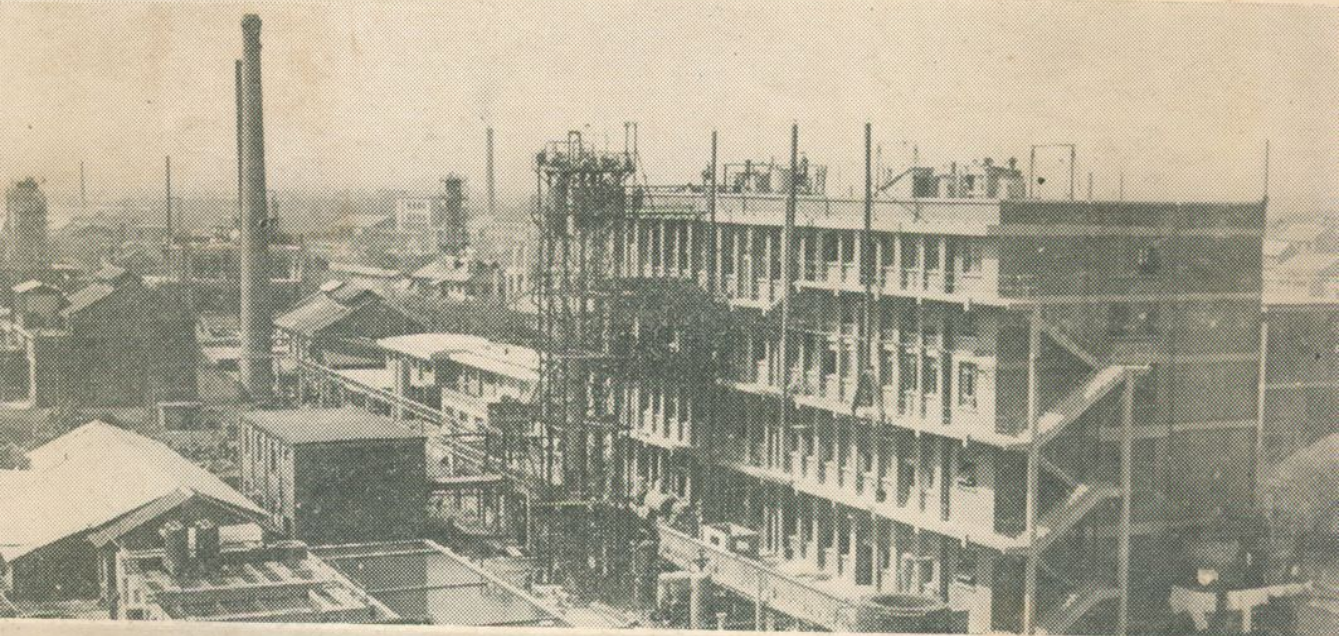


武汉有机合成化工厂厂志

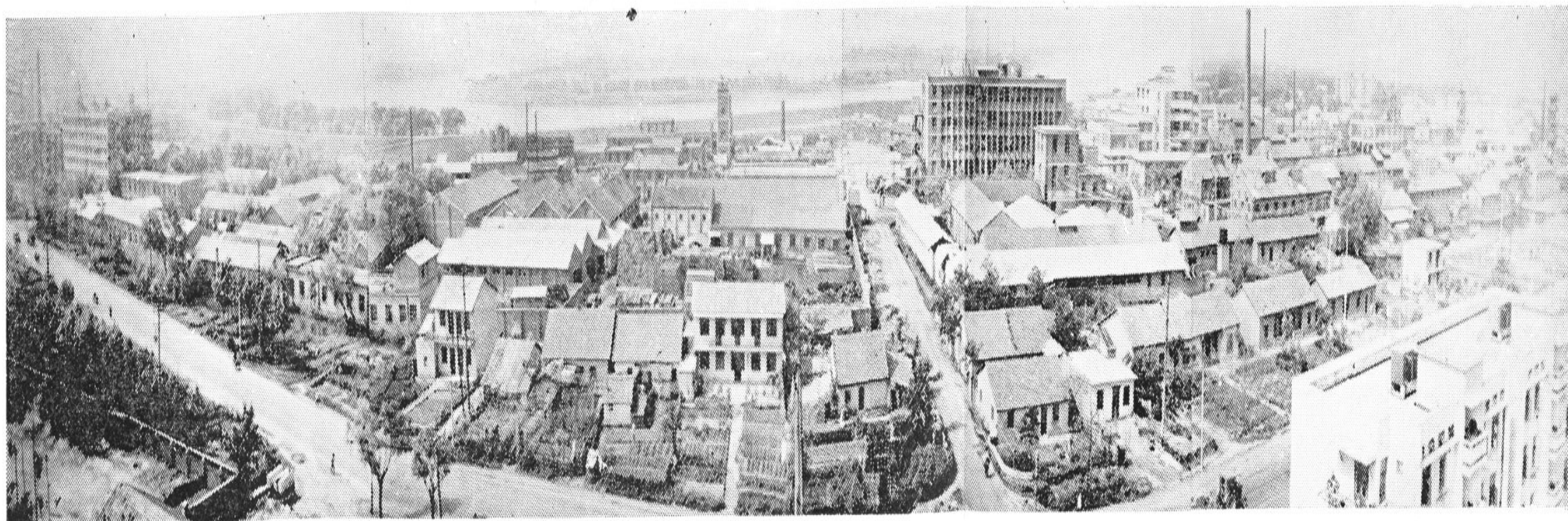
(1953——1981)



