

# 齊齊哈爾 第二機床廠誌

1950—1985



齊齊哈爾

# 第二機床廠誌

陳雷題

黑龍江人民出版社

# 《齐齐哈尔第二机床厂志》

## 原编审委员会

主 任	佟福友					
副主任	夏辉超					
委 员	王耀礼	高俊起	李法尧	孙振英	张明义	
	张书仲	李惠群	蒋成玺			

## 调整后的编审委员会

主 任	孙振英	王耀礼				
委 员	张书仲	徐允义	马江林	王锡川	王仁宝	
	毛振庭	王锡元	高俊起	阎志芳	张弦冲	
	刘丽华	姚志平	陆大俊			

## 顾 问

董振远 佟福友 夏辉超 李惠群

# 《齐齐哈尔第二机床厂志》

## 原编审委员会

主 任	佟福友					
副主任	夏辉超					
委 员	王耀礼	高俊起	李法尧	孙振英	张明义	
	张书仲	李惠群	蒋成玺			

## 调整后的编审委员会

主 任	孙振英	王耀礼				
委 员	张书仲	徐允义	马江林	王锡川	王仁宝	
	毛振庭	王锡元	高俊起	阎志芳	张弦冲	
	刘丽华	姚志平	陆大俊			

## 顾 问

董振远 佟福友 夏辉超 李惠群

# 《齐齐哈尔第二机床厂志》

## 原编审委员会

主 任	佟福友				
副主任	夏辉超				
委 员	王耀礼	高俊起	李法尧	孙振英	张明义
	张书仲	李惠群	蒋成玺		

## 调整后的编审委员会

主 任	孙振英	王耀礼			
委 员	张书仲	徐允义	马江林	王锡川	王仁宝
	毛振庭	王锡元	高俊起	阎志芳	张弦冲
	刘丽华	姚志平	陆大俊		

## 顾 问

董振远 佟福友 夏辉超 李惠群

# 编 纂 人 员

主 编 孙振英

副 主 编 张书仲

专 职 副 主 编 陆大俊

编 辑 (按姓氏笔划排列)

王益三 王连玉 刘玉环 朱宜军 邢 信

陆大俊 宋成君 韩长盛

摄 影 编 辑 陆大俊 韩长盛

厂 区平面图 王宝忠  
生活区

校 对 陆大俊 刘玉环 韩长盛

# 序 言

佟 福 友

党的十一届三中全会以后，全国出现了盛世修志的大好形势。修志工作，是中华民族的优良传统，也是在新的历史时期，贯彻党的实事求是思想路线的需要；是坚持党的四项基本原则，坚持改革开放，进行社会主义现代化建设的需要；是发扬革命传统，教育后代，进行社会主义精神文明建设的需要。为了给今后的生产发展，科技进步，产品开发提供借鉴，让全厂职工了解过去，认识现在，发扬“团结，务实，开拓，奋进”的企业精神，把工厂建设成为有中国特色的社会主义新型企业，我们编纂出版了《齐齐哈尔第二机床厂志》。

第二机床厂是1950年10月24日，从沈阳第五机器厂（现沈阳中捷友谊厂）分迁来齐齐哈尔的国家重点企业。50年代初期，就是我国机床行业十八“罗汉”厂之一。由于抗美援朝战争形势的需要，职工们不怕天寒地冻，克服重重困难，人拉肩扛，仅用了81天的时间，就完成了整个迁建厂工作，1951年1月13日全面开工生产。年末，生产出我国最早生产的433型万能铣床和251型镗床两个品种57台；生产了朝鲜战场急需的汽车防滑链子、弹头机、弹壳机等军需产品，有力地支援了抗美援朝战争，为我国机床行业的起步和发展作出了贡献。

从工厂投产的那一天开始，第二机床厂在党中央、国务院，省、市委和各级业务主管部门的领导下，就肩负着为国家经济建设出装备、出人才、出资金、出经验的光荣任务。

第一个五年计划期间，第二机床厂为国家提供金属切削机床（主要是铣床）25种，2698台。1958年，开始生产自动锻压机产品；1959年，齐齐哈尔自动锻压机研究所在厂内成立，负责全国的自动锻压机行业的技术发展和产品研究的归口工作；1964年，我国第一台鉴定合格的XKL5025型数控铣床研制成功；1974年开始生产重型和超重型锻压设备和落地镗铣床。党的十一届三中全会以后，先后对自动锻压机、铣床、落地式镗铣

