

纺织服装高等教育“十三五”部委级规划教材

第二版

服装工艺基础

FUZHUANG GONGYI JICHU

编—鲍卫君 副主编—尹艳梅 贾凤霞 胡海明 东华大学出版社

纺织服装高等教育“十三五”部委级规划教材

服装工艺基础 [第二版]

主编-鲍丑君 副主编-尹艳梅 贾凤霞 胡海明

东华大学出版社

· 上海 ·

内容提要

本书共分七章，分别介绍了服装工艺基础知识、手缝基础工艺、车缝基础工艺、口袋缝制工艺、领子缝制工艺、袖开衩、袖口及袖子缝制工艺、开口缝制工艺等内容。本书的特点是内容充实，结构合理，图文并茂，插图精致详细，能直观展示缝制要点、难点，便于教和学。

本书既可作为高校服装类专业的教学用书，也适合作为服装企业、服装培训机构的教材，也是服装爱好者学习服装制作的首选自学教材。

图书在版编目(CIP)数据

服装工艺基础/鲍卫君主编.—2版—上海：东华大学出版社，2016.9

ISBN 978-7-5669-1108-7

I. ①服… II. ①鲍… III. ①服装工艺—教材 IV. ①TS941.6

中国版本图书馆CIP数据核字(2016)第181280号

责任编辑 杜亚玲

装帧设计 比克设计

服装工艺基础〔第二版〕

鲍卫君主编

东华大学出版社出版

上海市延安西路1882号

邮政编码：200051 电话：(021) 62193056

新华书店上海发行所发行 苏州望电印刷有限公司印刷

开本：787×1092 1/16 印张：17.75 字数：420千字

2016年9月第2版 2016年9月第1次印刷

ISBN 978-7-5669-1108-7/TS·716

定价：39.00元

前 言

服装专业是一门应用性极强的学科，要求学生具备一定的实际操作能力，而服装工艺基础课程是训练学生动手能力的一门最基础的实践性课程。是服装艺术设计、服装设计工程、服装营销以及与服装相关的其他专业如染织艺术设计等专业必不可少的专业基础课程。

本书共分七章，分别为服装工艺基础知识，手缝基础工艺，车缝基础工艺，口袋缝制工艺，领子缝制工艺，袖开衩、袖口及袖子缝制工艺，开口缝制工艺等，在内容的安排上突出理论知识的应用和实践动手能力的培养。知识点从基础知识开始，详细介绍车缝、手缝基础操作要点和操作技巧，再分门别类地介绍了服装各主要部件经典工艺的操作步骤、方法和操作技巧。

参加本书编写的教师既有丰富的教学经验，同时也具有丰富的服装企业实际工作经验和较强的实际动手操作能力，使本书的编写内容既体现行业的新技术、新工艺，也符合教学的特点和要求。

