

006146

银河仪表厂志

(1965年—1989年)

银河仪表厂志编纂小组

银河仪表厂志

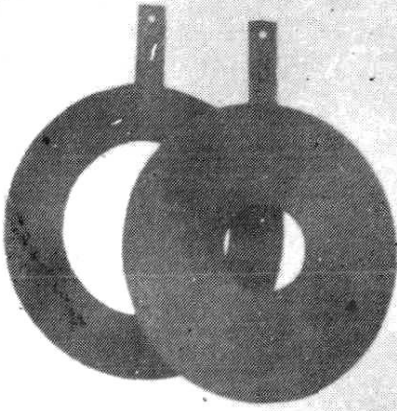
(1965年—1989年)

银河仪表厂志编纂小组

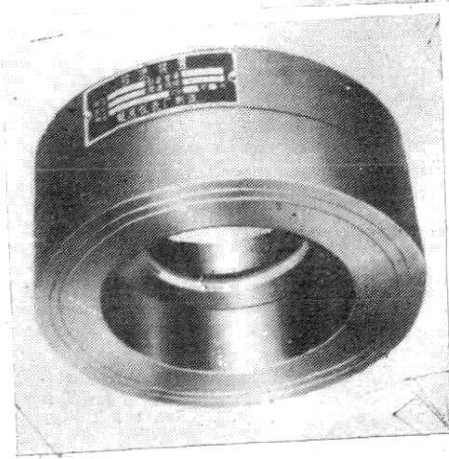
B384-1



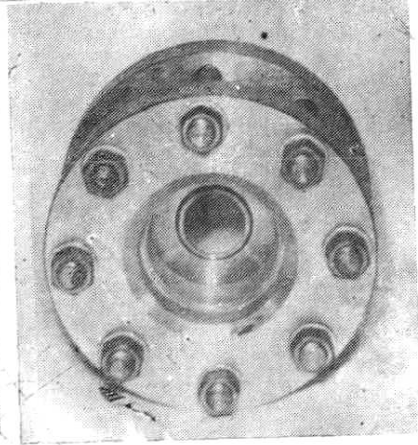
银河仪表厂



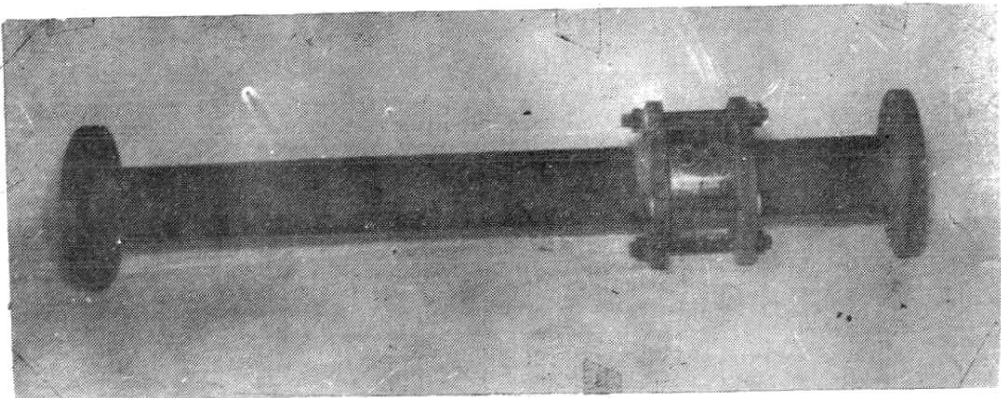
◀ 节流件



▲ 节流件、环室

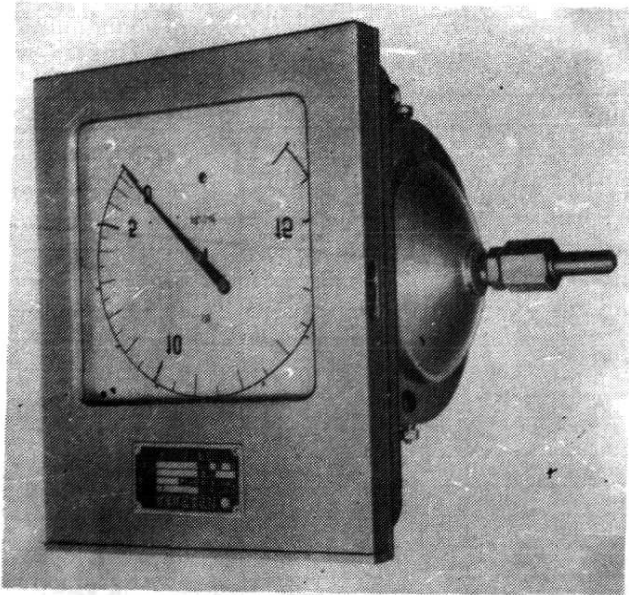


◀ 节流件、环室、法兰

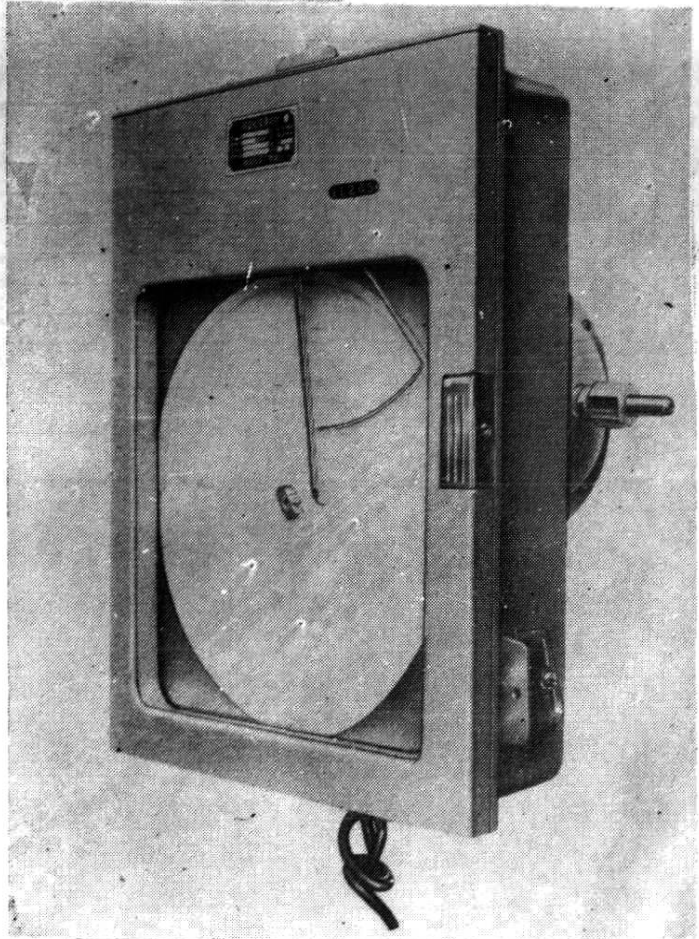


◀ 节流件、环室、直管段

节流装置

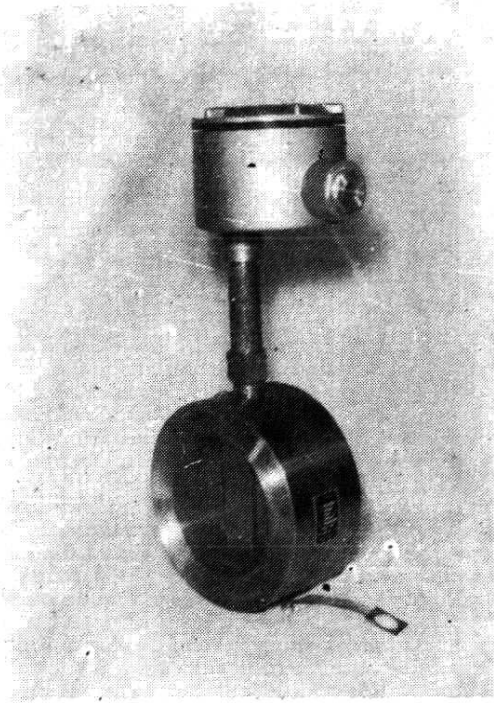


◀ 指示仪表

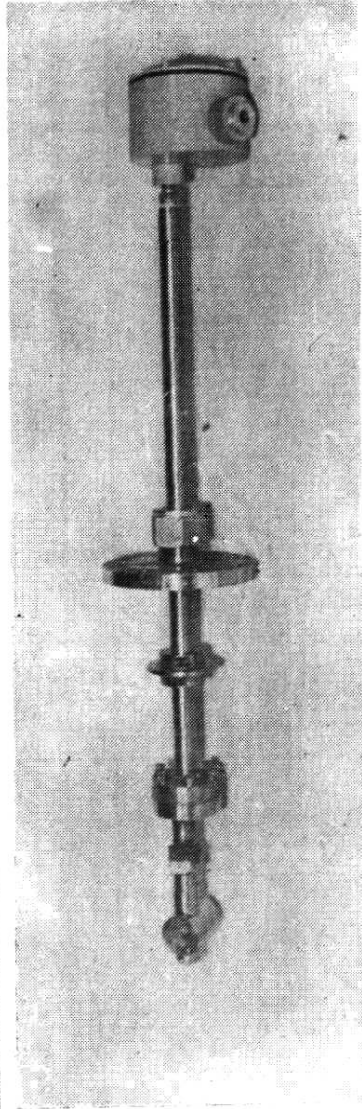


记录仪表 ▶

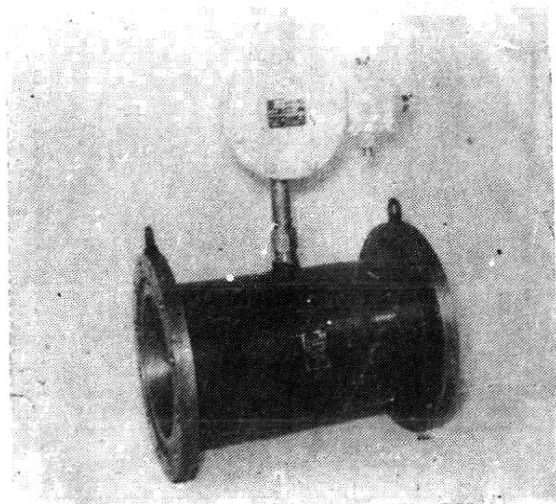
双波纹管差压计



▲ 圆环式涡街流量计

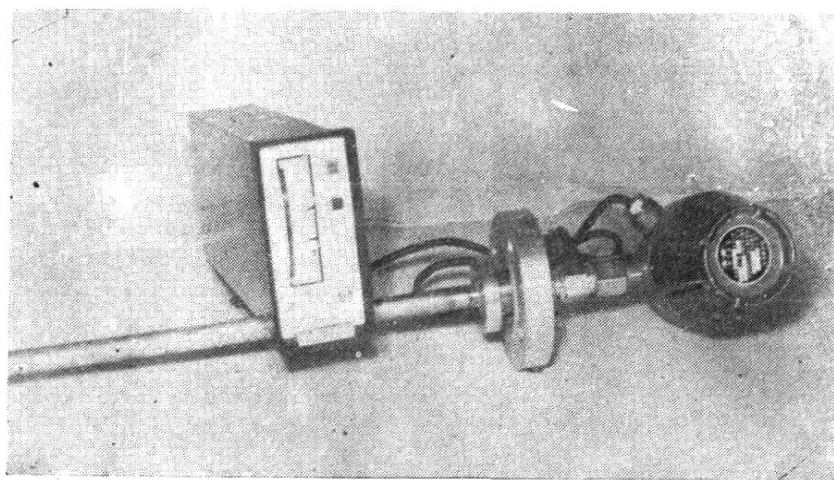


