运输部志

1938—1998

武汉钢铁(集团)公司运输部

运输部志

1986—1996

武汉钢铁(集团)公司运输部

序　言

黄立全

《运输部志》第二卷正式出版了。它的笔触上溯于1986年，下限至1996年底，比较系统地记载了运输部11年间的变化与发展，把运输部六千职工的创业历程和两个文明建设的辉煌史绩融进了字里行间。《运输部志》第二卷与第一卷衔接配套，交相辉映，是运输部人创造的宝贵精神财富，是运输部人了解过去、把握现在、着眼未来的珍贵史料资源。

1986年～1996年，是我国加速改革开放，国民经济"七五"、"八五"计划全面实施、"九五"规划开始启动的重要时期。在邓小平理论的光辉旗帜和党在社会主义初级阶段基本路线的指引下，运输部抓住历史机遇，脚踏实地，艰苦奋斗，在公司领导的关怀和支持下，赢得了武钢铁路运输的高速发展，建设了与武钢"双七百万吨"战略发展目标相匹配的钢铁运输大动脉，完成铁路运输量6.7145亿吨，为迅猛发展的武钢生产建设提供了强有力的运输保障。

在11年的前进道路上，运输部坚持以安全保产为中心，充分发挥铁路运输在武钢生产经营中的工序衔接、产运协调的作用和功能，以严密的组织、严格的制度、严明的纪律、严谨的作风，确保武钢的生产建设顺利进行。在安全保产的实践中，运输部以科学的态度，积极探索外保公司生产建设，内保运输安全的规律，建立健全了安全保产的网络体系和规章制度，创造出安全管理"五抓"、"五个一"、"运前抓预测、运中抓保证、运后抓改进"等行之有效的方法，并将传统的飞上飞下调车作业改为停上停下调车作业。这些方法和措施的落实，保证了运输生产的顺利进行，消除了长期危害运输人员作业安全的隐患，使运输部的安全保产走上了科学管理的轨道。

在11年的创业历程中，运输部坚持以技术进步为先导，不断加快冶金铁路运输现代化的步伐，确立了机车内燃化、车辆大型化、线路重载化、信号微机化、通信程控化、调车无线化的“六化”战略目标。围绕“六化”目标，运输部人只争朝夕，以聪明的才智和饱满的创造热情，对铁路运输的主体设备和设施，有计划分步骤地进行更新和改造，取得重大进展。经过不懈努力，运输部内燃机车的运用比率已达到63%以上；自行研制的100t、130t、140t等大型重载特种车辆系列和为三炼钢配套引进的320t混铁车先后投入运营；冶炼区域的主要线路经过改造，基本实现了60kg/m重轨结构；铁路信号在基本实现自动化的基础上，正朝着微机联锁的方向发展，原料、配料区域的信号微机联锁装置正发挥出显著的技术优势；铁路通信的程控化确保了运输指挥信息的畅通；调车作业的无线化甩掉了传统的“灯旗”，采用了“色灯、语音、对讲”相结合的无线调车信令系统，实现了调车作业的历史性转变……坚持科技兴运，使运输部的技术装备水平，技术开发和运用能力跃上了新台阶，为加快实现武钢铁路运输现代化奠定了坚实的基础。

在11年的发展过程中，运输部致力于物质文明建设与精神文明建设协调发展，坚持以提高职工素质和企业文明程度为目标，以加快领导班子建设和职工队伍建设为重点，大力培育和发扬运输部人“从严求实、顾全大局、安全保产、优质服务”精神，组织开展了一系列具有冶金运输行业特点的群众性精神文明创建活动，为运输生产的发展提供了强大的思想保证和智力支持。在两个文明建设的伟大实践中，运输部人高举邓小平理论的伟大旗帜，不断加强和改进党的建设，不断加强和改善思想政治工作，全心全意依靠职工办企业，创造了许多新鲜的经验，涌现出许许多多的先进典型，党、政、工、团多次进入公司先进行列。

