005795

呼和浩特市

电子设备厂志

呼和浩特市电子设备厂编

呼和浩特市

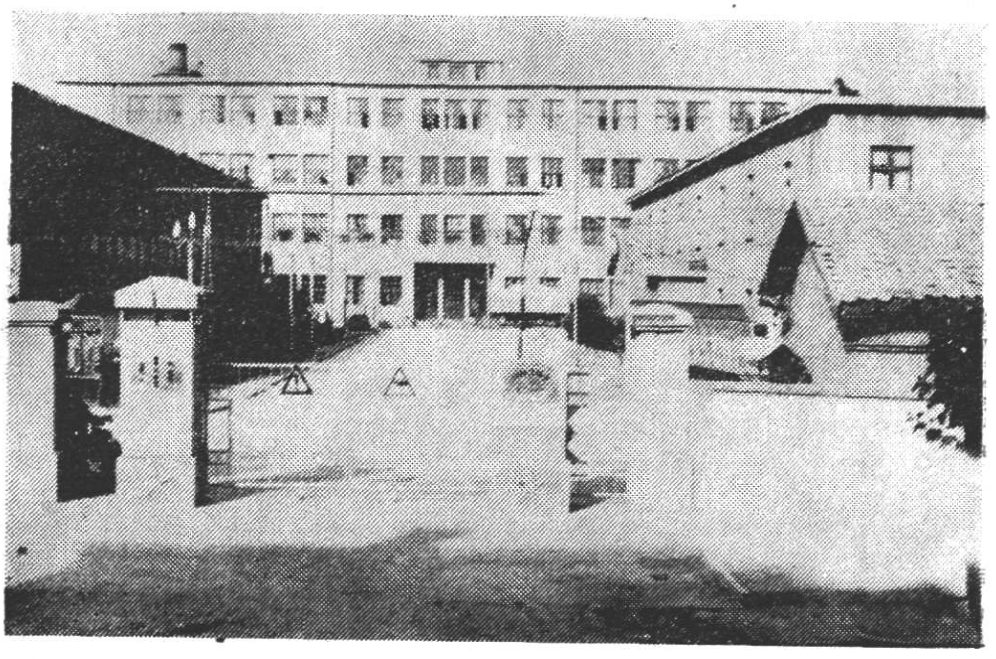
电子设备厂志

1943——1983

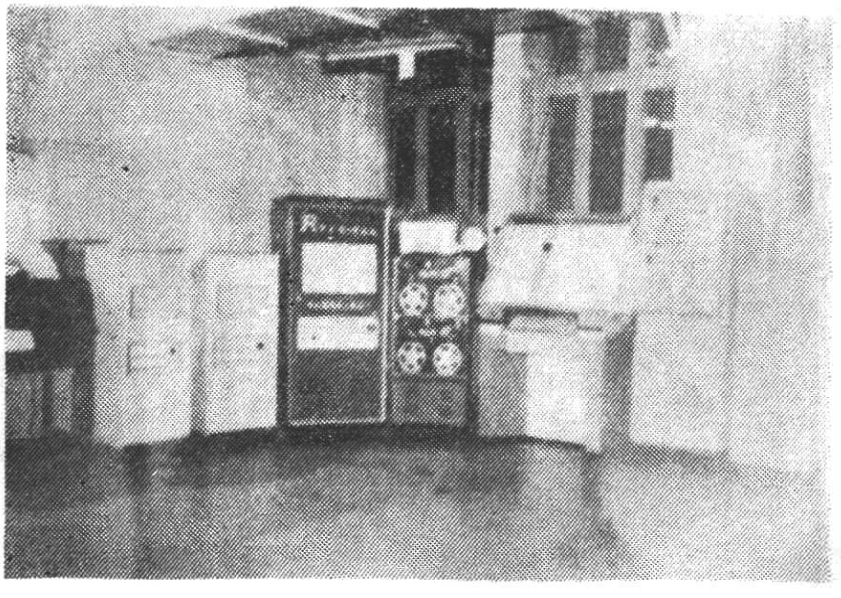
中国社会科学院
藏书
图书馆

《呼和浩特市电子设备厂志》编写组

一九八四年十月

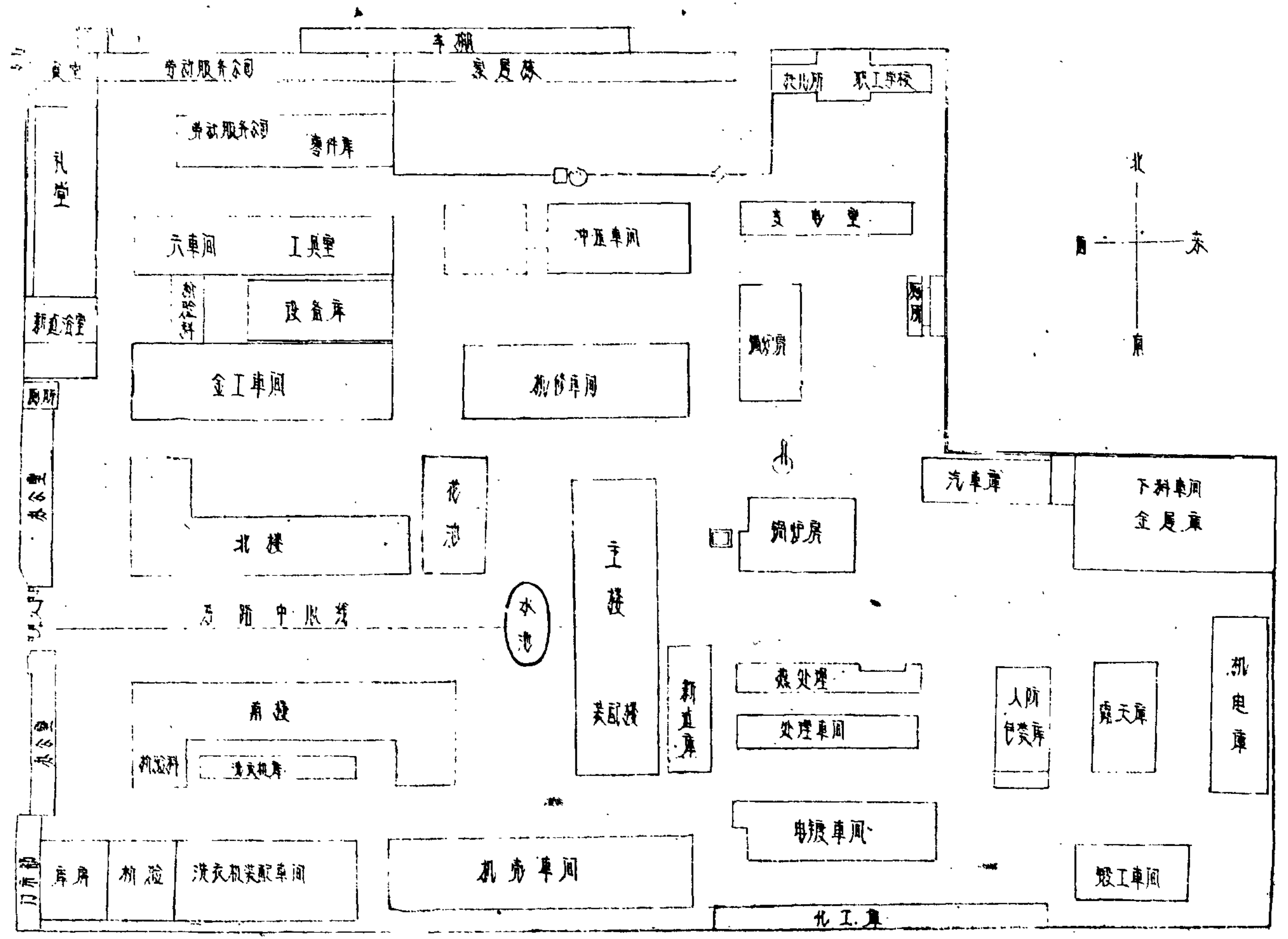


呼市电子设备厂正门



呼市电子设备厂产品

厂区平面图



车棚
劳动服务公司
家属楼
托儿所
职工学校
劳动服务公司
零件库
礼堂
北
西
东
南
六車间
工具室
中压車间
支部室
设备库
新建资室
金工車间
机修车间
厕所
汽車库
北楼
花池
主楼
锅炉房
下料車间
金属庫
水池
装配楼
热处理
处理車间
人防
包装库
露天库
机电库
南楼
电镀車间
库房
机检
洗衣机装配車间
机壳車间
锻工車间
化工庫

