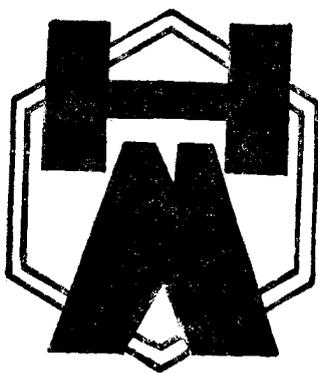


武钢钢铁公司
耐火材料厂誌

1956—1980



WUGANGNAIHUOCAILIAOCHANG

序 言

《武钢耐火材料厂厂志》第一卷，始于1956年，辍于1981年，历时二十五个春秋。本卷记述的内容，既包括设计、施工、投产、变迁之始末，又反映了基本建设、生产发展、党政工作、文化生活、行政福利等诸方面的概貌，是一部珍贵的史料。

忆往昔，火官地区，一片荒原。1957年3月，在公司党委领导下，在兄弟单位大力支援下，建厂的序幕拉开了。隆隆的机声唤醒了沉睡的土地，劳动的汗水浇灌了保钢的基业，一幢幢高大的厂房，在长江南岸拔地而起；一大批开拓者，从鞍钢，从五湖四海汇集到这里。1957年12月，武钢耐火材料厂正式成立，十里钢城，又增添了一支保钢劲旅。

万事开头难，创业路尤艰，1958年9月，耐火厂的建设正处于热火朝天的时刻，生产条件尚未成熟。但是，保钢急需耐火材料，时间刻不容缓。耐火厂的广大职工，急钢所急，不等不靠，自力更生，迎难而上，开始了土法生产。开拓者们夏顶烈日，冬冒严寒，风餐露宿，奋发大干，于1958年10月1日，生产出第一窑粘土砖。用勤劳、智慧和毅力，谱写了生产史上光

辉的第一页。

二十五年来，厂经历了“大跃进”的年代，经受了三年自然灾害的考验，夺取了三年“调整、巩固、充实，提高”的胜利，饱尝了“十年浩劫”的磨难，迎来了1976年粉碎林彪、江青反革命集团后的新时期。尽管道路崎岖，历程艰难，耐火厂的广大职工以大无畏的英雄气概和高度的主人翁精神，极力排除“左”右干扰，在同各种困难的拚搏中勇往直前。一支有觉悟、懂技术、守纪律、能打大仗、敢打硬仗的职工队伍茁壮成长起来了。职工人数从建厂初期的2863人，发展到现在的3150人。生产规模不断扩大，生产车间由原来的4个，发展到7个，生产品种由6个扩大到16个。不仅有烧成制品，还有不烧制品；不仅有几公斤的小砖，还有一吨以上的大砖；不仅有定形产品，还有不定形耐火材料。产品的材质及结合剂种类发展尤其显著。建厂初期，耐火砖仅有粘土质、高铝质、硅质三种材质，如今，已拥有镁质、镁铝质、镁铬质、镁碳质、白云石质、铝碳质、刚玉质等多种材质。结合剂也从初期的二、三种扩展到十多种。摩擦机的自动化改造，800吨液压机的安装，低硫活性石灰成套设备的引进，装卸机械化的成功，使耐火厂的技术装备水平有了很大程度的提高。

随着生产的日益发展，耐火厂在科技方面也不断取得新的成果。隧道窑焙烧成套的焦炉硅砖、高炉碳砖的试制成功，涂料、浇注料、可塑料、绝热板、滑动水口砖、透气砖、焦油白云石炉衬砖等新成果的涌现，都为保钢和适应一米七轧机的需要做出了贡献。

近几年来，耐火厂又在改革中前进，新增了保护渣车间。预计到1987年或稍长一点时间，在老厂区的西北面还将先后建成镁碳砖车间、特种耐火材料车间和不定形耐火材料车间。展望未来，前途似锦。耐火厂必将建成一个既具有现代化装备、管理水平，又具有高度社会主义精神文明的耐火材料专业工厂。