本书由浙江理工大学服装学院鲍卫君副教授主编，负责全书的统稿和修改。全书共有七章，参加编写的人员如下：

浙江理工大学鲍卫君 编写第二章、第三章、第四章、第五章、第六章、第七章等各节。

浙江理工大学尹艳梅 编写第一章第一节和第二节、第三章第一节。

浙江理工大学贾凤霞 编写第一章第三节和第四节。

浙江理工大学胡海明 绘制款式图。

参加本书工艺插图电脑制作的人员如下：

浙江理工大学支阿玲 第四章电脑制作工艺图，并负责全书电脑制作工艺图的修改。

浙江理工大学潘晓丹 第五章和第七章电脑制作工艺图。

浙江理工大学董丽 第六章电脑制作工艺图。

浙江理工大学尹艳梅 第三章第一节和第二节电脑制作工艺图。

浙江理工大学贾凤霞 第二章第一节和第三章第三节电脑制作工艺图。

浙江理工大学徐麟健 第二章第二节电脑制作工艺图。

浙江同济科技职业学院吕凉参与本书的图片拍摄与整理。

本书的工艺图制作精美真实，有极强的直观效果，有别于其他同类教

材。所有工艺图均采用电脑制作，众多教师积极参与、鼎力支持，在此表示感谢。尤其是支阿玲老师花了大量时间、不厌其烦地对全书电脑制作工艺图进行修改，不胜感激。

由于编写时间仓促，水平有限，书中难免有错漏之处，恳请同行、专家和广大读者批评指正。

浙江理工大学

鲍卫君

2016年7月

CONTENTS

目 录

第一章 服装工艺基础知识	1
第一节 服装制作常用工具 (PPT)	2
第二节 服装制作常用设备和配件 (PPT)	6
第三节 服装制作常用材料 (PPT)	16
第四节 黏合衬的选择和使用	31
第五节 熨烫工艺基础 (PPT)	35
第二章 手缝基础工艺	43
第一节 常用手缝工艺基础	44
第二节 常用手针装饰工艺	60
第三章 车缝基础工艺	71
第一节 工业平缝机的操作和使用 (PPT)	72
第二节 常用车缝缝型 (PPT)	80
第三节 常用车缝装饰工艺	87
第四章 口袋缝制工艺	103
第一节 贴袋缝制工艺 (PPT)	104
第二节 挖袋缝制工艺 (PPT)	115
第三节 插袋缝制工艺 (PPT)	143
第五章 领子缝制工艺	155
第一节 无领片领型缝制工艺	156
第二节 关门领领型缝制工艺	177
第三节 敞开式领型缝制工艺	191

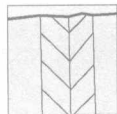
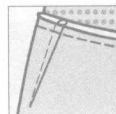
第四节	其他领型缝制工艺	208
第六章	袖开衩、袖口及袖子缝制工艺	217
第一节	袖开衩缝制工艺 (PPT)	218
第二节	袖克夫和袖口翻边缝制工艺	224
第三节	装袖类袖子缝制工艺	232
第七章	开口缝制工艺	239
第一节	上衣前门襟半开口缝制工艺 (PPT)	240
第二节	上衣前门襟全开口缝制工艺	249
第三节	暗门襟开口缝制工艺	255
第四节	拉链开口缝制工艺 (PPT)	262

附：目录中带有 (PPT) 符号的章节配有教学课件, 有需要的教师可向东华大学出版社发行科索要。联系电话：021-62373056。



第一章

服装工艺基础知识



第一节 服装制作常用工具 (PPT)

一、作图和测量工具 (图1-1-1)

- (1) 直尺: 作图或画样时, 画直线使用, 见图1-1-1 (a)。
- (2) 放码尺: 用于样板的放缝, 也可在作图或画样时用于画直线, 见图1-1-1 (b)。
- (3) 曲线尺: 作图时, 画袖窿弧线、领圈、裤子的前后窿门等弧线时使用, 见图1-1-1 (c)。
- (4) 软卷尺: 用于人体尺寸的测量、服装成品各部位尺寸的测量以及作图时弧长度的测量。如: 袖窿弧长、领圈弧长等, 见图1-1-1 (d)。
- (5) 三角尺: 作图时用于检查直角和画直角, 见图1-1-1 (e)。
- (6) 点线器: 也叫滚轮, 作图时用于复制样板或立体裁剪时将纸样复制到白坯布上, 见图1-1-1 (f)。
- (7) 对位器: 用于样板上对位记号的剪口, 见图1-1-1 (g)。
- (8) 打孔器: 用于样板上的打孔, 方便样板的归类整理, 见图1-1-1 (h)。