武汉有机合成化工厂厂志

武汉市有机合成化工厂编志办公室

一九八二年十二月



武汉有机合成化工厂全貌 (1981年张忠辉, 摄)

前 言

解放以来，在党和政府的正确领导下，自工厂创建时起，由于产品对路，方向对头，作风勤俭，不断改善经营管理，工厂才一天一天的向前发展。工厂的创建和发展，为武汉地区有机化学工业奠定了基础，为培养化工人才作出了贡献，为武汉市化学工业的发展起到了积极作用。

工厂的发展道路是健康的，它有许多成功的经验，也有许多失败的教训。过去没有专人整理。今天，在武汉市人民政府及武汉市化学医药工业局编志委员会的领导下，我厂编志办公室对工厂过去资料进行了整理；对创建的老职工进行了走访。花了半年多的时间进行了《厂志》的编写工作，这对今后办好工厂是可起借鉴作用的。

让我们汲取过去有用的东西，改进过去的不足之处，使我厂沿着党指引的方向不断奋勇前进！

张 同 发

一九八二年十二月一日

目 录

第一章 概 貌.....	(1)
第一节 地理位置.....	(1)
第二节 企业现况.....	(1)
第二章 沿 革.....	(2)
第一节 发展概述.....	(2)
第二节 私营时期的新康化工厂.....	(2)
一、前身:	(2)
二、创建:	(4)
三、扩充:	(4)
第三节 公私合营时期的新康化工厂.....	(5)
一、六厂合并合营:	(5)
二、三次支援兄弟工厂:	(5)
三、东西湖两厂并入:	(5)
四、与扬子、香料两厂合并:	(5)
五、新康分为两厂:	(6)
第四节 国营时期的有机合成化工厂.....	(6)
一、经济体制改变:	(6)
二、工厂改名:	(6)
三、生产专业化:	(6)
第三章 生 产.....	(7)
第一节 产品分述.....	(7)
一、传统产品:	(7)
二、氯化系列产品:	(8)
三、柱子产品:	(13)
四、其他产品:	(15)
第二节 基本建设.....	(18)
一、厂址迁更及面积变化:	(18)
二、固定资产:	(18)
三、历年主要基建项目及国家投资:	(19)
四、基建管理:	(19)

第三节	设备	(19)
	一、动力设备:	(19)
	二、机械设备:	(20)
	三、生产设备:	(20)
	四、设备管理:	(22)
第四节	质量	(22)
	一、主要产品质量规格:	(22)
	二、主要原料质量规格:	(24)
	三、质量管理:	(24)
第五节	技术	(25)
	一、机构与队伍:	(25)
	二、技术管理:	(25)
	三、“双革”成果:	(28)
第六节	企业管理	(28)
	一、机构演变:	(28)
	二、建制:	(30)

第四章 经 营..... (31)

第一节	供应	(31)
	一、原材料采购:	(31)
	二、物资管理:	(31)
第二节	销售	(32)
	一、产品销售:	(32)
	二、产品包装:	(35)
	三、产品出口:	(35)
	四、经营管理:	(36)
第三节	储运	(36)
	一、仓库:	(36)
	二、运输:	(37)
第四节	财务	(38)
	一、历年财务统计:	(38)
	二、财务管理:	(38)

