

外銷工廠標準六、貳、二

工具機（車床、銑床、磨床、鑽床、剪床、鋸床、 沖床、鉋床）合格外銷工廠標準

中華民國六十五年四月十六日經（六五）工字第九四九六號公告

一、最低設備標準：

（一）製造設備：

適合製品之現有設備。

（二）檢驗設備：

1. 標準桿 (1,000 mm 及 300 mm) 製造剪床、鋸床、沖床之工廠可免予設置。
2. 標準角尺。
3. 機器用水平尺 (尺形及框形)。
4. 量錶及夾座 (能計量 1/100mm)。
5. 硬度試驗機。
6. 精密平板及附件。
7. 分厘卡 (內外)。
8. 高度規。

六、貳、二

工具機（車床、銑床、磨床、鑽床、剪床、鋸床、沖床、鉋床）
合格外銷工廠標準

企業經營法規

9. 精密量角器。

10. 游標卡尺。

二、實施品質管制及檢驗：

(一) 檢驗項目：

1. 主要零件(毛胚)之材料試驗：破壞性抽樣試驗，非破壞性應全部(100%)試驗。
2. 零件之主要尺寸檢驗：應全部(100%)檢驗。
3. 零件移動面表精度檢驗：應全部(100%)檢驗。
4. 零件硬度試驗：抽樣試驗。
5. 成品檢驗：應全部(100%)檢驗。

(二) 品質管制：

1. 第一期標準(六十五年十一月一日以前)：應實施品質管制並向經濟部商品檢驗局申請辦理品質等級登記。
2. 第二期標準(六十六年三月一日起)：應實施品質管制，並已向經濟部商品檢驗局取得丙等以上品質等級。