

西安高壓電瓷廠誌

1953—1988

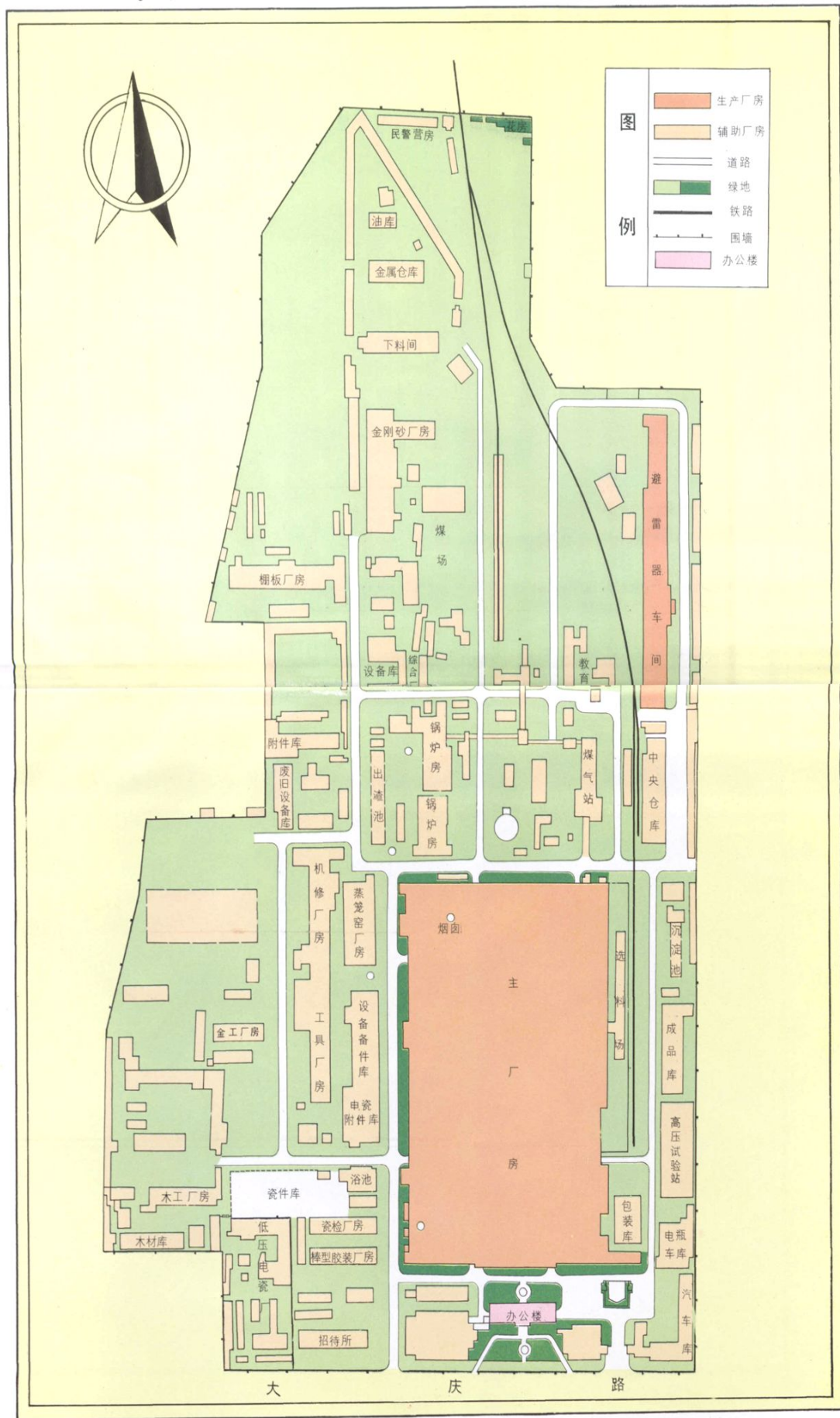
西安高壓電瓷廠誌

1953—1988

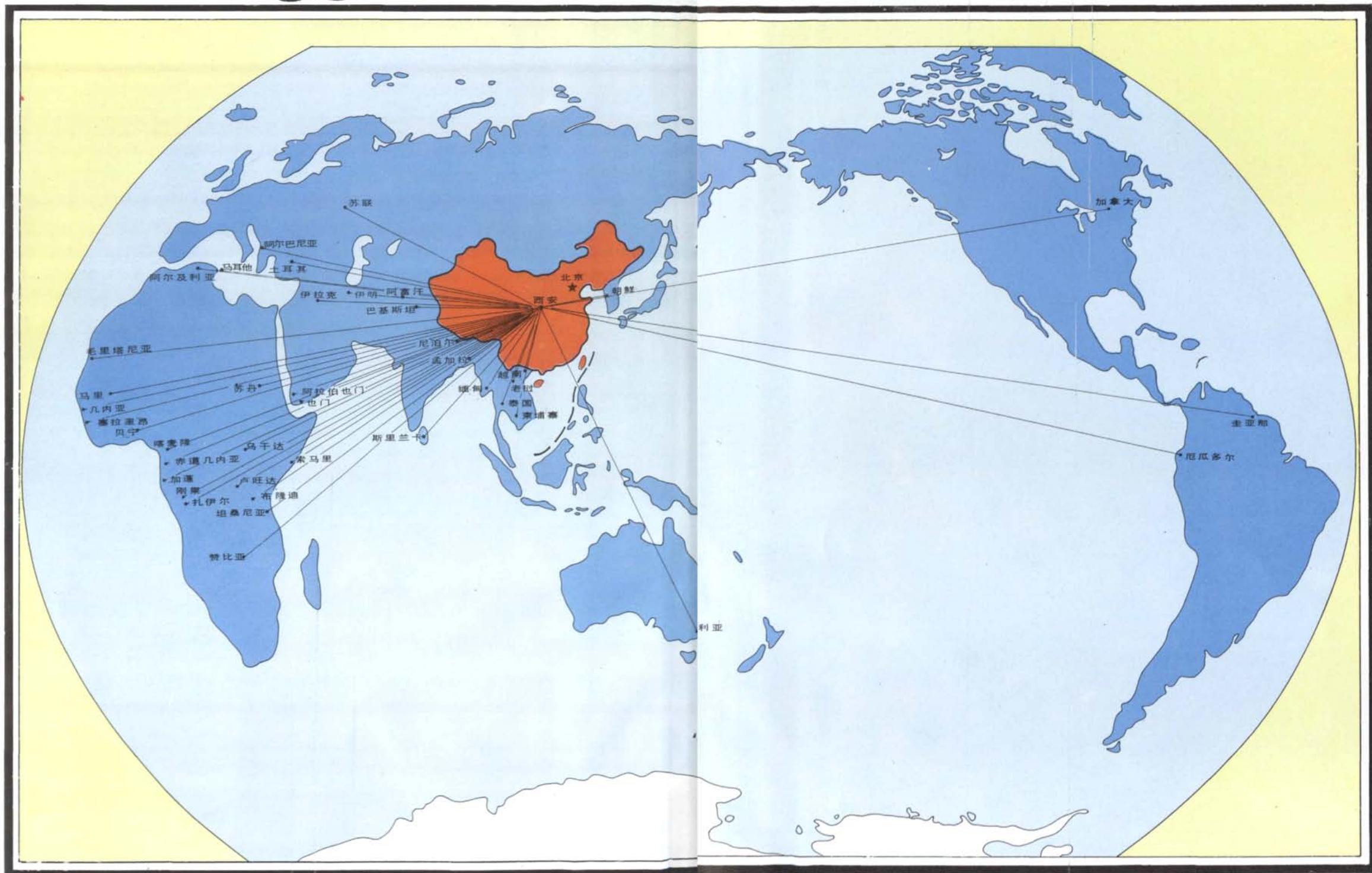


厂区鸟瞰

西安高压电瓷厂厂区平面图

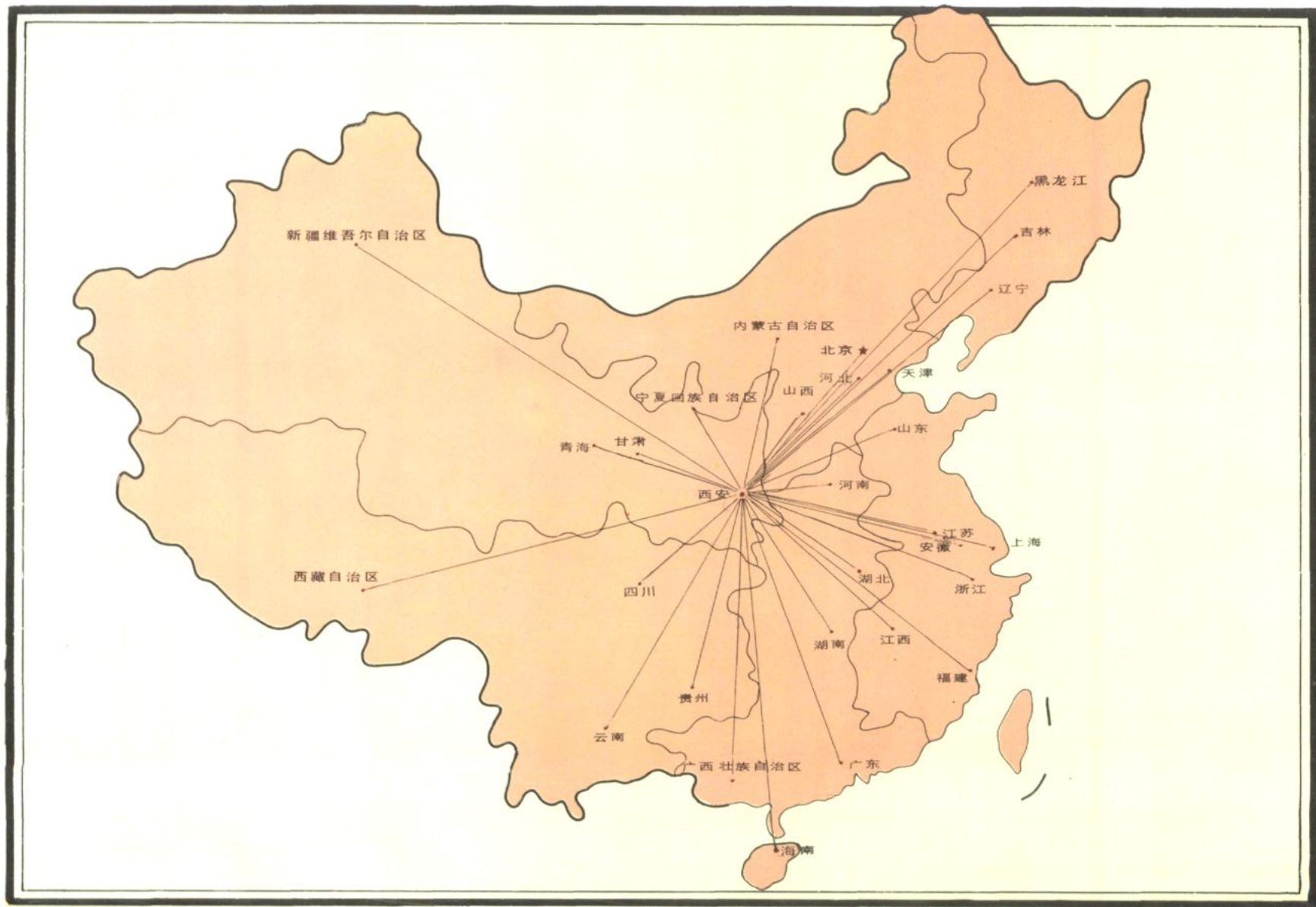


⊗ 产品远销四十个国家和地区



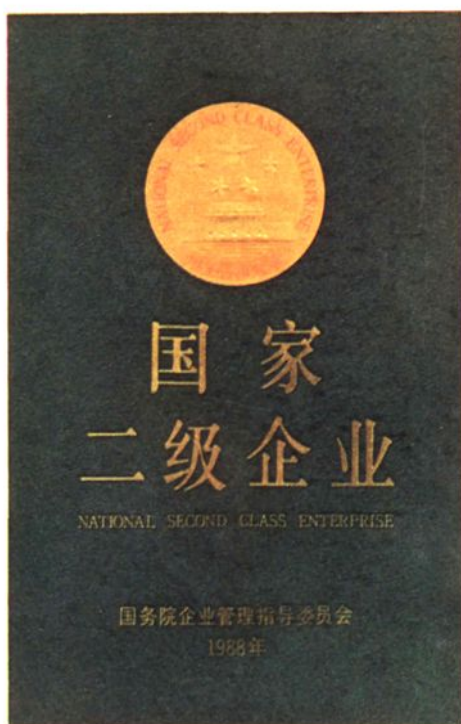


产品畅销全国各省、市、自治区