第五章 劳 动 工 资..... (39)

第一节	劳动管理	(39)
	一、职工队伍:	(39)
	二、管理机构:	(40)
第二节	职工工资	(40)
第三节	劳动竞赛	(41)

第六章 安全与劳动保护.....	(42)
第一节 安全生产.....	(42)
一、生产特点:	(42)
二、安全事故:	(42)
三、安全管理:	(43)
第二节 劳动保护.....	(44)
第七章 环境保护.....	(45)
第一节 环境污染.....	(45)
一、三废:	(45)
二、污染:	(45)
第二节 三废治理.....	(46)
一、机构与队伍:	(46)
二、三废治理:	(46)
三、综合利用:	(46)
第八章 科学研究.....	(47)
第一节 机构与队伍:	(47)
第二节 科研成果:	(47)
第九章 文教和福利.....	(48)
第一节 职工教育.....	(48)
第二节 生活福利.....	(48)
一、概述:	(48)
二、宿舍:	(49)
三、食堂:	(50)
四、幼儿园:	(50)
五、保健站:	(50)
六、子弟学校:	(50)
第十章 组织建设.....	(51)
第一节 党组织的建立和发展.....	(51)
第二节 行政机构.....	(51)
一、隶属关系变化:	(51)
二、历届行政领导:	(52)
第三节 工会.....	(52)
一、工会组织:	(52)
二、职工代表大会:	(53)

三、职工生活困难补助.....	(53)
四、计划生育:	(54)
五、评比先进:	(54)
第四节 共青团.....	(55)
一、组织机构:	(55)
二、团组织活动:	(55)
第五节 民兵.....	(56)
第十一章 附 录.....	(57)
附录 1: 建厂二十九年来大事年表.....	(57)
附录 2: 资料来源.....	(58)
附录 3: 图片资料.....	(59—76)
附录 4: 一九五六——一九八一年产品产量统计表.....	(77)

第一章 概 貌

第一节 地理位置

武汉有机合成化工厂在汉口易家墩工农路10号。工厂南畔汉江河流，北沿解放大道，东接湖北省药用玻璃厂，西邻东西湖区商业局汽车队。一九八一年十二月底，全厂总占地面积为165,130平方米。

厂内有一条约长1公里的柏油马路与解放大道相连。厂外沿河岸有水运码头；西北方向不远为舵落口火车站。

第二节 企业现况

武汉有机合成化工厂现有职工1285人（一九八一年十二月底），属全民所有制的中型企业。

全厂共有五个生产车间，主要从事有机合成化工生产。主要产品有氯化苄、苯甲醇、苯甲醛、三氯化铝、三氯化铁（为一车间生产）；工业苯甲酸、药用苯甲酸、苯甲酸钠（为二、四车间生产）；尼龙1010、苯酯油（为三车间生产）；苯酚（为五车间生产）。

工厂还拥有与生产配套的机修车间（有车、钳、管、铣、刨、油漆、冷作、电焊、红炉等技术工种），动力车间（分设有电工、仪表、蒸汽锅炉、自来水厂）和合成材料研究所。另外，还辖有一个附属工厂有职工108人（主要产品有氯乙酸乙酯、矽式氯化铝、副产盐酸）。

一九七八年，能力为10万大卡的冷冻装置破土动工；一九七九年，处理量为1万吨/天的自来水厂正式投入使用；一九八〇年，蒸发量为20吨/时的蒸汽锅炉和功率为1500瓩的汽轮发电机开始安装。

工厂实行党委领导下的厂长负责制。设有党委办公室、宣传科、组织干部科、保卫科、人民武装部、厂工会委员会。行政管理机构设有厂长办公室、计划调度科、技术科、质量管理科、基建科、设备科、安全科、劳动工资科、环境保护科、能源科、供应科、销售科、财务科、行政科、教育科等十五个职能科室。

