

长春汽车材料研究所  
中国第一汽车集团公司工艺研究所  
中国第一汽车集团公司工艺处

# 所志

1954-2001



工艺处成立于1954年4月，工艺研究所成立于1960年12月，长春汽车材料研究所成立于1987年5月，这三个名称实际上指的是同一批人员的同一个机构。



2001年3月19日，一汽集团常务董事黄金河代表总厂宣布，一汽集团公司技术中心成立。工艺处所属科室分为材料部和工艺部，成为技术中心的组成部分，管理科室则按工作性质并入技术中心的相应管理部门。至此，工艺处成为历史，她在一汽发展历程中创造的业绩将永存史册。





朱伟成

研究员级高工  
国家级有突出贡献科技专家  
所长兼党委书记



刘树芳

高级政工师  
党委副书记



刘春泰

高级工程师  
副所长



吴涛

高级工程师  
副所长



张瑞卿

高级工程师  
副所长



原机械工业部部长、一汽厂长饶斌同志等来所视察工作



一汽厂长耿昭杰、党委书记李玉堂为材料所奠基



1993年7月一汽建厂40周年之际，部分历届所领导和原苏联专家等合影



前任所长沈尧中在国外考察



前任所长姚贵升在国外考察





前任所长王国治在日本考察



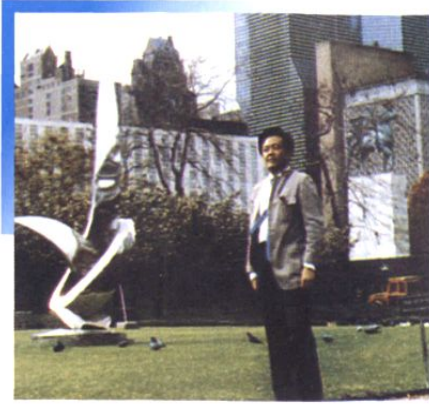
现任所长朱伟成早年在日本名古屋工业大学进修



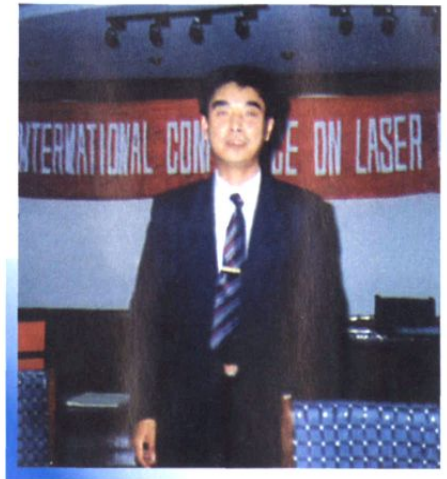
丁能续副所长在英国参加国际铸造会议



王锡春副所长在德国杜尔公司考察



张滨友副所长在美国西南研究所考察



刘春寨副所长参加国际激光学术会议



Mr.J.Bosse 先生在我所进行学术交流



原苏联专家来所进行技术交流



成果发布会会场



一汽集团公司领导和来宾正在参观我们的成果展览





扫描电镜



Q-920 型图象分析仪



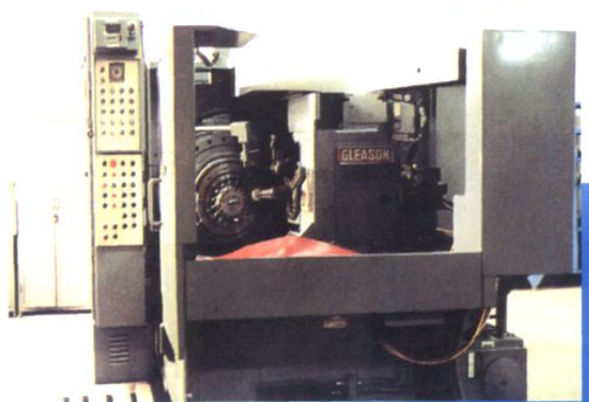
AG-25T 电子万能试验机



MH-4142 型高温金相显微镜



进行有色金属切割与焊接的设备及焊接零件



Gleason No.641 铣齿机用于螺旋锥齿轮的切齿试验及新产品试制



压力加工模具制造设备



气-质联机 GC6890/MS5973



Nicolet-460 傅里叶变换红外光谱仪



DV-4 光电直读光谱仪



X-射线工业电视

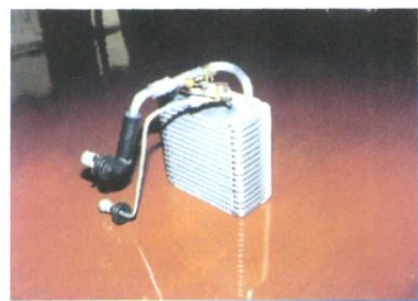




016 传动器齿轮已全部用国产钢材制造



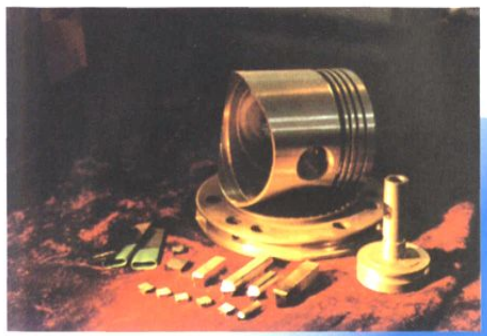
"含磷冷轧钢板研究"课题的成果之一:用含磷高强度冷轧钢板生产的中型载货车驾驶室,比原设计减轻11kg