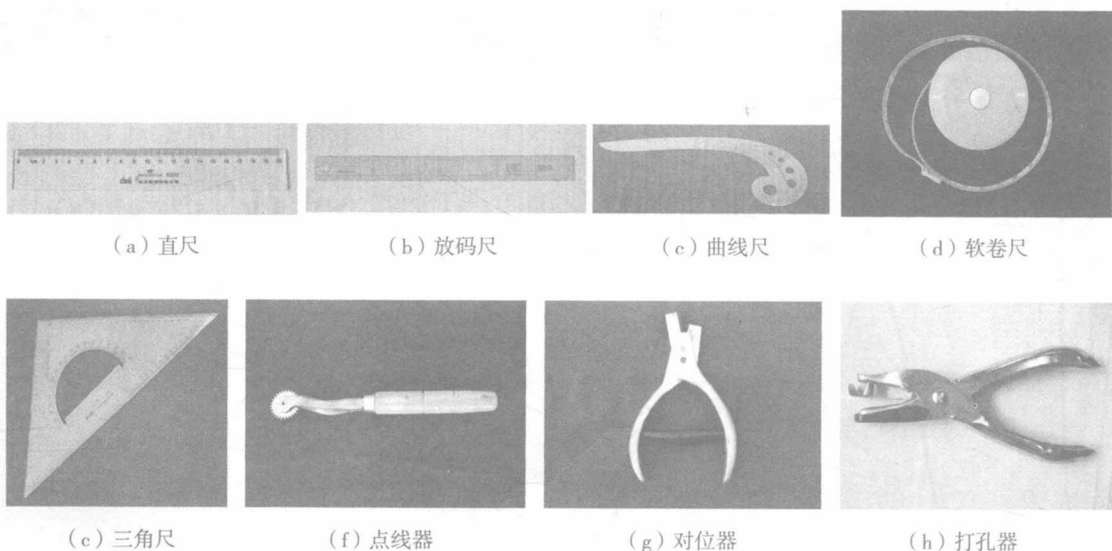


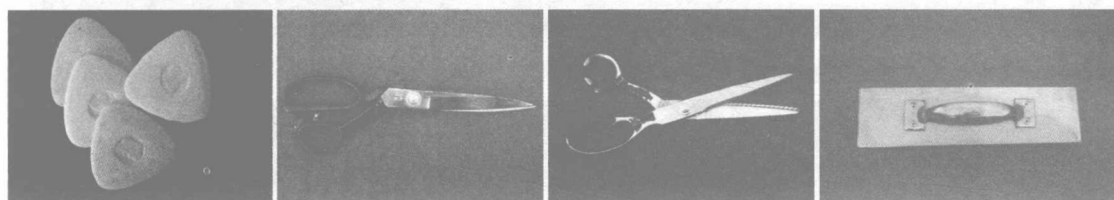
图1-1-1 作图和测量工具

二、裁剪工具 (图1-1-2)

- (1) 划粉: 用于在面料上画线或将样板复制到面料上, 见图1-1-2 (a)。
- (2) 裁剪刀: 裁剪布料时用, 有10吋、11吋、12吋大小之分, 见图1-1-2 (b)。
- (3) 锯齿剪: 用于裁剪针织面料、皮革面料等, 采用锯齿剪修剪过的布边成锯齿状,

布边不易脱散,见图1-1-2(c)。

(4) 压板: 用于纸样放在面料上画样时,将其压住纸样,防止纸样移位,见图1-1-2(d)。



(a) 划粉

(b) 裁剪刀

(c) 锯齿剪

(d) 压板

图1-1-2 裁剪工具

三、缝纫材料及缝纫辅助工具(图1-1-3)

(1) 手缝针: 也叫手针,手工缝纫时使用。手缝针有粗细之分,薄料用细针,厚料用粗针,见图1-1-3(a)。

(2) 缝纫机针: 根据面料的不同可选用尖头或圆头的机针,针号越小,针越细,有70、75、90、100等号型,其中70号、75号适合轻薄型面料,90号适合中厚型面料、100号适合厚型面料。圆头机针适合针织面料使用,可以有效地防止机针损伤面料,见图1-1-3(b)。

(3) 针插: 用于插手缝针和大头针(珠针),可在底部缝上松紧带后套在手腕上,在立体裁剪时方便操作,见图1-1-3(c)。

4. 大头针(珠针): 在立体裁剪时用于固定坯布在人台上或缝制时临时固定两层以上的布料,以防上、下层布料错位,见图1-1-3(d)。

(5) 线剪: 在缝纫过程中剪线用,或在成品检查中,用于剪掉线头,见图1-1-3(e)。

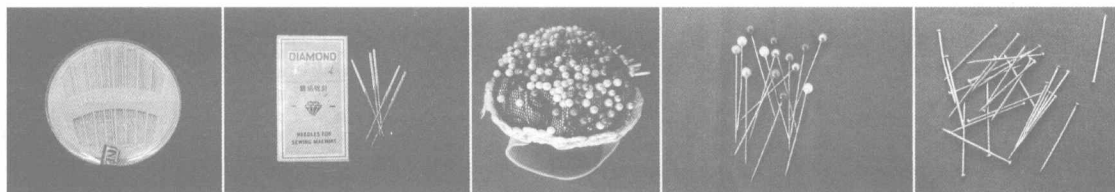
(6) 锥子: 缝纫辅助工具,用于领角及衣摆角的翻出,使之达到成品的角度要求,也可用于拆线,见图1-1-3(f)。