工厂还建有职工食堂、医务保健站、幼儿园和一所与武汉染料厂、武汉制氮厂合办的子弟小学。

一九八一年全厂工业总产值为1673万元（按1980年不变价计），全年上缴利润50万元，拥有固定资产1190万元，流动资金总额275.7万元。

第二章 沿革

第一节 发展概述

今天的武汉有机合成化工厂是由五家私营盐号、九家私营颜料号和三十三家化工厂（或社、组），以新康化工厂为主体，扬子化工厂为支干。经过三十五年（1946~1981）几分几合的演变和发展形成的。

武汉有机合成化工厂是由商业转向工业的。其经济体制经历了私营、公私合营和国营三个时期。其生产方式由瓶瓶罐罐手工作坊式操作逐步发展为基本上实现了管道化、仪表和机械、半机械化的工业生产。

第二节 私营时期的新康化工厂

一、前身

新康化工厂的前身，原是经营食盐的商号，隶属上海大生贸易公司。该公司创建于一九四五年，公司设在上海汉弥登大楼，下设茂生棉业公司和怡生盐号两个分支机构。

一九四六年，上海怡生盐号派员来汉，在中山大道“一江春”西菜馆（现汉口水塔隔壁的武汉市中药材公司）开设怡生盐号汉口分号，张致平任经理，张吉仪任副经理兼南昌办事处主任（南昌办事处设在南昌筷子巷），专营海盐的运销业务。

一九四九年，全国各地先后解放。大生贸易公司股东们相继逃往海外。怡生盐号业务结束，人员全部解雇。当时，怡生盐号汉口分号存盐六、七百担，南昌办事处库存盐七千余担。同生盐号（为怡生盐号副牌）有盐一千余担。这些存盐以遣散费按职位高低不等先后分给全体职员。

同年，怡生盐号汉口分号人员以万玉琦为经理，将食盐集中，租借汉口汉正街谦祥益布店附近的一处市房，办起了大隆盐号。

不久，又以张致平为经理，张吉仪为副经理合伙开设和丰糖盐号（地址在汉口汉正街15号）。

此时，同生盐号仍在汉口洞庭街7号开展业务。

一九五二年五月，大隆盐号、和丰盐糖号、同生盐号三号合并，在汉口洞庭村1号开设同丰隆盐号（取每个盐号一字为名）。

大隆盐号、和丰盐号、同生盐号

股东、资本和资产情况(1950年6月底)

大 隆 盐 号	和 丰 盐 号	同 生 盐 号
股 东 资 本	股 东 资 本	股 东 资 本
张致平 27,919,000—	张致平 17,576,666.93	王燧诚 47,988,600—
陈之光 13,956,000—	张致和 13,182,499.97	曲友诚 38,390,900—
徐玉书 13,956,000—	徐玉书 8,788,333.35	俞伯唐 38,390,900—
万玉琦 10,467,000—	张济安 8,788,333.35	吴辛叔 38,390,900—
谈榕龄 13,956,000—	张济华 4,394,166.68	张致平 5,278,700—
朱瘦梅 13,956,000—	马志尔 4,394,166.68	净值总数: 163,211,876.50
唐乃寅 13,956,000—	李继泌 4,394,166.68	或固定资产: 19,460,000—
罗平常 10,467,000—	谈榕龄 4,394,166.68	实有流动资产: 14,375,187.65
汪毓科 6,978,000—	杨立诚 4,394,166.68	
陈崇山 3,489,000—	王韵梅 4,394,166.68	
流动资产: 159,682,722.02	陈之光 13,182,499.97	
除流动负债: 56,969,100—	张月华 4,394,166.68	
流动资金净值: 102,713,622.02	王仲恂 4,394,166.68	
	胡季秀 4,394,166.68	
	王洪媛 4,394,166.68	
	王桂馥 4,394,166.68	
	张济璇 4,394,166.68	
	谈泳南 8,788,333.35	
	殷增琳 4,394,166.68	
	张吉仪 4,394,166.68	
	史帼英 8,788,333.35	
	乔凤英 8,788,333.35	
	蔡卓群 4,394,166.68	
	张溯源 4,394,166.68	
	流动资产: 195,081,688.95	
	或流动负债: 490,986,000—	
	流动资产净值: 145,923,088.95	