序

娄雨时

编纂具有时代特点和丰富内容的社会主义新方志，是我国社会主义物质文明和精神文明建设所必需，十一届三中全会之后，全国修志蔚然成风，这是我国人民继承盛世修志的优良传统的具体体现。通过修志把我们所走过的道路记载下来，总结其历史经验、教训，使这一优良传统不致于在我们这一代人手里中断，这是时代赋予我们的责任。

一九八三年底，我们乘全国修志的东风，编写了《呼和浩特市电子设备厂简史》，又于一九八四年五月至十月编写了《呼和浩特市电子设备厂志》。当前，城市经济体制的改革已经全面展开，改革就必须立足于对历史和现状的了解，不善于总结历史经验的人，必定不能开创新局面。我们国家正处在中兴的时代、变革的时代，实现中兴、进行变革，就必须不断地总结历史经验。我们现在讲工厂的历史，编写厂志，就是一项通过生动具体地调查研究，总结历史经验的工作。通过编写工厂志史，可以清晰地看出我们厂发展的每一步进程、道路的曲直、成绩之所在、问题的因果。都用文字和图表记载下来，为当代人提供经验，为后代人提供历史借鉴。

回顾我厂四十年来走过的道路，会使人深深地感到："只有社会主义才能救中国"，我厂从一个私营小作坊发展到一个国营

试读结束，需要全本PDF请购买 www.ertongbook.com

大厂，每一步发展都是在党和人民政府的指导、帮助下取得成功的。把工厂的历史写出来，总结成败得失，以利于我们厂进一步发展，在社会主义经济体制改革中做出更大的贡献。这是开拓新局面的需要，是今天改革中需要的历史借鉴和事实依据，它有助于我们认识、了解工厂的现状和过去，研究工厂将来的发展，展望工厂的未来。同时，一部《厂志》也是我们对广大职工、特别是青年工人进行传统教育和爱厂教育的好教材。

由于我们水平所限，加之在文化大革命十年内乱中，厂领导干部和管理人员调动频繁，许多原始材料遗失，编写《厂志》的资料很不齐全，故难免有疏漏不妥之处，敬请原在厂工作过的老领导和职工同志们提出宝贵意见。

一九八四年十月

目　录

第一章　概述 …… (1)
第二章　建厂沿革 …… (3)
　第一节　钧盛永面铺 …… (3)
　第二节　盛记铁工厂 …… (3)
　第三节　同生铁工厂 …… (4)
　第四节　冶金矿山通用机械厂筹备处 …… (6)
　第五节　机床厂分厂 …… (7)
　第六节　通用机械厂 …… (7)
　第七节　电子设备厂 …… (8)
第三章　生产 …… (12)
　第一节　生产组织 …… (12)
　第二节　生产流程 …… (16)
　第三节　生产调度 …… (19)
　第四节　生产能力 …… (20)
　第五节　历年革新、改造、挖潜成果 …… (21)
　第六节　主要经济技术指标 …… (26)
　第七节　附属工厂 …… (35)
第四章　产品 …… (37)
　第一节　产品的沿革 …… (37)
　第二节　产品的分类 …… (46)

第三节　重点产品介绍……（47）
第四节　民用产品……（52）
第五章　管理……（54）
第一节　管理概况……（54）
第二节　生产计划管理……（57）
第三节　技术管理……（61）
第四节　质量管理……（67）
第五节　物资管理……（84）
第六节　财务管理……（88）
第七节　设备管理……（98）
第八节　销售管理……（104）
第九节　劳动管理……（106）
第十节　工具管理……（122）
第十一节　行政管理……（124）
第六章　教育……（143）
第一节　职工教育……（143）
第二节　职工文化生活……（149）
第七章　党群……（150）
第一节　党的组织建设和思想建设……（150）
第二节　职工代表大会……（156）
第三节　工会……（157）
第四节　共青团……（159）
第五节　民兵工作……（161）

