

002376

株洲冶炼厂志



1953—1980

株洲冶炼厂志



1953—1980

前 言

株洲冶炼厂自一九五六年下半年破土兴建以来，迄今已逾二十六年。其间，随着国家建设事业的发展，工厂发生了巨大的变化。全厂广大干部、工人和工程技术人员，在党的正确领导下，在祖国各地的建设者们支援下，通过二十多年的辛勤劳动，共同奋斗，创造了辉煌的业绩，建成了一座具有年产十六万吨有色金属能力的大型冶炼工厂，成为我国有色工业的重点企业之一。与此同时，通过大量的实践，获得了丰富的生产建设经验和知识。这是一份比物质成果更加丰硕更加宝贵的财富，是千百人长期奋斗用汗水和智慧换来的结晶。因此，认真总结建厂以来生产发展过程中的经验教训，积累珍贵的科学技术资料和其他历史资料，系统地编纂一部记载工厂生产、建设历史的志书，无论是对于我们掌握本企业的历史和现实情况，以便加强生产经营管理，提高生产技术水平，加速工厂发展，还是对于后一代人继承工人阶级优良传统，把工厂建成一个具有高度现代化的社会主义新型工厂，都将起到极大的指导作用和借鉴作用。

根据湖南省冶金工业局指示精神和湖南省《冶金志》编修工作会议要求，本厂于一九八一年初成立厂志编写领导

小组，下设厂志编写办公室。同年三月，开始资料收集、摘编、整理工作，八月着手试写，翌年四月写出初稿，六月完成二稿，经厂先后两次组织审查，进行修改补充后，于十二月底定稿，是为《株洲冶炼厂志》。

《株洲冶炼厂志》以马列主义、毛泽东思想为指导，坚持人民创造历史的观点，坚持实事求是的原则，力求做到思想性、科学性、资料性三者统一。所取资料主要来自本厂档案部门保存的历史资料；同时，通过走访，开座谈会，约写回忆录等方式，请部分老同志提供了许多情况；到有关协作建设单位进行了访问、调查。在编写过程中，为广泛、系统、深入地收集资料，发动了所属各基层单位编写车间、科室志。自一九八一年十一月至一九八二年七月，编写完毕，并印刷成册、立卷入档，计得基层志四十七部，共一百九十三万余字。从而，为厂志提供了丰富的资料，提高了真实性、准确性。

《株洲冶炼厂志》记载时间，始于一九五三年，止于一九八零年。全卷共五篇：即第一篇《基本建设》、第二篇《生产技术经济发展》、第三篇《生产机构体制与企业管理》、第四篇《党群工作》、第五篇《职工福利与教育》。为飨读者，前置一概况，中插有图片，后列若干附表。又因编有车间、科室志，部分不详之处，可查阅各基层单位志书，或有补益。但两级志书记载如有不一，应以《厂志》为准。由于本志编写人员学力浅薄，加之本厂早年档案保管

分散，资料不全，本志或失于体裁格式，不成体例；或详略不当，缺项漏记；或文笔粗糙，文字诘屈等，不尽能全面反映本厂二十余年来的发展历史，敬希阅者批评指出，以备本志续修时改正。

本志编写过程中，曾得到湖南省《冶金志》编写办公室的指导帮助和本厂许多干部、工人和工程技术人员的热情支持，又承蒙水口山矿务局、株洲市城建局、株洲市档案局、长沙有色冶金设计院等单位的协助，谨此一并致谢。

