

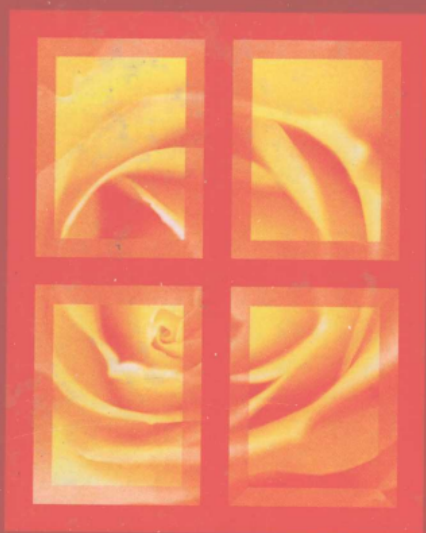
全国统一安装工程预决算 操作规范应用手册

主 编 张国栋



印刷工业出版社

责任编辑：黄浮雲
设计制作：天龙彩印



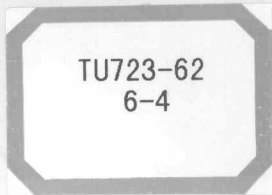
ISBN 7-80000-388-4



9 787800 003882 >

ISBN 7-80000-388-4/TB · 1

定价：1680.00 元(全六卷)



TU723-62
6-4

全国统一安装工程 预决算操作规范应用手册

第 4 卷

主编 张国栋

印刷工业出版社



数据加载失败，请稍后重试！

总 目

总说明	(1)
总 则	(11)
第一册	机械设备安装工程 (15)
第二册	电气设备安装工程 (625)
第三册	热力设备安装工程 (1115)
第四册	炉窑砌筑工程 (1711)
第五册	静置设备与工艺金属结构制作安装工程 (1959)
第六册	工业管道工程 (2619)
第七册	消防及安全防范设备安装工程 (3025)
第八册	给排水、采暖、燃气工程 (3193)
第九册	通风空调工程 (3507)
第十册	自动化控制仪表安装工程 (3755)
第十一册	刷油、防腐蚀、绝热工程 (4163)

本卷目录

第五册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程(续)

第三章 设备压力试验与设备清洗、钝化、脱脂

第一节 说明应用释义

- 一、本章定额适用于设备水压试验、气密试验、清洗、钝化、脱脂..... (2269)
- 二、本章定额除各个项目标注的工作内容外,均包括施工准备、场内运输及清理现场等 (2274)
- 三、本章定额包括压力试验的临时水管线的安装、拆除 (2277)
- 四、水压试验定额中包括的临时水管道安装、拆除与材料摊销量是综合测算取定的,不得调整 (2282)
- 五、试压用水是指按正常情况考虑,不包括对水质、水温有特殊要求时的措施费用 (2282)
- 六、常压设备注水试漏:如在基础上试漏,按 1MPa 的基价乘以系数 0.6,在道木堆上试漏乘以系数 0.85 (2283)
- 七、容器、热交换器水压试验是按一般容器、固定管板式测算的,其他结构形式的容器、热交换器按下表系数调整 (2287)

容器和热交换器(除一般容器、固定管板式外)调整系数

设备名称	调整系数	设备名称	调整系数
带搅拌装置容器	0.90	蛇管式热交换器	0.95
内有冷却加热及其他装置的容器	1.10	U型管式热交换器	
浮头式热交换器	1.30	套管式热交换器	
螺旋板式热交换器	0.85	排管式热交换器	

- 八、设备水压试验定额是按设备吊装就位后进行取定的,如必须在道木堆上进行水压实验时,则定额乘以系数 1.35 (2291)
- 九、设备清洗、钝化、脱脂需用的手段措施消耗量,按不同项目以“次”摊销计算;定额内的消耗量是指每次摊销后的数量,是综合测算取定的,不得调整 (2295)
- 十、脱脂项目包括了通风设备的安装与拆除..... (2296)
- 十一、设备清洗定额选定水冲洗、气体冲洗与蒸汽吹洗三种方法;如施工中采