第六节　保卫工作…… (163)
第八章　先进史…… (164)
第一节　集体先进史…… (164)
第二节　个人先进史…… (170)
第九章　大事记…… (177)
第十章　知名人士传…… (191)
跋…… (193)
附：《厂志》领导小组、《厂志》编写组名单…… (194)

第一章　概　述

呼和浩特市电子设备厂是我国生产电子计算机外部设备的重点企业之一。位于呼和浩特市西北方，厂区位置座东朝西，西面是光明路北巷，北面是大庆路西段，东面与内蒙铸锻厂小学相接，南面与呼市郊区西菜园乡什拉门更村四合兴果园相邻。一进厂门，位于厂区中央的四层电子计算机外部设备产品设计和装配大楼首先映入眼帘，北侧是二层生产与办公楼，南侧是二层精密加工生产楼，南北楼两侧分别座落着高大的洗衣机车间和机加工车间，厂区内方砖地面平坦整洁。一九八三年企业全部占地面积是四万二千七百一十三平方米，其中生产性建筑面积是二万二千六百二十八平方米，拥有固定资产六百零八万元，主要生产设备有金属切削机床、锻压、动能、电器和无线电专用设备等二百九十二台，测量仪器仪表二百三十五台。属呼市地区重点企业。

呼和浩特市电子设备厂的前身是通用机械厂，它是由呼市四十年代初的一个家庭小作坊逐步演变而来的。过去，主要生产水车、水泵和马车轴等简单的农牧机械及进行小型维修。一九六五年元月一日改为呼和浩特市电子设备厂，生产电子计算机外部设备。从一九六五年到一九八三年研制了磁带机、绘图机和光电机三大类型十八个品种，生产了十七个品种的外部设备共三千一百三十五台，产品分布在全国二十九个省市、自治区一百六十多个地区，与我国电子计算机主机厂及科研、国防等部门电子计算机配套。

为我国第一次氢弹爆炸，第一颗人造卫星上天，第一台大型晶体管电子计算机和第一台每秒钟百万次集成电路电子计算机提供了外部设备。曾随主机出国援外，并在广交会和法国世界博览会上展出。到一九八三年底工业总产值累计六千七百四十九万五千一百元，上缴利润累计一千四百六十九万元，为国家做出了贡献。

一九八三年底，全民职工六百三十二人，大集体职工二百九十二人，工程技术人员七十六人，其中工程师二十二人，助理工程师三十二人，技师七人，技术员十五人。全厂职工由七个民族组成，其中蒙、回、满、苗、朝鲜、达斡尔族共一百一十四人。

试读结束，需要全本PDF请购买 www.ertongbook.com

第二章　建厂沿革

电子设备厂的前身是通用机械厂，而通用机械厂则是由钧盛永面铺、盛记铁工厂、同生铁工厂、冶金矿山通用机械厂筹备处、机床厂分厂逐步沿革而来的。

第一节　钧盛永面铺

一九四三年，庞钧昌、庞赓荣、庞赓盛弟兄三人在呼市旧城小西街开设了一个家庭小磨坊，叫钧盛永。“钧盛永”的由来就是根据弟兄三人中庞钧昌的“钧”、庞赓盛的“盛”和庞赓荣的“荣”字，按此地语音定为“永”而得名。经理是庞钧昌，有2名工人，有一台钢磨和一台石磨。刚开业时，只是代客加工粮食，每日加工三百斤左右。后来，也从粮店购进麦子、莜麦等原料，经过加工后对外销售。工人每日工作十二小时，日磨面粉千余斤。

四十年代末，工人陆续增加到5人，这些工人都是经过庞家的亲朋好友介绍而来，因此干活儿非常卖劲儿。每日磨面粉五千多斤。工人所得报酬微薄，学徒工一年冬夏两身衣服，给点零花钱；正式工人除每月十二元伙食费外最多可分到三块现洋。