《株洲冶炼厂志》编写组

一九八二年十二月

图1 株洲冶炼厂厂区及生活区地理位置示意图

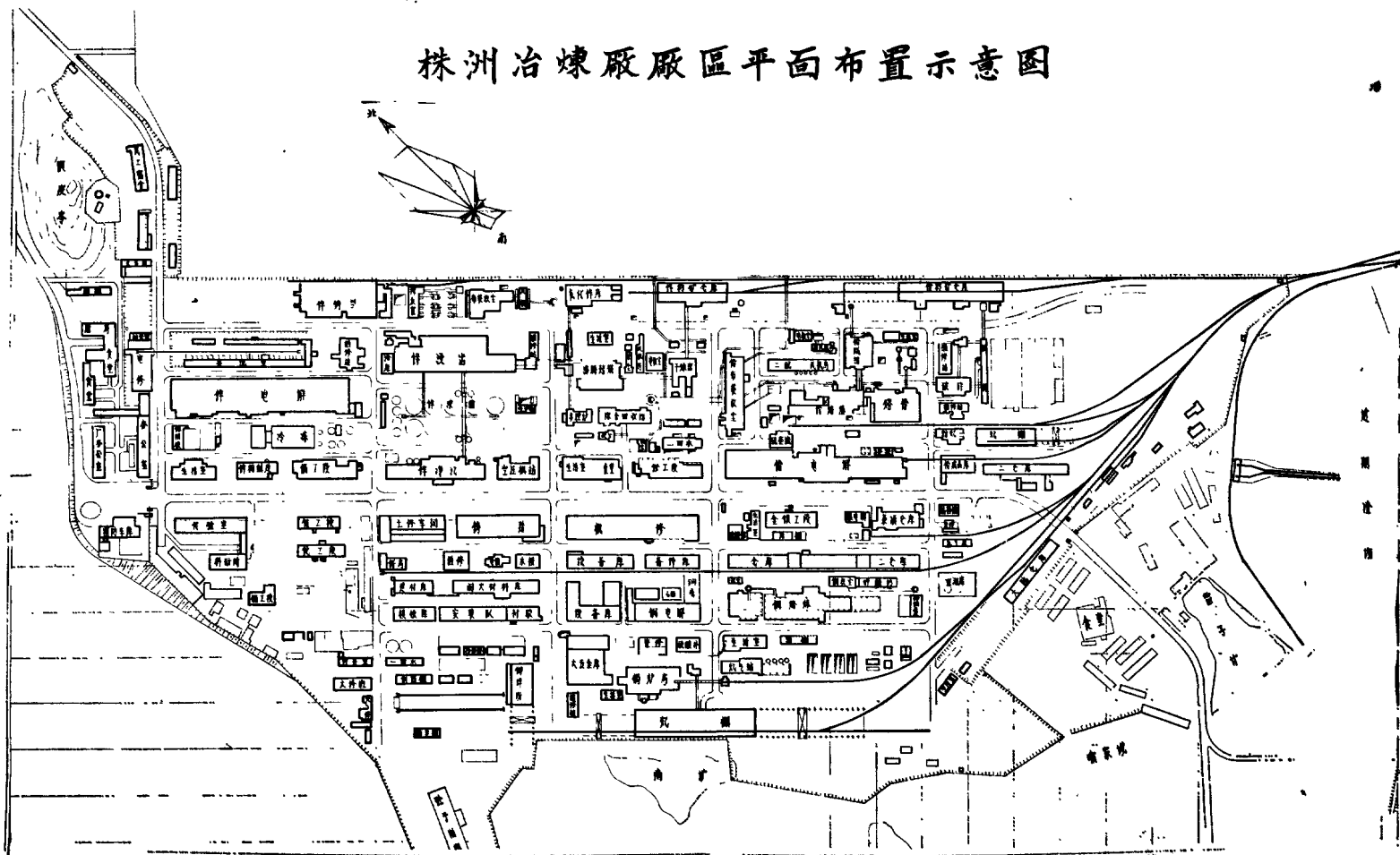
图例

- 地区、省、县、市界
- 县市界
- ⊙ 省、县、市
- ⊙ 公社
- 大队
- 居民点

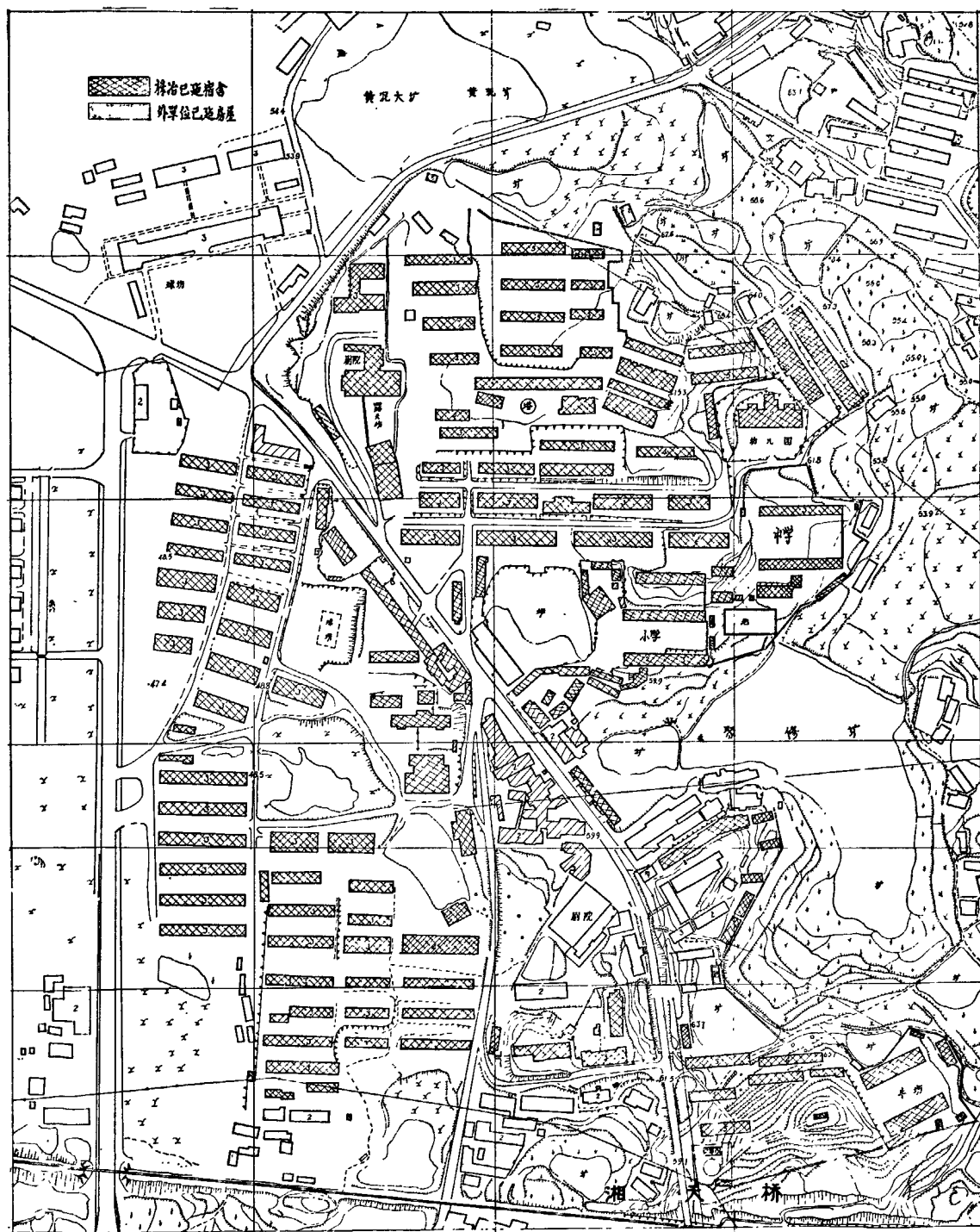
