

100076

制造工程系 系志

附件

(1952年~1998年)

制造工程系系志编写组

二〇〇一年十二月

附件 目 录

第一部分 教 学

一	教学计划	(1)
	1. 1953 年版 飞机工艺专业,发动机工艺专业	(3)
	2. 1956 年版 飞机工艺专业,发动机工艺专业	(7)
	3. 1959 年版 航空发动机工艺专业,航空焊接工艺专业	(11)
	4. 1962 年版 飞行器工艺专业,航空发动机制造工艺专业 航空仪表工艺专业,航空焊接工艺专业	(15)
	5. 1980 年版 航空机械制造工程专业类	(23)
	6. 1985 年版 制造工程系	(37)
	7. 1990 年版 制造工程系	(77)
	8. 1997 年版 制造工程系	(119)
二	教 材	(155)
	1. 历年教材出版清单(1955 年~1996 年)	(157)
	2. 出版时间统计表(1955 年~1996 年)	(159)
	3. 主编年龄、职称、毕业时间统计表	(159)
三	制造工程系历年教学成果奖项目(1978 年~1998 年).....	(163)
四	制造工程系博士后研究人员进站名单(1991 年~1997 年).....	(169)
五	历年研究生名册	(173)

第二部分 科 研

历年科研项目(1952 年~1998 年).....	(181)
----------------------------	-------

第一部分 教 学

一 教 学 计 划

教 学 计 划

I. 教学进程表

培养目标: 飞机工艺 年限: 五年

1953 订

序号	课 程	课程学时	讲 课	实 验	课堂讨论、练习	考试学期	考查学期	课程设计	学 期
1	中国革命史	108	72		36	2	1		
2	马列主义基础	144	108		36	4	3		
3	政治经济学	138	104		34	6	5		
4	俄文	75			75	1,4	2,6		
5	体育	144			26		1,2,3,4		
6	航空概论	36	30		6	1			
7	普通化学	108	68	32	8	2	1,2		
8	投影几何	90	54		36	1	1,2		
9	机械制图	198			198		1,2,3,4		
10	高等数学	342	171		171	1,2,3,4	1,2,3,4		
11	物理	216	108	72	36	2,3	2,3		
12	理论力学	216	108		108	2,3,4	2,3,4		
13	材料力学	212	98	24	90	3,4,5	3,4,5		
14	机械原理	105	75		30	5	4,5		
15	机器零件	158	68		34	5	5,6	56	6
16	起重运输机	107	48		8	6	6,7	51	7
17	工厂实习	198			198		2,4		
18	金属工学(冶金学)	54	54			3			
19	金相学及热处理	124	86	38		6	5,6		
20	公差及技术测量	51	34	17		5	5		
21	金属切削刀具及机械加工施工法	147	111	36		7	6,7		
22	金属热加工和焊接	102	68	34		7,8	7,8		
23	电工学	127	79	36	12	6,7	6,7		
24	热工学	70	52	18		6	6		
25	航空发动机	51	41	10		7	7		
26	水力学及水力机械	68	45	8	15	5	5		
27	空气动力学	84	74	10		6	6		
28	飞机空气力学	51	51			7			
29	飞机构造及强度计算	187	102		17	7	7,8	68	8
30	压制准备操作压制机构造及车间设计	213	117	36		8	8,9	60	9
31	飞机装配施工法及装配夹具设计	165	127	18	20	8,9	8,9		
32	非金属航空材料及其施工法	68	56	12		8	8		
33	车间及工厂设计概论	50	50			9			
34	飞机设备	71	57	14		9	8,9		
35	表面保护施工法	51	41	10		8	8		
36	企业的组织经济及计划	74	64		10	9	8		
37	安全及防火技术	34	24		10	8			
	总学时	4618	2444	623	1316	46 门	60 门	235	4 个

II. 时间分配总表(以周计)

理论教学	考试	生产实习	毕业设计	假期	共计	学年
36	7			9	52	I
36	7			9	52	II
31	7	6		8	52	III
34	7	3		8	52	IV
10	3	13	17	2	45	V
147	31	22	17	36	253	总计

