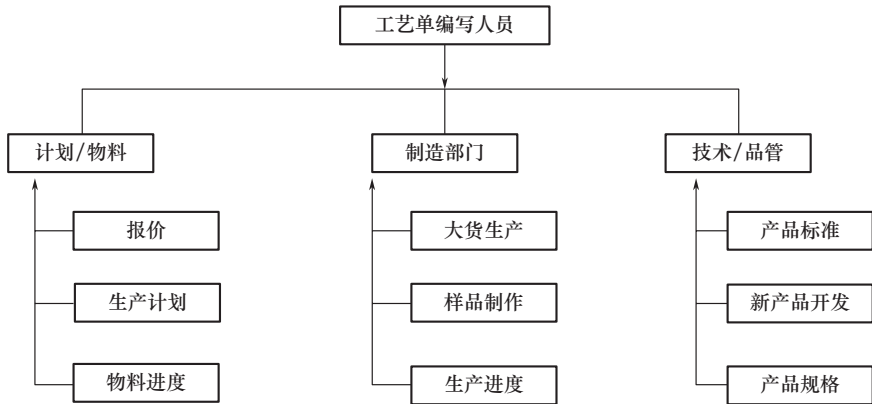

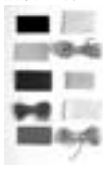


图2-1 工艺单编写员与各部门工作关联图

第二节 服装生产工艺单分析示例

以女休闲中裤生产工艺单为例进行分析（图2-2）。

款号: Wk-08023		名称: 女休闲中裤		下单工厂: 华夏制衣有限公司		完成日期: 2007-12-14					
款式图:		面辅料小样:		面辅料配备							
				名称	货号	门幅(规格)	单位用量	名称	货号	单位用量	
正面 背面				面料		144cm	1m	尺码标		1	
				里布				明线	配色	11m	
				粘衬		110cm	70cm	暗线	配色	11m	
				袋布			52cm	吊牌		1	
				工字扣		直径1.6cm	1	洗水唛		1	
规格表	部位	尺码				粘衬部位: 腰面, 门里襟, 裤腰襻, 袋盖, 抽带条, 脚口襻, 单嵌条	工艺缝制要求: 明线针距: 11针/3cm 暗线针距: 12针/3cm				
		S	M	L	XL		1. 上腰要求刀眼对准后中缝, 前后腰缝份对准两侧缝, 不错位、不拉斜、不扭掉, 做好平整服帖, 腰头四周缉0.1cm宽明线, 腰宽窄一致, 有0.1cm里外匀				
	裤长	53	55	57	59		2. 袋口做平整、服帖、不拉开, 弧度圆顺, 袋口缉0.6cm明线; 后袋四角方正, 袋角无洞、无毛出, 四周缉0.1cm明线, 袋盖上缉0.6cm明线				
	腰围	68	72	76	78		3. 门里襟长短一致, 门襟长12cm, 缉3.5cm宽单线一道, 缉线顺直, 封口处无起吊, 拉链不外露				
	臀围	94	98	102	106		4. 内侧缝、后片缝割处、前后下裆缝缉0.6cm宽明线				
	斜插袋	15.5	16	16.5	17		5. 侧缝腰头下的抽带和脚口襻缝来去缝, 缉0.6cm明线, 位置准确、左右对称				
单位: cm	腰宽	3.5	3.5	3.5	3.5	6. 裤腰襻长度宽窄一致, 位置准确对称					
	裤腰襻	8.5	8.5	8.5	8.5	7. 所有缝份用配色涤纶线, 线迹要求底面线均匀, 不跳针、不浮线					
	脚口宽	20.5	21	21.5	22	8. 商标为折标夹缝于腰后中, 尺码标位于商标左端(以穿着者为依据)					

制单:

审核:

日期: 2007-12-14

图2-2 女休闲中裤生产工艺单示例

第三节 服装生产工艺单编写示例

一、休闲衬衫工艺单编写示例(图2-3)

款式名称: 中袖衬衣(春装)