获奖科技成果:全铝蒸发器



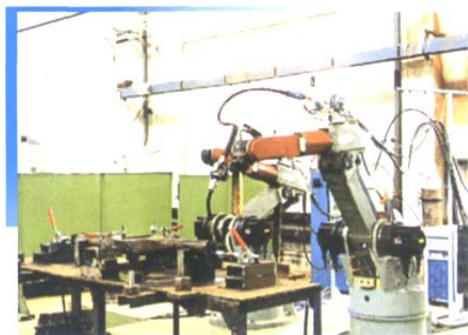
通过冷挤压工艺成型的部分汽车零件



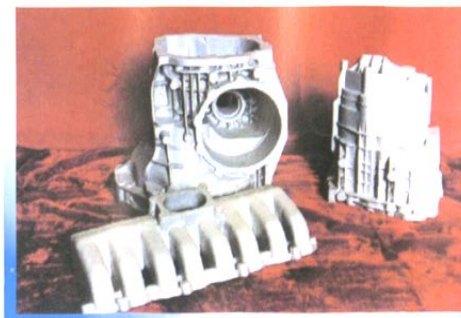
自行研制的PCD、CBN 刀具和测头已成功地应用于发动机、变速器、化油器零件的生产中



设计制造的捷达轿车前半轴自动淬火设备



国家863计划科研项目：  
弧焊机器人在进行焊接工艺调试



采用快速成型技术（纸模具造型、无模具造型）试制的新产品铸造样品



宽敞明亮的图书期刊阅览室



《汽车工艺与材料》编辑部  
在利用方正编辑系统进行杂志编辑工作



繁忙的电子计算机机房



所业余文艺工作者参加一汽文艺汇演



第一章 概况	1
1.1 历史沿革	1
1.2 行政领导任职变更情况	2
1.3 组织机构	5
1.4 人员	8
1.5 主要仪器设备	9
1.6 主要职能和工作任务	9
1.7 新旧所区概况	14
第二章 科研、新材料开发与工艺试验	15
2.1 立项情况	15
2.2 主要成果	16
2.2.1 1954~1966 年完成的主要项目	16
2.2.2 1967~1986 年完成的主要项目	17
2.2.3 1987~1993 年完成的主要项目	19
2.2.4 1994 年完成的主要项目	21
2.2.5 1995 年完成的主要项目	24
2.2.6 1996 年完成的主要项目	27
2.2.7 1997 年完成的主要项目	30
2.2.8 1998 年完成的主要项目	32
2.2.9 1999 年完成的主要项目	35
2.2.10 2000 年完成的主要项目	38
2.3 取得的专利	41
2.4 获奖项目	41
第三章 生产服务、降成本与质量改进	50
3.1 为生产服务的主要工作	50
3.1.1 进厂材料检验、失效分析与废品分析	50



3.1.2	国产化复验认可	50
3.1.3	承担试生产或生产任务	50
3.1.4	解决现生产中技术问题	51
3.2	降成本工作	60
3.3	质量改进	60
3.3.1	建厂初期到“文革”前阶段(1954~1966)的主要质量改进项目	63
3.3.2	“文革”后整顿阶段(1977~1983)的主要质量改进项目	64
3.3.3	汽车换型时期(1986~1993)的主要质量改进项目	65
3.3.4	1994~2000 年完成的主要质量改进项目	67
<b>第四章</b>	<b>管理职能</b>	<b>70</b>
4.1	工艺试验管理	70
4.1.1	工艺试验管理的程序	70
4.1.2	工艺试验项目立项和完成情况	70
4.2	特种工艺管理	70
4.2.1	特种工艺管理的原则	70
4.2.2	特种工艺管理的内容与要求	71
4.2.3	特种工艺管理的主要成果	72
4.3	材料技术管理	72
4.3.1	材料消耗定额管理	73
4.3.2	新材料试制开发管理	75
4.3.3	国内外材料货源开发	75
4.3.4	现生产材料代用和质量控制	75
4.3.5	进口材料商检	75
4.4	内在质量监测与管理	76
4.5	理化试验室管理	76
4.6	理化试验仪器管理	76
<b>第五章</b>	<b>发展与规划工作</b>	<b>77</b>
5.1	发展工作的主要内容	77
5.1.1	轿车国产化工作	77
5.1.2	为一汽·大众公司 15 万辆涂装线工程作贡献	77
5.1.3	轻型车的生产准备和轻型车系统的整顿达标	77
5.1.4	为中、重型车新产品开发和生产准备作了大量工作	77

5.1.5	本处的发展工作	78
5.2	规划工作	79
第六章	行业工作、科技情报与技术咨询	80
6.1	行业工作	80
6.1.1	行业调查	80
6.1.2	行业规划	80
6.1.3	组织行业科技攻关	81
6.1.4	承担行业重点课题	81
6.1.5	汽车制造技术丛书和其他专著的编撰	81
6.2	科技情报	81
6.2.1	情报网	81
6.2.2	专题情报工作	82
6.2.3	翻译和服务	82
6.2.4	编辑出版	82
6.3	技术标准	83
6.3.1	技术标准的制定	83
6.3.2	技术标准的收集和管理	85
6.4	技术咨询	85
第七章	学会与科技活动	86
7.1	学会	86
7.1.1	负责组织的学会	86
7.1.2	发表的主要论文	88
7.2	技术委员会	90
7.3	国际学术交流和人才引进	91
7.4	成果发布会与成果展示	94
第八章	考核与教育培训	95
8.1	考核	95
8.1.1	考核的目的和意义	95
8.1.2	打分考核的具体做法	95
8.1.3	打分考核的结果与分析	96