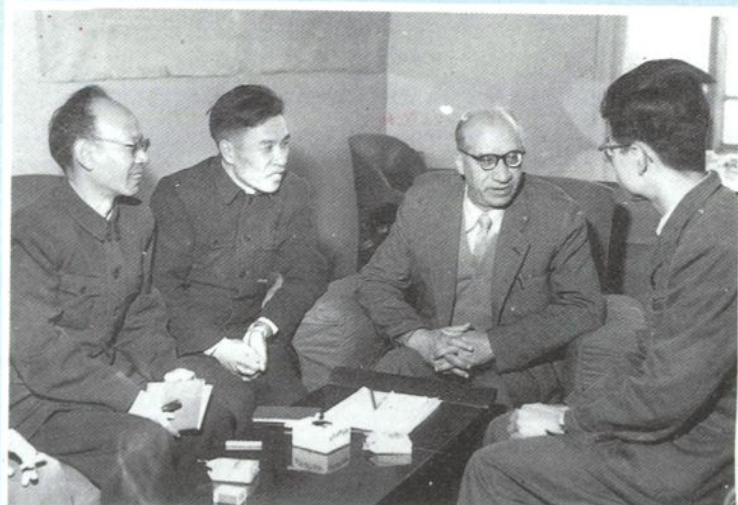
一九八七年被全国总工会
评为全国先进集体荣获“五一
劳动奖状”



一九八八年被批准为
“国家二级企业”



一九八八年被评为
“省级先进企业”



党委书记魏青山、
厂长张德立同苏联专家
果良诺夫研究工作

(一九五九年)



厂长王进元同
日本专家本山多喜
二会谈(一九八〇年)



外宾来厂参观



原总工程师殷向午向机械工业部领导介绍生产情况



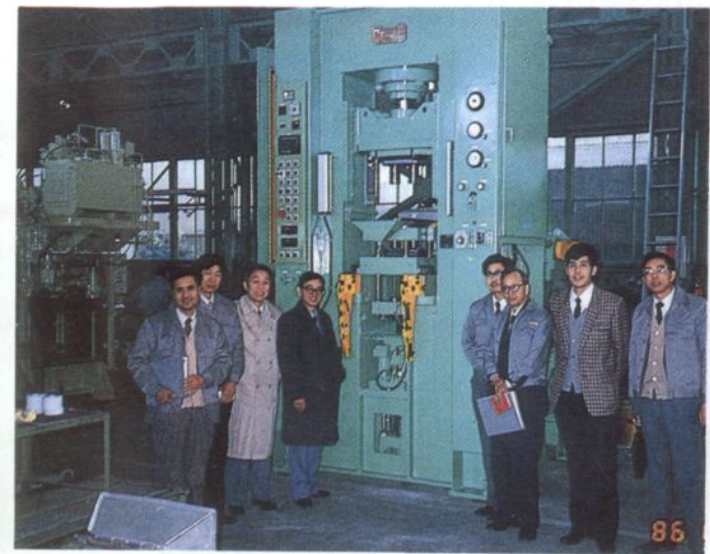
机械工业部周建南部长来厂视察（一九八四年）