用与定额不同的方法时,可按实调整	(2299)
十二、设备脱脂定额选定四种方法;如施工中采用与定额不同的方法时,可按实调整	(2299)
第二节 工程量计算规则应用释义	
第 6.3.1 条 “设备压力”是指设计压力;“设备容积”是以设计图纸的标准为依据,如图纸无标注时,则按图纸尺寸以“m ³ ”计算,不扣除设备内部附件所占体积	(2300)
第 6.3.2 条 容器、反应器、塔器、热交换器设备水压试验和气密试验,根据设备容积和压力,以“台”为计量单位。设备水压试验项目内已包括水压试验临时水管线(含阀门、管件)的敷设与拆除。定额内已列入管材、阀门、管件的材料摊销量,不得再计算水压试验的措施工程量及材料摊销量	(2301)
第 6.3.3 条 设备水冲洗、压缩空气吹洗、蒸汽吹洗,根据设备类型和容积以“台”为计量单位。设备压缩空气吹洗和蒸汽吹洗措施用消耗材料摊销不分数量以“次”为计量单位	(2304)
第 6.3.4 条 设备酸洗钝化,根据设备材质和容积,以“台”为计量单位。设备酸洗钝化措施用消耗量摊销,按容积以“次”为计量单位,另行计算	(2305)
第 6.3.5 条 焊缝酸洗钝化,区分不同材质以“m”为计量单位	(2306)
第 6.3.6 条 设备脱脂,根据设备类型、脱脂材料和设备直径,以“m ² ”为计量单位	(2307)
第 6.3.7 条 钢结构脱脂,根据脱脂材料按钢结构净重量,以“t”为计量单位	(2308)
第 6.3.8 条 设备压力试验与设备清洗、钝化、脱脂项目内所有临时措施的摊销次数及每次(或每台)的摊销量均为综合取定,不得调整	(2309)
第三节 定额应用释义	
一、设备水压试验	(2310)
1. 容器、反应器类设备水压试验	(2310)
2. 热交换器类设备水压试验	(2312)
3. 塔类设备水压试验	(2314)
二、设备气密试验	(2316)
1. 容器、反应器类设备气密试验	(2316)
2. 热交换器类设备气密试验	(2319)
3. 塔类设备气密试验	(2321)
三、设备清洗、钝化	(2323)
1. 水冲洗	(2323)
2. 压缩空气吹洗	(2326)
3. 蒸汽吹洗	(2329)
4. 设备酸洗、钝化	(2331)
5. 设备焊缝酸洗、钝化	(2334)

四、设备脱脂	(2337)
1. 容器类设备脱脂	(2337)
2. 塔类设备脱脂	(2339)
3. 热交换器脱脂	(2341)
4. 钢制结构脱脂	(2343)

第四章 设备制作安装其他项目

第一节 说明应用释义

一、本章定额适用于金属抱杆安装、拆除与移位,设备吊耳制作与安装,设备胎具制作安装与拆除	(2345)
二、不论使用何种施工方法,本章定额不得调整	(2346)
三、金属抱杆定额项目的说明	(2346)
1. 抱杆安装拆除,按单金属抱杆以“座”为单位计算;如采用双金属抱杆时,每座抱杆均乘以系数 0.95	(2346)
2. 抱杆移位按“座”计算。每次移位按 15m 计算,不足 15m 也按移位一次计算。累计移位超过 60m(含 60m)按新立一座计算安拆费及台次使用费,但不得另计移位费	(2346)
3. 定额内的主抱杆安装拆除项目中不包括灵机抱杆的安装拆除。如加设灵机时,应另执行相应的定额项目	(2346)
4. 拖拉坑按实际埋设量以“个”计算。土方量、钢丝绳及绳卡等用量不得调整。如采用与定额不同的埋件,可按实调整	(2346)
5. 金属抱杆的台次使用费是按 1997 年价格综合取定的,按下表规定计算	(2346)
6. 抱杆台次使用费包括了抱杆本体的设计、制造和试验,卷扬机、索具等的折旧摊销,抱杆停滞期间的维护、保养,配附件的更换等费用,并已扣除了抱杆的残值回收。抱杆使用费的调整应按上级定额管理部门的规定执行	(2346)
7. 每套装置在施工期间,每座抱杆最多只能计算三次台次使用费	(2346)
四、吊耳制作安装按荷载能力以“个”计算,吊耳的构造见本册定额编制说明,其定额消耗量不得调整	(2349)
五、胎具与加固项目的说明	(2349)
1. 主材用量是按摊销量进入定额的	(2349)
2. 封头制作胎具以“封头个数”计算,即每制作一个封头,计算一次胎具	(2349)
3. 筒体卷弧胎具是按设备筒体重量综合取定,以“t”为计量单位	(2349)
4. 设备组装(划分为分片与分段组装)胎具是指组装的手段措施,包括组装时的加固措施。按设备重量范围划分子目,以“台”为计量单位。不论采用何种施工方法,定额不得调整	(2349)
5. 设备吊装加固按审定后的施工措施方案以“t”为计量单位。定额包括了加固件的制作、安装与拆除	(2349)