床三大系列 21 种主导产品进行了更新换代；自行研制开发了数控铣床，加工中心，高速精密压力机，多工位螺栓联合机，多工位螺母机以及 120 吨、200 吨、400 吨多种规格的大型冷成形机等 60 余种新产品。“七五”期间引进了前联邦德国的 80 吨、125 吨、200 吨三种规格的高速精密压力机和 TCQ2025 数控步冲压力机的设计制造技术；引进了日本 400 吨、800 吨、1 250 吨三种规格的小松机械压力机的设计制造技术；与意大利茵塞公司合作生产数控镗铣床；与美国麦迪公司联合开发由第二机床厂生产的立、卧式复合铣床。可供产品由 1951 年的两种发展到自动锻压机、落地式镗铣床、升降台式铣床、龙门铣床、加工中心、机械压力机、高速精密压力机、数控步冲压力机、剪板机和各种专用机床等 10 大系列 150 多个品种。

在 150 多种可供产品中，53% 的产品达到国际 70 年代末，80 年代初的水平，国优、部优、省优产品达 24 种，J95K—20 数控步冲冲孔压力机获国家金奖，17 种产品被国家列为替代进口产品。为国家的机械、标准件、轴承、电机、电气、汽车、冶金、矿山、航天、造船、能源等重点行业提供了现代化设备。第二机床厂生产的超重型镗铣床，占国家拥有量的二分之一以上；提供给第二汽车制造厂标准件分厂的锻压设备，占该分厂全部设备的 90%。部分产品远销美国、日本、前西德、意大利、前苏联等 40 多个国家和地区。1982 年，一次出口前罗马尼亚超重型设备 T6916A 型镗铣床 4 台，厂内派出专家组负责安装、调试，取得了满意的结果。截至 1990 年底，共出口机床设备 1 621 台。

40 年来，第二机床厂共为国家提供各种类型和规格的机床 178 种 31 628 台；各类锻压机械 147 种，5 231 台。累计工业总产值（1980 年不变价）98 973 万元，累计实现利税 10 452 万元，有力地支援了国家的经济建设。

从国家第一个五年计划开始，第二机床厂就以熟练的操作工人、科技工作者、领导干部支援工业部门、科研单位和党政领导机关。先后为第一重型机器厂、第二重型机器厂、哈尔滨量具刃具厂、第一汽车制造厂、第二汽车制造厂、大庆油田、武汉重型机床厂、重庆通用机器厂等国家大型企业支援了大批的人员；在国家建设大“三线”期间，响应党中央毛泽东主席的号召；包建了青海第一机床厂和青海山川铸造厂；还为长春试验



机研究所、北京密云机床研究所、济南铸锻机械研究所、机电部第六设计院（郑州）、第十一设计院（西安）等科研单位输送了人才；为机械工业部、核工业部、国家计量局以及省、地、市党政领导机关输送了人才。据现有资料统计，至1985年末，输送的工人、技术人员、干部的总数达1435人，其中干部307名，厂级干部30名。同时还支援各单位全国统一分配的技工学校毕业生1707名；全省统一分配的技工学校毕业生1371名。35年来，输送人才的总数为4513名。在为国家输送的领导干部中，有机床工具总局的副局长、省经委的副主任、地区副专员、副市长、研究所所长、设计院院长、厂长、党委书记等。

第二机床厂40年的历史，也是为国家工业建设不断提供经验的历史。1952年，关于生产作业计划按指示图表组织有节奏生产的经验，在全东北地区进行了推广，给当时企业的生产管理，提供了科学的基础。50年代初期试制成功的X62W型万能升降台铣床，从试造结果与试造程序上，获得了前所未有的成就，为我国试造精密机床，提供了成熟的经验。机械工业战线的排头兵——马恒昌小组，长年坚持的“十大精神”和班组管理经验，是机械工业战线的宝贵财富。第二机床厂始终坚持自力更生，艰苦奋斗，勤俭办企业的精神，走自己武装自己，自己发展自己的道路。60年代，为提高铣床大件加工和装配的生产能力，减轻工人的劳动强度，解决作业面积拥挤的困难，在大件和装配两个车间，分别组成工人、技术人员、干部三结合的设计队，先后制成一批专用组合铣床、专用多轴镗床、拉沟机、床身导轨磨床、工作台滑鞍导轨磨床、升降台导轨磨床等设备，提高了机械化的程度，解放了劳动力，保证了产品的质量，被国内同行业所借鉴。70年代和80年代新建的1.5万平方米重机厂房，跨度30米，双层吊车，最大起重能力160吨，完全是靠本厂基建职工和家属工人的力量自己设计、自己施工、自己安装建成的。重机厂房安装的10台超重型镗铣床，本厂制造的就有9台。机械工业部沈鸿副部长来厂视察，看到这个情形，高兴得鼓起掌来。此后又新建了恒温分厂，改造了铣床分厂，自制了先进的工位器具。江泽民总书记来厂视察时，看了悬挂丝杠用的工位器具以后，高兴地说：“你们的工位器具做得很好，对于提高零件质量，减少磕碰划伤，降低工人劳动强度都很有好处”。这个经验，已在全国机械工业49个