III. 劳动进程表

实习名称	日 程	学期	周数
第一次生产实习	8/6~19/7	6	6
第二次生产实习	10/8~5/10	8	8
第三次生产实习	19/元~15/3	9	8

教 学 计 划

I. 教学进程表

培养目标: 发动机工艺 年限: 五年

1953 订

序号	课 程	课程学时	讲 课	实 验	课堂讨论、练习	考试学期	考查学期	课程设计	学 期
1	中国革命史	108	72		36	2	1		
2	马列主义基础	144	108		36	4	3		
3	政治经济学	138	104		34	6	5		
4	俄文	288			288				
5	体育	144			26		1,2,3,4		
6	航空概论	36	30		6	1			
7	普通化学	108	68	32	8	2	1,2		
8	投影几何	90	54		36	1	1,2		
9	机械制图	198			198		1,2,3,4		
10	高等数学	396	198		198				
11	物理	216	108	72	36	2,3	2,3		
12	理论力学	216	108		108	2,3,4	2,3,4		
13	材料力学	212	98	24	90	3,4,5	3,4,5		
14	机械原理	105	75		30	5	4,5		
15	机器零件	158	68		34	5	5,6	56	6
16	起重运输机	107	48		8	6	6,7	51	7
17	工厂实习	198			198		1,3,4		
18	金属工学(冶金学)	54	54			1			
19	金属切削学及刀具	98	78	20		6	6		
20	金属切削机床及传动机构	204	164	40		7,8	7,8		
21	金相学及热处理	124	86	38		6	5,6		
22	公差及技术测量	51	34	17		5	5		
23	电工学	124	76	36	12	5,6	5,6		
24	热工学	102	72	20	10	5	5		
25	航空发动机	238	136	34		7,8	7,8,8	68	8
26	水力学及水力机械	70	46	10	14	6	6		
27	航空发动机零件机械加工施工学	234	140	16	14	8	7,8,9	60	9
28	机械夹具的设计	68	58		10	8			
29	航空发动机的装配及试车	70	46	24		9	9		
30	焊接及焊接结构生产施工	51	35	16		8	8		
31	锻造零件及锻造零件的生产施工	102	72	30		7	7		
32	飞机学	51	36	15		7	7		
33	航空发动机设备	50	35	15		9	9		
34	车间及工厂设计概论	50	50			9			
35	企业组织经济及计划	74	64		10	9	8		
36	安全及防火技术	34	24		10	8			
	总学时	4707	2444	657	1371	45 门	59 门	235	4 个

II. 时间分配总表(以周计)

III. 劳动进程表

理论教学	考试	生产实习	毕业设计	假期	共计	学年
36	7			9	52	I
36	7			9	52	II
31	7	6		8	52	III
34	7	3		8	58	IV
10	3	13	17	2	39	V
147	31	22	17	36	253	总计