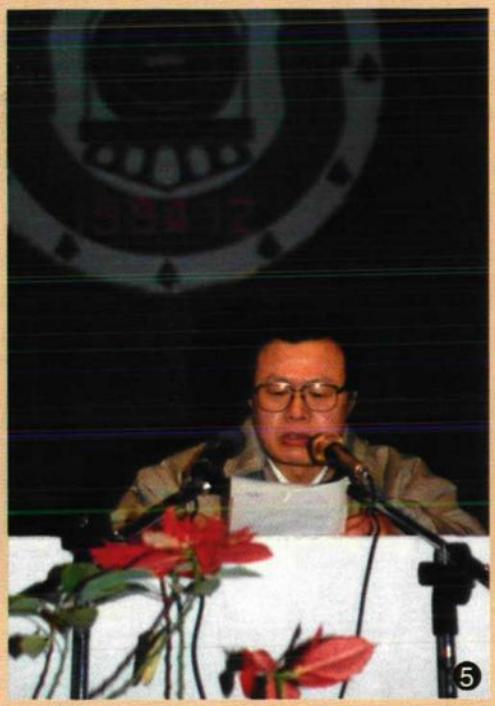
我们回顾历史，并不因为我们创造过历史，而是要从历史的经验和教训中汲取营养，为现实的需要提供参照和指导，使我们更理智，更自觉地去把握历史发展的规律，去创造新的历史。

愿《运输部志》第二卷能够成为您的朋友。为您提供帮助。

历史聚焦

历史的聚会——运输部在职领导(1996)与部分在运输部工作过的老领导合影。前排左起：邵吉章、刘成郭、雪　良、张腾华、王玉忠、宋野平、苏启智；后排左起：孙向阳、孙英才、谭　科、朱鸿生、林栋材、黄立全、杨成浩、陈荣志、余治兵、杨梅初。

试读结束，需要全本PDF请购买 www.ertongbook.com



1. 公司老领导、原湖北省政协主席沈因洛同志在庆祝运输部建部40周年大会上讲话。

2. 公司领导刘本仁同志视察运输部的贯标工作。

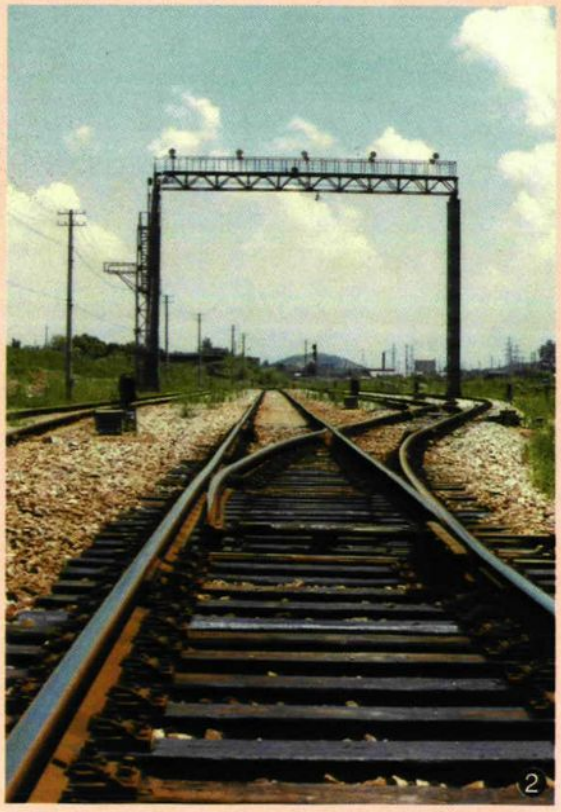
3. 公司领导张明达(左五)、胡锡山(左三)、刘建功(左二)、符德勤(左四)等参观运输部自主管理成果。