(7) 镊子: 缝纫辅助工具,用于夹线、拆线、翻衣角等,部分作用同锥子,见图1-1-3(g)。

(8) 缝纫线: 是服装的一种辅料。常用的缝纫线缠绕方法有两种,一种较小,呈圆柱形,适用于家用缝纫机单件服装的缝制;另一种较大,呈圆锥体,适用于工业平缝机中服装的缝制及包缝机、锁眼机、绷缝机等特种机上使用。从材料分,有涤纶线、涤棉线、丝线等,见图1-1-3(h)。

(9) 梭芯、梭壳: 是缝纫机上的配件,梭芯用于绕底线,梭壳用于装梭芯,见图1-1-3(i)。

(10) 螺丝刀: 有大小各种型号,小螺丝刀用于装卸机针,大螺丝刀用于拆装压脚和机器上螺丝的调节,见图1-1-3(j)。

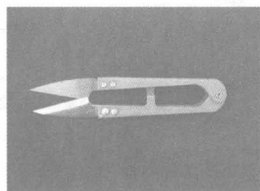


(a) 手缝针

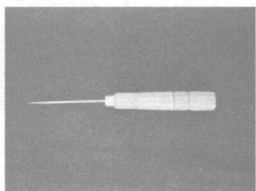
(b) 缝纫机针

(c) 针插

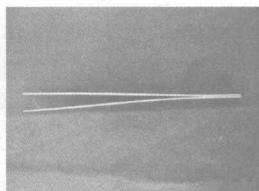
(d) 珠针、大头针



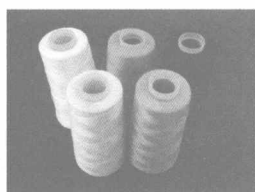
(e) 线剪



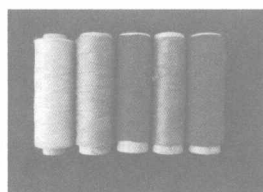
(f) 锥子



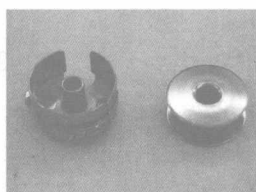
(g) 镊子



(h) 缝纫线



(i) 梭壳、梭芯



(j) 螺丝刀

图1-1-3 缝纫及缝纫辅助工具

四、熨烫工具 (图1-1-4)

(1) 蒸汽电熨斗: 用于服装缝制过程的熨烫和成衣的整烫。有吊瓶熨斗和家用普通蒸汽熨斗之分。装有自动调温器, 旋转刻度盘旋钮, 能将熨斗调到所需温度, 见图1-1-4 (a)。

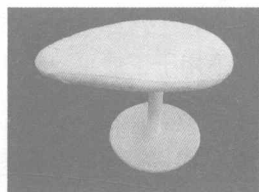
(2) 铁凳: 主要用于肩缝、前后肩部、后领窝等不能平铺熨烫的部位, 见图1-1-4 (b)。

(3) 长烫凳: 用于袖缝、裤子的侧缝等部位的熨烫, 见图1-1-4 (c)。

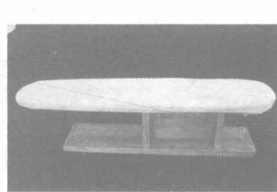
(4) 布馒头: 用于熨烫服装的凸出部位, 如上衣胸部、背部、臀部等造型丰满的部位, 见图1-1-4 (d)。