▲ 插入式涡街流量计

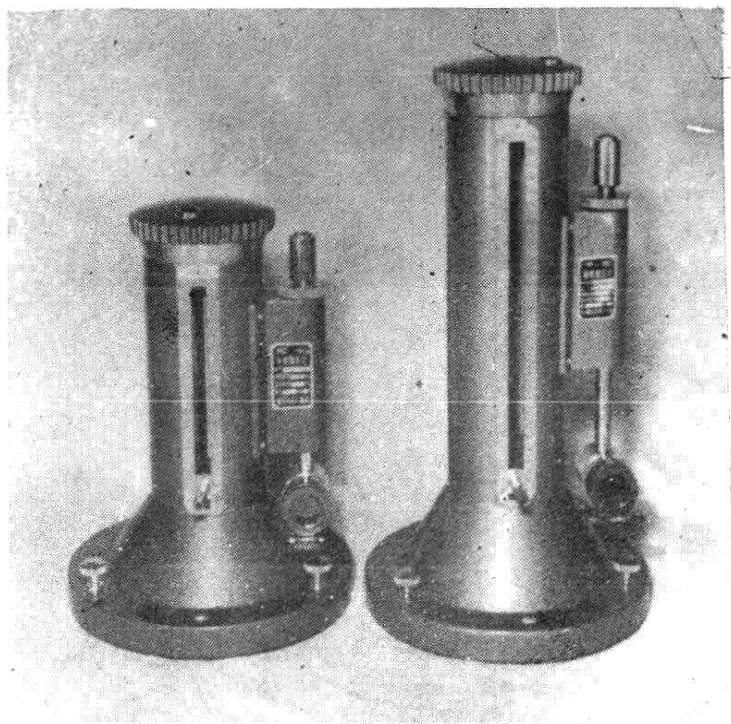


▲ 管法兰涡街流量计

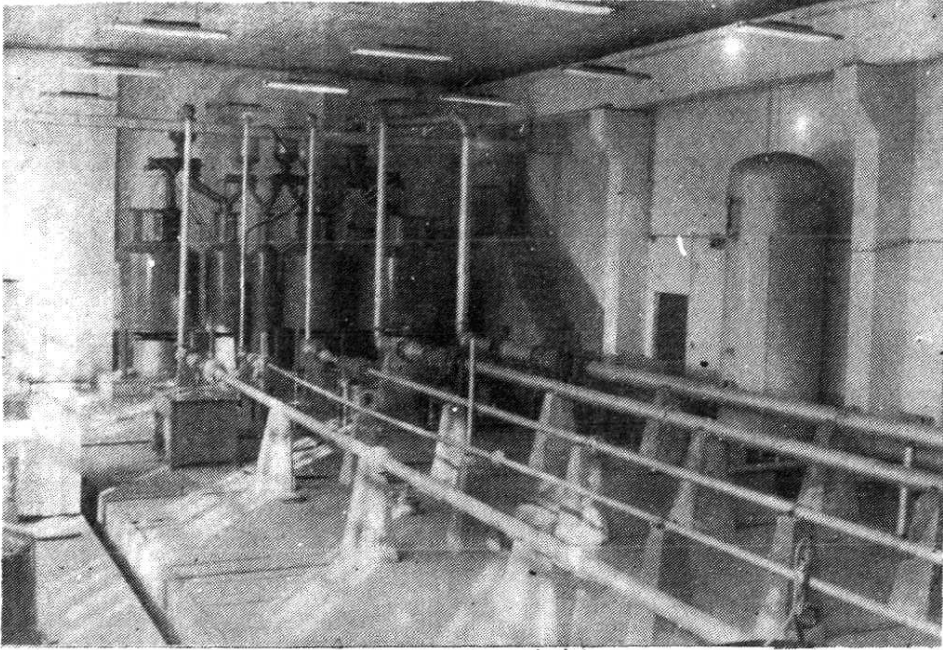
涡街流量计



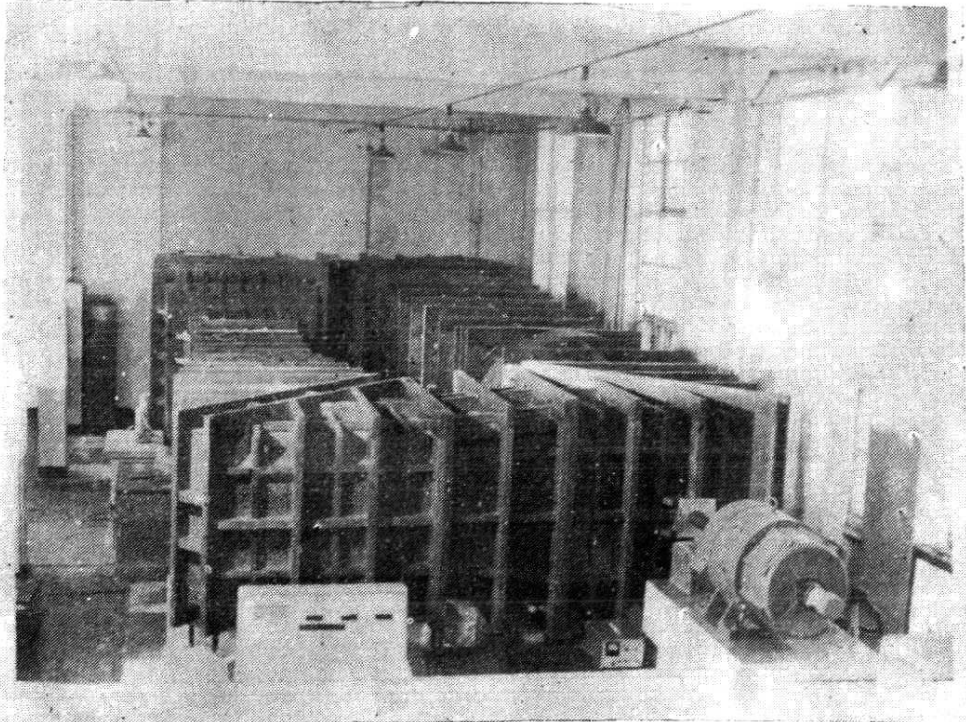
▲ 电容物位计



▲ 补偿微压计



▲ 水流量试验室



▲ 低速风洞试验室

序 言

我国素有“盛世修志”的优良传统。今天，我国社会政治安定，社会主义现代化建设欣欣向荣。我们进行《银河仪表厂志》的编纂，旨在“资政存史”，将广大职工创造企业历史的业绩再现出来。“以铜为镜，可正衣冠；以史为镜，可知兴替”。我们力求留下殷实的、以给当代和后代作为教育和借鉴的历史资料。

《银河仪表厂志》尊重历史事实，秉笔直书；以产品制造、技术开发和经营管理为主线，以大事记为经，各专业章节为纬，记述了企业的发展过程；记载了工厂的重大事件，取得的成就，经济体制沿革以及企业的荣誉等。内容包括：概述、大事记、机构沿革与任职目录、基本建设、产品制造、技术开发、经营管理、职工队伍、党的工作、共青团、工会与职工代表大会、武装与保卫、附录十三章。

