002157

长沙钢厂志

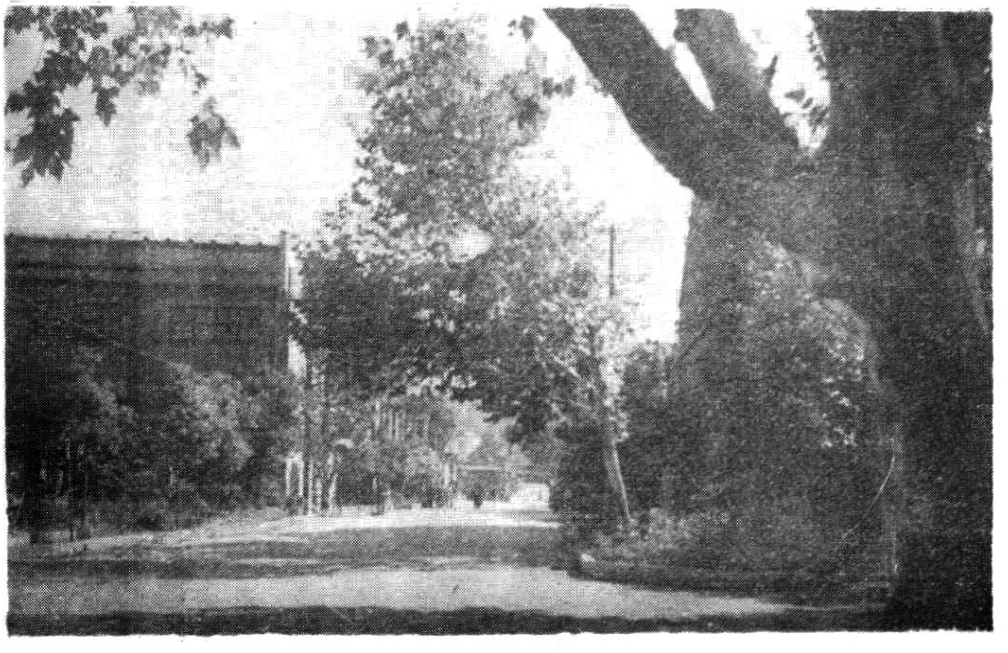
第一卷

1958-1982

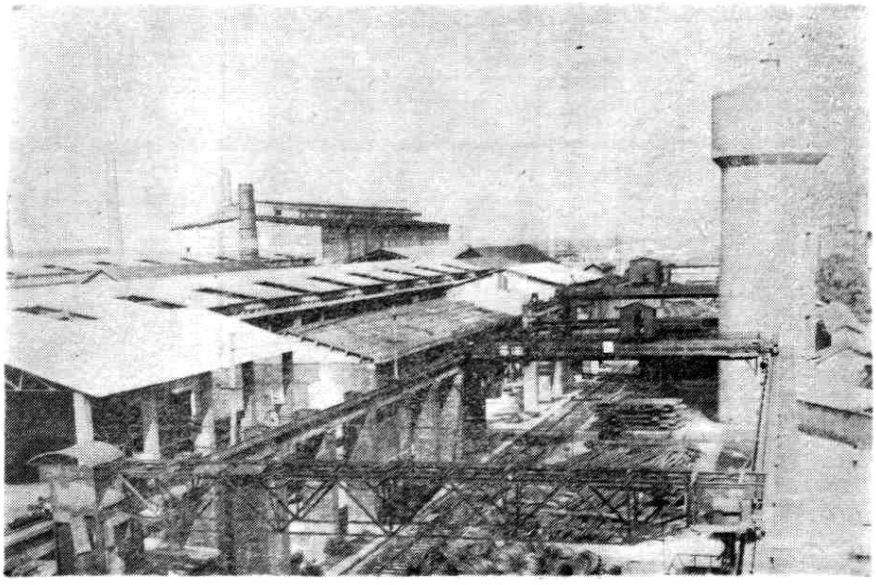
长沙钢厂志

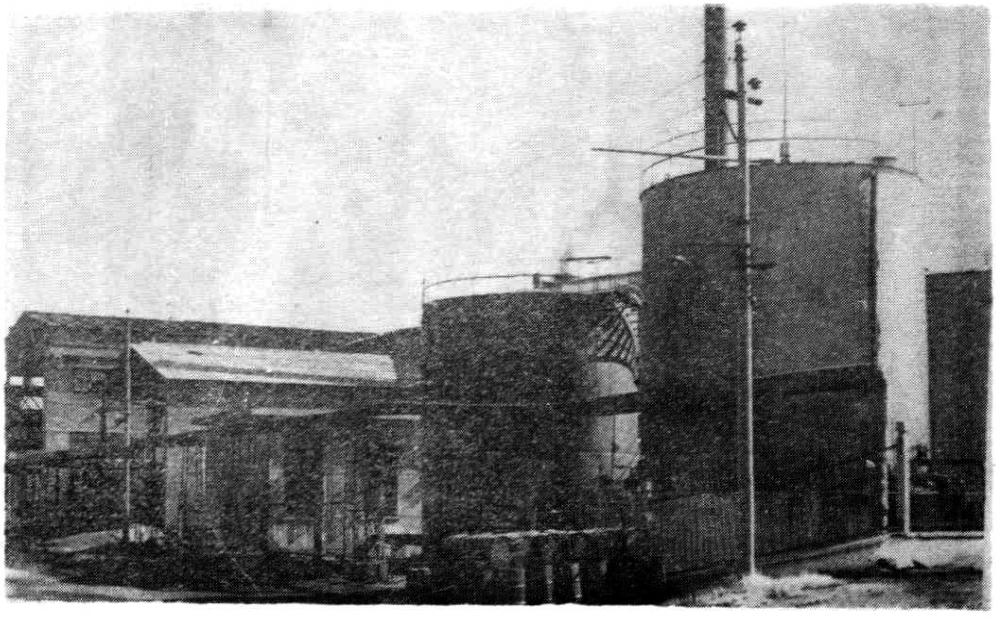
第一卷

1958—1982



长沙钢厂一瞥





厂区一角

长沙钢厂平面图

试读结束，需要全本PDF请购买 www.ertongbook.com

前　言

根据湖南省冶金厅和长沙市委的指示及厂党委的安排，我们编纂了《长沙钢厂志》第一卷。

我厂编志工作是从一九八三年五月开始的，同年七月初完成初稿。七月底，将初稿印发到各级领导和车间、部门，组织全厂干部职工讨论，在此基础上，召开了各种专题会议，修改审定，九月，经厂党委审阅批准出版。从开始编写到出版历时五个月。

本志书编纂的历史时期是从一九五八年到一九八二年，共二十五年的建厂历史。厂志的结构以生产建设为中心，用《概况》反映长沙钢厂历史简貌。全书章目依次为：《概况》、《机构设置》、《生产建设》、《企业管理》、《党群工作》、《生活福利》，共分六章四十一节，并附有图表、照片和历年大事记等，共十七万余字。

在编志过程中，我们认真学习了中国共产党中央委员会《关于建国以来党的若干历史问题的决议》和上级有关指示精神，以马克思主义、列宁主义、毛泽东思想为指针，从调查研究入手，查阅了近一千八百万字的历史资料，力求尽可能全面地记载长沙钢厂在生产建设和各项工作中的经验教训，以便对指导当前的社会主义现代化建设和为后代保存史料，造福于子孙起到应有的作用。由于编者水平有限，时间仓促，加之史料不全，如有差错和不当之处，敬希读者指正。