单位: cm


部位	规格				款式图:	缝制工艺和质量要求	
	S	M	L	XL			
后中长	56	58	60	62		1. 前中开衩, 门里襟宽3.6cm(含嵌条), 边沿夹嵌条0.6cm, 前胸贴袋位置按纸样, 四周密拷, 袋口外贴条宽0.8cm, 中间打细褶, 边沿切线0.6cm前下收省处打细褶, 褶量均匀, 褶好后尺寸按纸样标注 2. 后片分割处夹有嵌条0.6cm, 中间打细褶, 后下按刀眼收省 3. 装袖对好刀眼, 袖窿圆顺, 袖克夫净宽3.5cm, 装袖口夹嵌条0.6cm, 边沿切线0.1cm, 袖口叠门宽3cm 4. 上下领子切线0.1cm, 领角对称 5. 右侧缝装隐形拉链, 上方距腋下点2cm, 下方距下摆6cm, 拉链两头用本布包光, 拉链平服	
胸围	88	92	96	100			
下摆	74	78	82	86			
袖长	30	31	32	33			
袖口(扣好后)	25.5	26.5	27.5	28.5			
肩宽	37	38	39	40			
锁钉要求	1. 钉枪色20#纽扣9颗+1颗备用 2. 锁20#纽眼9个 3. 备用袋1个		整烫要求	常规整烫即可	备注	1. 用配色涤纶线做 2. 粘衬: 领面, 门里襟面, 袖口面 3. 针距: 13~14针/3cm	

图2-3 服饰生产工艺单

(一) 款式图绘画

1. CorelDRAW定义

在众多服装辅助软件中, CorelDRAW以其精确、便利的操作, 简单明晰的界面风格, 以及灵活性的特点, 受到许多人的青睐。使用CorelDRAW提供的绘图工具, 根据需要进行参数化设置, 调节轮廓笔的粗细、虚实、颜色等, 也可调节画笔的粗细、浓淡、肌理等, 基本能达到手工绘制的效果。丰富多彩的色彩系统, 多种的选色方法使CorelDRAW得到了普及。运用各种特殊效果的绘图工具更是可以将服装各部分的颜色、纹理等进行调整, 直到满意为止, 如图2-4所示。而且齐备的绘图辅助功能, 使我们在进行服装样板的定位、标注、排料等环节的处理上得心应手, 效率高而准确。

2. 绘画者要求

在企业中女衬衫的款式图绘制主要运用于设计部或者客户提供的样衣, 以便技术部可以清楚地看清款式的每个部位并进行工艺单的编写。要求绘画者必须有平面款式图绘制基础, 因为在软件里对形体和比例的把握都是要靠自己熟练的眼光去衡量, 没有绘画基础的话, 线条的粗细、美观都不能达到完美, 会给技术部的制板人员造成误解, 一个部位的比例不正