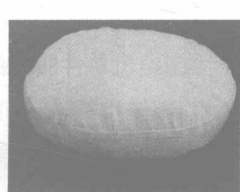
(a) 蒸汽电熨斗



(b) 铁凳



(c) 长烫凳



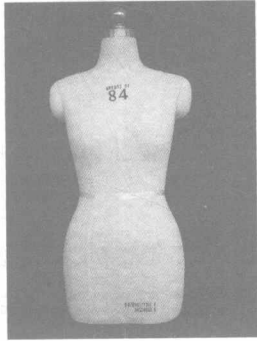
(d) 布馒头

图1-1-4 熨烫工具

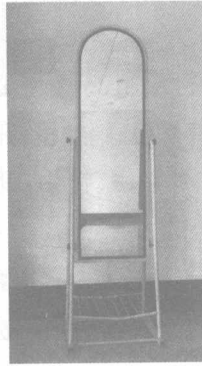
五、其他用具（图1-1-5）

（1）人体模型：有男模和女模之分，按胸围大小分型号。我国常用的女模有80、84、88等型号，男模有88、92、96等型号，用于衣服制作过程或成衣的试穿，见图1-1-5（a）。

（2）试衣镜：服装制作完成后，用于观看成衣在真人身上的试穿效果，见图1-1-5（b）。



（a）人体模型



（b）试衣镜

图1-1-5 其他用具

第二节 服装制作常用设备和配件 (PPT)

服装缝制设备的种类按用途大致可分为:裁剪设备、缝纫设备、锁钉设备、整烫设备、辅助设备五大类。

裁剪设备:用于衣片的裁剪,设备主要有裁床、铺布机、电剪刀、带式裁布机,单片切割厚衬布用的冲床、定位用的钻孔机等。

缝纫设备:用于衣片的缝制,设备主要有高速(电脑)平缝机、包缝机、绷缝机、曲折缝机、撬边机、橡筋机、链缝机、裤襻机、绱袖机、开袋机等。

锁钉设备:用于服装的锁眼、钉扣,设备主要有平头锁眼机、圆头锁眼机、钉扣机、大白扣机、套结机等。

整烫设备:主要有普通烫台、熨斗、黏合机、立体整烫机、半自动熨烫机等。

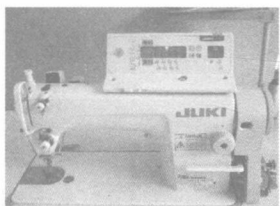
辅助设备:主要有验布机、面料预缩机、检针机,还包括各种专用设备,如绣花机、珠片机、外曲牙机等。

以下介绍主要缝制设备及其用途。

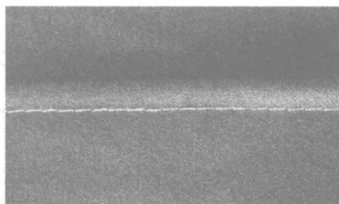
一、缝纫设备

(一) 平缝机(图1-2-1)

平缝机是服装生产中最基本的机械设备,用于各种梭织、针织、皮革制品的缝制。平缝机系列通常有以下一些品种:普通高速平缝机、电脑高速平缝机、高速带刀平缝机、高速双针平缝机、双针链式缝纫机、珠边机等。



高速平缝机



平缝样品

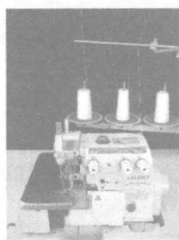
图1-2-1 电脑高速平缝机及样品

(二) 包缝机及其线迹

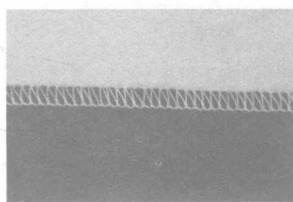
包缝机又称拷边机、锁边机,是服装生产中的基本设备。主要用于面料边缘的包缝,以防布丝的散脱;也可以进行衣片的合缝,若配以辅助夹具可进行针织衣片的折边。包缝机的品种和型号有多种,以下简单介绍其各自的特点。

1. 三线包缝机及其线迹 (图1-2-2)

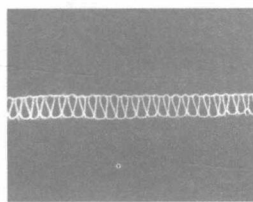
由一根直针、两根弯针穿套形成线迹的缝纫机,因具有线迹美观、包覆性好、弹性好等优点,广泛应用于梭织衣片的包缝,是服装行业最常用的机种。



