

005083

哈木器厂志

国营哈尔滨木器制造厂

哈木器厂志



哈尔滨木器制造厂编著

封面题字：孙百英

封面设计：薛兆年

序 文

哈尔滨木器制造厂，由1898年初创至今已经整整经历了90个寒暑。由1951年人民政府接管企业以来也已经过37个春秋。工厂由初创至今历尽沧桑才发展成为今天这样较大规模的企业。回顾历史令我们当今的建设者们欣慰。当此之际，我们决定把工厂在人民怀抱中30多年来的历史经验，分门别类，编纂成书献给企业的建设者，献给行将参加到这一企业的一代又一代的新的建设者，献给一切关心我们企业发展前程的朋友们。

哈尔滨木器制造厂的全部历史，是一部中国人民从受帝国主义列强奴役到在中国共产党领导下得解放、当家作主人的历史进程的缩影。在哈尔滨木器制造厂的90年的全部历史进程中，最辉煌的篇章是中华人民共和国成立以后——企业回到人民怀抱以来的历史。30多年来全厂职工在建设祖国的伟大事业中贡献了聪明才智，付出了艰辛的劳动，备尝了成功的欢欣和失误的苦痛。为了总结过去正反两方面的经验，加强精神文明建设，使今人和后人了解过去，前有所稽、后有所鉴，是编纂厂志动机之所在。不了解自己出生以前历史的人永远是一个孩子。为了使人们少走弯路，减少盲目性、增强自觉性，志书的功能就不言而喻了。

“人事有代谢，往来成古今”。哈尔滨木器制造厂的历史还在发展，我们有责任把我厂走过的道路和取得的经验，告诉当今全厂职工和未来的职工们，告诉我们的朋友们。这样不仅我厂职工可以得到教益，一切关心我厂的朋友们也能够由此增进对工厂的了解。这就是我们编修这部厂志的主要目的。

编纂厂志，是社会主义物质文明和精神文明建设的需要。编写出具有时代特点和地方特色的新方志，可为工厂确定方针政策，制订建设规划和科学决策提供历史借鉴和现实依据，可为教育、科学、文化事业的发展，为进行爱国主义、社会主义、共产主义和革命传统教育做出贡献。

邓小平同志在1982年党的第十二次全国代表大会上提出：“把马克思主义的普遍真理同我国的具体实际结合起来，走自己的道路，建设有中国特色的社会主义，这就是我们总结长期历史经验得出的基本结论。”党的十三大的中心议题是深化和加快改革，在新的历史条件下我们面临着光荣而艰巨的任务，面临着新的重大的课题，历史上成功和失误的经验及教训不应成为我们继续前进的负担和障碍。很显然我们不可能从以往的成型的历史经验中找到现成的答案，我们的任务在于正确运用以往的经验教训，从中得出规律性的认识，以便在改革之年大显身手，干出一番新的业绩来。我们希望《哈木器厂志》的问世能使全体职工了解工厂的昨天，更加热爱工厂的今天，更加奋发地创建工厂美好的明天，使“艰苦创业，奋发图强、和衷共济、开拓前进”的厂魂，延续下去，发扬光大。

张 长 春

1988年6月25日

凡 例

一 《哈木器厂志》一书所记述的是哈尔滨木器制造厂建设、发展的历史过程和经验。为了说明问题，在某些章节中记述了旧中国的有关情况。

二 按内容，本书可分为：大事记、地理、建置沿革、基本建设、生产、企业管理、政治、文教体育、职工福利、集体经济、外事、附录等共计14篇。卷首设有序文、凡例、概述。本着“生不立传”的史家通例，故未设人物篇。

三 志书体例，采取横排纵写的方法，以篇、章、节、目四级排列。以志为主体，兼之记、图、表、照、录。图表分设于各有关章节。地图及彩色照片汇集于卷首，志书除大事记采用以时间为中心的编年体外，其余篇章大体上均采用了纪事本末体。

四 本志书根据上限通顶下限至1985年的规定将志书上限定为1898年工厂初创之时，凡87载。本着立足当代，详今略古的原则，记述的重点放在1951年人民政府接管企业以来的34年间。

五 本志书采用语体文、记述体。凡正文一律用中文。正文中所涉及的数字用法以国家语委等七部门发出的《关于出版物上数字用法的试行规定》的联合通知为准。物理符号及其他符号、代号，按国家有关规定执行，计量单位符号一律以《中华人民共和国计量单位与符号方案（试行）》为准。书中除必要时使用繁体字外，一律用1955年国务院公布的《汉字简化方案》中的简化字。