比例尺 1:100000

圖 7-1

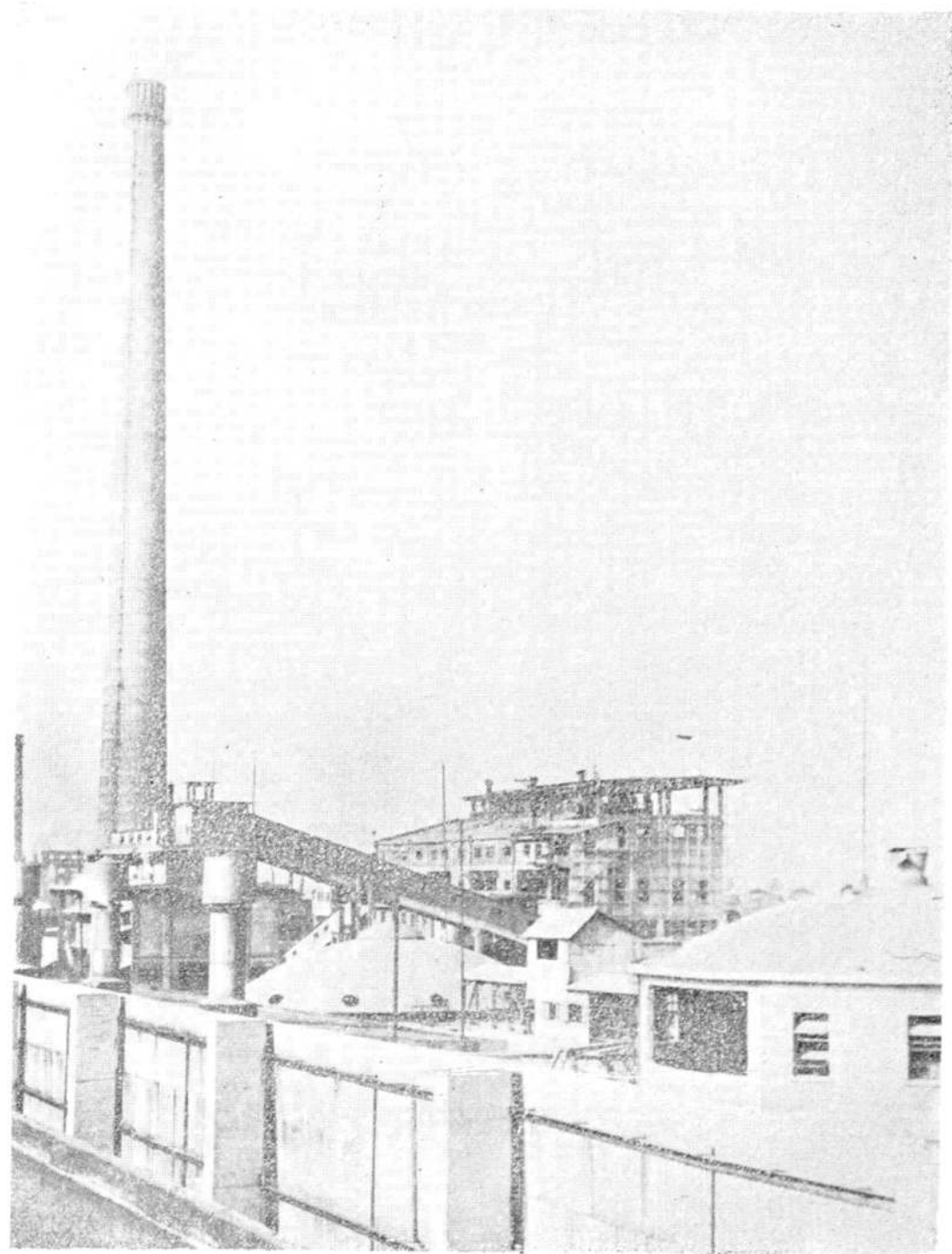
株州冶炼厂厂區平面布置示意图

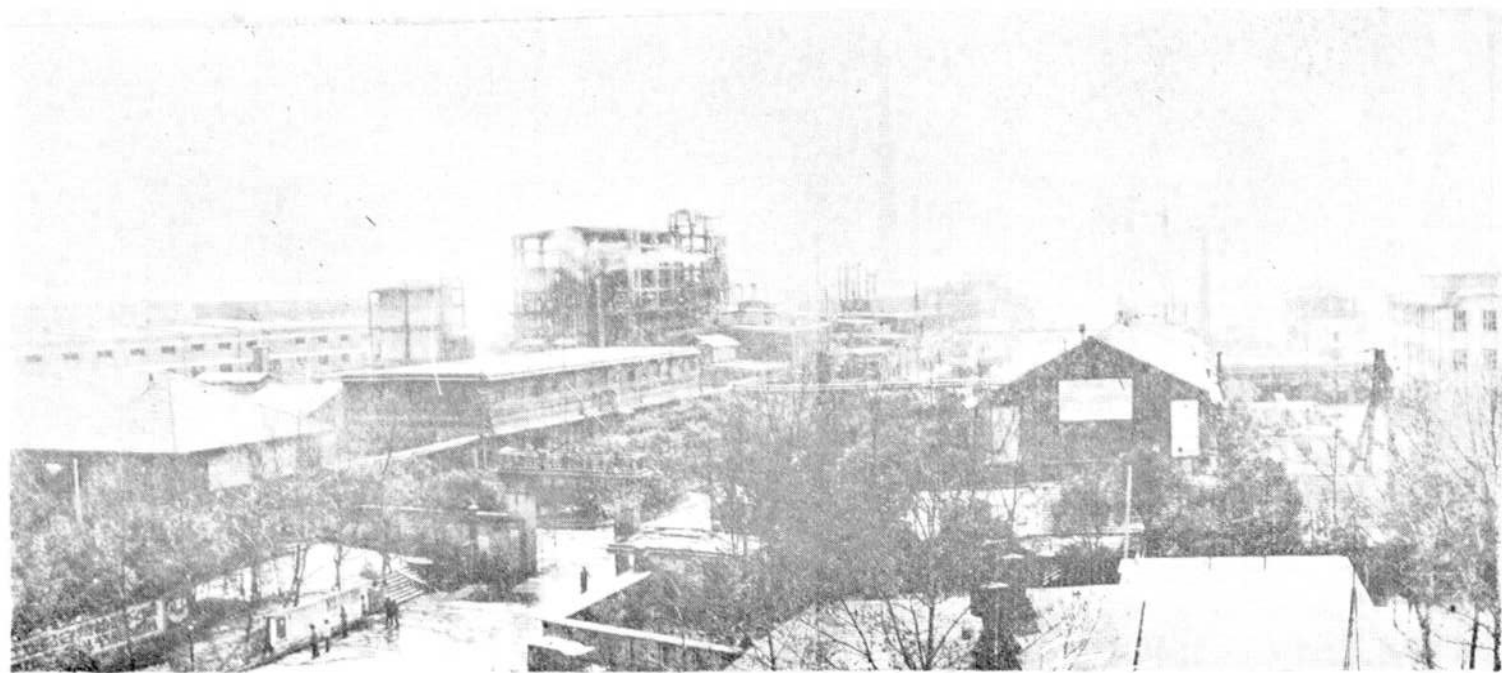


株洲冶煉廠生活區平面布置示意图

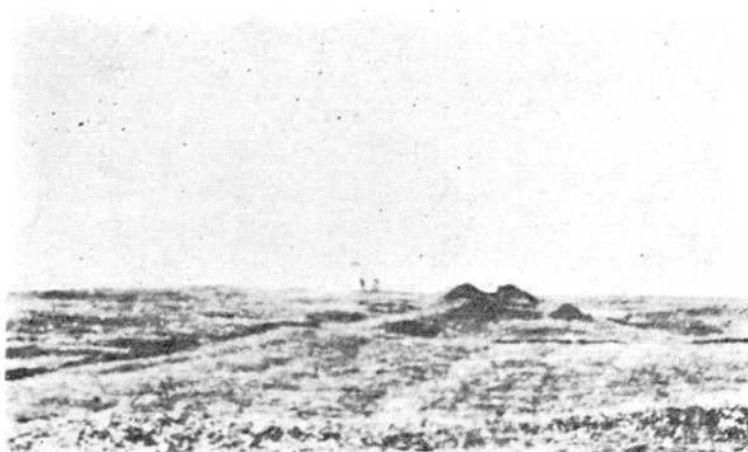