三线包缝机



正面线迹

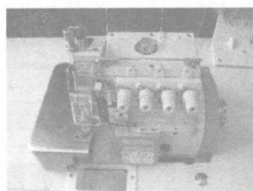


反面线迹

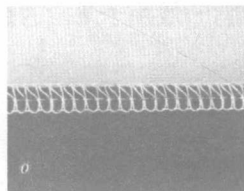
图1-2-2 三线包缝机及其线迹

2. 四线包缝机及其线迹 (图1-2-3)

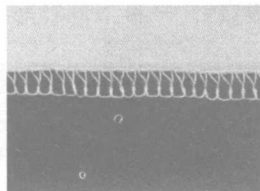
由两根直针、两根弯针穿套形成线迹的缝纫机,由于四线包缝缝迹牢度较大、抗脱散能力较强,主要用于针织面料的缝合。



四线包缝机



正面线迹

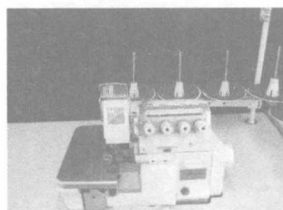


反面线迹

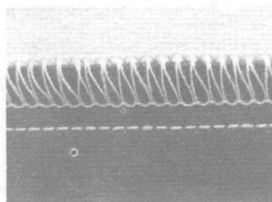
图1-2-3 四线包缝机及其线迹

3. 五线包缝机及其线迹 (图1-2-4)

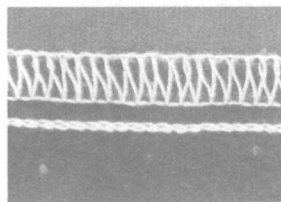
由两根直针和三根弯针穿套形成的线迹,是双线链缝和三线包缝的复合。用于衣片的链缝拼合加包缝的联合加工,可极大地提高缝制效率与缝纫质量。



五线包缝机



正面线迹

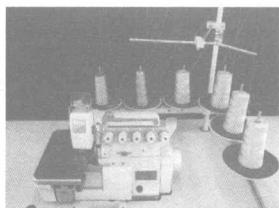


反面线迹

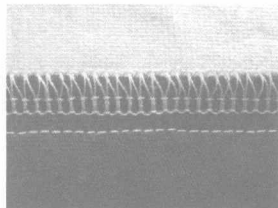
图1-2-4 五线包缝机及其线迹

4. 六线包缝机及其线迹 (图1-2-5)

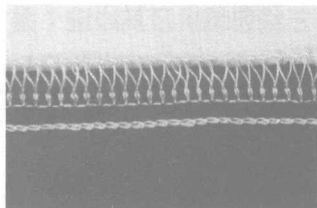
由三根直针线和三根弯针线相互配合,形成一个双线链式和一个四线包缝复合线迹的缝纫机,六线包缝机可以使包边与缝合一次完成,缝纫效率高,质量好,比五线包缝线迹具有更高的强度。



六线包缝机



正面线迹



反面线迹

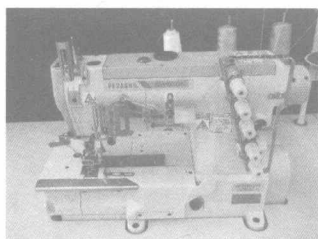
图1-2-5 六线包缝机及其线迹

(三) 绷缝机及其线迹

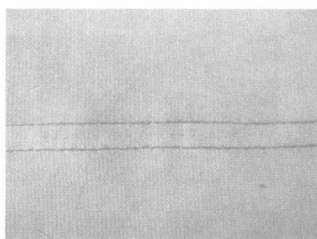
绷缝机的主要功能是拼接、滚边、埋压烤克骨、边口松紧带缝制、花边装饰缝等,由于绷缝机所形成的各种绷缝线迹具有良好的弹性和延伸性、强度高、拉伸性好、线迹平整美观、能有效防止面料边缘的脱散等特点,常用于运动衫、T恤衫、休闲内衣等多种针织服装的成衣加工,是针织服装企业的常用设备。按机器形状分为平台式、小方头式及圆筒式;按针数分为双针、三针、四针等几种类型。