二、创 建

一九五二年，根据人民政府商业转工业号召精神，同丰隆盐号在进行盐务收尾工作的同时，开始筹建工厂。

同丰隆盐号采纳了原和丰盐糖号股东张致和（系张致平胞弟，当时任上海华侨化工厂工程师）关于创建小型化工厂的建议，正式向江岸区工商行政管理局申报，並寓“新的康庄大道”之意，取名为新康化工厂，厂址设在汉口汉正街同兴巷7号。全厂职工十六名，名单如下：

张致平	张吉仪	朱传元	徐锡泉
徐玉书	王仲恂	唐乃寅	杨立诚
罗平常	余洪卿	冯少卿	谈榕龄
陈之光	吴芝兰	汪镛科	纪福生

同年九月，张致平、朱传元赴沪，找张致和商谈产品问题。由张致和提供有关氯化苳的生产技术资料，朱传元组织人员进行小试验。

由于氯化苳上马投产需要一定时间，加之当时资金周转相当困难，于是，工厂先搞了肥皂香精的生产。肥皂香精制造工艺简单，投资少，每磅能获利2元，每月生产1000~2000磅供汉口汉昌肥皂厂使用。新康厂由此获利，从而弥补资金不足之困难。

一九五三年三月，武汉市全盐业的劳资协商会在汉口上海电影院（现中原电影院）召开大会。同丰隆盐号弃商从工，汉口私营新康化工厂正式宣布成立。张致平任厂长，张吉仪任副厂长，聘请原鼎中盐业公司汉口分号副经理朱传元为工程师。

三、扩 充

私营新康化工厂正式开业后，一面继续生产肥皂香精，一面加紧氯化苳产品的上马。不久，由于香草油来源困难，肥皂香精被迫停产，工厂再度陷入资金不足之困境。

为了争取外界投资，工厂先后与五福盐号汉口分号、永康祥颜料号达成合并协议。于一九五三年，由经理包馨園带五福盐号汉口分号资金近3万元，人员九名（邹业鸿、严仲俊、杜成章、刁子恺、张彦民、邵艮芳、杨其复、姚应璋等）并入新康化工厂；一九五四年，由经理孙履元带永康祥颜料号资金3万元，人员十名（陈俊初、谭吴英、钟正瑞、代学书、汪隆树、刘良忠、王润民、吴方明、徐兴安等）并入新康化工厂。由此一来，新康厂的资金总额从3万元增加到近9万元，职工人数由16名增加到35人。氯化苳产品的上马进度加快，于一九五四年开始小批量生产。

不料，一九五五年七月二十四日晚，新康化工厂氯化苳产品通氣工序发生一场严重火灾事故，造成9万元的直接经济损失，厂房、设备、原料均被焚毁。

火灾事故后，工厂临时搬迁到汉正街金庭二巷（临时生产车间）和兴安街（临时办公地点）过渡。新康厂从市人民保险公司得到4万元的财产保险补偿金，並且一方面为市化工原料商店搞一些来料加工；另一方面派出部分工人到中联制药厂等处做临时工，以此来维持职工生活和筹集资金恢复生产。

一九五五年九、十月间，面临倒闭的私营柏林化工厂计十九人（厂长薛子仁除外）并入

新康化工厂。新康化工厂迁址汉口唐家墩34号，就在原柏林化工厂的旧址上开始恢复重建。

不久，迎来了全国性社会主义对资改造运动，私营新康化工厂由此进入一个新的历史阶段。

第三节 公私合营时期的新康化工厂

一、六厂合并合营：

在社会主义对资改造的高潮中，私营新康化工厂走向公私合营。一九五六年元月一日，武汉市工业局化学工业公司在汉口汉正街1056号（私营建中化工厂办公室）召开公私合营成立大会，公司经理尹本鑫在会上宣布：由新康化工厂、建中化工厂、其昌化工厂、汉中化工厂、可大染料厂、良友化工厂等六家私营化工厂合并合营，组成公私合营新康化工厂。政府派张国华、孙季山、张书印、陈锦清、肖玉谦、易少舫、王定一等七名公方代表进厂。并由张国华任厂党支部书记，张致平任厂长，孙季山任副厂长。全厂职工148人，资产总额为26.5万元。