第二节 工程量计算规则应用释义

- 第 6.4.1 条 金属抱杆的选用 (2350)
1. 根据设备吊装重量与吊装高度,按照本定额规定的范围选用金属抱杆 ... (2350)
 2. 金属抱杆规格的选定,应以审批后的施工组织设计(或施工方案)为依据 (2350)
 3. 金属抱杆的选用以抱杆起重量为依据,金属抱杆的高度只作参考,不作为取定的依据 (2350)
- 第 6.4.2 条 金属抱杆的安装、拆除、移位及抱杆台次使用费均按单金属抱杆,以“座”为计量单位。如采用双金属抱杆时,应按规定进行调整 (2351)
- 第 6.4.3 条 金属抱杆的安装、拆除,不论采用那种施工方案均不得调整。定额内不包括拖拉坑埋设 (2351)
- 第 6.4.4 条 金属抱杆水平位移的次数应以审批后的施工组织设计为计算依据,水平移位的距离可按设备平面布置图测算,每移位 15m 计算一次水平移位(不足 15m 的按 15m 计算),当移位距离累计达到或等于 60m 时,按新立一座抱杆计算,移位次数应为 $(n-1)$ 次。一次移位距离大于或等于 60m 时,在计算新立一座抱杆后,不再执行移位定额 (2351)
- 第 6.4.5 条 金属抱杆每安装、拆除一次,可计取一次台次使用费,同一规格的金属抱杆在一个装置内最多只能计算三次台次使用费 (2352)
- 第 6.4.6 条 金属抱杆水平移位距离累计达到或超过 60m 及一次移位达到或超过 60m,均应分别按新立一座抱杆计算台次使用费,但不再计算辅助抱杆台次使用费 (2352)
- 第 6.4.7 条 拖拉坑挖埋的计算,应根据承受能力,按审批后的施工组织设计以“个”为计量单位。若实际采用的埋件与定额不同时,埋件材料费可以换算,其余不得调整 (2352)
- 第 6.4.8 条 吊耳的数量以审批后的施工方案为依据,按荷载能力以“个”为计量单位 (2353)
- 第 6.4.9 条 吊耳的构造形式与选用的材料,是根据其荷载要求综合取定的,若实际吊耳选用与定额取定不同时,不得调整 (2353)
- 第 6.4.10 条 封头压制胎具按胎具直径以“每个封头”为计量单位。铸造胎具适用于整体封头压制,焊接胎具适用于分片封头压制 (2353)
- 第 6.4.11 条 筒体卷弧胎具按每台制作设备扣除外部附件的金属重量,以“t”为计量单位 (2353)
- 第 6.4.12 条 浮头式热交换器试压胎具,根据热交换器设备直径以“台”为计量单位 (2354)
- 第 6.4.13 条 设备分段组装胎具及设备分片组装胎具均按设备金属重量范围以“台”为计量单位 (2355)
- 第 6.4.14 条 设备组装及吊装加固,根据审批后的施工方案以“t”为计量单位 (2355)
- 第 6.4.15 条 胎具及加固件的定额,均已综合了重复利用和材料回收率,不