原机械部领导汪道涵
来厂视察（一九八七年）



国家机械委委员
赵明生来厂视察（一九八七年）



进口氧化锌避雷器关键制造设备
中日双方验收（一九八七年）



中国电瓷出口联营公司
董事会议在我厂召开

张斌来厂视察工作（一九八七年）
陕西省省长侯宗宾、副省长



前 言

西安高压电瓷厂于1956年动工兴建，1958年4季度开始试生产，1960年投入生产。在50年代苏联帮助建设的156项国家重点建设项目中占高压电瓷及避雷器两项。

30多年来，在党的正确领导下，工厂依靠各级干部和广大职工的辛勤劳动，筚路蓝缕，艰苦创业，以达于成。从筹建、调试、正式投产至今，经过了调整、恢复、发展等几个阶段，经历了反复马鞍形的曲折发展过程，形成了相当规模的生产能力，是我国电瓷行业中的一支坚强的生力军。工厂无论在新工艺的研究推广，新产品的开发试制，还是在产品质量的改进提高方面，都走在全国电瓷行业的前列。在社会主义四化建设中，对高压电器的配套生产，高压、超高压输电工程的建设，以及产品出口创汇方面，都作出了重要贡献。截止1988年末，累计获公司级以上科技成果奖71项。特别是80年代以来多次获得了全国科技大会成果奖，国家、部（委）、省、市各级新产品奖和优质产品奖，并先后被评为省级先进企业和国家二级企业。这是全体职工引以为荣的。