本志体例采用章、节、目、细目结构形式编排；除“概述”和“大事记”外，其余均是分门别类记述企业的历史和现状；点面结合，力求突出机电行业和本厂的特点。目、细目内容在三项以内的用“一、1、(1)”的顺序；在四项以上的用“一、(一)、1、(1)、a、(a)”等顺序。本志历史断限，上限为1965年，下限为1989年底。本志记述的人物称谓，一律直书姓名，不加职衔或褒贬之词。

本志从1990年6月底开始编写篇目，7月中旬收集资料，9月份动笔编写，11月下旬完成初稿，12月底定稿，历时6个月。

编纂社会主义企业志，是一门新课题。由于编志人员的能力、水平所限，本志的编纂难免有差错与不到之处。敬请各级领导、各位读者批评指正。

谨向为《银河仪表厂志》提供资料和给予其他帮助的同志表示衷心的感谢！向大河机床厂和吴忠配件厂的有关领导、有关人员给予的帮助表示诚挚的谢意！

《银河仪表厂志》编纂小组

1990年12月30日

目 录

序言

第一章 概 述.....	(1)
第二章 大事记.....	(3)
第三章 机构沿革与任职名录.....	(14)
第四章 基本建设.....	(39)
第一节 建 厂.....	(39)
一、筹建.....	(39)
二、搬迁.....	(40)
三、建厂工程.....	(41)
第二节 设备.....	(47)
一、搬迁设备.....	(47)
二、新增设备.....	(47)
三、现有主要设备.....	(47)