合营后，工厂进行了企业整顿，采取集中管理和分散生产相结合的办法，四个月后，工厂基本上恢复了全面生产，并陆续搞了氟化钠等新产品。

二、三次支援兄弟工厂

一九五八年五月，新康化工厂的硃口车间并入国营武汉化工厂。

同年六月，新康化工厂的汉正街车间并入公私合营扬子化工厂。

一九五九年，新康化工厂党支部书记张国华、厂长张致平、工程师金放祖率部分工人支援葛店联合化工厂，同时带走该厂为葛化培训的七十名技术工人。

三、东西湖两厂并入：

一九五九年十二月一日，东西湖化学肥料厂、东西湖纤维厂并入新康化工厂。工厂改名为武汉市新康化工厂，厂部设在汉口易家墩（原东西湖两厂地址）。

四、与扬子、香料两厂合并：

扬子化工厂的前身为私营国粹理化工厂。该厂于一九四七年由楼隆范、康际霖、孙鼎、陈光耀等人共同筹办。厂址设在汉口太平洋路，主要产品为硬脂酸。

一九四九年武汉解放前夕，国粹理化工厂一部由楼思明（楼隆范之子）、张光谱、江元祥等率领迁往四川重庆。同时，楼隆范、陈光耀、杨时田、康际霖等人在汉口创建私营扬子化工厂（厂址在汉口同益街2号，有职工21人），主要产品为金鼎牌硬脂酸。

一九五〇年，康际霖退出扬子化工厂，与张龙明（私营大光明马达电气焊厂厂长）另创私营新中国化工厂（厂址在汉口刘家巷路郭家店1号，有职工13人），主要产品为白象牌硬脂酸。

一九五三年，原迁重庆人员返汉，创建私营联谊化工厂（厂址在汉口五彩八巷3号，有职工17人），主要产品为三鸭牌硬脂酸。

一九五六年元月一日，扬子、联谊、新中国三家生产硬脂酸的私营工厂合并合营，组成

公私合营扬子化工厂（厂址设在汉中路谢家大巷5号，有职工54人，其中资方11人）。

一九五八年六月，永兴炼油厂、青山矿药厂，以及新康化工厂居仁门车间相继并入扬子化工厂。

一九五九年六月一日，公私合营扬子化工厂、国营硃口化工原料厂、国营银星化工厂合并，组成国营扬子化工厂。

国营武汉香料厂于一九五八年开始筹建，一直未能大规模生产。

一九六二年七月一日，武汉市新康化工厂与国营扬子化工厂、国营武汉香料厂合并，厂名仍为武汉市新康化工厂。厂址在解放大道易家墩上首，路南为厂部和氯化车间，路北为香料车间和综合车间（硬脂酸及其盐类、硫化碱等产品）。

五、新康分为两厂：

一九六五年四月一日，正式将新康化工厂解放大道路北的综合车间及原香料厂旧址厂房单独划出，成立国营武汉染料厂。路南仍为武汉市公私合营新康化工厂。

第四节 国营时期的有机合成化工厂

一、经济体制的改变：

一九六五年四月一日，新康分为两厂之后，全部资方股金均留在新康，资方人员都在新康厂拿股息，企业性质仍为公私合营。

一九六六年九月，资方股息停拿。随着时间的推移和形势的变化，该厂的经济所有制为全民所有制，成为国营企业。

二、工厂改名：

一九六六年八月一日，长丰化工厂48人并入新康化工厂以后，于八月二十五日，正式由市化工局社教分团党委、局党委批准同意将新康化工厂改名为武汉有机合成化工厂。

三、生产专业化

工厂改名后，逐步进行了产品的更新换代。除保留氯化系列产品外，陆续新增了苯酐、尼龙1010、涤纶等有机合成产品。现在，该厂成为武汉地区有机化学工业的主要骨干厂。

第三章 生 产

第一节 产品分述

武汉有机合成化工厂在其近三十年的发展演变中，所生产过的大小产品据不完全统计有八十七种，其中除六十六种有历年产量记载外，另有对硝基苯乙酮、苯乙酰胺、肥皂香精、蜜陀僧、桔子油、盐基青莲、电解食盐、糖精、硝酸银、硫酸氢钾、磺化油、香焦水、尼泊金、甜发粉、雪花膏、蜂蜡、硫酸高铁、氯化高汞、氯化胺、食用染料、食用香精等二十一种无历年产量记载。