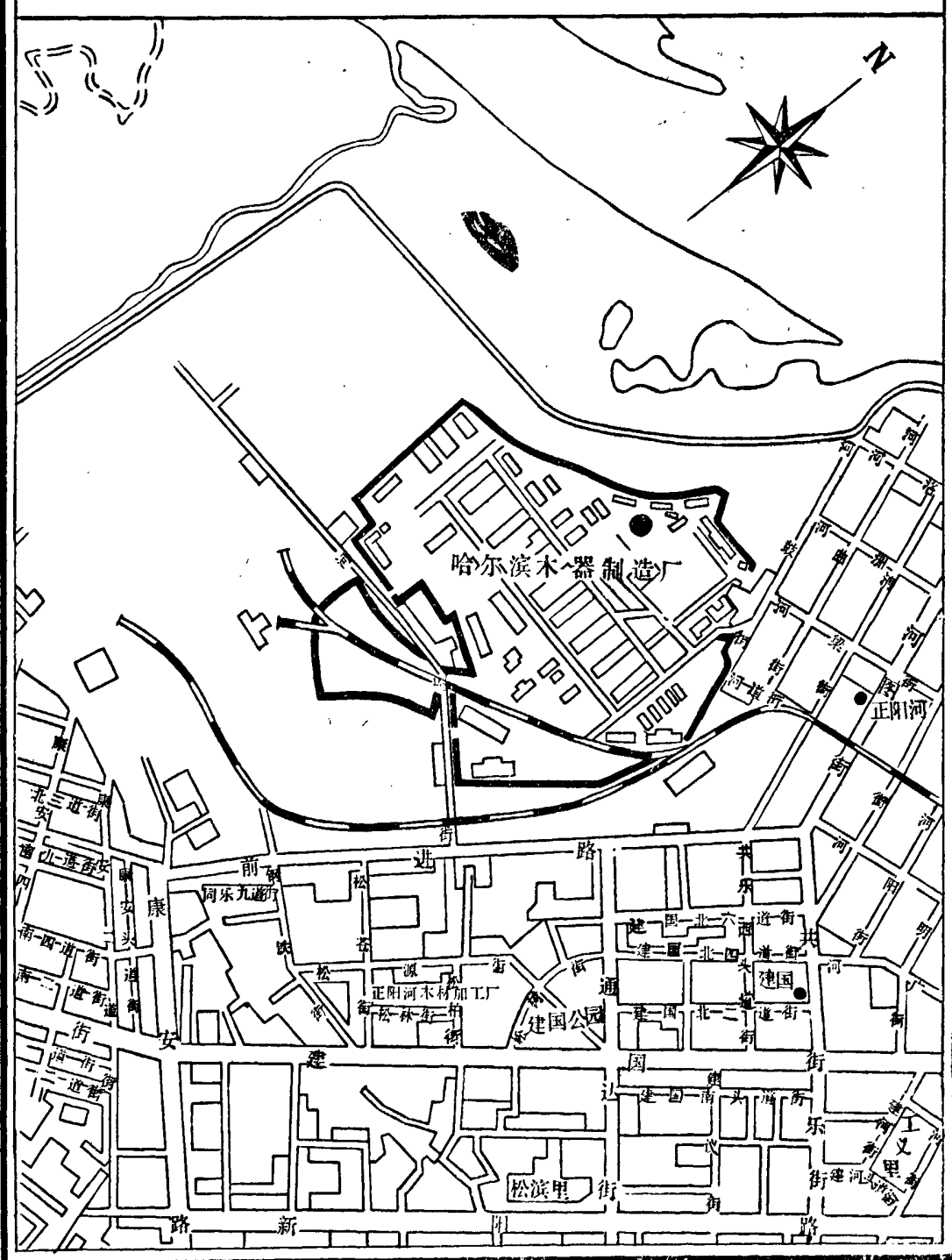
六 志书中对人物的称谓一律直呼其名，不加褒贬之词。对各个时期的行政机构，除满洲国前加“伪”字外，其他一律按习惯性称谓，不加政治性定语。地名以当时的地名称谓另在括号内注以现在的称谓。

七 历次政治运动中所发生的重大事件记入大事记和有关部分之中，本志不做集中记述。志书中所涉及的人物、事件遵循实事求是的科学态度，不溢美、不苛求、不掩盖，寓褒贬于记述之中以达到秉笔直书之目的。

八 志书所使用的资料四百余万字。资料来源主要部分来自工厂内的档案，其中沿革方面的资料来源于省、地档案及采集的口碑资料。所有被采用的资料都分别进行了书证、物证、人证、理证不同方法的鉴别考证，证据不足者概不入志。