编志工作在党委的领导下，得到了许多老干部、老工人和有关方面工作人员的关心和支持，我们表示衷心的谢意。

长沙钢厂志编纂办公室

一九八三年九月十日

目　录

第一章　概　　况……（1）
第二章　机构设置……（12）
　第一节　行政机构的建立和变化 ……（12）
　第二节　党群组织 ……（15）
　第三节　历任厂长（主任） ……（17）
　第四节　历届（任）党委（支部）会 ……（21）
第三章　生产建设……（25）
　第一节　炼　　钢 ……（25）
　第二节　热轧型钢 ……（33）
　第三节　冷轧带钢 ……（58）
　第四节　冷弯型钢和高频焊管 ……（63）
　第五节　钢　　窗 ……（67）
　第六节　机　　修 ……（71）
　第七节　型　　铸 ……（79）
　第八节　油、水、气、电的建设与供应……（83）
　第九节　辅助材料生产……（92）
　第十节　基建维修 ……（97）
　第十一节　运　　输 ……（101）
　第十二节　知青工作与集体企业 ……（104）
第四章　企业管理 ……（110）
　第一节　生产计划管理 ……（111）
　第二节　技术管理 ……（117）
　第三节　设备管理……（123）
　第四节　质量管理……（128）

第五节　物资管理 …… (135)
第六节　劳动工资管理 …… (141)
第七节　财务管理 …… (152)
第八节　安全生产与环境保护 …… (162)
第九节　治安保卫 …… (169)
第五章　党群工作 …… (175)
第一节　党的建设 …… (176)
第二节　组织和干部工作 …… (180)
第三节　纪律检查（监察）工作 …… (187)
第四节　宣传工作 …… (190)
第五节　保密和档案工作 …… (194)
第六节　工会工作 …… (196)
第七节　青年工作 …… (206)
第八节　民兵工作 …… (210)
第九节　教育工作 …… (215)
第六章　生活福利 …… (221)
第一节　食堂管理 …… (222)
第二节　宿舍管理 …… (224)
第三节　招待所 …… (226)
第四节　保健站 …… (226)
第五节　澡　堂 …… (228)
第六节　制冷间 …… (229)
第七节　幼儿园 …… (231)
历年大事记（一九五八——一九八二） …… (233)

第一章 概 况

长沙是一座历史悠久的文明古城。它保存着许多名胜古迹，有着光荣的革命传统，是人们敬仰和向往的地方。过去，长沙的工业基础很薄弱，是一个消费城市。中华人民共和国成立以后，随着人民物资、文化生活水平的提高和社会主义建设事业的需要，长沙地区的工农业生产得到迅速发展。现代化大生产的工业企业拔地而起，长沙钢厂（简称长钢）是随着这一发展形势应运而生的。

长钢，位于湖南省会——长沙市东区王公塘、杨家山地区，东连京广铁路，西接窑岭地区，南靠妹子山，北邻曙光电子管厂和朝阳新村，工厂依南朝北而建。厂区占地面积一十七万九千八百平方米。人民路从厂门前通过，铁路专线直达厂内，交通十分方便。

长沙钢厂原名“长沙东风炼钢轧钢厂”，一九六〇年改名“长沙市东风钢厂”，一九六二年停产转向，成立“长沙东风五金机械修配厂”，一九六四年改名“长沙钢厂”，“文化大革命”中又称“长沙市东风钢厂”，一九八一年恢复“长沙钢厂”厂名。

长沙钢厂从一九五八年筹建，到一九八二年，经历了二十五年。在建厂过程中，随着国家政治、经济形势的发展变化，长钢的建设经历了一个由小到大、停产转向、恢复发展、整顿提高的马鞍形发展过程。这个过程，大体上可分为五个阶段。

（一）、创建阶段

一九五八年初，长沙市手工业局金属联社准备筹办一个金属

压延厂。同年三至四月，选派了几名同志去上海学习热轧带钢技术，同时，成立了金属压延厂筹备处。同年六月市委指示金属联社要大办钢铁，根据市委指示精神，金属联社开始了土法炼钢。因该社所属铸造社的场地有限，不适应大办钢铁的要求，便以压延厂筹备处为基础，选择厂址筹办钢铁企业。七月，该筹备处迁移至王公塘金属四社附近，以金属联社所属的三、八、二十五社为基础，成立了长沙市东风轧钢厂筹备处，由马群同志负责。七月六日选定厂址，七月八日动工兴建，当晚调集民工四百余人，一夜建成简易马路一百多米。七月十六日，建成了炼钢、轧钢两个木结构简易厂房。七月二十一日，半吨侧吹转炉炼出第一炉钢；九月二十六日，轧钢车间试轧成功，十月五日正式投产，轧制成φ36m/m的园钢，填补了长沙地区无钢材的空白。