然而，由于原材料来源、产品销路、产品质量及其他种种原因，有些产品则陆续停产、转向或被淘汰。比较定型和传存下来的只有氯化系列产品（如氯化苄、苯甲醇、苯甲醛、三氯化铝、三氯乙醛、三氯化铁、氯乙酸乙酯、碱式氯化铝等）和芳香族羧酸类（如工业苯甲酸、药用苯甲酸、苯甲酸钠、邻苯二甲酸酐等）两大类型产品。

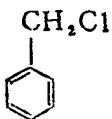
一、传统产品：

化学名称：一氯甲苯

别 名：氯化苄，苄基氯

分子式： $C_6H_5CH_2Cl$

结构式：



分子 量：126.58

性 能：外观为无色或微黄色透明液体，有刺激性气味，不溶于水，能溶于乙醇、乙醚、氯仿等有机溶剂，比重为 $1.10/20^\circ C$ ，熔点为 $-43^\circ C$ ，沸点为 $179^\circ C$ ，其蒸汽有催泪性，并刺激皮肤和呼吸道，易燃，能与水蒸汽一同蒸发，在铁质存在时加热易分解。

用 途：本品可用于制造三苯基甲烷类染料，苄基染料，苄基香料，农药；在医药工业中是制造氯苄、苯乙酸、苯乙酰胺及苯巴比妥的重要原料。

氯化苄是新康化工厂的起家产品。一九五二年开始试制，年底得成品 2 吨，船运上海，经五洲药厂、九福药厂、中法药房制造青霉素试用，效果良好。

一九五三年，工厂从上海采购 5000 毫升的三口烧瓶，从青岛、太原、石景山等地购买甲苯、液氯。采用原始方法进行小批量生产。从上海请来师傅砌土炉，以煤炭为加热燃料，炉顶装油浴，油浴内置 8 个 5000 毫升的三口烧瓶，瓶中盛甲苯，加热后通入液氯，反应后得粗品，再以同样的土炉油浴加热方式在 5000 毫升烧瓶中蒸馏得氯化苄成品。

一九五四年，武汉市遇到特大洪水，生产车间内渍水，炉灶不能生火，就用 53 加仑铁桶制作简易炉灶维持生产。

一九五五年七月二十四日，一场火灾事故迫使氯化苕停产。

同年底，新康厂在唐家墩根据因陋就简、以土代洋原则，搭盖了十一幢芦席棚，购回小型玻璃瓶和陶瓷罐，向附近农民借用手摇水车，从厂门口一条小水沟里车水供应生产（每小时生产用水量为30吨）。经过数月努力，氯化苕生产恢复。

一九五七年，由中央化工部委托定点供应华北制药厂生产青霉素之用。

一九五九年，化工部进行“双革”推广。新康厂结合生产实际推广应用了“管道化法”，氯化苕生产实现玻璃管道化，改间歇通氯为连续通氯，使氯化苕的实际生产能力提高了2倍以上，一九五九年产量达275吨，为一九五七年的3.7倍。由于“双革”成绩显著，新康厂受到上级有关部门的表扬和奖励。一九六〇年四月，由新康厂党总支副书记马宝英代表该厂出席了化工部和重工业工会全国委员会联合在上海召开的“全国化工技术革命群英会”，新康化工厂被该会评为先进集体。

一九六二年，氯化车间由唐家墩迁往易家墩后，工厂重新制作了氯化苕生产设备。

一九六八年，氯化苕分馏工序完全革掉了玻璃土炉的原始生产方式，代之以搪瓷分馏釜，生产能力进一步增大。

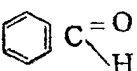
在以后的十几年中，氯化苕的生产逐步发展，至一九八一年底，年生产能力达1000吨，实际产量为940吨。产品质量也不断提高，于同年荣获湖北省优质产品称号。