由于很多宝贵的历史资料未能完整地保存下来，加上参与修志工作的同志经验缺乏，水平有限，本卷的编写和校对，都可能存在这样和那样的不足之处。但是，她毕竟是耐火厂修志工作的第一块基石。我们通过回顾历史，既可吸取经验教训，指导当前工作，减少盲目性，提高自觉性；又可以此作为教材，对广大职工进行传统教育，激发主人翁责任感，促进耐火厂的生产建设和社会主义精神文明建设。

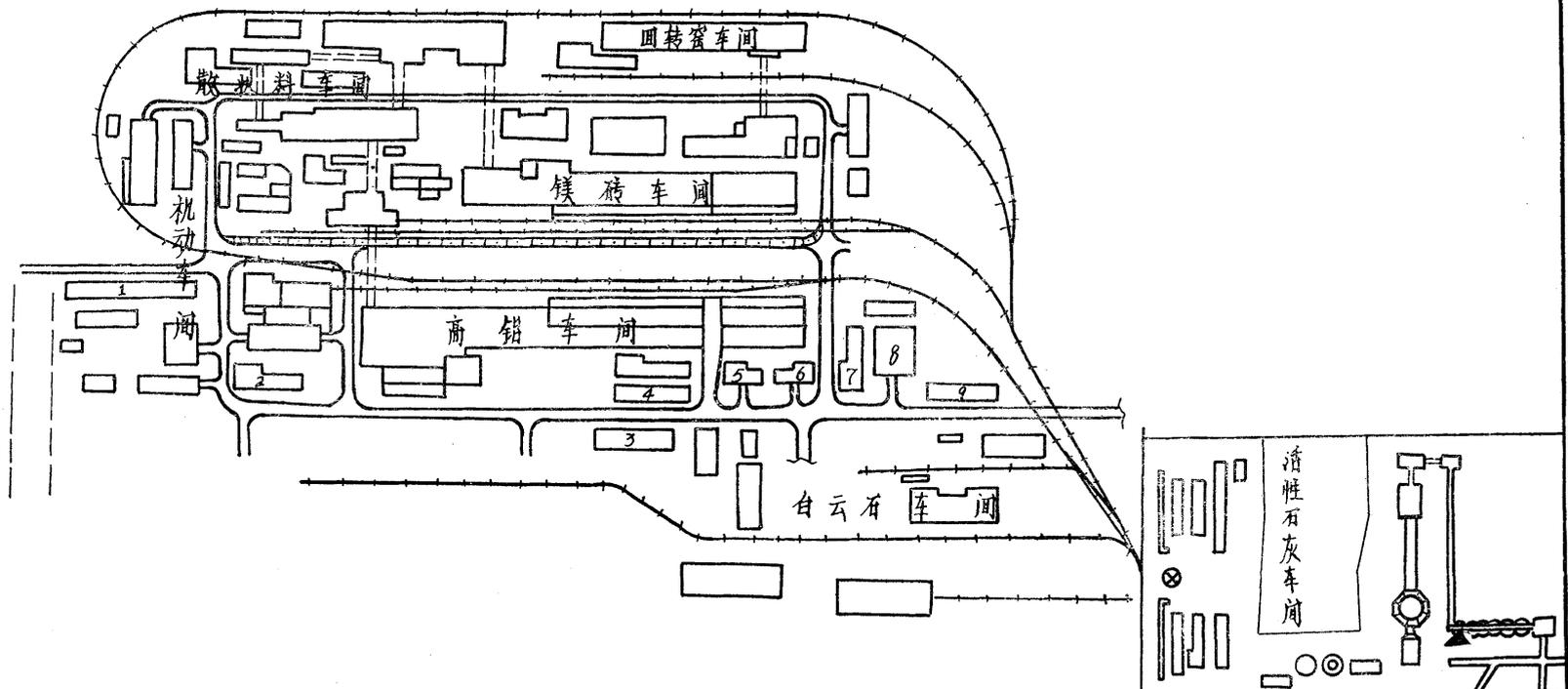
“厂志”第一卷的出版，这是一个良好的开端。我们热忱

地希望各级领导和广大职工都关心、支持这项工作，本着对历史负责、对人民负责、对后代负责的精神，进一步加强资料的收集、整理、存档工作，继续认真地把“厂志”编写好，使之在四化建设的沃土上开放出绚丽的花朵。