第三节 技术改造.....	(47)
一、更新改造资金的来源及使用情况.....	(47)
二、军工技措.....	(50)
三、“六五”和“七五”技术改造.....	(50)
第四节 基本建设管理体制和机构.....	(51)
第五章 产品制造.....	(52)
第一节 生产过程与生产机构.....	(53)
一、基本生产过程与生产机构.....	(53)
二、辅助生产过程与生产机构.....	(56)
第二节 生产管理.....	(58)
一、体制与机构.....	(58)
二、生产作业计划的编制与平衡.....	(59)
三、生产作业计划的监督与执行.....	(59)
四、生产作业统计.....	(60)
五、生产调度工作.....	(60)
六、在制品管理.....	(60)
七、工位器具管理与文明生产.....	(60)
第三节 生产工艺与工装.....	(61)
一、工艺水平.....	(61)

5

二、主要名优产品工艺方案·····	(61)
三、主要产品工装系数和历年完成工装数·····	(62)
第六章 技术开发 ·····	(64)
第一节 技术机构及队伍 ·····	(64)
第二节 产品开发 ·····	(65)
一、流量仪表·····	(65)
二、物位仪表·····	(73)
三、压力仪表·····	(74)
四、KYD—1型电动液压捆票机·····	(75)
五、硅两瓦短波电台·····	(75)
六、8 Y型喷灌机组·····	(76)
第三节 新技术、新材料、新工艺的推广和应用 ·····	(77)
第四节 计量检测机构 ·····	(77)
一、计量室·····	(78)
二、理化试验室·····	(78)
三、例行试验室·····	(79)
四、试验装置·····	(80)
第五节 技术管理 ·····	(82)
一、技术管理的主要任务·····	(82)
二、产品设计管理·····	(82)
三、工艺管理·····	(83)
四、工装管理·····	(83)
五、技术革新与合理化建议·····	(84)
六、科技情报管理·····	(84)
七、标准化管理·····	(85)
八、图书管理·····	(85)
九、技术档案管理·····	(86)
第六节 技术引进 ·····	(86)
第七章 经营管理 ·····	(88)
第一节 规章制度 ·····	(88)
第二节 经济责任制 ·····	(90)
第三节 计划管理 ·····	(94)
一、计划编制·····	(94)
二、目标管理·····	(97)
三、统计工作管理·····	(99)
第四节 全面质量管理 ·····	(100)
一、管理机构及概况·····	(101)
二、产品质量保证体系·····	(101)