图2-4 CorelDRAW绘图

确会影响到整件衬衫的比例，因此对绘画者的绘画技能要求比较高。列举用CorelDRAW绘制的款式示例图如图2-5所示。

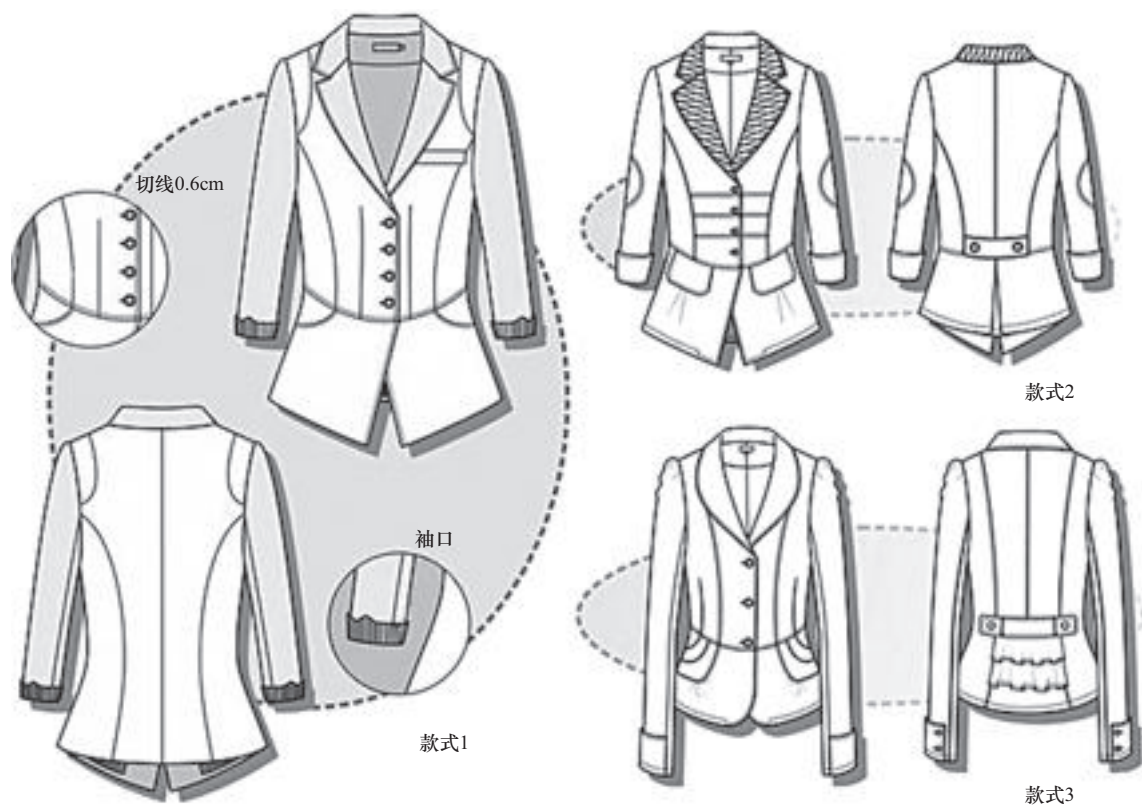


图2-5 CorelDRAW绘制的小西装款式图

(二) 规格设计

表2-1 中袖衬衣规格表

单位: cm

部位	规格			
	S	M	L	XL
后中长	56	58	60	62
胸围	88	92	96	100
下摆	74	78	82	86
袖长	30	31	32	33
袖口	25.5	26.5	27.5	28.5
肩宽	37	38	39	40

规格设计是设计师根据设计图进行各个部位尺寸的设置，首先设计出标准的尺寸进行制

板、打样，这是制板的依据。从表2-1中可以看出：此款衬衫共有4个码，即S、M、L、XL。测量方法是先将衬衫平放后开始测量，衣长是从肩中开始绘制，再订出前衣长的尺寸，采用的是国际测量法，也是现在比较常见的测量标准。后中长是以2cm分档；胸围是以4cm分档；下摆是以4cm分档；袖长是以1cm分档；袖口是以1cm分档；肩宽是以1cm分档。这些分档数值作为放码依据。

规格设计在企业里是技术部工作人员制板时必备的尺寸表，它是制板时的参考数据，也必须按照客户的意愿进行修改。

（三）辅料要求

1. 锁钉要求

钉枪色20#纽扣9颗+1颗备用；锁20#纽眼9个；备用袋1个。

（1）指的是钉9颗20mm长的纽扣，再加1颗备用扣，共10颗。在企业，对纽洞的大小、间距要求相当严格，会有专用的钉纽扣机。设置好间距后，同一个尺码的服装可以一起钉，速度很快，既准确、又省时。

（2）指的是锁纽洞9个。一般来说，衬衫用的是平头扣眼机；外套、裤装、夹克，圆头扣眼机用得比较多。圆头扣眼机比平头扣眼机昂贵。锁纽洞也可以手工锁，但是手工制作的大小不一、衬线长短时大时小，造型不美观。如果是批量生产的话可以使用锁纽洞专用机器，如果是自己穿着手工比较实际。

（3）备用袋是用来装备用纽扣，数量1个。这种备用袋可以提升产品的档次，一般情况下，品牌店里商品都会自带，例如，雅戈尔衬衫等。

2. 备注

（1）用配色涤纶线：指的是缝纫线必须与面料颜色相匹配。涤纶线是用涤纶长丝和短纤维制造而成的，具有强度高、弹性好、耐磨、缩水率低、化学稳定性好等特点，但其熔点低、高速易熔融、堵塞针眼、易断线，应注意机针的选用。涤纶线主要用于牛仔、运动装、皮革制品、毛料以及军服等，是目前使用最多、最普及的缝纫线。

（2）粘衬（领面、门里襟面、袖口面）：指的是在领面、门里襟、袖口等处必须粘衬。粘衬能使造型美观，减小制作误差。粘衬注意事项：面料的颜色和衬的颜色最好不要相差很大，否则粘好后，面料正面会有痕迹，影响美观；粘衬时温度也要掌握好，不宜温度过高，应该先用废料试一试，再在面料上粘衬；粘衬时还应注意衬的大小，不宜太大或者太小，应与面料大小一致。

（3）针距（13~14针/3cm）：指的是3cm长的一段缉线中有13~14针迹。企业里为了制作速度快而且精确，每个企业都设有流水线，一件衣服有多达300道工序的流水线，如果每个人的针距都不一样，那成品服装上会有许多个不同长度的针距，这样的服装检验是不合格产品。因此需要规定针距的长短，也是为了使每道工序都能按照标准制作。

（四）缝制工艺

缝制工艺是制作中比较重要的一项内容，也是质量检验的重点，因此每一步的要求都比较严格，每位工人的工位上都有一张工艺卡，详细地介绍流水线的要求。此款女衬衫缝制工艺如表2-2所示。