党的十一届三中全会以后，在四项基本原则和改革开放政策指引下，工厂跨入了新的发展时期，从单纯生产型转变为生产经营型企业。在计划经济转向有计划的商品经济和适应商品经济新秩序中，广大职工摆脱了“左”的影响，增强了竞争意识和效益观念，大踏步开拓前进，深化了企业的改革。

特别是在近几年的对外开放中，加强了国际交往，与日本、美国、瑞典、西德、奥地利、苏联、瑞士等国家技术交流活动频繁。从瑞典、美国、日本等国家引进了产品、工艺和设备等多项新技术。结合技术改造，进一步提高了工厂的生产技术水平，调整了产品结构，提高了经济效益。劳动生产

率和人均利润率等主要技术经济指标在同行业中均名列前茅。

工厂从投产到 1988 年末，累计生产高压电瓷 154923 吨、避雷器 2260283 只；完成总产值 7.67 亿元；上缴利税 2.35 亿元，为 1988 年末固定资产原值 8681.9 万元的近 3 倍，取得了良好的经济效益和社会效益。

同时，也应看到，工厂的管理水平还较低，职工的素质还有待进一步提高，企业意识还需要加强，经营管理思想也还要更好地开拓，只有这样，技术优势才能充分发挥，企业大量的潜力才能进一步挖掘出来。

30 多年的历程，使我们西安高压电瓷厂的全体职工经受了磨炼。今后，我们将更加奋发图强，进一步发扬“艰苦奋斗，求实创新，团结协作，攻坚夺标”的光荣传统，满怀信心地继续开拓前进。

《西安高压电瓷厂志》全面、系统地记载了建厂以来的发展历程，以翔实、严谨的资料，寓理于事，叙述了历史的教训，对于鉴往知来，激励职工爱国爱厂，无疑具有十分重要的作用。工厂对厂志编纂工作十分重视，组织了领导小组，成立了编纂办公室。全厂有 200 多人参与修志，搜集资料，查阅了 3000 多卷文书档案，经过鉴定、考证、选择、编纂，终于编成 50 多万字的巨篇。志稿完成后，均广泛征求意见，反复修改审定，以求忠于史实。在厂志编纂过程中，得到了全厂各部门、各车间的积极支持，受到了各位已离休、离任、退休老领导、老职工的热情指导。编纂前后历时三年，曾四易其稿，表现了高度的求实精神和负责态度。

在《西安高压电瓷厂志》问世之时，我们还要对苏联政府和人民在建厂初期给予的友好援助表示衷心感谢；对当时在职工培训方面给予大力支援的几个老厂和其它兄弟厂表示由衷的谢忱；向曾经关心、爱护西安高压电瓷厂，为西安高压电瓷厂的发展作出贡献的各级领导、广大职工和国际友人表示深深的谢意。

一九八九年元月

凡 例

一、本志旨在真实、全面、系统地记述本厂的历史和现状，反映企业的优势、特点和贡献，揭示正反两个方面的经验，以有利于各级领导吸取借鉴，正确决策，扬长避短，开拓前进；有利于全体职工知厂爱厂，振奋精神，增强团结，继往开来，促进社会主义物质文明建设和精神文明建设。

二、本志编纂以马克思列宁主义、毛泽东思想为指导，坚持四项基本原则，坚持党的十一届三中全会以来的路线、方针、政策，以《关于建国以来党的若干历史问题的决议》、《中共中央关于经济体制改革的决定》、《中共中央关于社会主义精神文明建设指导方针的决议》为准绳，力求思想性、科学性、实用性、资料性和可读性的统一。

三、本志资料主要来源于历史档案和座谈、走访、征询，及各职能部门提供，经考证后整理、选用。

四、本志体例为横排纵叙，以时为经，以事为纬，分类记述，寓观点于叙事之中，记而不议（概述除外）。它采用图、述、记、志、表、影、录七种表述形式，以“志”为主体，横排“基建”、“生产”、“技术”、“管理”、“党群”、“职工”、“生活”七大篇，篇统章，章辖节，节率目；“概述”、“大事记”排志之首；“附录”列“志”之后。“图”、“表”、“影”随文入座，除厂区鸟瞰图，厂区平面图等排在志前外均在各篇章之中。