三、建立和推行质量责任制	(102)
四、质量管理教育	(102)
五、产品质量考核和奖惩制度	(103)
六、群众性的质量管理活动	(107)
七、产品升级创优工作	(108)
八、质量信息	(109)
第五节 销管管理	(109)
一、销售管理机构及其主要任务	(109)
二、产品销售	(110)
三、销售技术服务与市场调查	(116)
四、经营咨询	(117)
第六节 财务管理	(117)
一、固定资产管理	(118)
二、流动资金管理	(118)
三、会计核算	(119)
四、成本管理	(119)
五、专用基金管理	(120)
六、运用现代化方法和计算机管理财务	(120)
第七节 物资管理	(121)
一、计划管理	(121)
二、资金管理	(123)
三、定额管理	(124)
四、仓库、备料工作管理	(126)
五、物资统计管理工作	(127)
六、物资的节约和回收	(128)
七、运输管理	(128)
第八节 劳动人事管理	(129)
一、劳动管理	(129)
二、工资与奖金	(130)
三、工时定额	(131)
四、人事管理	(135)
第九节 能源管理	(136)
一、能源管理概况	(136)
二、供能与用能	(137)
三、计量与定额	(137)
四、节能技改措施	(138)
第十节 设备管理	(138)
一、设备管理机构及主要任务	(138)

二、固定资产管理	(140)
三、设备维修管理	(140)
四、设备预修计划管理	(141)
五、设备维修技术与经济管理	(141)
六、设备维修备件管理	(143)
第十一节 安全与劳动保护	(144)
一、管理机构	(144)
二、安全生产管理制度	(144)
三、安全生产教育	(145)
四、安全检查与考核	(145)
五、工业尘毒治理	(146)
六、劳动保护用品与保健	(147)
七、绿化	(147)
第十二节 企业整顿与企业升级	(147)
一、企业整顿	(147)
二、企业升级	(150)
第八章 职工队伍	(151)
第一节 职工队伍的基本情况	(151)
第二节 职工教育及培训	(155)
第三节 职工福利	(157)
一、医务室	(157)
二、职工食堂	(158)
三、托儿所	(158)
四、职工宿舍	(158)
五、浴室	(160)
六、俱乐部	(161)
七、离退休职工游艺室与闭路电视	(161)
第九章 党的工作	(162)
第一节 党的组织设置	(162)
一、党委机构沿革	(162)
二、党的组织机构设置	(163)
第二节 党员大会	(176)
第三节 组织建设	(178)
第四节 思想建设	(178)
一、党员教育	(178)
二、党员表彰	(179)
三、宣传工作	(179)
第五节 纪律检查	(182)

第十章 共青团	(184)
第一节 机构沿革	(184)
第二节 团员大会与中心工作	(184)
第十一章 工会与职工代表大会	(187)
第一节 职工代表大会	(187)
第二节 工会	(188)
一、工会机构	(188)
二、劳动竞赛	(188)
三、文艺活动	(189)
四、体育活动	(189)
第三节 妇女工作	(190)
第四节 计划生育工作	(190)
第十二章 武装与保卫	(191)
第一节 武装	(191)
一、民兵组织	(191)
二、军事训练	(191)
三、武器装备与管理	(192)
第二节 保卫	(193)
一、治保组织	(193)
二、民事调解	(194)
三、门卫工作	(194)
四、综合治理	(194)
五、经济检察室	(195)
六、安全防火	(195)
第十三章 附录	(197)
一、银河仪表附件厂	(197)
二、农场	(198)
三、银河仪表厂参加的中国西联自动化仪表集团公司	(198)
四、银河仪表厂参加的宁夏伊斯兰自动化仪表联营公司	(199)
五、红星无线电仪器厂	(201)
六、由银河仪表厂包建的宁夏喷灌机械厂	(202)
七、获奖产品一览表	(203)
八、优质产品	(204)
九、企业荣誉	(204)
十、科室、车间、班组荣誉	(205)
十一、个人荣誉	(205)
十二、编志机构及分工	(207)
附：提供文字资料人员	(207)