1. 双针三线绷缝机及其线迹(图1-2-6)

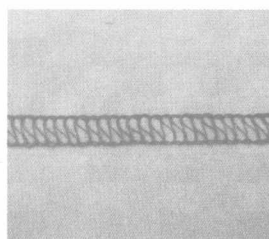
由两根直针、一根下弯针形成的线迹,一般用于下摆的折边、滚领等。



双针三线绷缝机



正面线迹

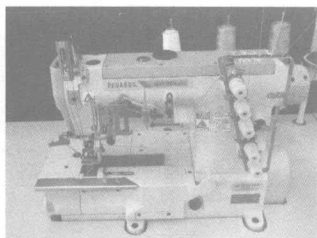


反面线迹

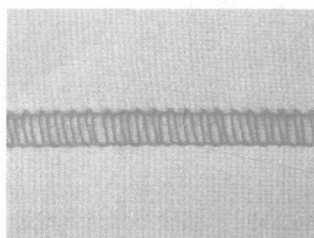
图1-2-6 双针三线绷缝机及其线迹

2. 双针四线绷缝机及其线迹(图1-2-7)

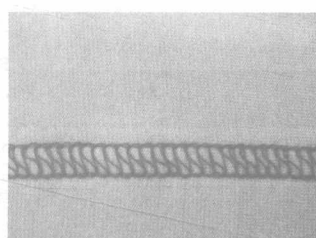
由两根直针、一根下弯针、一根上绷针形成的线迹,一般用于针织服装上的装饰缝。



双针四线绷缝机



正面线迹

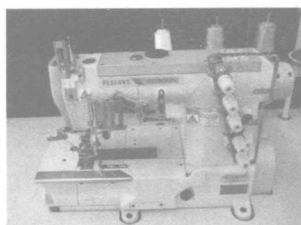


反面线迹

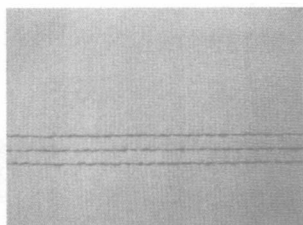
图1-2-7 双针四线绷缝机及其线迹

3. 三针五线绷缝机及其线迹(图1-2-8)

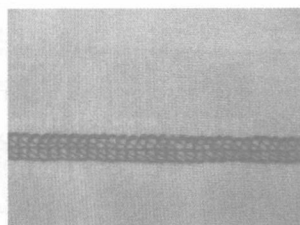
由三根直针、一根下弯针、一根上绷针形成的线迹,一般用于针织内衣裤上的装饰缝。



三针五线绷缝机



正面线迹



反面线迹

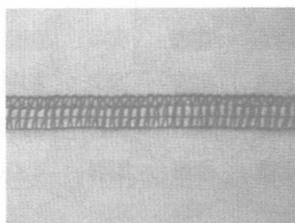
图1-2-8 三针五线绷缝机及其线迹

4. 四针六线绷缝机及其线迹 (图1-2-9)

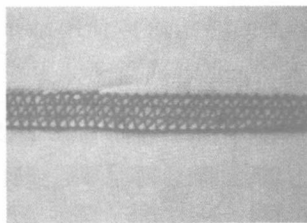
由四根直针、一根下弯针、一根上绷针形成的线迹,用于针织运动服装上的拼缝、装饰缝等。



四针六线绷缝机



正面线迹

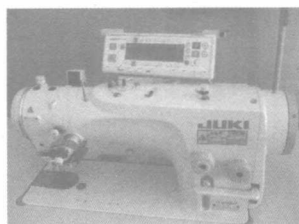


反面线迹

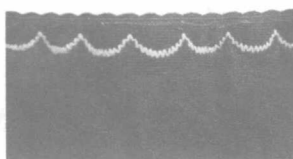
图1-2-9 四针六线绷缝机及其线迹

(四) 曲折缝机及其线迹 (见图1-2-10)