得调整	(2356)
第三节 定额应用释义	
一、起重机具安装、拆除与移位	(2356)
1. 金属抱杆安装拆除	(2356)
(1) 格架式金属抱杆	(2356)
(2) 格架式抱杆灵机	(2356)
(3) 转盘抱杆	(2359)
2. 格架式金属抱杆水平位移	(2360)
3. 拖拉坑挖掘	(2361)
二、吊耳制作安装	(2361)
三、设备制作安装胎具与加固件	(2362)
1. 设备制作胎具	(2362)
(1) 椭圆封头压制胎具	(2362)
(2) 有折边锥形封头压制胎具	(2363)
(3) 筒体卷弧胎具	(2363)
(4) 浮头式换热器试压胎具	(2364)
2. 设备组装胎具	(2365)
(1) 设备分段组对胎具	(2365)
(2) 设备分片组装胎具	(2365)
3. 设备组对及吊装加固	(2366)

第五章 金属油罐制作安装工程

第一节 说明应用释义

一、本章适用于拱顶罐、内浮顶罐、浮顶灌的制作安装及油罐附件、油罐水压试验和油罐胎具制作、安装、拆除等工程	(2368)
1. 本章包括碳钢和不锈钢两类金属油罐	(2376)
2. 碳钢拱顶罐分为搭接式拱顶罐与对接式拱顶罐	(2392)
3. 碳钢浮顶罐分为单盘浮顶罐与双盘浮顶罐	(2393)
4. 本章定额的不锈钢油罐为小容量的对接式拱顶罐	(2395)
二、本章定额均按地上油罐编制,不适用于半地下储罐或洞内储罐	(2395)
三、本章定额内包括了试压临时水管线的安装、拆除及材料摊销量	(2396)
四、本章定额中不包括以下工作内容	(2397)
1. 油罐的除锈、刷油、防腐、保温及衬里工程	(2397)
2. 防雷接地	(2398)
3. 无损探伤	(2401)
4. 钢板卷材的开卷平直	(2404)
5. 基础工程	(2404)
6. 油罐的平台、梯子、栏杆、扶手的制作安装	(2404)
7. 机加工件、锻件的外委加工费用	(2405)

- 五、油罐制作安装定额是按一个工地同时建造同系列两座以上(含两座)油罐考虑的;如果只建造一座时,人工、机械乘以系数 1.25 (2406)
- 六、整体充水试压是按同容量的两座以上(含两座)油罐连续交替试压考虑的;如一座油罐单独试压时,人工、水、机械均乘以系数 1.4 (2406)
- 七、内浮顶油罐与拱顶油罐的水压试验同列为一个定额项目,但内浮顶油罐水压试验中的人工和机械应乘以系数 1.2 (2407)
- 八、油罐附件均按成品合格件供货考虑;如附件到货不带孔颈或加强板时,在计算主材费时列入孔颈和加强板的费用 (2408)
- 九、油罐附件如为自制者,仍按外购件价格计算 (2409)
- 十、实际采用的施工方法与定额取定不同时,定额不得调整 (2409)
- 十一、油罐的胎具未包括在罐本体制作定额内,是按摊销量分别列有项目的胎具均能重复使用,因此每套胎具的制作定额按一个工地同一时期安装同结构、同容量的台数一次摊入,并规定胎具的周转次数,即同一工地建造的同结构、同容量的台数如在周转使用次数范围以内,按配置一套计算,批量超过周转使用次数范围时,可增加计算一套 (2409)
- 十二、不锈钢储罐的配件安装均执行本册碳钢油罐配件安装相应定额乘以系数 1.30(不含加热器制作安装) (2410)
- 十三、不锈钢储罐的胎具、加热器和压力试验执行碳钢油罐的相应项目,无损检验执行本册定额第九章相应项目 (2411)
- ## 第二节 工程量计算规则应用释义
- 第 6.5.1 条 罐本体制作安装定额不包括配件、加热器、胎具、临时加固件和压力试验等工作内容,应区别不同种类、容量和构造形式,按设计排版图(如无设计排版图时,可按经过批准的制作下料配板图)所示几何尺寸计算金属重量,以“t”为计量单位 (2411)
- 第 6.5.2 条 金属油罐本体的金属重量包括罐底板、罐壁板、罐顶板、角钢圈、支持圈以及罐体上的搭接、垫板、加强板等的金属重量 (2415)
- 第 6.5.3 条 金属油罐底板、罐壁板、罐顶板均按几何面积展开计算,不扣除罐体上的孔洞所占面积 (2419)
- 第 6.5.4 条 油罐上的梯子、平台、栏杆,应执行“工艺金属结构制作安装”的定额 (2420)
- 第 6.5.5 条 金属油罐定额不包括型钢圈煨制和瓣八字,其工程量应按“工艺金属结构制作安装”定额另行计算 (2425)
- 第 6.5.6 条 不锈钢储罐罐本体制作安装工程量计算规则与碳钢油罐的计算规则一致 (2427)
- 第 6.5.7 条 碳钢油罐的各种配件,应区别不同种类和不同规格,以“个”、“套”、“台”、“t”为计量单位。不锈钢储罐配件安装按定额规定执行 (2427)
- 第 6.5.8 条 排管式加热器按排管不同长度以“个”为计量单位 (2429)
- 第 6.5.9 条 盘管式加热器按长度以“m”为计量单位 (2429)
- 第 6.5.10 条 加热器连接管主管长度以“个”为计量单位 (2429)

