

南阳通信设备厂 厂志

一九七二年——二〇〇二年



南阳通信设备厂

历任厂长照片



张嘉义



焦国群



吕春杰



马帮云



王金贤



吴炳文



孙云显



祁季仲



叶承祖



谢清泉



李义君



通信设备厂皮线车间



南阳通信设备厂莲花池

目 录

1、前言	2
2、第一章 草创	4
3、第二章 转型	8
4、第三章 突起	17

南阳通信设备厂厂志

前 言

南阳通信设备厂，于1972年由一间厂房6个人起家。建厂30年来，历任厂长带领全厂职工艰苦创业，继往开来，经过“草创”、“转型”、“突起”三个阶段，四次迁址（开建于南阳仲景路中段，首迁于南阳新华东路202号，又迁于白河镇，再迁于高新区现在厂址），四易厂名（南阳邮电修配厂、南阳邮电工厂、南阳通讯器材厂、南阳通信设备厂），发展成为如今规模可观的新型工厂，全厂现有员工57人，厂地9亩，总资产1440万元，2001年创产值2300万元，利润160万元。

创业30载，工厂饱经沧桑。从公元20世纪跨入21世纪，从“文革”岁月走向改革开放

年代，从计划经济步入市场经济。伴随信息时代的到来和信息产业发展裂变而日益发展壮大。

在30年的创业历程中，工厂凝聚住一代接一代员工的无尽辛勤。为了承前启后，再创辉煌，谨将南阳通信设备厂30年发展史记载如下，存为厂志。

2002年8月1日

第一章 草创

(1972年—1979年)

1972年，南阳地区邮电局领导研究决定，在原修配室的基础上，成立南阳邮电修配厂，调原南阳地区邮电局工会主席李培淦担任首任厂长。当时，只有一间厂房，18平方米，5个工人（李义君、邓彦庆、杨德安、李文俊、张春生），连同厂长在内共6人。

常言说：“万事开头难。”在20世纪70年代开办一个新厂，更是难上加难。一是在那清一色的计划经济体制下，南阳邮电修配厂未能纳入国家计划，采购设备和原料，没有一点门路和渠道；二是，“文化革命”岁月里，在“造反有理”革命冲击一切的非常年代，许多列入国家计划的重点大厂都停工停产了，绝大部分物资供不应求，国民经济濒临崩溃的边沿，何况一个新办区区小厂？然而，不论有多

少艰难，南阳邮电修配厂不仅要办起来，而且要持续不断地发展下去。因为邮电是国家和社会的神经。南阳邮电修配厂肩负着南阳地区革委会、宛运公司、防爆电机厂等12个要害部门的交换机维修任务，线路和电缆维修任务，邮电汽车和摩托车修配任务，这个特殊行业的特殊任务，一旦出了问题得不到及时维修，就会导致这个地区瘫痪。鉴于此，南阳邮电修配厂必须在排除万难中求得生存和发展。

建厂伊始，厂长李培淦委派李义君同志（曾任淅川县邮电局城关支局支局长）担任重要而艰巨的采购任务。老李万难不辞，北上京城，南下上海，四面联络，八方出击，托熟人，央老乡，拉关系，找大大小小的时任领导，上至上海卫戍区司令，下至工业局干事。层层说好话，步步求人情，经过几年的不懈努力，以及历任厂长（李培淦、朱俊良、王金贤、吴炳文、马帮云）的重视与支持，终于购

得了47部车床。其中内外磨床5部，大小搪床4部，大小钻床5部，大小高频炉3部，铣床3部，刨床2部，冲床3部，无心磨床2部，各种型号的车床18部，锯床2部，加上原有的一部小车床，共计48部。全厂员工陆续增至38人，厂址于1973年8月迁往新华东路202号，厂房达到32间，560平方米，年创产值达到4万元。1976年更名为南阳邮电工厂。

在设备逐步配套完备的基础上，在搞好修配维护的同时，吴炳文厂长根据当时的急需和各县局同志的迫切要求，决定研制摩托充电机，成立以张春生为主的研究小组。经过夜以继日地攻关，终于投产。首批产量40台，每台80元，在河南省邮电系统科技展览会上展出，引起领导的重视和客户的欢迎，鼓舞了全厂职工的士气。接下来，扩充生产充电机技术人员，扩大生产，并着手开发其它摩托配件新产品。探索性地组装过载播机。唯因原料奇缺，

买不到正品配件，用副品组装的载播机杂音大，亦未能继续生产。之后，又对摩托曲轴和电缆总承进行技术攻关，经过反复试验改进，终获成功，逐步发展到后来的批量生产。

第二章 转型

(1980年——1997年)

党的十一届三中全会后，全国百废俱兴，邮电业与时俱进，前进的历史给南阳邮电工厂带来了蓬勃发展的生机。

1980年6月，南阳地区邮电局党组织委派马帮云同志任南阳邮电工厂第一副厂长，兼党支部书记，主持全厂工作。马厂长根据当时全厂职工队伍中技术骨干不足的实际状况，选调技术骨干（刘洪志、冯平安、刘金典）重点投入摩托曲轴生产，当月赢利一万余元，七月赢利二万多元。1982年初，检察院借调马帮云同志帮助工作。由副厂长李义君同志主持全厂工作，党务工作由新任党支部书记祁季仲同志负责（1986年—1989年，1990年退休。），生产蒸蒸日上。