武钢耐火厂厂志编写组

1986年5月7日

武钢耐火厂平面示意图

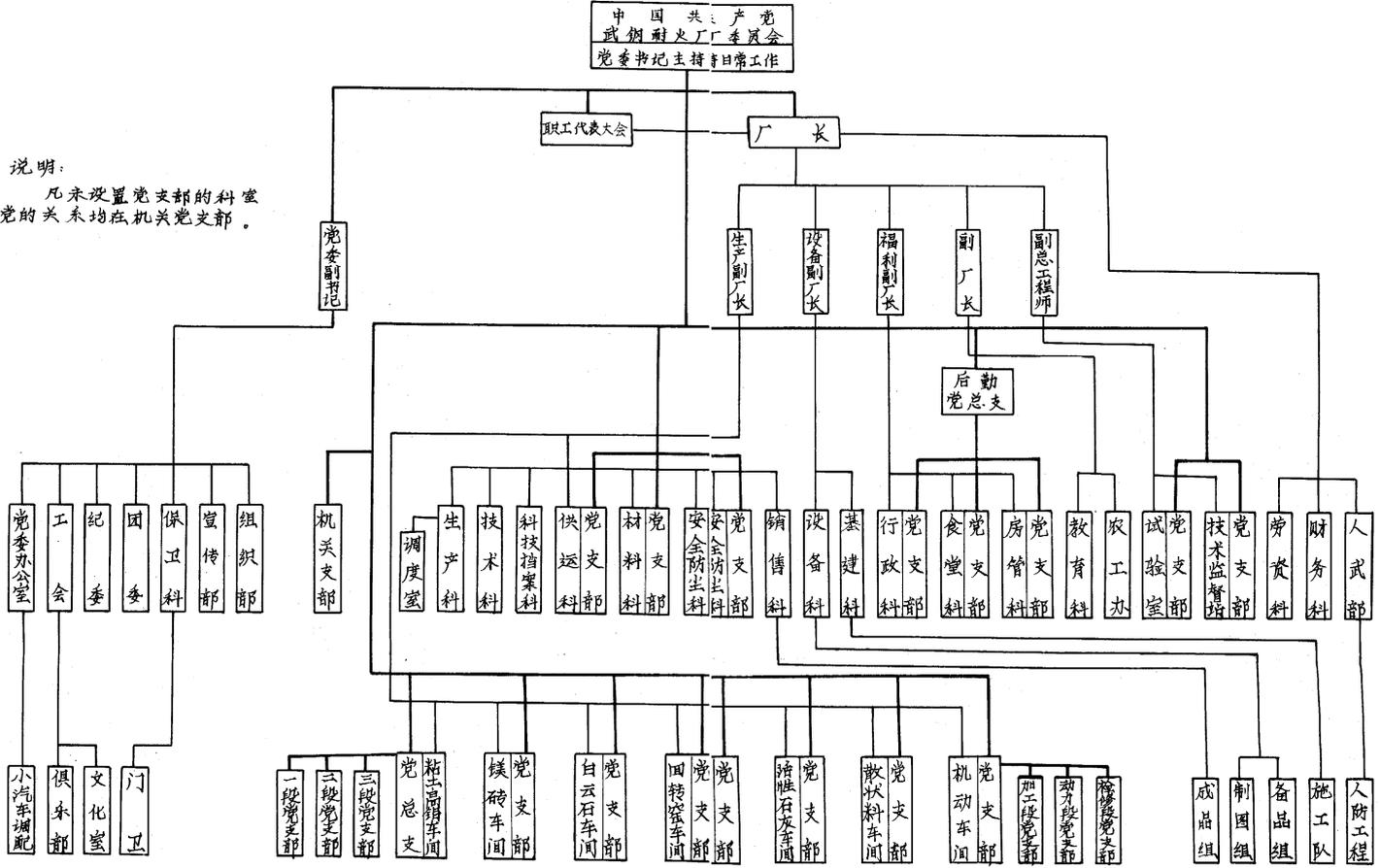


图例与注释

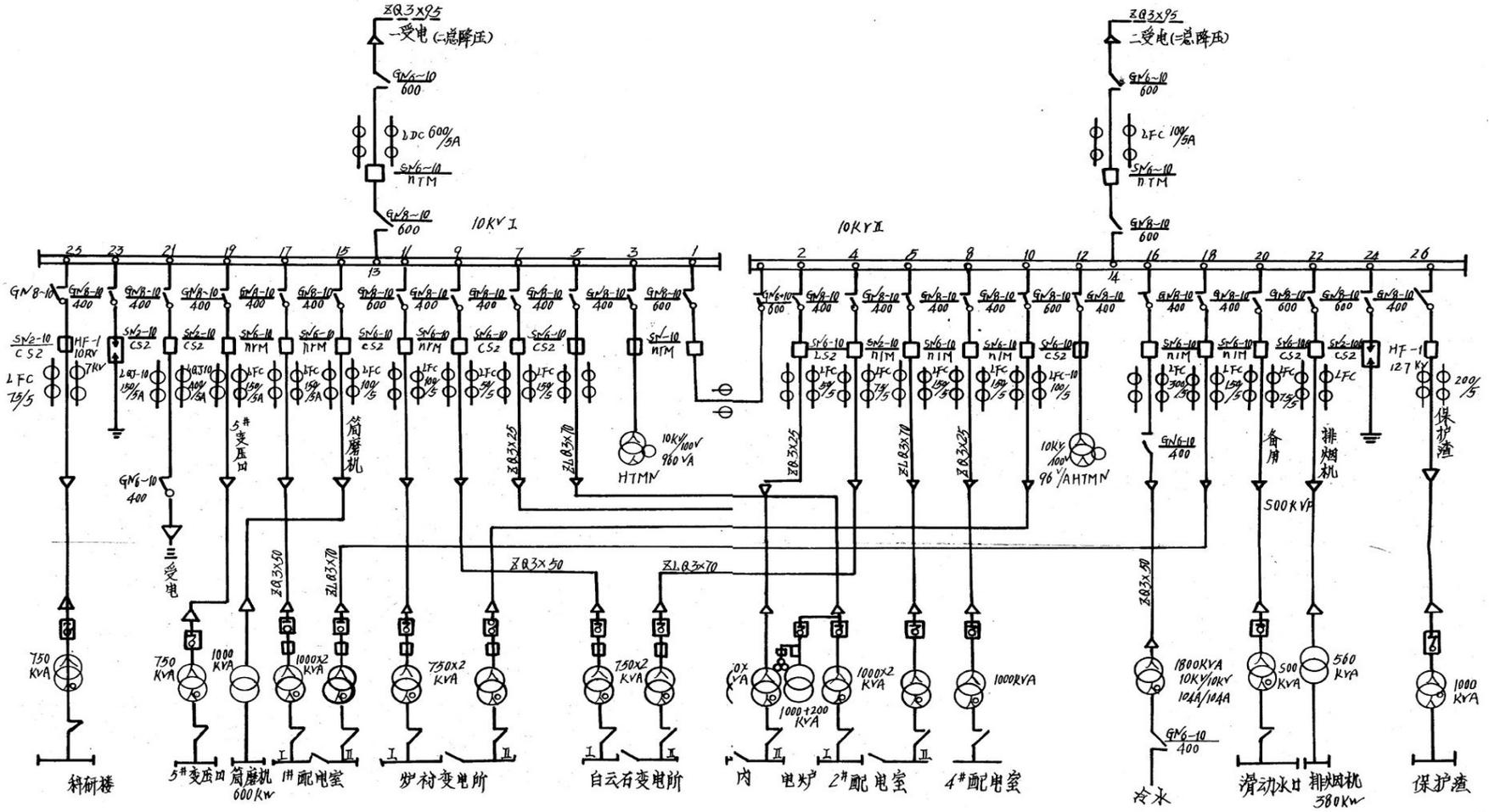
	3 — 安全科设备科楼
	4 — 科研大楼
	5 — 试验工厂
1 — 供销材料库	6 — 厂检验大楼
2 — 厂办公楼	7 — 行政科
	8 — 厂内食堂
	9 — 供销科办公楼