第 6.5.11 条	加热器制作按不同构造以“个”为计量单位	(2430)
第 6.5.12 条	油罐水压试验,应区别不同规格以“座”为计量单位。定额包括临时管线的敷设和拆除,并考虑了材料回收利用和批量施工等因素,不得调整	(2430)
第 6.5.13 条	胎具应区别油罐不同构造、施工方法和规格,以“座”、“套”为计量单位	(2433)
第 6.5.14 条	油罐组装的临时加固件,按油罐容积以“座”为计量单位	(2434)
第 6.5.15 条	油罐胎具的摊销次数和临时加固件材料摊销量,是根据施工实际综合测算,并考虑了材料的回收利用取定时,不得调整	(2436)
第三节 定额应用释义		
一、油罐制作安装		
1.	搭接式拱顶罐制作安装	(2443)
2.	对接式拱顶油罐制作安装	(2451)
3.	双盘式浮顶油罐制作安装	(2454)
4.	单盘式浮顶油罐制作安装	(2457)
5.	内浮顶油罐制作安装	(2460)
6.	不锈钢油罐制作安装	(2462)
二、油罐附件		
1.	入孔、透光孔、排污孔安装	(2463)
2.	放水管安装	(2464)
3.	接合管安装	(2465)
4.	进出油管安装	(2465)
5.	清扫孔、通气孔安装	(2465)
6.	内部关闭阀、内部关闭装置	(2466)
7.	防火器安装	(2466)
8.	空气泡沫产生器、化学泡沫室安装	(2466)
9.	填料密封装置制作安装	(2467)
10.	进料口制作安装	(2467)
11.	呼吸阀、安全阀、通气阀安装	(2467)
12.	透气阀安装	(2468)
13.	浮船及单盘支柱、紧急排水管、预留口制作安装	(2468)
14.	导向管、量油管、量油帽制作安装	(2469)
15.	搅拌器、搅拌器孔制作安装	(2469)
16.	浮球液位控制器、局部加热器、局部加温箱安装	(2470)
17.	加热器制作安装	(2471)
18.	加热器支座制作安装	(2471)
19.	加热器连接管制作安装	(2471)
20.	中央排水管安装	(2472)
21.	回转接头安装	(2473)

(0218)	22. 升降管安装	(2473)
	三、油罐水压试验	(2473)
	1. 拱顶、内浮顶罐水压试验	(2473)
(0219)	2. 浮顶罐升降试验	(2476)
	四、油罐胎具制作、安装与拆除	(2478)
(0220)	1. 立式油罐壁板卷弧胎具制作	(2478)
(0221)	2. 拱顶、内浮顶油罐顶板预制胎具制作	(2479)
(0222)	3. 拱顶内浮顶油罐顶板组装胎具制作(适用于充气顶升)	(2480)
(0223)	4. 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装拆除(适用于充气顶升)	(2482)
(0224)	5. 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具制作(适用于桅杆倒装)	(2483)
(0225)	6. 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装拆除(适用于桅杆倒装)	(2484)
(0226)	7. 拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具制作	(2484)
(0227)	8. 拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具安装拆除	(2485)
(0228)	9. 拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置制作	(2485)
(0229)	10. 拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置安装拆除	(2486)
(0230)	11. 内浮顶钢制浮盘组装胎具制作	(2486)
(0231)	12. 内浮顶油罐钢制浮盘组装胎具安装拆除	(2486)
(0232)	13. 浮顶罐内脚手架正装胎具制作	(2487)
(0233)	14. 浮顶罐内脚手架正装胎具安装拆除	(2489)
(0234)	15. 浮顶罐船舱胎具制作	(2489)
(0235)	16. 拱顶内浮顶油罐临时加固件制作	(2489)
(0236)	17. 拱顶、内浮顶油罐临时加固件安装拆除	(2490)