株 洲 冶 炼 厂 志

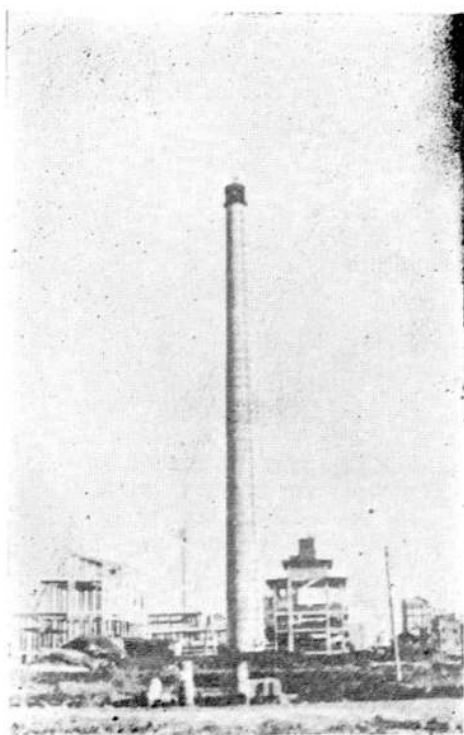




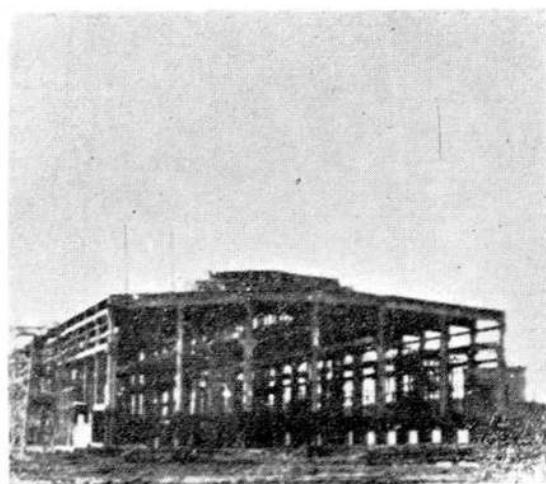
厂 区 鸟 瞰



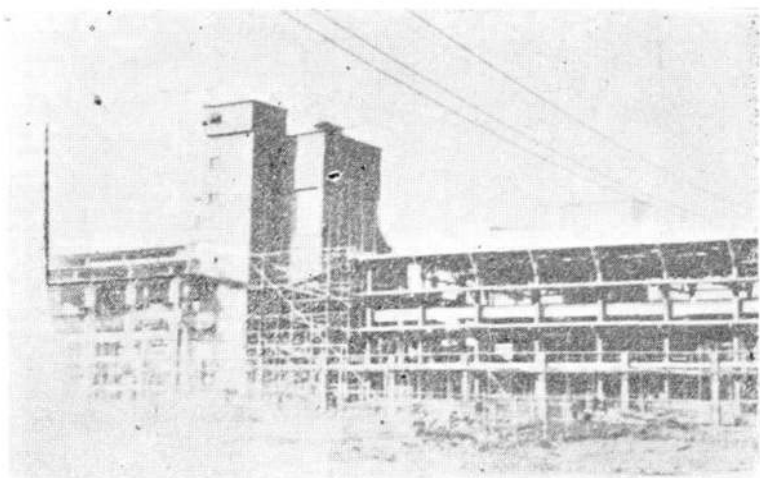
1956年在即将施工的厂区进行测量