第一章 概 述

银河仪表厂于1965年从大连仪表厂搬迁部分设备和人员至宁夏回族自治区首府——银川市。厂位于城区东北角，是国家机械电子工业部重点企业之一。

厂筹建时定名为“银河流量仪表厂”。1966年4月19日经第一机械工业部批复〔一机部第四局（1966）四办字第306号文件〕将厂名改为“银河仪表厂”。

银河仪表厂原隶属于第一机械工业部。1970年9月，经国务院业务组批准，一机部将包括银河仪表厂在内的11个部属企业下放地方。厂从此隶属于宁夏管辖。

银河仪表厂于1965年开工建设，次年2月试投产。1966年拥有职工549人，固定资产原值467万元，工业总产值395.9万元（按1957年不变价），主要产品产量3426台，实现利润总额32万元，税金10万元，全员劳动生产率7277元/人；职工人均收入702元。全厂占地面积44445m²，其中，生产占地面积30015m²；全厂建筑面积20216m²，其中，生产建筑面积8565m²。

1989年末，银河仪表厂拥有职工796人。其中具有中专以上学历的人员182人，占职工总数的22.8%；高级工程师13人，具有中级技术职称的人员100人，占职工总数的14.2%；具有初级技术职称的人员59人，占职工总数的7.4%；工人技师12人。年末固定资产原值1207.7万元，固定资产净值578.2万元；拥有主要生产设备210台，其中金属切削机床143台，大型、精密设备7台。工业总产值830.7万元，主要产品产量6145台，实现利润总额83.15万元，全员劳动生产率10358元/人，职工人均收入2170元。全厂占地面积69204m²，其中，工业生产占地面积42123m²；全厂建筑面积49108m²，其中生产建筑面积21826m²。

建厂初期，生产的5种产品是从大连仪表厂随迁过来的，其中主要生产浮子式差压计。为改变我国差压式仪表的落后面貌，将工人从汞中毒的生产作业环境中解脱出来，1965年10月，由银河仪表厂、上海工业自动化仪表研究所、上海自动化仪表八厂组成的联合设计组，联合研制无水银的双波纹管差压计。1966年试制成功8台，当年12月通过部级鉴定。1968年生产59台。1969年4月结束了生产仿苏式有水银的浮子式差压计的历史，在国内第一次更新了基地式差压流量仪表。

截止1989年底，银河仪表厂从建厂初期的仅生产5种产品已发展成为专业生产流量、物位、压力三大类仪表的技术密集型与劳动密集型紧密结合的工业自动化仪表企业。产品有7个系列、34个品种、81种型号、685个规格（不含“涡街流量计”）。产品广泛用于石油、化工、电力、轻纺、冶金、建材等工业部门。其中：流量仪表用于对管道中的液体、蒸汽、气体的流量进行指示、记录和计算；物位仪表用于对桶、仓、贮水槽等容器中的液体、粉末或颗粒状物质进行指示、报警和控制；压力仪表用于实验室、计量部门作为标准校验仪器。产品销往大陆29个省、市、自治区，还曾远销到亚、非、欧等十几个国家和地区。援外产品总数已达1365台。

建厂25年来,累计完成工业总产值(按1980年不变价计算)11286.33万元,主要产品产量105913台套,实现利润总额2173.67万元,利税总额2847.32万元。实现利税总额是国家投资总额625.3万元的4.55倍,为国家经济建设作出了较大的贡献。

建立完备且先进的仪表检测装置,是仪表企业保证产品质量、精度的重要手段。为此,厂建立了一整套先进完备的检测设施——试验室及试验装置。现建有水流量试验室、油流量试验室、低速风洞试验室、压力试验室、产品性能例行试验室、传感器试验室。为保证产品质量,建立了产品组织保证体系和产品质量保证体系,形成了质量管理网络,实行了严格的产品质量考核制度与奖惩制度,使厂产品质量较稳定可靠,受到广大用户的好评。自1979年以来,YJB补偿式微压计、节流孔板、双波纹管差压计CW-280型、CW_C-410型等产品多次被评为区优产品。1988年全系列双波纹管差压仪表被评为区优产品。