李义君于1980年由南阳邮电局党组织在

拨乱反正中落实干部政策，被任命为南阳邮电工厂副厂长。1982年，接替马帮云同志。主持全面工作。李厂长按照当时的改革精神和南阳邮电局领导工作部署，并确定以生产邮电摩托曲轴和电缆总承为主要产品。

生产摩托曲轴，当时全国只有北京、上海等为数不多的几家，这种产品是摩托心脏的心脏，精密度要求特别高。厂长和技师一同赴京沪寻觅图纸，虔诚请教生产流程中的技术数据，不便当面记录，就轮流进洗手间偷偷记录。总共记了62项数据。回厂后，按图索骥，对照数据，进行研究和实验。在实验实践中，改进了19项数据，采用了43项数据，终于生产出“250摩托”曲轴总承合格产品，并由一种产品逐步扩展到8种产品，其中有“021摩托”曲轴总承、“250H型”曲轴总承、“SR警车750型”曲轴总承、铃木“TR125摩托”曲轴总承、“S100型摩托”曲轴总承、“雅玛哈

80型摩托”曲轴总承、“雅玛哈70型摩托”曲轴总承。到1982年年底，年产曲轴总承1000套，产值达15万元。

1983年，在生产曲轴的同时，又开发出摩托电缆总承新产品8种，其中有：“250摩托”电缆总承、“021摩托”电缆总承、“750普通型摩托”电缆总承、“警车750型摩托”电缆总承、“三轮750摩托”电缆总承、“东海750摩托”电缆总承、“TR125摩托”电缆总承、“铃木TR80型摩托”电缆总承。年产4260套，产值达15万元。

与此同时，还生产通讯用电缆分线箱六种产品（10对——100对），分线合产品两种，年产电话皮线20万米。

20世纪80年代，仍然是计划经济为主，市场经济成份依然很微弱，邮电工厂生产的五大类25种产品，跳不出原料短缺的圈子。南阳邮电工厂就近挖潜，同南阳境内的防爆电机

厂、柴油机厂、中原电梯厂建立联系，充分利用其边角废料，圆钢头、45#金属头等等，不足部分，再到外地挖潜采购。

直到1988年，鉴于南阳邮电工厂的产品质量过硬，市场信誉日益上升，生产水平不断提高，被列为河南省邮电管理局工业生产定点厂，开始由省局供料，分配生产指标。1989年，又被列为中国邮电部摩托车曲轴总承配套厂。除完成上级规定生产指标外，超产部分产品畅销除西藏、台湾以外的全国各省市自治区，而且供不应求。

鉴于全厂职工的艰苦创业，工厂的蓬勃发展，南阳邮电工厂，于1984年被邮电部授予“全国先进单位”，1974年——1984年，荣获河南省邮电系统“先进单位”3次。全省邮电系统在该厂召开先进现场会3次。

在生产摩托曲轴和电缆总承为主的10多年间，李义君、曾达贵、邓彦庆、刘洪志、宋

六斤5位同志荣获7次科技成果奖。1976年，研制摩托发电机总承成功，荣获南阳地区科技奖。1978年，研制摩托曲轴连杆校正器成功，荣获南阳地区科技成果三等奖。1981年，研制摩托曲轴总承精密组合胎具成功，荣获南阳地区科技成果三等奖。1982年，研制邮件升降机成功，荣获南阳地区科技成果三等奖。1983年，研制成功M5 750摩托曲轴连杆生产胎具，荣获河南省科技成果三等奖。1985年，研制成功TR125摩托曲轴总承，荣获邮电部科技成果奖。1989年，研制四种摩托电缆总承成功，荣获河南省科技成果三等奖。

1992年，邓小平同志南巡谈话促进市场经济蓬勃发展，全国生产摩托及配件的厂家由十几家迅猛发展到一百多家，而且后来者居上，设备工艺先进，产品单价比南阳邮电工厂便宜10—20元，竞争相当激烈。该厂若继续生产摩托配件，步履维艰。1994年，南阳邮电工

厂纳入南阳邮电鸿雁公司，更名为南阳通讯器材厂，李义君被调入鸿雁公司工作，叶承祖同志继任厂长。

叶厂长通过市场调查，报请上级领导批准，决定开发新项目，转产分线箱。在设备资金比较困难的情况下，采取了联合开发方式，由红阳厂负责冲压箱体，中原电梯厂负责烤漆，南阳通讯器材厂负责合成。依次生产出“20对”、“30对”、“50对”三种分线箱产品，紧接着又上了电话线新项目，停止生产摩托配件，原设备由上级逐步调走。

1995年3月，因工作需要，叶承祖另行分配工作，孙云显同志接任厂长。孙厂长一上任，就面临迁厂任务，厂长借车自当司机，和当时仅有的14名工人一起，把工厂由新华东路202号迁往白河镇。新厂址只有照明用电，没有生产用电，孙厂长就同白河镇一家设备先进的厂家横向联合生产电话线，既解决了缺电的