实习名称	日 程	学期	周数
第一次生产实习	8/6~19/7	6	6
第二次生产实习	10/8~5/10	8	8
第三次生产实习	19/元~15/3	9	8

教 学 计 划

I. 教学进程表

培养目标:飞机工艺工程师 年限:四年十个月

1956.6 修订

序号	课 程	课程学时	讲 课	实 验	课堂讨论、练习	考试学期	考查学期	课程设计	学 期
1	中国革命史	144	108		36	2	1		
2	马列主义基础及哲学	194	146		48	4,7	3		
3	政治经济学	138	102		36	6	5		
4	体育	144			144		1,2,3,4		
5	俄文	234			234	2,4	1,3		
6	航空概论	36	30		6		1		
7	普通化学	90	54	28	8	1	1		
8	物理	216	124	56	36	2,3	2,3		
9	高等数学	396	198		198	1,2,3,4	1,2,3,4		
10	理论力学	198	100		98	2,3,4	2,3,4		
11	材料力学	216	108	26	82	3,4	3,4		
12	画法几何	72	36		36	1	1		
13	机械制图	198			198		1,2,3,4		
14	机械原理	106	78	10	18	5	4,5		
15	机器零件	158	68		34	5	5,6	56	6
16	起重运输机	68	34				7	34	7
17	工厂实习	180		180			1,2,4		
18	金属工学(冶金学)	36	36				2		
19	电工学	110	70	30	10	6	5,6		
20	金相学及热处理	93	63	30		6	5,6		
21	公差及技术测量	56	40	16		5	5		
22	热工学	68	50	18		5	5		
23	金属切削刀具及机床	110	74	36		7	6,7		
24	航空发动机	56	46	10		6	6		
25	金属热加工和焊接	120	80	40		8	7,8		
26	水力学及水力机械	68	44	10	14	5	5		
27	空气动力学	84	74	10		6	6		
28	飞机空气力学	50	50			7			
29	飞机构造及强度计算	194	94	16	16	7	6,7,8	68	8
30	飞机零件制造工艺学	230	134	36		8	7,8,9	60	9
31	飞机装配施工法及装配夹具设计	162	109	33	20	9	8,9		
32	车间及工厂设计概论	50	50			9			
33	非金属航空材料及其施工法	68	56	12		7	7		
34	飞机设备	72	58	14		8,9			
35	安全及防火技术	30	30			9	9		
36	企业的组织经济及计划	90	74		16	9	8		
37	表面保护施工法	50	40	10		8	8		
	总学时	4579				41 门	60 门	4 个	

II. 时间分配总表(以周计)

理论教学	考试	生产实习	毕业设计	假期	共计	学年
36	7			9	52	I
36	7			9	52	II
31	7	6		8	52	III
34	7	3		8	52	IV
10	3	13	17	2	45	V
147	31	22	17	36	253	总计

III. 劳动进程表

学习名称	日 程	学期	周数
第一次生产实习	8/6~19/7	6	6
第二次生产实习	10/8~6/10	8	8
第三次生产实习	19/元~15/3	9	8

教 学 计 划

I. 教学进程表

培养目标: 发动机工艺工程师 年限: 四年十个月

1956.6 修订

序号	课 程	课程学时	讲 课	实 验	课堂讨论、练习	考试学期	考查学期	课程设计	学 期
1	中国革命史	144	102		42	4	3		
2	马列主义基础	144	102		42	2	1		
3	政治经济学	138	102		36	6	5		
4	体育	144			144		1,2,3,4		
5	俄文	234			234	2,4	1,3		
6	航空概论	36	30		6		1		
7	普通化学	108	68	32	8	2	1,2		
8	物理	216	108	72	36	2,3	2,3		
9	高等数学	396	198		198		1,2,3,4	1,2,3,4	
10	理论力学	216	108		108	2,3,4	2,3,4		
11	材料力学	212	106	24	82	3,4,5	3,4,5		
12	画法几何	90	54		36	1	1		
13	机械制图	198			198		1,2,3,4		
14	机械原理	105	71		34	5	4,5		
15	机器零件	158	68		34	5	5,6	56	6
16	起重运输机	93	36		6	6	6,7	51	7
17	工厂实习	198		198			1,3,4		
18	金属工学(冶金学)	36	36				2		
19	电工学	121	75	34	12	5,6	5,6		
20	金相学及热处理	107	69	38		6	5,6		
21	公差及技术测量	55	38	17		5	5		
22	热工学	102	72	20	10	5	5		
23	金属切削学及刀具	98	76	22		6	6		
24	金属切削机床及传动机构	204	164	40		7,8	7,8		
25	航空发动机	221	131	30		7	7,8,8	60	8
26	水力学及水力机械	70	46	10	14		6		
27	航空发动机零件的机械加工施工学	230	132	28	10	7,8	7,8,9	60	9
28	机床夹具的设计	68	58		10	8			
29	航空发动机的装配及试车	70	46	24		9	9		
30	焊接及焊接结构的生产施工	51	35	16		8	8		
31	锻造零件及锻造零件的生产施工	102	72	30		7	7		
32	飞机学	51	36	15		7	7		
33	航空发动机设备	50	40	10		9	9		
34	企业的组织经济及计划	91	75		16	9	9		
35	车间及工厂设计概论	50	50			9			
36	安全及防火技术	34	24		10		8		
	总学时	4641				44 门	60 门	4 个	

II. 时间分配总表(以周计)

理论教学	考试	生产实习	毕业设计	假期	共计	学年
36	7			9	52	I
36	7			9	52	II
31	7	6		8	52	III
34	7	8		8	57	IV
10	3	8	17	2	40	V
147	31	22	17	36	253	总计