随着经济体制改革的不断向前推进,银河仪表厂实行了厂长负责制和一长三师管理体制,落实了《企业法》和三个条例。全厂呈现出决策快、指挥灵、效率高的局面。在企业内部实行了多种内容的承包经营责任制。为了增强企业后劲,强化了新产品的开发工作,厂先后试制成功了电容式物位控制器、防爆电容物位控制器、沉降器、硅两瓦短波电台、气体旋涡流量变送器、超声涡街流量计、激光流速计、电感式电动差压变送器、螺旋流量计等新产品。其中,超声涡街流量计获区政府三等奖,激光流速计获全国科学大会奖。为了向国民经济各工业部门提供更先进的检测仪表,赶超国际流量仪表新水平,加速流量仪表的更新换代速度,1984年底,银河仪表厂从美国伊斯特克公司引进了全系列涡街流量计的技术专利和生产制造技术。计有三种型式2000余种规格;安装形式有管法兰式、园环式、插入式三种;传感器有压电、热敏、磁敏式三种;测量管径从25mm~2700mm,介质温度-196℃至+427℃,量程比为气体1:30,液体1:15。该产品从1987年至1989年共生产308台。

“七五”期间,围绕“引进涡街”的开发、生产和消化吸收工作进行了技术改造。目前,涡街流量计已通过型式鉴定并获得防爆产品运行许可证。国家经委于1987年将该项目列入国家重点支持的引进技术消化吸收和国产化项目(国经进(1987)775号文);1989年机电部将防爆涡街流量计列为“七五”国家重大技术攻关项目,同时将涡街流量计列入国家第十八批替代进口产品目录。国家计委将“涡街”列为1989年度国家级新产品试制计划(国计科技(1989)1119号文)。从涡街流量计产品的先进性、适用性看,具有广阔的市场前景。“七五”后期,银河仪表厂又引进了英国智能型超声物位计样机,与煤炭部煤炭科学院常州自动化研究所进行联合研制、开发机电一体化新型物位仪表。预计,1991年该产品可小批投放市场,供用户使用。“八五”期间主要目标是:面向国内外市场,全面完成引进技术的消化吸收和涡街流量计的国产化工作。致力于科技进步和产品结构的调整,形成涡街流量计及二次仪表的批量生产能力,并完成智能化超声物位计、抗脏污流量计等产品的开发。计划投资500万元进行企业技术改造。技改完成后,实现工业总产值2272.9万元、销售收入2367万元、利润总额434.5万元,全员劳动生产率27188元/人的目标。

第二章 大事记

1965年

1月 大连仪表厂派出由副厂长孙保堂、厂部秘书初世华、工艺科副科长曲忠珍及有关业务技术骨干十余名同志组成首批筹建队伍奔赴银川，开始了银河仪表厂的筹建工作。

2月10日 银川市城市建设局以(65)城建规字第030号，关于银河仪表厂用地的复文，划拨给生产区用地30015m²。

2月10日 与建工部西北第九工程公司正式签订基建工程合同。

3月1日 银川市农业机械站正式与银河仪表厂办理固定资产移交手续。

3月6日 厂福利区住宅楼基建开工。

3月25日 厂区厂房基建开工。

4月5日 银川市城市建设局以(65)城建规字第075号文，关于银河仪表厂福利区用地的批复，同意批给福利区用地14430m²。

8月14日 一机部四局(65)四基字305号文批复银河仪表厂扩大初步设计总概算为334.5万元。

10月 由一机部下达计划，组成由上海工业自动化仪表研究所、银河仪表厂(组长单位)、上海自动化仪表八厂为成员的联合设计组，研制双波纹管差压计。厂派出牛占权、管尧平、宋世庆参加。牛占权为牵头人。

10月 开始人员和设备的搬迁工作，第一批搬迁人员共5户到达银川。

11月 成立厂工会委员会，陶延熙任工会副主席。

11月 成立团支部，由梁鸿传负责全厂团的工作。

12月9日 一机部政治部、干部部以一机干字2065号命令，任命王玉英、孙保堂为银河流量仪表厂副厂长。王玉英全面负责行政工作。

12月 主要生产厂房的建筑和设备安装基本完成。

1966年

1月 银河流量仪表厂临时党支部建立。

2月1日 大连仪表厂与银河流量仪表厂对搬迁的全部设备正式办理了移交手续。搬迁设备233台(其中主要设备107台)。

2月 银河流量仪表厂投入试生产，并生产出50台浮子式差压仪表。

3月 经共青团银川市委员会批准成立共青团银河仪表厂委员会。梁鸿传任团委书记。