

外銷工廠標準 六、貳、三

小五金（螺絲、螺帽、螺絲攻、鏈條、鋸片、鐵釘、
門鎖、十字鎚、圓鋏）合格外銷工廠標準

中華民國六十五年四月十六日經（六五）工字第九四九六號公告

一、最低設備標準：

(一) 製造設備：

適合製品之現有設備。

(二) 檢驗設備：

1. 螺絲工廠：

(1) 內外分厘卡。

(2) 全套樣板。

2. 螺帽工廠：

(1) 內外分厘卡。

(2) 絲距規。

(3) 全套樣板。

3. 螺絲攻工廠：

六、貳、三

小五金（螺絲、螺帽、螺絲攻、鏈條、鋸片、鐵釘、門鎖、
十字鎚、圓鋏）合格外銷工廠標準

企業經營法規

- (1) 內外分厘卡。
 - (2) 硬度試驗機。
 - (3) 絲距規。
 - (4) 螺紋放大機。
4. 鏈條工廠：
- (1) 硬度試驗機。
 - (2) 拉力試驗機。
 - (3) 零件樣板。
 - (4) 分厘卡。
5. 鋸片工廠：
- 硬度試驗機。
6. 鐵釘工廠：
- 卡尺。
7. 門鎖工廠：
- (1) 零件樣板。
 - (2) 內外分厘卡。
 - (3) 模具校正樣板。
8. 十字鎚工廠：
- 硬度試驗機。
9. 圓鋏工廠：

硬度試驗機。

二、實施品質管制及檢驗：

(一) 檢驗項目：

1. 材料試驗：抽樣檢驗。
2. 零件檢驗：抽樣檢驗。
3. 成品檢驗：抽樣檢驗。

(二) 品質管制：

1. 第一期標準（六十五年十一月一日以前）：實施品質管制，並向經濟部商品檢驗局申請辦理品管等級登記。
2. 第二期標準（六十六年三月一日起）：應實施品質管制，並已向經濟部商品檢驗局取得丙等以上品管等級。

六、貳、三

小五金（螺絲、螺帽、螺絲攻、鏈條、鋸片、鐵釘、門鎖、十字鎚、圓鋸）合格外銷工廠標準