第六章 球形罐组对安装

第一节 说明应用释义

(0237)	一、本章适用于设计压力等于和大于 0.1MPa 且不大于 4MPa 的橘瓣式、以支	
(0238)	柱支撑的碳钢和合金钢制球形罐组对安装工程	(2491)
(0239)	二、本章定额包括了试压临时水管线的安装、拆除,及材料摊销量	(2493)
(0240)	三、本章定额中不包括以下工作内容	(2494)
(0241)	1. 球壳板制作和预组装	(2494)
(0242)	2. 支柱制作	(2494)
(0243)	3. 梯子、平台、栏杆的制作安装	(2494)
(0244)	4. 喷淋、消防装置的制作安装	(2494)
(0245)	5. 防火设施	(2494)
(0246)	6. 防雷接地	(2494)
(0247)	7. 球罐的无损探伤检验	(2494)
(0248)	8. 球罐的防腐、保温和脱脂	(2494)
(0249)	9. 锻件、机加工件、外购件的制作或加工	(2494)
(0250)	10. 预热和后热	(2494)

11. 组装平台的铺设与拆除	(2494)
四、水压试验是按一台单独进行计算的;如同时试压超过一台时,每台试压定额乘以系数 0.85	(2498)
五、球罐整体热处理、焊缝预热和后热可执行本册定额第九章相应项目	(2499)
六、球罐组装胎具及球罐焊接防护棚定额内的钢材用量已将回收值从定额内扣除,不再考虑摊销	(2499)
第二节 工程量计算规则应用释义	
第 6.6.1 条 球形罐定额以罐体分片到货现场拼装、就位、焊接为依据。罐体拼装就位,按罐体不同容积、板厚计算,其重量包括球皮(球壳板、支柱、拉杆及接管的短管、加强板等全部重量,以“t”为计量单位,不扣除人孔、接管孔面积所占重量。罐体上的螺旋梯、平台、栏杆制作安装工程量应按相应定额另行计算	(2500)
第 6.6.2 条 球形罐的人孔、接管孔开孔现场组对安装,应根据不同孔径与板厚,以“套”为计量单位,执行相应定额	(2501)
第 6.6.3 条 球形罐组装胎具制作、安装与拆除,应根据不同规格,以“台”为计量单位	(2502)
第 6.6.4 条 球形罐的水压试验,应按球形罐不同容积,以“台”为计量单位。定额内包括了临时水管线敷设与拆除的工作内容	(2502)
第 6.6.5 条 球形罐的气密性试验,应按球形罐不同容积和设计压力,以“台”为计量单位	(2503)
第 6.6.6 条 球形罐焊接防护棚制作、安装与拆除,应按防护棚的构造形式和球形罐不同容积,以“台”为计量单位,定额考虑了防护棚的回收利用率	(2504)
第 6.6.7 条 球形罐整体热处理,应按不同供热方式和球形罐不同容积,以“台”为计量单位	(2504)
第 6.6.8 条 球形罐局部预热、后热和无损检验执行本册定额第九章相应项目及其工程量计算规则	(2504)
第三节 定额应用释义	
一、球形罐组装	(2505)
二、球形罐组装胎具制作、安装、拆除	(2511)
1. 制作	(2511)
2. 安装与拆除	(2513)
三、球形罐水压试验	(2513)
四、球形罐气密性试验	(2515)
五、球形罐焊接防护棚制作、安装、拆除	(2516)
1. 金属焊接防护棚	(2516)
2. 金属、篷布混合结构防护棚	(2518)