1958年建成的133米高烟囱



1958年建成的锌电解厂房



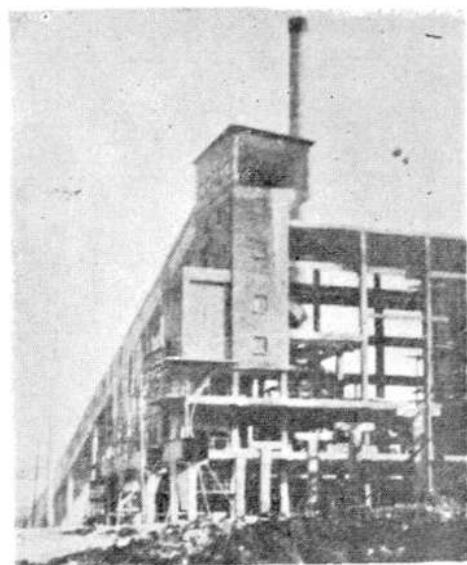
1958年建成的铅熔炼厂房



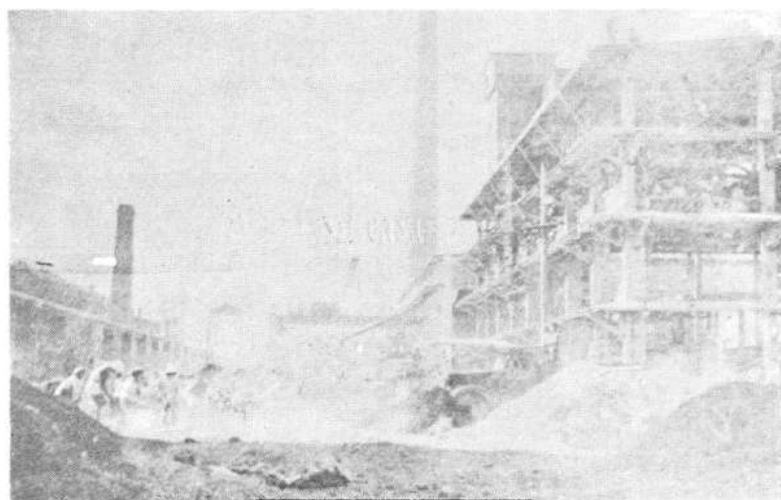
1959年4月1日铜电解投产



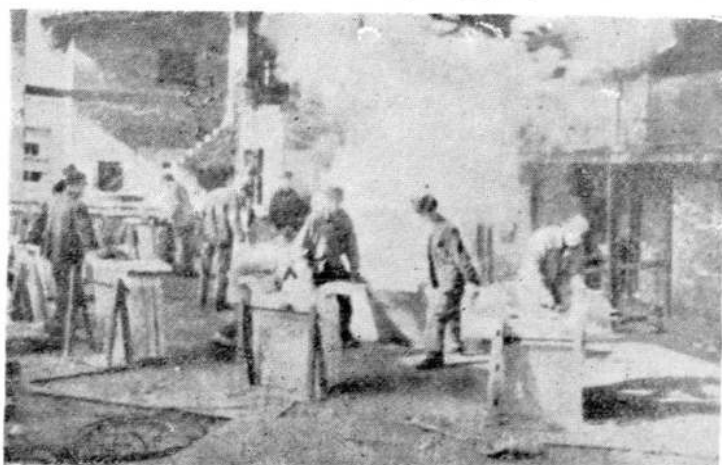