单位推广。

第二机床厂建厂40年，经过四次大的技术改造，生产规模和能力不断扩大。现有固定资产12 350万元，比建厂初期增加26.73倍。全厂占地面积106.7万平方米，建筑面积42万平方米，生产面积14.4万平方米，分别比建厂初期增加7倍；15.6倍；14.5倍。全厂主要设备拥有量1 464台，比建厂初期增加6倍，其中精、大、稀设备187台。全厂职工13 590名（集体职工3 887名），比建厂初期增加9.08倍，其中：工程技术人员1 283名，比建厂初期增加8.94倍。全厂具有各种专业技术职称的人员2 304名，其中具有高级职称的188名；中级技术职称的782名；初级技术职称的1 334名。

国家二类所，齐齐哈尔自动锻压机研究所和黑龙江省大、中型模具开发中心设在这个工厂。

工厂下设11个分厂，44个处室。有单件浇铸重量为53吨的大型铸造分厂；生产面积为1.5万平方米，轨顶高18米，单台起重能力160吨的重机分厂；生产面积为8 400平方米的自动锻压机分厂；生产面积为10 000平方米，设施先进的铣床分厂；生产面积为4 000平方米，有先进设备装备起来的具有国际水平的恒温分厂。还有2 860平方米的计量测试中心和计算机中心。全厂已经形成年产铸件12 000吨；锻件500吨；金属结构件能完成23万小时工作量，能焊接单件40吨重钢结构的零部件，试车时无焊接缺陷；铣床1 500台；自动锻压机300台；重型超重型落地式镗铣床和大型锻压设备20台；数控机床、数控锻压机械、加工中心等高、中档产品50台；各种专机100台；大、中型注射模具；液压件（兼并厂）；标准件（兼并厂）；无胎冷旋压等10个生产基地。是中国生产铣床历史最久，生产落地式镗铣床数量最多，生产自动锻压机械规模最大、规格最全的国家大型一类重点骨干企业。

第二机床厂的进步和发展，一直得到党和国家领导人的重视和关怀。朱德、邓小平、彭德怀、薄一波、李富春、杨尚昆、王震、李雪峰、刘澜涛、蔡畅、罗瑞卿、倪志福等曾先后来厂视察工作。1990年2月24日，中共中央总书记、中央军委主席江泽民，在国务委员邹家华，总政治部副主任周文元，中央办公厅副主任曾庆红，中央政策研究室副主任滕文生，石

油总公司总经理王涛，沈阳军区司令员刘靖松，黑龙江省委书记孙维本、省长邵奇惠、省委秘书长马国良，齐齐哈尔市委书记丛福奎、市长刘霖季、市委秘书长童明英等领导同志的陪同下来厂视察，提笔挥毫，写下了“马恒昌小组精神代代相传”的光辉题词，给全厂职工及其家属以极大的鼓舞。

建厂 40 年来，特别是进入社会主义现代化建设的新时期，贯彻“改革、开放”的方针，加强了企业的社会主义物质文明和精神文明建设，各项事业都取得了显著成绩。工厂实行了厂长负责制，突出了厂长的中心地位，实行了干部聘任制，开展了工厂方针目标管理，推行了承包经营责任制，经营管理机制更加完善，计量检测手段更加先进。应用全面质量管理，网络技术、价值工程、计算机等现代化管理手段，使企业管理达到了新的水平。1987 年以来，连续四年获黑龙江省推进管理现代化先进单位。职工生活明显改善，职工居住面积达 20.1 万平方米。其中楼房宿舍 41 栋，面积 14.1 万平方米，人均居住面积 4.7 平方米。兴办了农工商一体化的农场、液化气站、大型幼儿园、离退休职工之家和文化宫，扩建了职工食堂，增加了职工浴池。随着生产的发展，职工工资收入水平，有了明显的提高。文教、卫生有了新的发展，现有各类学校八所，形成了初等、中等、高等教育的一条龙，在校学生达 3 135 名。卫生医疗条件有很大改善，拥有建筑面积 9 261 平方米，225 张床位，320 名医务人员的一所综合性职工医院和五所保健站，形成了完善的医疗体系。集体企业不断壮大，现有劳动服务公司、机械设备公司、建筑工程公司三个集体企业。固定资产 877.6 万元，10 年累计完成工业总产值 10 800 万元。实现利润 1 204 万元，上缴利税 531.3 万元。1990 年创造产值 1 704.2 万元，实现利润 130.3 万元。