第七章 气柜制作安装工程

第一节 说明应用释义

- 一、本章适用于低压湿式直升式、螺旋式气柜制作安装工程 (2520)
- 二、本章定额包括了试压临时水管线的安装、拆除及材料摊销量,不包括以下工作内容: (2522)
1. 导轮、法兰及特种螺栓、配重块的制作和加工 (2522)
 2. 无损探伤检验 (2522)
 3. 除锈、刷油、防腐 (2522)
 4. 基础工程及荷重预压试验 (2522)
 5. 防雷接地 (2522)
 6. 组装平台的铺设与拆除 (2522)
- 三、气柜胎具的计算 (2527)
1. 组装胎具的制作、安装与拆除,按气柜的构造形式和不同容量以“座”计算 (2527)
 2. 螺旋式气柜的轨道煨弯胎具制作和型钢煨弯胎具制作均根据施工图实际,以“套”为计量单位 (2527)
- 四、胎具主材已将回收值从定额内扣除,不再考虑摊销 (2529)
- 五、如实际采用的配重块与定额不同时,可按实际换算主材价值,但定额内其他消耗量不得调整 (2530)
- 六、导轮、法兰及特殊螺栓制作应按加工件计价 (2530)
- 七、实际采用的施工方法与定额取定不同时,除另有规定外,定额不得调整 (2531)
- ### 第二节 工程量计算规则应用释义
- 第 6.7.1 条 气柜制作安装应根据气柜的结构形式和不同容积,按设计排版图(如无设计排版图时,可按经过批准的下料配板图)所示几何尺寸计算,以“t”为计量单位,不扣除孔洞和切角面积所占重量 (2531)
- 第 6.7.2 条 计算气柜重量时应包括轨道、导轮、法兰的重量,不包括配重块、平台、梯子、栏杆的重量 (2535)
- 第 6.7.3 条 气柜组装胎具制作、安装与拆除,应根据气柜结构形式和不同容积,以“座”为计量单位 (2536)
- 第 6.7.4 条 螺栓气柜轨道煨弯胎具制作以“套”为计量单位。定额是以单套胎具考虑的,如根据施工图需要制作多套胎具时,其工程量按公式 $1+0.6(N-1)$ 计算 (2540)
- 第 6.7.5 条 气柜型钢煨弯胎具制作以“套”为计量单位。定额是以单套胎具考虑的,如需要制作多套胎具时,其工程量按公式 $1+0.4 \times (N-1)$ 计算 (2540)
- 第 6.7.6 条 气柜充水、气密、快速升降试验,应根据气柜结构形式和不同容积,以“座”为计量单位。定额包括临时水管线的敷设、拆除和材料摊销量 (2542)

- 第 6.7.7 条 配重块安装中混凝土预制块按实有体积以“m³”为计量单位,铸铁块按实际重量以“t”为计量单位。若实际采用的配重块与定额不同时,可按实换算配重块的主材费,其余不得调整 (2544)

第三节 定额应用释义

- 一、气柜制作安装 (2545)
1. 螺旋式气柜制作安装 (2545)
 2. 直升式气柜制作安装 (2548)
 3. 配重块安装 (2548)
- 二、胎具制作、安装与拆除 (2549)
1. 直升式气柜组装胎具制作 (2549)
 2. 直升式气柜组装胎具安装、拆除 (2549)
 3. 螺旋式气柜组装胎具制作 (2550)
 4. 螺旋式气柜组装胎具安装、拆除 (2550)
 5. 螺旋式气柜轨道煨弯胎具制作 (2551)
 6. 螺旋式气柜型钢煨弯胎具制作 (2551)
- 三、低压湿式气柜充水、气密、快速升降试验 (2552)