1960年5月谷 岫陪同苏联专家在工地参观



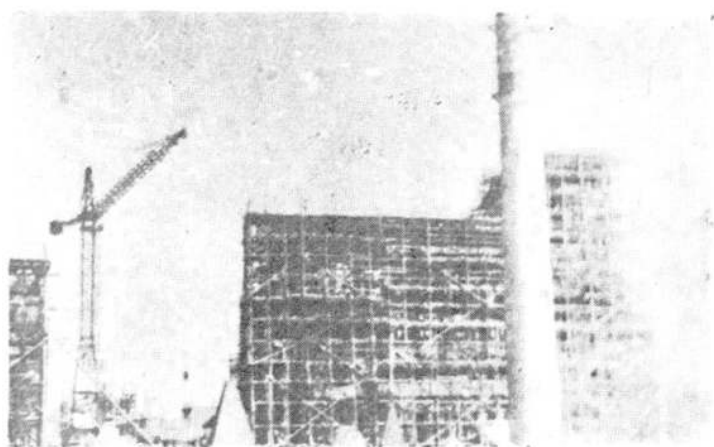
1958年建成的铅烧结厂房



铅系统在基建中



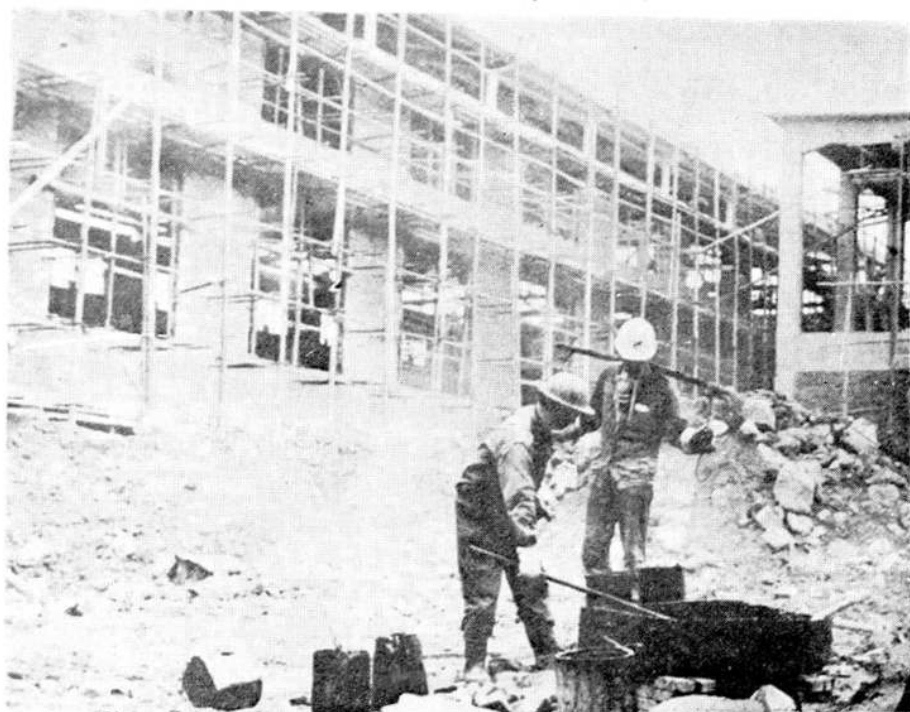
1959年铅阳极板浇铸