精神文明建设取得了可喜成果。党委下设两个基层党委，10 个党总支，29 个直属党支部，党员 1 940 名。党的建设和思想政治工作不断加强，党委的政治核心作用，支部的战斗堡垒作用，党员的先锋模范作用进一步增强。职工的思想政治与文化素质不断优化。40 年中，共发展党员 1 470 名。深入开展学习马恒昌小组活动，班组建设水平进一步提高，现有 22 个马恒昌小组式班组和 183 个红旗班组，占全厂班组总数的 24.5%。工厂的文化设施、文明环境不断改善，企业面貌日益改观，先后荣获省推进现代

化管理先进企业、省级先进企业、省思想政治工作优秀企业、省先进党组织、省文明单位标兵、机电部设备管理优秀企业、机电部质量管理奖企业、国家计量一级合格企业、国家节能二级企业、国家档案管理二级企业、国家安全级企业、国家二级企业等荣誉称号。

历史是人民群众创造的，工厂 40 年的历史，是在马克思列宁主义、毛泽东思想指引下，通过广大职工及其家属的艰苦奋斗建设和发展起来的。马恒昌小组一直发挥了骨干、带头、模范的作用。虽然工厂也是在曲折中前进的，尤其是10年“文化大革命”，工厂遭受了挫折和损失，但是广大职工以各种形式进行了抵制和斗争，坚持了生产，坚持了工作，表现了对党对社会主义的坚定信念。我们将永远铭记，在迁、建厂初期，为建设和发展工厂，为支援抗美援朝，付出了辛勤汗水的老工人、老知识分子、老干部及其家属所做出的无私奉献；永远铭记，在工厂各个历史时期，包括三年自然灾害，10年“文化大革命”，全厂职工同心同德，战胜困难，所表现出来的工人阶级觉悟；永远铭记，今天，正在各自的岗位上，励精图治，开拓进取，勤恳工作的共产党员、共青团员、先进工作者、劳动模范以及工人、知识分子、干部，为振兴工厂所付出的艰苦劳动。前事不忘，后事之师，在政治上安定团结，经济上欣欣向荣的今天，出版《齐齐哈尔第二机床厂志》，具有重要的现实意义和深远的历史意义。

为了编修好《齐齐哈尔第二机床厂志》，1984年5月，在党委、厂部领导下，成立了厂志编审委员会和厂志办公室，逐步配备了编辑人员。采取专、群结合，众手成志的工作方法，搜集各种资料 400 余万字，照片近千张，基层提供的资料长篇 90 余万字。1986年3月，进入初稿的撰写阶段，1989年5月初稿成，约 120 万字。1990年1月，根据编审委员的意见，进入第二稿修改阶段，年末，第二稿成，约 100 万字。1991年初，进入第三稿修改阶段，吸收党委办公室、厂部办公室的有关人员参加修改，6月末，第三稿成，约 90 万字，经党委、厂部批准付印。

撰写《齐齐哈尔第二机床厂志》，是以中共中央《关于建国以来党的若干历史问题的决议》为准则，以马克思列宁主义，毛泽东思想为指导，以求思想性、科学性和资料性的统一，从而反映企业的特点和时代风貌，更好地发挥《厂志》的“资治、教化、存史”的三大功能。在编修《厂

志》的过程中，本着“详近略远”的精神，以记述生产力、生产关系的发展、变革为重点，突出党的领导和劳动群众的作用。全书 14 篇，篇外有附录，以概况反映全貌，大事记为经，各专业篇为纬，经纬结合，求实存真。力求反映客观事物的本来面目及其规律性，使全厂职工对工厂有全面系统的了解，并以此为起点，面向未来，在深化改革的过程中，为振兴工厂振兴机床工业做出新的贡献。