与此同时，经长沙市委、市重工业局批准于一九五八年七月成立了长沙钢铁厂筹备处。该筹备处由杨明同志负责，设金线街十九号。主要任务是筹办长沙特殊钢厂。随后，从商业战线抽调了三百余名职工，分别送鞍钢、大冶等地进行培训。筹备处为选择厂址，调配干部，培训技术骨干做了大量工作。后来因兴办特殊钢厂条件不成熟，市委决定集中力量办好东风炼钢轧钢厂，撤销长沙钢铁厂筹备处，筹备处所属干部、职工和物资于一九五九年二月全部转给东风炼钢轧钢厂。长钢在筹办和初建时期，就是由这两支主要力量为基础兴建起来的。

在一九五八年“大跃进”时期，党中央发出了全党全民大办钢铁的号召。长沙东风炼钢轧钢厂一经出现，就得到省、市的重视。拨给资金、征购土地、招收职工、调配干部、购买设备、供水、供电等方面都摆在优先地位，出现了一个边建设、边生产、高速度发

试读结束，需要全本PDF请购买 www.ertongbook.com

展的阶段。

这个阶段，是从一九五八年至一九六二年。职工们头顶青天，脚踏草地，住草棚，睡民房，艰苦奋斗；各路支援大军汇集工地昼夜施工。三年多时间，国家投资一千三百五十一万二千八百元，完成基建投资额一千二百六十万八千五百元；先后建成了两个炼钢车间，两个轧钢车间和为其服务的机修、炉衬车间，同时建成了部分职工宿舍及相应的生产辅助设施。具有年产钢五万吨，钢材六万吨的生产能力；职工人数达到二千三百六十三人；三年多时间共炼钢四万零五百六十吨，轧制钢材五万八千五百八十一吨。

（二）、停产转向阶段

从一九五九年开始，国家出现了国民经济暂时困难。为了战胜困难，一九六一年党中央制定了“调整、巩固、充实、提高”的八字方针。对一九五八年以来大上的企业进行了调整，动员职工精简下放，支援农业。长沙东风钢厂列入了全市重点调整精简的企业之一。从一九六一年二月开始至一九六二年底，全厂分期分批调整和下放职工二千二百六十二人，下放职工大部分返回农村参加农业生产，一部分家住城市的职工，调到其他单位工作。一九六二年六月停止了炼钢轧钢生产，到一九六三年底只剩下了五十人看厂护厂。为了安置人员，开辟新的生产门路，抽调了几十名职工赴晋家山开采石英矿，到一九六四年止，共开采石英矿八千余吨。抽调了一部分职工，利用厂区的机修车间成立了长沙东风五金机械修配厂，生产锄头、耙子、火炉、铁桶等日用小五金二十二个品种共四十二万八千三百六十一件。另外，还接收了长沙市公安一处和樟木坝等地部分土地，办起了农场，搞农付业生产，渡过了暂时困难时期。