以五天一层楼(钢筋混凝土结构)的速度施工铅烧结厂房



1958年建成的主体厂房鸟瞰



新铜电解在建设



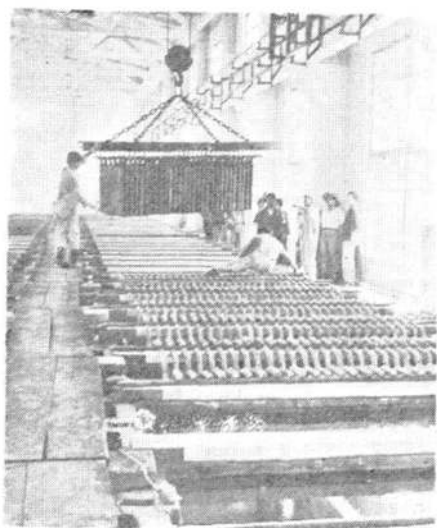
厂办公楼



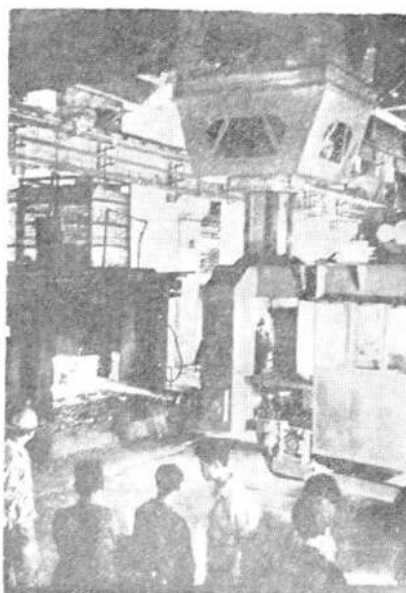
环保楼外景



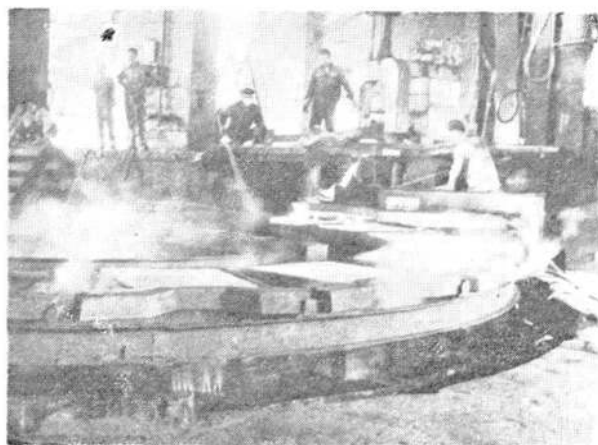