4. 毕传淑同志在运输部建部40周年庆祝大会上致贺词。

5. 公司领导李富山同志在公司现场管理现场会上(1994年运输部)。

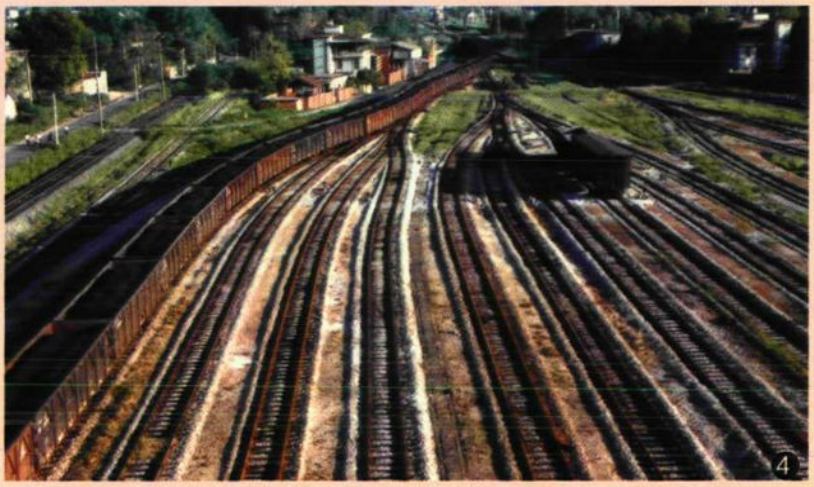
主要场景

1. 矿渣新48#钢梁桥(1988年)。



2. 1996年新建的三炼钢连铸坯站场。

3. 1991年竣工的内燃机车修理库、车辆大修库远眺。



4. 武钢站编发场头部。

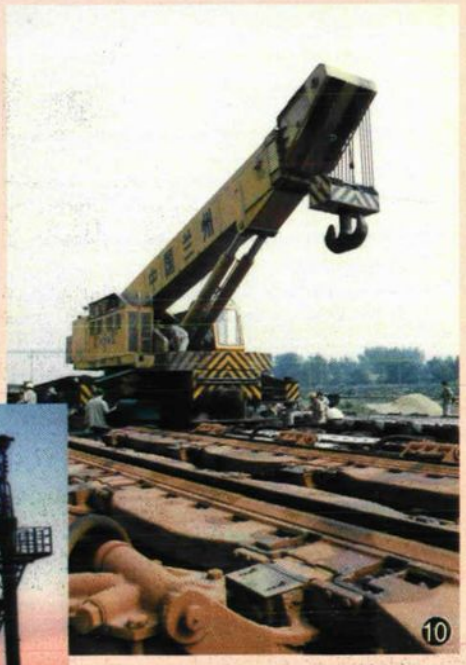
5. 1995 年拨接后的原料站站场。

6. 武东 500t 油库。

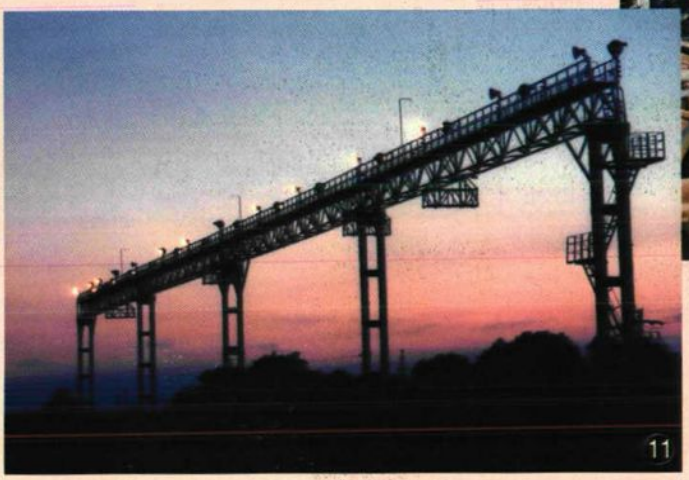
7. 1996年新建的三炼钢站舍。

8. 1996 年新建的冶金车辆段车修库外貌。

9. 原料站溜下线。



10. 100t 液压轨道吊车。



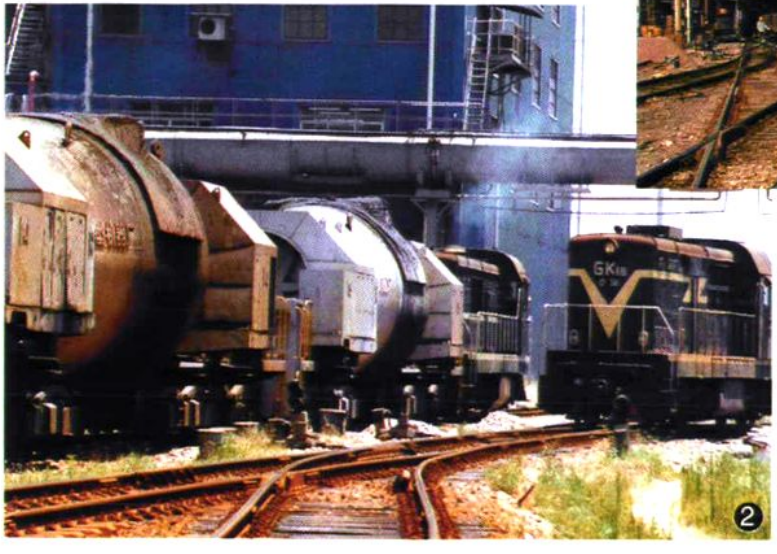
11. 站场照明设施——灯桥。

12. 1996 年新建的工务段料场。

试读结束，需要全本PDF请购买 www.ertongbook.com

工艺流程

1



2

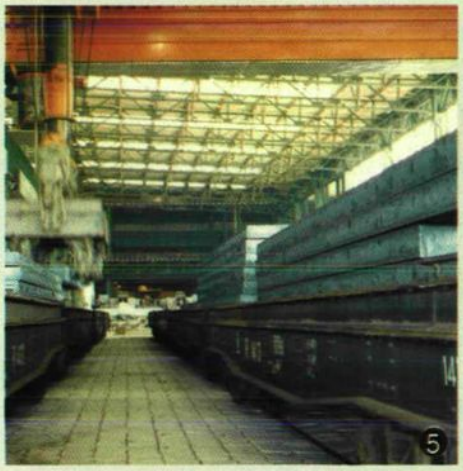
3

1. 100t 铁水罐运输作业。