III. 劳动进程表

学习名称	日 程	学期	周数
第一次生产实习	8/6~19/7	6	6
第二次生产实习	10/8~6/10	8	8
第三次生产实习	19/元~15/3	9	8

教 学 计 划

I. 教学进程表

培养目标:航空发动机工艺 年限:五年

1959.1.6 印

序号	课 程	课程学时	讲 课	实 验	课堂讨论、练习	课 外	课程设计
1	劳动生产					(2252)	
2	军体	144					
3	政治	(420)				(1292)	
4	航空概论	18					
5	机械制造基础	76				12	
6	俄文	250				250	
7	高等数学	286	198		88	340	
8	普通化学	84	42	42		56	
9	画法几何和机械制图	218				218	
10	物理	190	130	48	12	216	
11	理论力学	162	108		54	198	
12	材料力学	150	96	36	18	180	
13	机械原理	90	65	15	10	105	
14	机器零件	152	64	16	12	132	60
15	电工学和工业电子学	174	76/54	21/15	2/4	196	
16	应用数学	40	34		6	42	
17	航空材料	83	68	15		69	
18	表面保护	39	22/8	9		24	
19	热工学	86	70	16		74	
20	工程流体力学	63	53	10		57	
21	金属工学(冶金学)	18				6	
22	焊接工艺	30				30	
23	锻造工艺	30				30	
24	铸造工艺	30				30	
25	金属切削原理及刀具	68	62	6		66	
26	金属切削机床	124	104	20		118	
27	航空发动机	170	50/60	9/21		160	50
28	航空发动机制造工艺学	204	120	24		195	60
29	钣金压制工艺	25				25	
30	夹具设计	56	48	8		40	
31	工艺过程自动化	60	60			63	
32	齿轮制造	52	48	4		58	
33	技术测量及量具设计	54	30	24		32	
34	航空发动机的装配及试车	32	18/6	8		26	
35	生产组织与经济	60	60			40	
36	工厂设计原理	42	42			42	
37	安全及防火技术	12	12			8	
	科研					(193)	
	结业作业					(1152)	
	总学时		3300 (政治除外)				

II. 时间分配总表(以周计)

上课	集中劳动生产	考试	鉴定	假期	毕业作业及答辩
30	12	3	0.5	5.5	
42		5	0.5	4.5	
28	19	3		2	
38	4	4	1	5	
7	15		1	4	25
145	50	15	3	21	25

教 学 计 划

I. 教学进程表

培养目标:航空焊接工艺 年限:五年

1959.1.6 印

序号	课 程	课程学时	讲课	实验	课堂讨论、 练习	考试学期	考查学期	课程 设计	学 期	劳 动	鉴定学期
1	俄文	234			234		1,2,3,4				
2	体育	156			156		1,2,3,4				
3	画法几何和机械制图	166	24		142	1	1,2,3				
4	航空概论	15 实践								15	2
5	金属工艺学										
	冶金学	30	27	3			2				
	机械加工	150 实践								150	1
	锻造	30 实践								30	1
	锻工	30 实践								30	2
	钳工	75 实践								75	2
6	化学	120	50	70		1	1				
7	数学	302	208		94	1,2,3,4	1,2,3,4				
8	物理	256	156	70	30	2,3,4	2,3,4				
9	理论力学	80	55	6	19	4	4				
10	材料力学	140	70	50	20	5	5				
11	物理化学和冶金过程原理	144	80	64		3,4	3,4				
12	工业分析	90 实践								90	4
13	机械原理和机械零件	186	72		18	6,7	6,7	96	7		
14	电工学和工业电子学	196	142	48	6	6,7	6,7				
15	金属学和热处理工艺	200	146	46	8	5	5				
16	飞行器及航空发动机构造	114	96	18		6,7	6,7				
17	熔融焊接学	170	151	25		6	6				
18	接触焊接学	152	128	24		7,8	7,8				
19	钎接胶接学	32	26	6		6	6				
20	航空结构焊接部件生产工艺	(40)	10			7	7			30	
21	焊接过程理论问题	60	48	12		8	8				
22	焊接接头强度及应力变形理论	60	48	12		9	9				
23	焊接检验	30	24	6		8	8				
24	焊接车间设计	30	30			9					
25	企业组织及经济计划	40	40			9					
26	选修课	100									
27	焊接学设计	120						120	8		
28	焊接技术锻炼	810 实践									2,3,4,5,6
29	科学研究	748 实践							7,8,9		
30	下厂实习劳动	810 实践							7,9		
31	毕业设计	810							10		
32	政治课	(500)									
	总学时	3934 2758 实践	1631	460	727			216			