第二节　盛记铁工厂

一九四四年七月，钧盛永面铺扩大了经营范围，在旧城桥头街开设了盛记铁工厂。除对内维修外，对外还承揽修理电碾、电磨、修理马车。经理仍旧是庞钧昌。开业时，有5个工人，有一台皮

带车床和一台小手摇钻床。不久，钧盛永面铺也迁到了桥头街，同时挂两个牌子营业。一九四八年解放军逼近归绥市，国民党政府找各工厂加工手榴弹、炮弹壳和手榴弹柄子，接受了这些加工任务后，厂里又增设了翻沙车间，添雇了学徒工，厂址迁到了西尚义街2号。

一九四九年，归绥市即将解放时，经理庞钧昌提出改组工厂，将全部资本分为五股。庞家弟兄三人各一股，叔伯兄弟庞赓升一股，表兄弟燕金利一股，资本共计30,000,000元（旧币）。同年底，将钧盛永面铺卖掉，人员归到盛记铁工厂。共计26人，全部从事铜铁业修配。一九五〇年元月份正式改为同生铁工厂。原经理庞钧昌的表弟燕金利当了经理。

第三节　同生铁工厂

解放初期，同生铁工厂是呼和浩特市私营工业里最大的一户，产品适合国家建设和人民生活的需要。在党和政府的帮助下，经过私私联营、公私合营和并厂，先后与十二家私营厂店合并，成为公私合营同生铁工厂。

私私联营　一九五三年三月十二日，同生铁工厂和呼市地区另一家资金比较雄厚的天义公铁工厂私私联营，联营后资金共计263,100,000元（旧币）；一九五四年二月十五日，与志城铁工厂合营，资金共计292,100,000元（旧币）；同年七月一日，与源武货栈合营，资金共计349,570,000元（旧币）；不久，久丰铁工厂4名工人并入。

经过私私联营后，全厂共有从业人员56人，其中资本家5人，职工51人。除会计、业务、炊事员、勤杂工等11人外，直接参加生产的工人40人，其中正式工人25人，学徒工15人。生产组织分机工、钳工、铸工、锻工和木工五部分；同时在原天义公铁工厂厂址处（民生北路23号）设一销售门市部。生产设备有大小电动机、六尺一一丈旋床、钻眼床、烘炉、熔铁炉和氧气焊工具。一九五三年生产总值共106,737元其中加工订货为46，080元，占34.1%。一九五三年火炉子、钢丝床、螺丝、钢圈、套筒等产品占全部生产总值的38.8%，零星产品和修配占61.2%。零星产品中，马车修理占17%，电磨修理占7.7%，榨油机活占1.8%。除在本市承揽业务外，集宁制酒厂、加工厂等外地厂也来厂做一部分活。

公私合营　一九五四年九月一日，同生铁工厂在市委工作组的帮助下，正式宣布公私合营。合营后，政府拨付投资105,000,000元（旧币），共有资金450,790,000元（旧币）。合营后，原经理燕金利担任了厂长，公方代表戴升阳同志进入同生铁工厂担任了第一副厂长，曹瑞山同志担任了第一任党支部书记。建立了党团支部，建全了工会组织。原私方人员参加管理企业的副厂级3人、中层级4人。从业人员66人，其中职工58人，资方8人。职工中党员5人，团员4人。设有机工、锻工、铸工、钳工和修理五个车间；财统、业务和总务三个股；一个门市部。

并厂　为了集中资金，利用技术，在党和政府的领导下，一九五五年二月同私营企业集祥铁工厂、恒信布庄、敬记纸庄和庆祥诚五金电料行合并，资金增加到83,935元。这时，由于工厂扩大，

人员增加，原厂址不适应生产的需要，于六月份由旧城西尚义街2号迁到了上栅子街18号原新绥面粉厂进行生产。一九五六年二、三月间，在全市进入社会主义高潮之际，又先后并入了震兴铁工厂、宏丰铁工厂、同远长铁工厂和勇茂铁工厂四户私营厂家。