2. 320t 混铁车运输作业。

3. 武钢站驼峰解编作业。

4. 一炼钢小方坯运输。



5. 热坯车运输。

6. 炼钢厂红锭运输。

7. 料槽车运输作业。

8. 五轧产品外发。

9. 铁渣运输作业。

科技进步

1

2

1. 第一代内燃机牵引机车东方红5型。

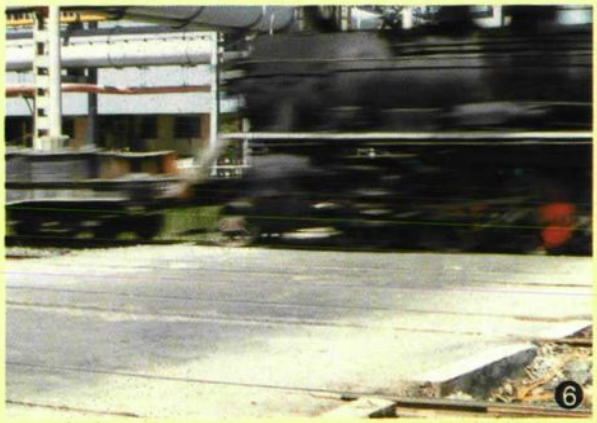
2. 内燃机主力机车GK1B型。

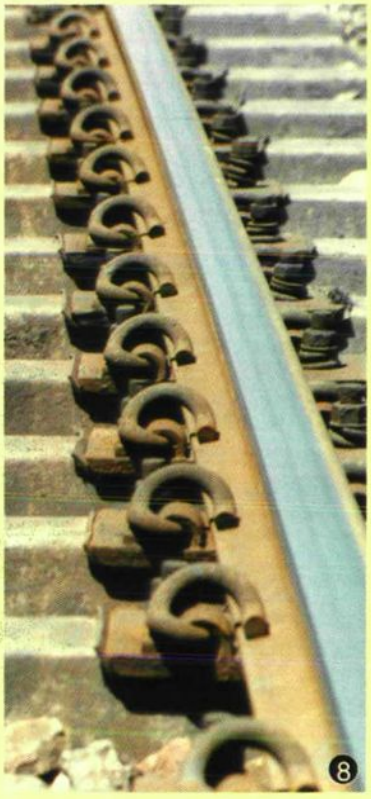
3. 新一代工矿干线内燃机牵引机车GK3型。

4. 内燃机车修理库。

3

4





5. 武钢站到达场复式交分岔群。

6. 沥青铺面平交道口。

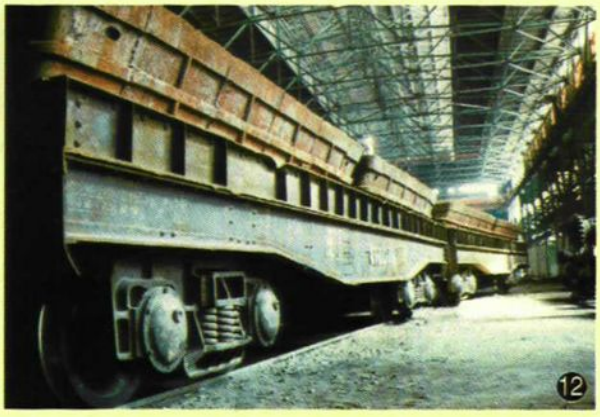
7. 可动心轨道岔。

8. 具防爬功能的C型弹条扣件在东干线弯道等处的应用(1996年)。

9. 冶金车辆段车间。

10. 1993 年自行研制的 140t 热坯车。

11. 车辆大修段车间。



12. 1990 年自行研制的 100t 切头车。

13. 60t 废钢车。

15. 为公司效益工程研制的 130t 小方坯车。

14. 320t 混铁车。

16. 16.5m³ 渣车。

试读结束，需要全本PDF请购买 www.ertongbook.com