（三）、恢复阶段

一九六四年，国民经济开始全面好转。同年六月根据长沙市计工字第0593号、冶生字第88号通知精神，恢复长沙东风钢厂，生产小型型钢。并于一九六四年十一月改名长沙钢厂。除原留守人员外，陆续抽调了部分职工回厂生产，一九六四年末职工总数达三百四十二人。为了迅速恢复生产，当年国家投资一十四万四千九百元，由于全厂职工以厂为家，修旧利废，自力更生，艰苦奋斗，仅用三个月时间，完成一十三个改造项目。投产后，当年生产钢材一千五百五十八吨，出现盈利一万四千八百元。复产后生产形势一年比一年好，经济效益一年比一年高。一九六五年生产钢材一万四千七百零五吨，实现利润四十七万七千五百元。一九六六年新建了一个型铸车间，一个铁合金车间，生产钢材一万六千一百六十一吨，盈利九十七万八千三百元。轧钢生产基本得到恢复以后，准备集中人力、物力恢复炼钢生产，争取在短期内生产出更多的钢和钢材支援国家建设。但此时开展了全国性的“文化大革命”，党的组织和行政领导在企业都不能正常开展工作，无法建立正常生产秩序，已得到恢复的轧钢生产下降，也推迟了恢复炼钢生产的宝贵时间。直到一九七〇年，根据湖南迅速建成工业省的设想，在省、市的支持下，在二炼钢车间安装了三吨氧气顶吹转炉一座，三吨侧吹转炉一座，八吨化铁炉一座和十五吨化铁炉一座，恢复了转炉炼钢生产线。成立了炼钢车间、炉衬车间，新建了制氧车间。同时从城乡招收了大批青年职工，充实了这些车间的劳动力，到一九七一年末，职工人数达一千七百零八人。一九七一年炼钢一万二千三百四十五吨。从一九六四年至一九七一年整整花了七年多时间，长沙钢厂才全面

恢复生产。

（四）、“四人帮”严重干扰破坏时期

在全面恢复和发展生产的过程中，我厂调进了一大批工程技术人员，职工队伍素质有了很大提高，干部经受了较长时间生产实践的锻炼和考验，提高了管理水平，增长了才干；厂房得到了扩建和修缮，设备进行了更新，生产工艺有了新的进步，具备了稳产高产的优良条件，生产水平应该有一个大的提高。然而正在这时，“四人帮”掀起了所谓“批林批孔”和“反右倾翻案风”的高潮，严重地扰乱了人们的思想，更广泛地打击和残害了广大干部。生产无人指挥，工厂烟囱经常不冒烟，机器不转动，停停打打，生产能力一直没有发挥，生产遭到了严重的破坏。一九七四年未生产一吨钢，一九七二年至一九七六年，五年时间只生产钢材三万九千零三十四吨，炼钢二万八千六百七十吨；连年出现亏损，五年共亏损八百五十三万五千九百元，给国家带来了损失，企业增添了困难。

（五）、新调整时期

一九七七年至一九八二年，为建厂以来的第五个时期。这个时期的特点是，通过整顿，加强和改善企业管理，调整生产结构，落实党的一系列干部政策和经济政策，生产稳步上升，经济效果显著提高。

从粉碎“四人帮”到党的十一届三中全会之前的两年中，广大干部和职工以极大的热情投入了各项革命和建设工作。揭发批判江青反革命集团的罪行，开展企业整顿，动员全厂职工，努力投入四化建设等方面起了积极作用。生产开始恢复上升，一九七八年炼钢一

万二千一百三十六吨，轧制钢材一万六千零六十二吨。但由于当时历史条件的限制和“左”的错误的影响，企业建设仍在徘徊中前进。

一九七八年十二月，党中央召开了十一届三中全会，提出了在各个领域进行拨乱反正，在经济工作上实行“调整、改革、整顿、提高”的新八字方针。在这一新的形势下，长钢党委认真清理了过去经济工作中的“左”的思想的影响，贯彻了国民经济的调整方针，认识到长沙地区无矿产资源，转炉炼钢工艺不合理，成本高，经济效益差。因此，提出了“下转炉炼钢，上钢窗，革新改造多轧钢”的口号。经湖南省经委和长沙市委批准，于一九七九年六月停止了转炉炼钢生产。在经营思想上，开始放下“钢铁元帅”的架子，树立重工业为农业、轻工业服务的思想。扩大规格品种，多生产市场需要的产品，利用原来炼钢车间厂房，组建了一个钢窗生产车间和冷弯焊管车间；在轧钢方面利用型钢车间厂房建成一个半连轧线材车间，对老线材车间进行了较大的改造，由横列式工艺改为复二重新工艺，提高了适应能力；与此同时，为安置待业青年，扩大生产领域，于一九七九年一月组建了一个集体所有制性质的废次钢材改制车间；一九八二年新建成一个冷轧带钢车间。根据市场对地方小钢铁的要求，调整了产品结构，加强了技术改造。一九七九年到一九八二年，共投资技术改造费用四百多万元，更新了全厂主要生产车间百分之八十的设备，改革了老工艺，采用了国内新技术，提高了生产能力和适应多变的特点。由过去的单一生产小元钢，发展到现在能生产φ6.5—9的线材，φ10—80的元钢，30—200毫米宽的冷轧带钢，四分到一吋半的水煤气管，φ23—60的薄壁管，各种实腹钢窗、钢门、轧辊、锚杆、氧气、铸钢、铸铁件等多种产品。