武钢耐火材料厂一九八一年机构设置

说明：
凡未设置党支部的科室
党的关系均在机关党支部。

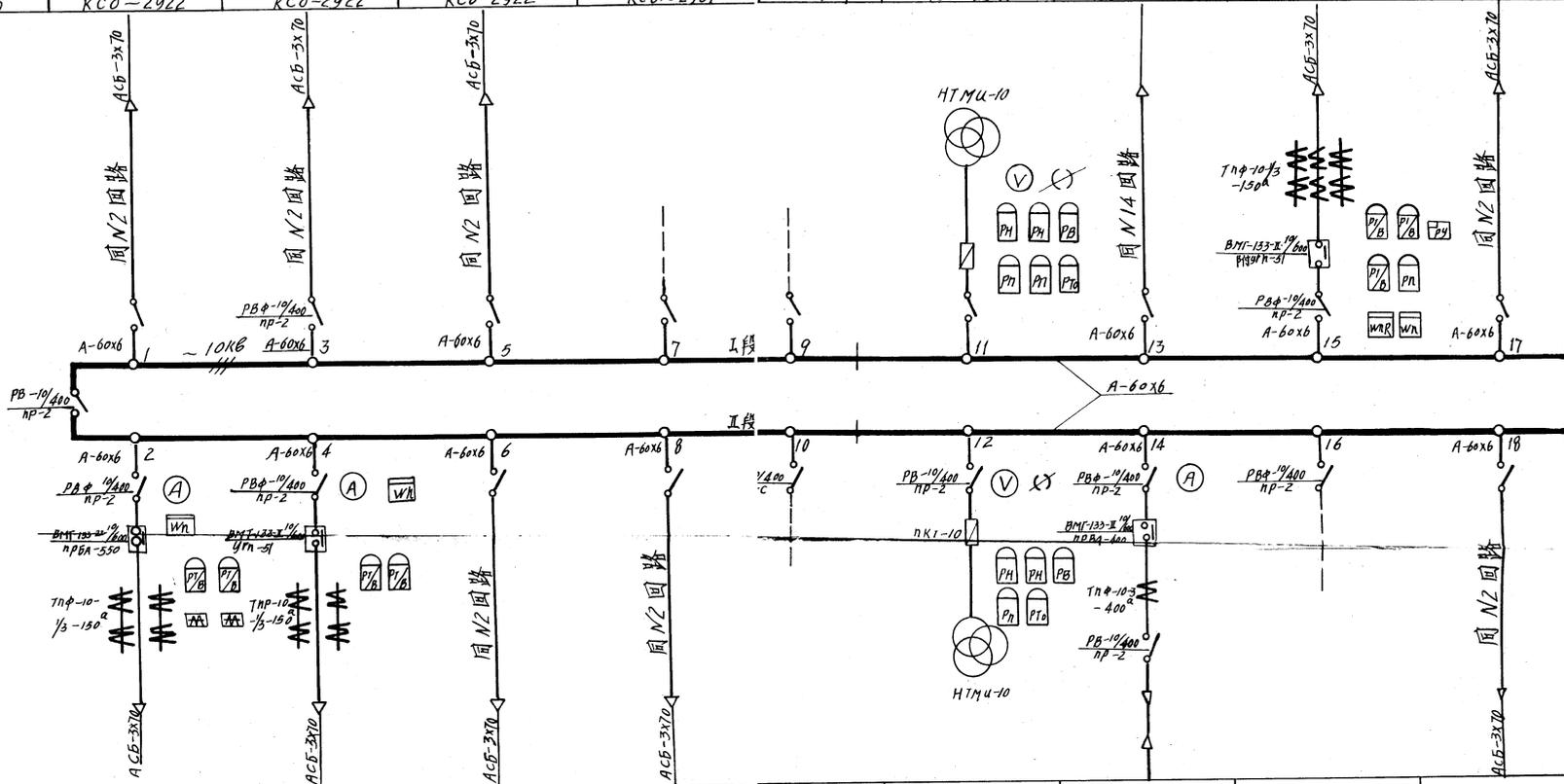


老厂区供电系统图(一)



老区供电系统图(二)