《厂志》的出版，是齐齐哈尔市委、市政府，市志办公室直接领导的结果；是工厂各级领导，各个部门通力合作、支持的结果；是搜集和提供资料的人员、撰写志稿和参与修改的人员辛勤笔耕的结果；市经委工交志办公室王东升主任给修志工作以经常的指导；工厂的老领导、老职工给修志工作以热情的帮助，对此表示感谢！

编修《厂志》，是一项巨大的文字工程，又是一项新的工作，加之编者水平有限，不足之处，恳请读者批评指正。

1991 年 7 月 31 日

注：佟福友是北迁建厂的老职工，原第二机床厂党委书记。1989 年 5 月调中共齐齐哈尔市委工作，现任市委副书记。

## 我对写好厂志的一点希望

听说你们在写厂志，我住在医院里，心情很激动，翻来复去地琢磨，你们这件事做得太好了，太应当了，我希望你们能写出一本高水平的志书来。

咱们厂从 1950 年迁到齐齐哈尔，已经 35 年了。这当中，在党的领导下，经历了不少考验，取得了非常大的成绩，多少感人的事迹，应当记载下来，这是咱们党的光荣！工人阶级的光荣！

你们把志书写好了，就能用工厂发展的历史让大家清楚地认识到党的十一届三中全会以来，实行的路线、方针、政策是正确的。使大家伙都投身到改革的洪流中来，投身到“四化”建设中来，为建设好咱们的工厂，咱们的国家做出新的贡献！

马 恒 昌

1985 年 7 月 14 日

注：党委办公室主任刘丽华、厂志办公室主任陆大俊、工作人员王连玉，于 1985 年 7 月 14 日上午 8 时 30 分至 9 时 40 分，前往中国人民解放军驻齐齐哈尔市第 203 医院，探望了因病住院的马恒昌，向马老汇报了厂志和马恒昌小组分志的编撰情况，马恒昌听了汇报以后，对修志工作提出了希望，实录如前。

# 凡 例

一、《齐齐哈尔第二机床厂志》是以马克思列宁主义，毛泽东思想为指针，以中国共产党中央委员会《关于建国以来党的若干历史问题的决议》为指导思想。坚持四项基本原则和实事求是的路线，发扬“据事直书”的史德和修志传统坚持思想性、科学性、资料性的统一。其宗旨是为社会主义现代化建设和改革开放服务，为职工群众的精神文明建设服务。

二、志书的断限。上起 1950 年 10 月工厂由沈阳北迁建厂起，下至 1985 年底，共 35 年的时间。企业主要领导人，副厂级干部，副总专业师的任、免及党委委员，序言中的数据均记述到 1990 年，国家领导人来厂视察的照片、金牌产品及省文明单位标兵的照片、工厂鸟瞰照片及题词均采用最新资料，1986 年至 1990 年工厂的发展情况在附录中有专记。

三、资料来源主要以厂存文书档案和基层修志领导小组所提供的资料为主，辅以个人手稿，采访笔录等。

四、本志书的体例采用语体文记述体，述而不论，以志、记为主。辅以图、表、录、照片等。大事记以编年体为主，辅以记事本末体。

五、在结构上，横排门类，纵向记述，以类设篇，篇下设章，多数章下有节，篇外有附录。卷首、篇首有照片或题词，以大事记为经，各专业篇为纬，从纵横两个方面体现工厂生产建设和发展过程，反映历史和现实的经验和规律，使读者对工厂有一个全面和系统的了解。

六、关于在全国享有盛誉的马恒昌小组本志书中设有专篇。

七、对已故省以上劳动模范立有传记和传略。

八、《齐齐哈尔第二机床厂志》以经济为主线。反映企业特点，兼及自然、政治、文化和社会。

九、在称谓上，一律采用第三人称，机构、职衔均用当时名称。人名冠以当时职务或职称；中层干部的任免，见工厂《组织史》，本志书未全面记述；科技术语、专业名词以国家审定的为准，未经审定和统一的从习惯；度量衡单位、统计数字，按国家规定记述，所用数字，除习惯用语用

汉字外，一律用阿拉伯数字；简化字、标点符号，以国家公布的为准。

十、本志书经厂志编审委员会和工厂党委、厂部审定核准后，为保证质量，由黑龙江人民出版社史志编辑室对全书作了校订。厂区平面图、生活区平面图，业经黑龙江省测绘局黑测审图字〔1992〕013号文件核准，黑龙江人民出版社出版发行。

齐齐哈尔第二机床厂志办公室

1992年2月20日



齐齐哈尔第二机床厂主厂区鸟瞰图