经过初步调整，一九七九年到一九八二年，共生产热轧钢材二十万八千五百四十六吨，为一九五八年到一九七八年共生产热轧钢材的百分之一百一十点四六；生产钢窗十万八千二百一十九平方米；生产各种冷弯型钢和高频焊管九千七百二十五吨；销售氧气二十八万二千多瓶；工业总产值一亿二千六百六十九万元，为建厂以来二十五年工业总产值的百分之五十六点一；创造利润一千一百六十三万八千元，上交税金一千零三十三万八千元，获得了较好的经济效益。为小钢铁企业的发展开创了新局面。

建厂以来，经过几上几下，扩建和改造，到一九八二年共完成基建投资额二千六百余万元，建成和投产的主要设备及生产能力有：

φ400轧机两台，φ350开口式轧机一台，φ350闭口式轧机五台，φ300轧机十二台，φ280轧机九台，φ250轧机四台，具有年产热轧小型元钢和线材十五万吨的生产能力。

自制100和200冷弯高频焊管机各一套，具有年产冷弯型钢和高频焊管一万吨的生产能力。纵剪机组一套，具有年剪带钢一万吨的生产能力。

$\frac{\phi165}{\phi400}\times350$四辊式冷轧钢机两台，φ150×250二辊式冷轧钢机两台，$\frac{\phi90}{\phi240}\times250$四轧式冷轧钢机两台，具有年产30—200毫米宽冷轧带钢二千吨的生产能力。

加工钢窗、钢门设备六十七台，具有年产钢窗、钢门十万平方米的生产能力。

自备制氧站，配有150立方米/小时制氧机两台，130立方米/小时制氧机两台和相应的压氧设备。

自备供水系统，建立水泵房一座，各种水泵六台，供水能力（包括循环水）为每小时一千八百吨，铺设直径为四分到十六吋的各种输水管道二万八千米。

建立重油罐三个，能贮存重油一千六百吨，铺设各种输油管道一千三百米。低压蒸汽锅炉两台，铺设送汽管道二千五百米。

自备配电系统，建立三万五千伏变电站一座。厂内架空线路一千六百余米，敷设地下电缆三千零一十八米。

自备机修设备和相应的机电维修、土建、筑炉等专业技术力量。有各种金属切削机床七十三台，机修年加工能力达七百吨。建立三吨化铁炉一座，三吨电炉一座，二十吨退火炉一座，年铸造能力一千二百吨。

自建专用标准轨铁路一千八百一十八米，与京广线相接，直通长沙火车站，由长沙北站送车、接车，年吞吐量达三十多万吨。厂区网形公路一千四百米，贯通各生产区和生活区。自备各种运输汽车十九台。

到一九八二年止，长沙钢厂下设两个热轧钢车间，一个冷弯焊管车间、一个钢窗车间、一个冷轧带钢车间、一个型铸车间、一个机修车间、一个油水气车间、一个供坯车间、一个集体企业—废次钢材改制车间、一个“五·七”家属工厂。厂部设立二十一个科室，一个劳动服务公司和一个职工教育中心。年末共有职工二千二百六十二人，其中女职工四百六十五人，全民带集体企业职工二百九十九人。在全体职工中有共产党员四百三十四人，共青团员二百人，工会会员二千零三十五人，国家干部二百七十四人。在干部总数中，有厂级干部十一人，中层干部九十四人，工程技术干部八十三人（含工程师二十四人），医务人员二十六人，职工子弟学校教师十

试读结束，需要全本PDF请购买 www.ertongbook.com