厂区一号马路



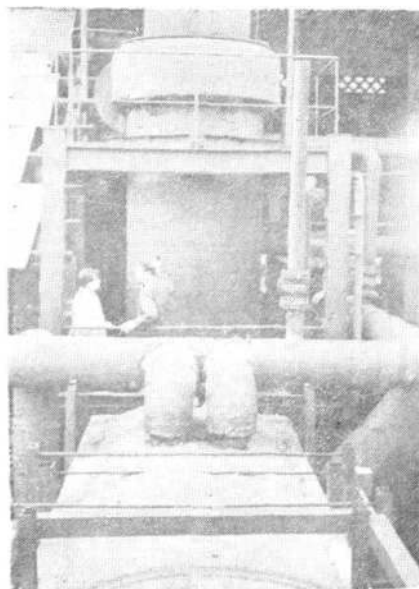
铜 电 解



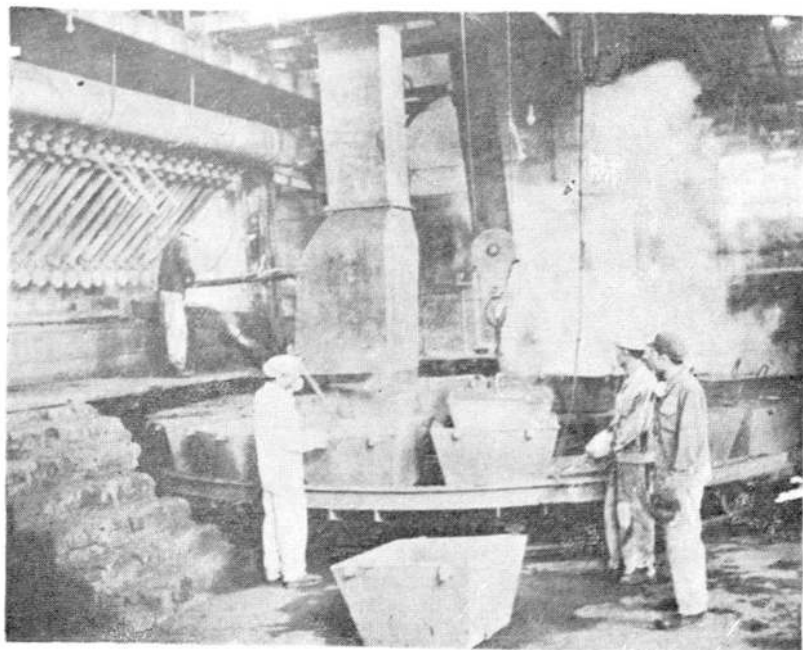
铜反射炉进料机



铜反射炉圆盘铸锭



铜反射炉余热利用



鼓风炉粗铅铸锭



铅阳极浇铸



叉运铅锭入库