经过公私合营后，全厂从业人员增加到了134人，其中工人115人，内有党员13人，团员21人；资方或资方代理人19人。私方人员根据其不同的代表性和不同的工作能力，进行了安排，有1人安排为正厂长，4人安排为副厂长，5人安排为股长，也有的年青体壮，根据本人自愿安排到车间学习生产技术。这个时期，厂里的主要产品是水车、拌种器、榨油机套桶、钢圈、活动兰球架、兰球圈、钢丝床和铁锅等。合营时，所有设备都年久残旧，生产效能低。合营后一九五四年增加了自动旋床，一九五五年增加了电焊机、牛头刨和锻铁夹板锤。随着企业的发展，业务股分为供销股和生产技术股；财统股分为财务股和计统股。制订了各职能部门的职责范围和办事细则。建立了各种制度，如人事制度（包括请假制、考勤制、奖励制和出勤工人挂牌、职员签到制、财务制度、废品质量检查制度；还建立了车间操作规程和车间组长职责。

第四节　冶金矿山通用设备厂筹备处

一九五八年，公私合营同生铁工厂有从业人员174人，其中生产工人95人，徒工36人，工程技术人员6人，行政管理人员30人，党工2人，勤杂和炊事员5人。有四个车间（铸造车间、钳工车间、机工车间、锻压车间），四个小组（工具组、修配组、木工组、电

工组）。有皮带车床9台，自动车床2台，自动钻床2台，皮带钻床7台，液压机1台，弓型锯床1台，夹板锤1台，电焊机1台，氧焊2套，简易配电盘1座。在这个基础上，上级决定在该厂筹备冶金矿山通用设备厂。筹备处成立后，招收徒工185人，从同生铁工厂各车间抽出部分干部和技工带队去天津、北京、哈尔滨等地培训。一九五九年七月，正在筹建中的冶金矿山通用设备厂，由于机构庞大，资金不足，在调整中下马。

第五节　机床厂分厂

为了保证重点企业的发展，一九五九年七月一日，根据上级决定，公私合营同生铁工厂和地方国营机床厂、轴承厂合并，合并后同生铁工厂改为机床厂分厂，有职工207人，干部24人。九月份，从旧城上栅子搬到了原轴承厂的厂址西洪桥。（现光明路北巷四号）同年底，轴承厂下马，机床厂和同生铁工厂正式分开。原轴承厂的设备和人员全部归到同生铁工厂。

第六节　通用机械厂

公私合营后，同生铁工厂同时也叫通用机械厂，一九六〇年后逐步从公私合营企业过渡为地方国营。成为市内机械行业中的重点发展单位。

一九六一年，根据中央、自治区和市委“精简职工，压缩城填人口”的指示，全年分两批精简职工238人，占全厂总人数的41.8%。精减后，全厂实有人数330人；一九六二年上半年精简职

工144人。精减后，全厂实有职工227人；一九六三年上半年，再次精减职工26人，全厂职工简为198人。一九六一年至一九六三年共精简职工408人。精减对象主要是一九五八年以后来自农村的职工，也有自愿报名，支援农业生产的，其中有壮工、徒工、技工和干部。对精减的职工按照国家规定都做了妥善安排。大部分迁返回乡参加农业生产，个别职工办理了退休退职手续。随着精简工作的进行，厂内机构也重新调整了，原有的四个车间合并为两个（原铸工和锻工两个车间合并为毛坯车间，原机工和钳工两个车间合并为加工车间）；原党、工、团三个科室合并为党群办公室；原总务科、人事科、保卫科、检验科以及厂长办公室合并为行政办公室。

在支援农业生产中，一九六一年十月份，在原有设在大北街的一个修理门市部的基础上，又在通顺西街成立了专门修理农牧业生产运输机具门市部。一九六三年上半年重新调整和充实了这两个门市部，由原来的29人增加到37人，配备了专做思想工作的干部1人。为了加强一门市部的力量，将原厂内加工车间的技术主任充实到该门市部。二门市部由一名副厂长兼管，一九六四年五月，厂里承揽了大批量的铸铁管业务，需用部分辅助工人，当时，二门市部修理处于淡季，于是，撤掉二门市部，把人员充实到了铸工车间。

第七节　电子设备厂

一九六四年，根据华北地区机械工业调整会议和华北局经委（64）办字第40号文件和第四机械工业部（64）四基字第5794号

试读结束，需要全本PDF请购买 www.ertongbook.com