曲折缝机作为装饰用缝纫,主要通过针杆左右摆动,在服装或其他制品上形成曲折形线迹的缝纫机,该机适用于服装、鞋帽、箱包等的曲线缝纫、拼接、装饰缝等。为提高效率,增加产量,曲折缝机的功能越来越多,花样越加丰富,除了自带花样以外,还能自行设计个性化花样(图1-2-11),满足现代服装的装饰要求。



曲折缝机



曲折缝线迹



图1-2-10 曲折缝机及其线迹

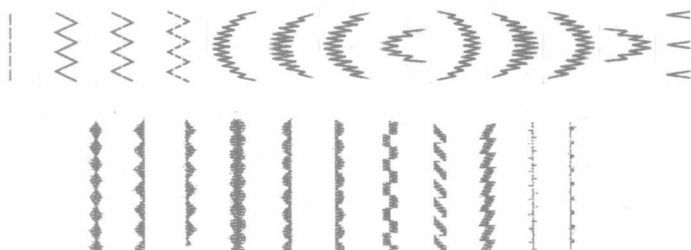
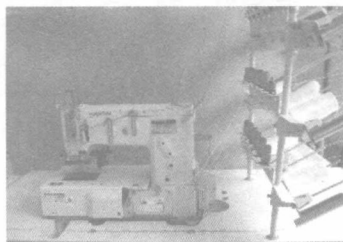


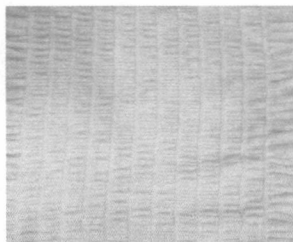
图1-2-11 自行设计花样图例

(五) 十二针橡筋机 (图1-2-12)

用于各种服装的松紧带缝制,能产生立体花样效果。



十二针橡筋机

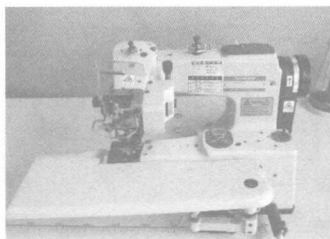


线迹样品图

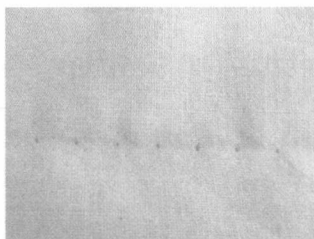
图1-2-12 十二针橡筋机及其线迹样品图

(六) 撬边机及其线迹 (图1-2-13)

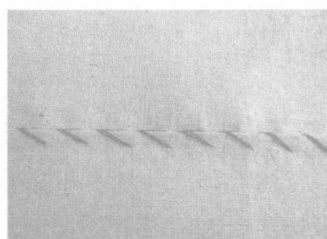
撬边机是专门用于衣摆贴边、袖口贴边、裤脚贴边和裙摆贴边等部位的暗缝撬边作业的缝纫机,装上专用附件后可用于西服驳头的门襟衬加工,即扎驳机。撬边既可将服装的折边与衣身缝合,而且服装正面不露缝线,大大提高工效,同时达到人工所不能及的效果。



撬边机



正面线迹



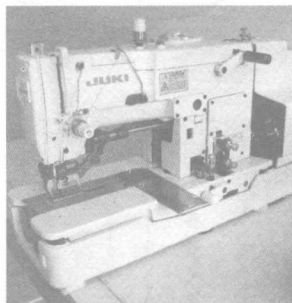
反面线迹

图1-2-13 撬边机及其线迹

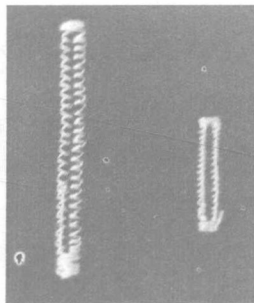
二、锁钉设备

(一) 平头锁眼机 (图1-2-14)

平头锁眼机用于薄料服装的扣眼锁钉,如衬衫、连衣裙、睡衣等,是服装厂生产中必不可少的主要缝纫设备之一,扣眼两端呈方形。



平头锁眼机



平头锁眼实样

图1-2-14 平头锁眼机及其实样