第八章 工艺金属结构制作安装

第一节 说明应用释义

- 一、本章定额为与安装工程有关的工艺金属结构制作安装工程,不适用于建筑工程 (2553)
- 二、本章适用于工艺金属结构、烟囱烟道、火炬、排气筒、漏斗、料仓等的制作安装及钢板组合工字钢与型钢圈的制作工程 (2554)
- 三、本章定额中不包括以下工作内容 (2555)
 1. 除锈、刷油、防腐衬里和防火层 (2555)
 2. 无损探伤检验 (2555)
 3. 胎具和加固件的制作、安装与拆除 (2555)
 4. 烟囱、火炬等的防雷接地 (2555)
 5. 烟囱缆风绳地锚的埋设 (2555)
 6. 预热与后热 (2555)
 7. 组装平台的铺设与拆除 (2555)
 8. 锻件、机加工件的外购费用 (2555)
 9. 火炬点火装置、自控装置的安装 (2555)
- 四、本章定额系综合测算取定,除另有规定外,不得因施工方法不同而进行调整 (2560)
- 五、角钢瓣八字按角钢圈煨制定额乘以系数 1.1 (2561)
- 六、格栅板按原材料供货,需在现场下料制作,若格栅板系成品供货时,定额乘以系数 0.90,主材格栅板的重量不得计算损耗率 (2561)
- 七、金属结构的格栅板连接,是按比例综合取定其螺栓连接和焊接的工程量,

- 执行定额时不得调整 (2561)
- 八、火炬、排气筒的筒体制作组对是按钢板卷制计算的,如采用无缝钢管时,除
(2562) 主材外均乘以系数 0.6 (2562)
- 九、火炬、排气筒是按金属抱杆整体吊装计算的。有变化时,按施工组织设计另
(2563) 行计算 (2563)
- 十、火炬、排气筒筒体制作组对定额内,除包括引火管预制安装外,如有其他配
(2564) 管应另行计算 (2564)
- 十一、型钢煨制项目是以现场施工条件取定的,若超出本章型钢煨制规格以外
(2565) 的型钢煨弯的项目,按外委加工计价。型钢煨制胎具以“圈”为计量单位。
(2566) 一个工地同时煨制同样材料、同样规格、同样直径的型钢圈,不论煨制批
(2567) 量多少,只能计算一次胎具。胎具用料已将回收值从定额内扣除,不再摊
(2568) 销 (2564)
- 十二、大型金属结构采用整体或分片、分段安装需要增加固件时,可执行本册
(2569) 定额相应项目 (2565)
- 第二节 工程量计算规则应用释义**
- 第 6.8.1 条 各类金属构件的制作安装,均按施工图纸所示尺寸计算,不扣
(2570) 除孔眼和切角所占重量,以“t”为计量单位 (2566)
- 第 6.8.2 条 多角形连接筋板重量以图示最长边和最宽边尺寸,按矩形面积
(2571) 计算 (2567)
- 第 6.8.3 条 工艺金属结构制作安装定额内已考虑安装时焊接或螺栓连接
(2572) 增加的重量,不得另行计算 (2567)
- 第 6.8.4 条 大型金属结构采用整体或分片,分段安装需要临时加固时,可
(2573) 根据批准的施工方案计算加固件的工程量,执行“设备整体安装加固件”
(2574) 定额 (2568)
- 第 6.8.5 条 联合平台是指两台以上设备的平台互相连接组成的便于检修
(2575) 使用的平台,计算工程量时应包括平台上的梯子、栏杆、扶手的重量。单
(2576) 台设备操作平台,包括单台设备上不同空间的几个平台,应分别计算其
(2577) 平台、梯子、栏杆、扶手等相应项目的工程量 (2568)
- 第 6.8.6 条 工艺金属结构制作安装定额综合考虑了金属结构件内的型材、
(2578) 板材和管材的比例,定额不得调整 (2569)
- 第 6.8.7 条 格栅板工程量计算时,不论是焊接或螺栓连接,定额均不得调
(2579) 整。定额中格栅板考虑原材料供货,现场剪切制作。若系成品供货,除按
(2580) 定额调整外,格栅板不得计算损耗率,主材价格按定额调整 (2570)
- 第 6.8.8 条 桁架、框架、管廊等构件在基础上安装,需要二次灌浆时,执行
(2581) 第一册《机械设备安装工程》相应定额项目 (2570)
- 第 6.8.9 条 烟囱以直径范围,烟道以构造形式分别按设计排版图所示尺寸
(2582) 计算,不扣除孔洞和切角所占重量,以“t”为计量单位 (2571)
- 第 6.8.10 条 烟囱、烟道的金属重量包括筒体、弯头、异径过渡段、加强圈、
(2583) 入孔、清扫孔、检查孔等的全部重量 (2571)