II. 时间分配总表(以周计)

理论 教学	劳 动	科学 研究	考 试	鉴 定	毕 业 设计	假 期	共 计	学 年
42/	42/		4	1		5	52	I
20/16	20/6		4	1		5	52	II
42/	42/		4	1		5	52	III
32/	/10	32/	4	1		5	52	IV
20/	/8	20/	2	2	18	2	52	V

III. 劳动进程表

劳动项目	技术锻炼	下厂实习劳动	科学研究	总计	0/0
劳动时间	1200	810	748	2758	28.6
课内项目	教学	课程设计	毕业设计		
课内时间	2908	216	810	3934	40.7
自学时间	2972			2972	30.7
				9664	100

教 学 计 划

I. 教学进程表

培养目标: 飞行器工艺工程师

年限: 五年

1962.4.30 印

序号	课 程	课程学时	讲课	实验、课堂 实习	习题课课堂 讨论	考试学期	考查学期	课程 设计	学期
1	思想及政治	160	160						
2	马列主义概论	110	110			2	1		
3	中共党史	100	100			4	3		
4	外语	248			248	2,3	1,2,3,4		
5	画法几何及机械制图	220	40		180	1	1,2,3,4		
6	高等数学	352	222	8	122	1,2,3,5	1,2,3,5		
7	普通物理	244	144	64	36	3,4	3,4		
8	普通化学	90	58	32		2	2		
9	航空概论	36	28	8			1		
10	体育	130		130			1,2,3,4		
11	理论力学	150	106		44	3,4	3,4		
12	材料力学	150	84	30	36	4,5	4,5		
13	机械原理	80	60	10	10	5	5		
14	机器零件 机零课设	90	70	8	12	6	6	60/60	7
15	电工及工业电子学	170	114	46	10	5,6	5,6		
16	航空金属材料及表面保护	85+30	94	21		5	5		
17	互换性原理及技术测量	50	42	8			5		
18	金属切削加工机床	90	78	12		6	6		
19	空气动力学	80	15			6	6		
20	冷压原理	50	38	12		7	7		
21	锻铸工艺	60	52	8			7		
22	焊接工艺	60	52	8		7	7		
23	飞机构造及强度计算	110	94	8	8	7,8	7,8		
24	火箭构造	40	24	6		7	7		
25	热工及航空发动机	85	77	6	2		7		
26	飞行器制造工艺学 工艺课设	190 (70,40,80)	157 (58,34,65)	33 (12,6,15)		8	8	55+55	9
27	航空非金属材料及工艺	50	38	12			8		
28	生产管理 with 经济	40	40			9	9		
29	安全与防火技术	20	20				9		
30	工厂与车间设计	30	24		6		9		
31	工艺过程自动化	40	35	5		9			
32	冲压机床设计	50	45	5		9			
		3505						170	
	二外	80	80				7,8		

II. 时间分配总表(以周计)

课堂教学	劳动	生产实习	毕业设计	考试	机动	假期	共计	学年
30.5	2	7		3	1	8.5	52	一
36	2			4.5	1	8.5	52	二
33		5		4.5	1	8.5	52	三
34.5		8		4	1	4.5	52	四
12.5	1	8	17	1.5	2	6	48	五
								六
146.5	5	28	17	17.5	6	36	256	总计

III. 劳动进程表

内 容	周数	学期	备 注
冷加工,热加工	7	1	各3,5周(上冶金学8)
公益劳动	5	2,4,9	第9学期1周,其余各2周
专业劳动	5	6	校内或校外工厂
生产实习	8	8,9	零件与装配各半
毕业实习	8	10	
	33		