五、本志按照本厂历史发展的实际情况，大体划分为五个时期，分类纵向记述（允许适当交错）：

- 1、建厂和试生产时期（1953~1960）；
- 2、调整发展时期（1960~1966）；
- 3、“文化大革命”时期（1966~1976）；
- 4、恢复性整顿时期（1977~1978）；
- 5、新的发展时期（1979~1988）。

六、本志力求反映“人民创造历史”的观点，设“职工篇”，除记述职工队伍的发展变化和成长过程外，公司级以上先进模范人物、中层以上干部、中级以上专业技术职称人员和截止 1988 年末已在本厂实际工作满二十五年的职工，均录名人志。

七、本志记述重大政治事件，遵守宜粗不宜细的原则，用概括说明问题的事实来记述其后果和影响，不记涉及到个人的具体细节。

八、本志中的名称强调规范化。单位名称第一次使用时写全称，以后用简称的均在括号内注明。需要加注说明的专用名词随文在括号内加注。

九、本志断限：上限始于工厂筹建之初，下限止于 1988 年末。

十、本志编写行文，均严格按照《陕西省地方志编写行文通则》及《对〈陕西省地方志编写行文通则〉的几点补充意见》的规定进行。其中：习惯用语的数字用汉字表示。公历年、月、日，年龄和统计数字一律用阿拉伯数字表示。计量单位一律采用《中华人民共和国法定计量单位》规定的名称符号。凡见于行文中的单位代号均用汉字表示。如“kg”用“公斤”、“KV”用“千伏”等。

目 录

前	言	殷向午
凡	例	
概	述	(1)
大	事	记 (13)

第一篇 基本建设

综	述	(45)
第一章	建厂工程	(49)
第一节	筹备建厂	(49)
第二节	建厂设计	(51)
第三节	建厂施工	(53)
第四节	专家工作	(54)
第五节	国家动用验收	(56)
第二章	扩建工程	(61)
第一节	主厂房扩建	(61)
第二节	金刚砂厂房扩建改造	(62)
第三节	机修、工具厂房	(62)
第四节	扩建搬迁金工、锻工厂房	(63)
第五节	扩建烧成窑	(63)
第六节	棚板厂房	(64)

第七节	棒型胶装厂房和瓷检厂房	(65)
第八节	高压试验站	(65)
第九节	锅炉房	(66)
第十节	质量控制室、环境监测站	(66)
第十一节	仓库	(67)
第三章	改造工程	(67)
第一节	避雷器生产线	(67)
第二节	针式(1025)生产线	(68)
第三节	锅炉房水出渣	(68)
第四节	高强度瓷生产线	(68)
第五节	重结晶碳化硅窑具试制厂房	(69)
第六节	大瓷套、SF ₆ 瓷套生产线	(69)
第四章	环境治理工程	(70)
第一节	硬质原料水磨	(70)
第二节	电镀含毒废气、废水治理	(70)
第三节	煤气站含酚水治理	(72)
第四节	电泳涂漆废水治理	(72)
第五章	引进技术改造工程	(73)
第一节	油纸电容式套管生产线	(73)
第二节	碳化硅避雷器生产线	(74)
第三节	等温高速烧咀抽屈窑	(75)
第四节	等静压成型生产线	(75)
第五节	氧化锌避雷器生产线	(76)
第六章	非生产建设	(77)
第七章	管理、加固、维修	(79)

第一节	机构沿革	(79)
第二节	管 理	(80)
第三节	抗震加固	(81)
第四节	维 修	(81)

第二篇 生 产

第一章	生产发展	(83)
第一节	试生产时期	(84)
第二节	生产调整发展时期	(86)
第三节	“文化大革命”时期	(87)
第四节	新的调整发展时期	(88)
第二章	生产车间	(95)
第一节	制泥车间	(95)
第二节	套管车间	(99)
第三节	棒型车间	(106)
第四节	等静压车间	(110)
第五节	高强度车间	(112)
第六节	焙烧车间	(117)
第七节	金工车间	(121)
第八节	装配车间	(127)
第九节	电容套管车间	(131)
第十节	避雷器车间	(133)
第十一节	氧化锌避雷器车间	(139)
第十二节	木工车间	(142)