二、氯化系列产品：

化学名称：苯甲醛

别名：苦杏仁油

分子式： C_6H_5CHO

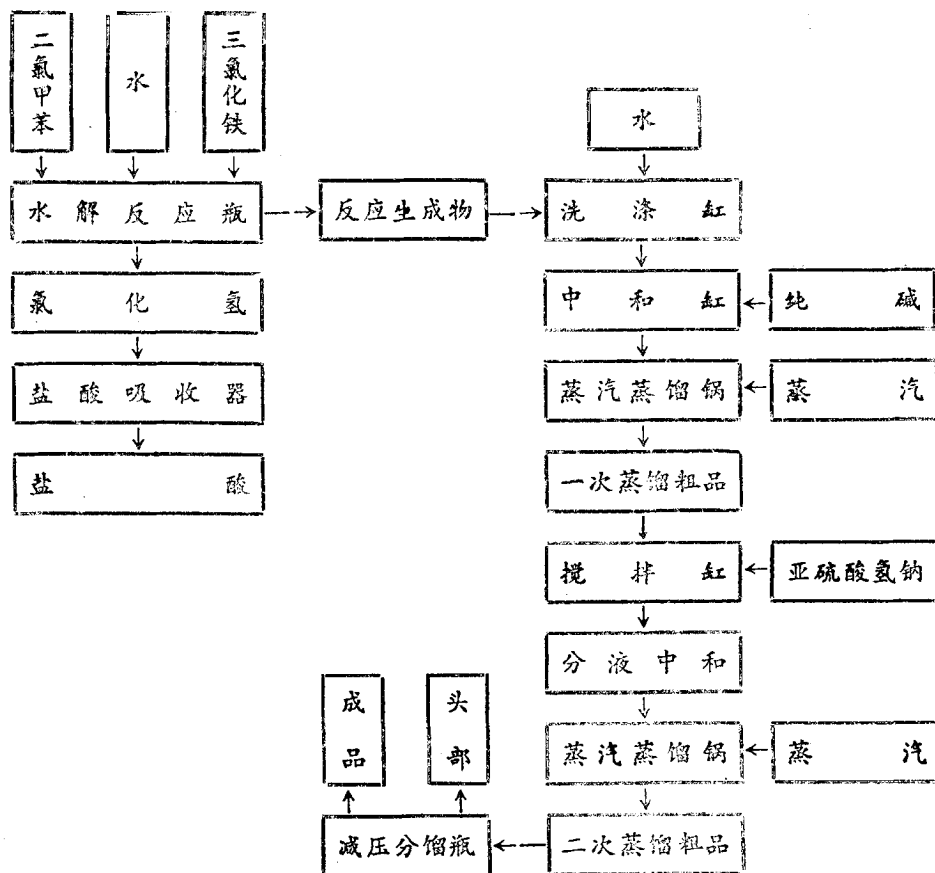
结构式：

分子量：106

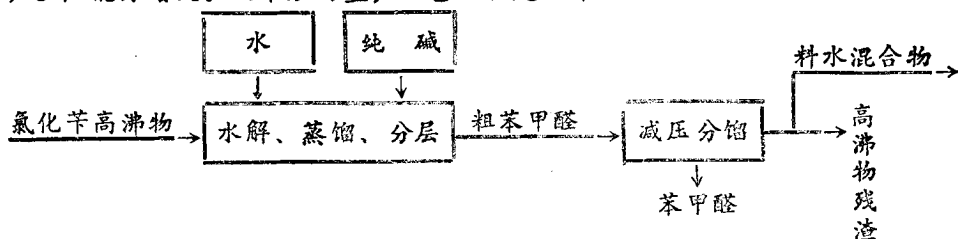
性能：外观为无色透明液体，在常压时沸点为179℃，比重为1.046/20℃，凝固点为-13.5℃，在水中的溶解度为0.3%，能溶于乙醇、乙醚，本品在空气中极易氧化，氧化时如遇有机物（如纸屑、纱布）会引起自燃。

用途：为医药中间体，可用作制辛可芬、苯妥英钠等，亦为染料和合成香料的重要原料。

新康化工厂从一九五六年开始以甲苯通氯时的高沸物（二氯甲苯）为主要原料，经水解制得。生产工艺过程如下：



一九六五年以后，将原酸法（加三氯化铁）生产改为碱法（加碳酸钠）生产，革掉了两道工序，生产能力增大。改革后的生产工艺流程是这样的：



苯甲醛生产工艺改革后，产量得到提高，尤其是七十年代以来，每年均在20吨以上，80、81两年分别达到55吨和50.02吨。

化学名称：苯甲醇

别名：苄醇

分子式： $C_6H_5CH_2OH$

结构式： CH_2OH



分子量：108

性能：能溶解于25倍的水中及1.5倍的90%乙醇，沸点为205.8℃，比重为1.050/15℃，在空气中极易氧化成苯甲醛、苯甲酸。