安装系统设备号	4078-32	4078-31	4078-32			4078-27	4078-26	4078-30	4078-32
元件系统设备号	4078-15	4078-13	4078-15			4078-9	4078-8	4078-12	4078-15
与进线名称	所内N1750KVA变压器	送粉车间3KV3000V排烟机	N2变电所N11000KVA变压器	备用	备用	I段母线电压互感器	N1变电	1000 ^{KVA} 变压器(600 ^{VA} 电动机)	N1变电所N1000KVA变压器
配电箱型号	KCO-2422	KCO-2422	KCO-2422	KCO-2401	KCO-2401	KCO-2471	KCO-2425	KCO-2424	KCO-2422



配电箱型号	KCO-2422	KCO-2422	KCO-2422	KCO-2422	KCO-2401	KCO-2471	KCO-2425	KCO-2401	KCO-2422
进线名称	所内N2 750KVA变压器	送3KV-300 ^{VA} 排烟机	N2变电所N11000KVA变压器	N1变电所1000KVA变压器	备用	II段母线电压互感器	N2变电	备用	N1变电所N1000KVA变压器
元件系统设备号	4078-15		4078-15	4078-15		4078-9	4078-8		4078-15
安装系统设备号	4078-32		4078-32	4078-32		4078-28	4078-26		4078-32

活性石灰车间 中央配电系统图

控制系统图	86ND03-11	86ND03-13	86ND03-13	86ND03-12	—	86ND03-9	86ND03-14
安装系统图	86ND03-20	86ND03-20	86ND03-20	86ND03-20	86ND03-20	86ND03-20	86ND03-20
开关柜型号	GG-1A-05	GG-1A-07	GG-1A-07	GG-1A-07	GG-1A-101	GG-1A-07	GG-1A-49
用户名称	2# 电容器	空压站变电所2#变压器 ⁵⁰⁰	原料变电所2#变压器750KVA	碎铁厂电流	炉内变压器20KVA	2# 变电	电压互感器2#
开关柜编号	14	12	10	8	6	4	2
系 统 图							
系 统 图							
开关柜编号	13	11	9	7	5	3	1
用户名称	1# 电容器	锅炉房变电所560KVA	原料变电所1#变压器750	1# 转窑配电室电流	1# 变电	母联及电压互感器	母线联络
开关柜型号	GG-1A-05	GG-1A-07	GG-1A-07	GG-1A-07	GG-1A-07	GG-1A-07	GG-1A-14
安装接线图	86ND03-20	86ND03-20	86ND03-20	86ND03-20	86ND03-20	86ND03-20	86ND03-20
控制系统图	86ND03-11	86ND03-10	86ND03-13	86ND03-12	86ND03-9	86ND03-14	86ND03-10

全貌耐火材料厂 1983.12.



耐火材料厂革新成果及优质产品选录



自动卸料机正在卸料



双模出砖机正在压砖操作



大型龙门吊自动拐弯

优质铝碳滑板正在打箍





运砖采用集装箱装运

活性石灰车间从西德引进的设备生产优质活性石灰



铸中间包用的优质镁铬涂料



盛钢桶用高铝质衬砖创国内先进水平

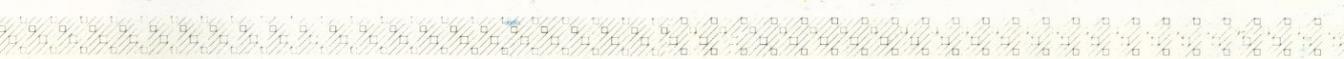
耐火材料产品物理检验化学分析 工艺流程录相



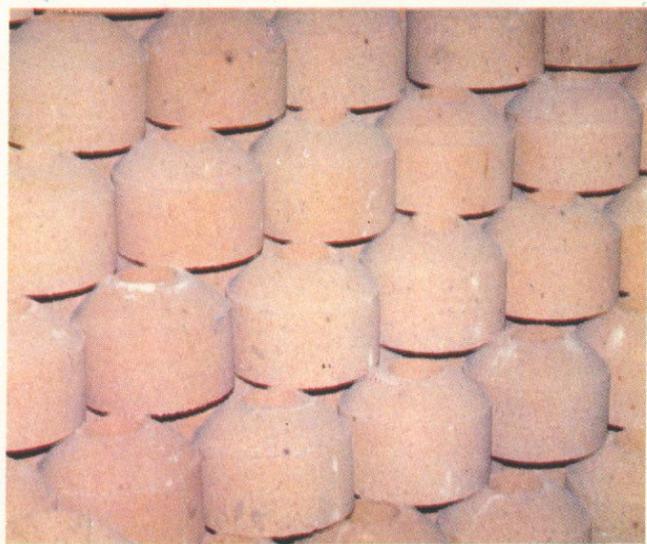
全自动金刚石切割机正在进行试样的切割



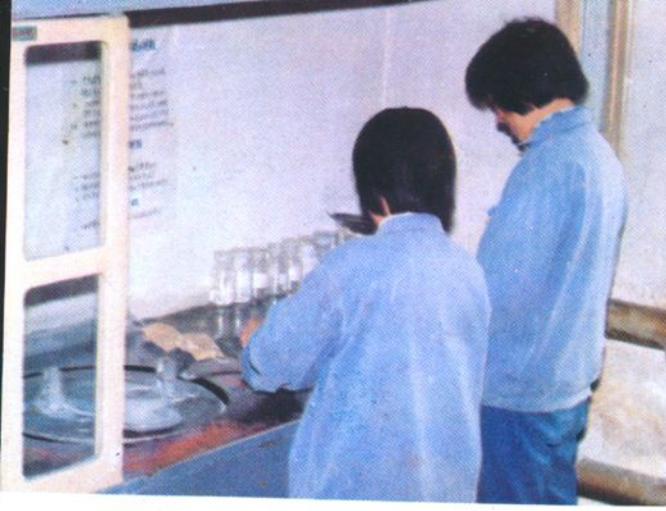
金刚石钻床正在进行荷重软化试样的钻取



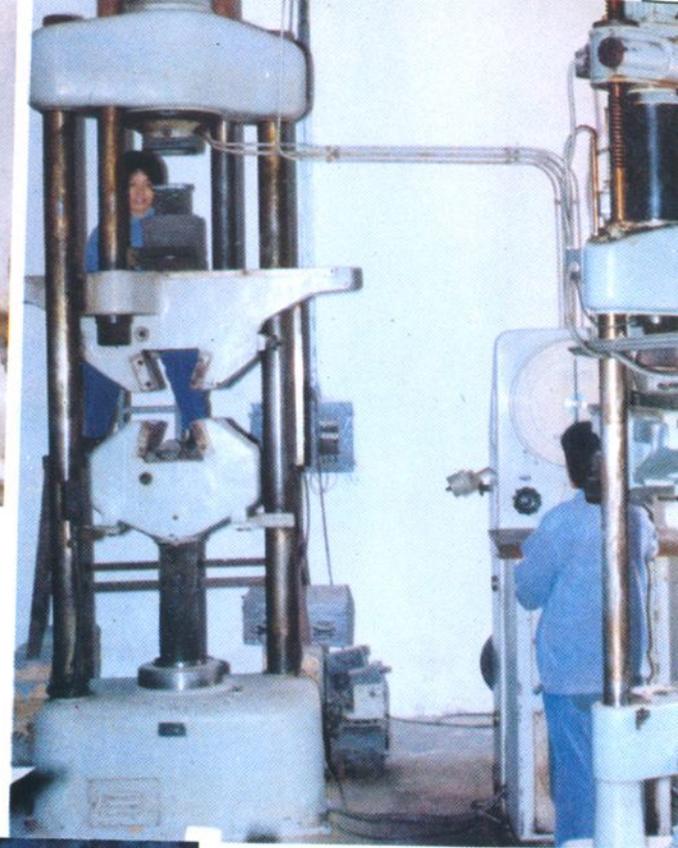
新产品绝热板代替保温帽



钢水吹氩用高铝质透气砖



试样研磨机正在加工细粉试样



100T 与 30T 万能材料试验机正在进行耐压强度试验



显气孔率测定装置正在称量试样悬水重量



真密度及真比重测定装置正在称量比重及试样的悬水重量