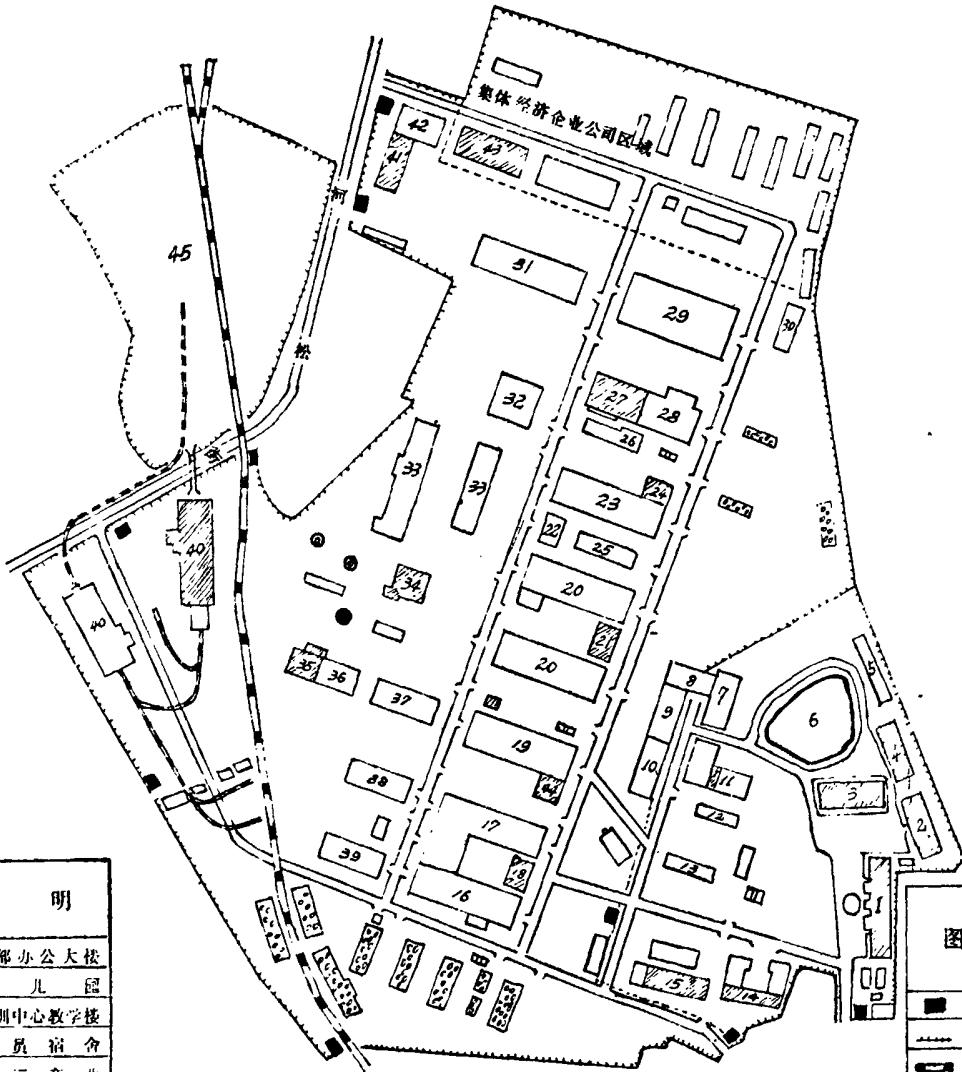
哈尔滨木器制造厂地理位置图

1 : 13500



内部用图工厂区划不作划界依据

哈尔滨木器制造厂平面图



1:4000

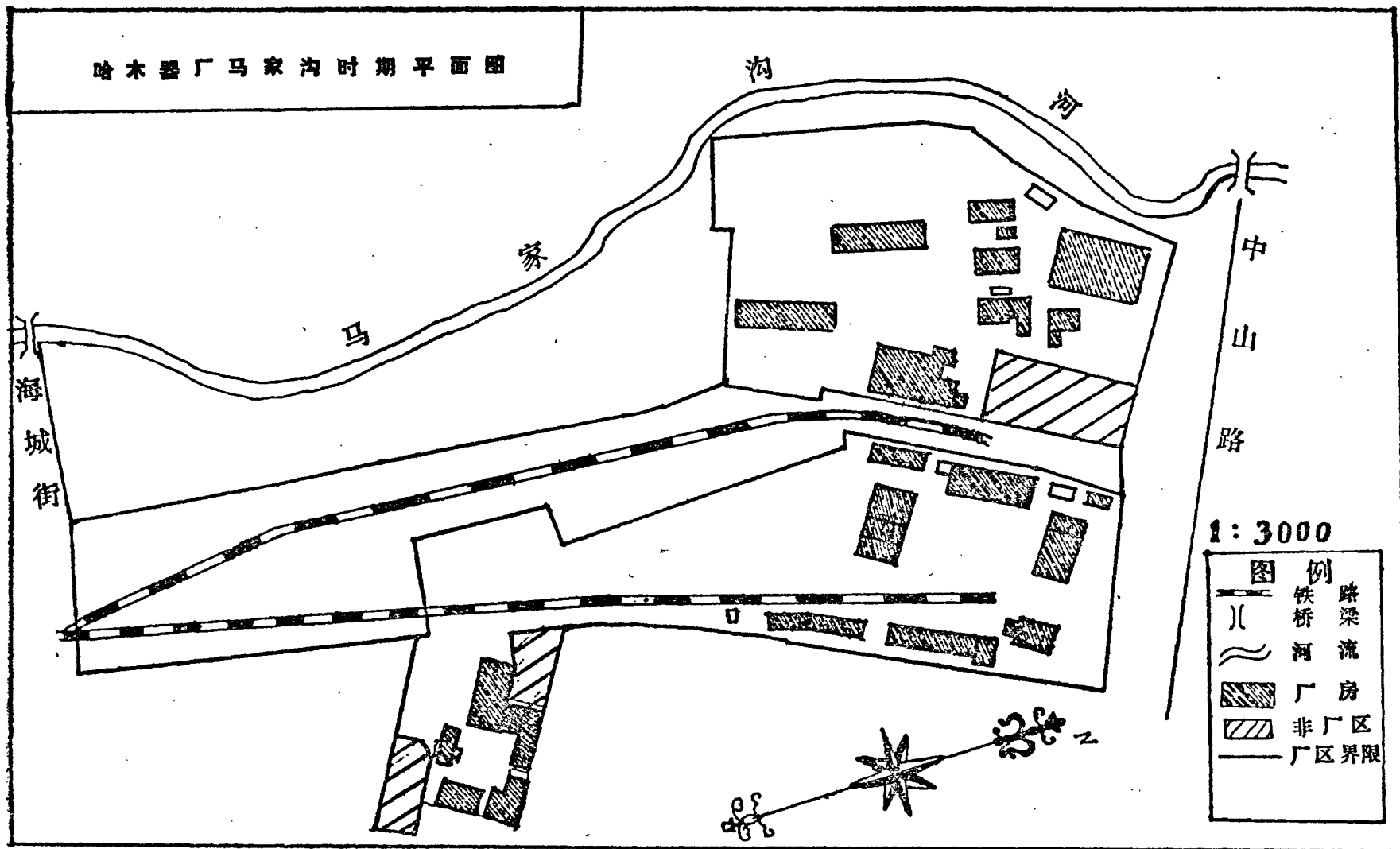
说 明

1	厂部办公大楼	14	汽车队、消防队	22	中心变电所	30	细木工板车间办公室	38	机加车间
2	幼儿园	15	职工医院	23	木干下料车间	31	平板家具车间	39	设备库
3	培训中心教学楼	16	箱子车间	24	下料车间办公室	32	干燥料棚	40	制材车间
4	学员宿舍	17	房子车间	25	部件料棚	33	干煤室	41	原木车间
5	第三产业	18	箱、房子车间办公室	26	部件料棚	34	锅炉房	42	食堂
6	培训中心	19	家具车间	27	平板家具车间	35	制胶室	43	集体公司办公大楼
7	大食堂	20	缝纫机台板车间	28	集体公司车间	36	家具车间	44	家具车间办公室
8	新产品	21	台板车间办公室	29	细木工板车间	37	箱子车间	45	汽木现场
9	托儿所								
10	集体公司车间								
11	俱乐部								
12	安全活动室								
13	职工单身宿舍								

图 例

	守 卫 室
	围 墙
	饮 路 线
	粘 糨 马 道
	道 路
	原 木 运 输 桥
	棧 房
	水 塔
	储 水 罐
	便 所
	仓 库

哈木器厂马家沟时期平面图





哈尔滨木器制造厂



林业部木材加工培训中心教学楼



生产区主干道



人工湖



办公楼



职 工 医 院



幼 儿 室 外 活 动



生 活 区 风 景 亭



职 工 技 术 培 训

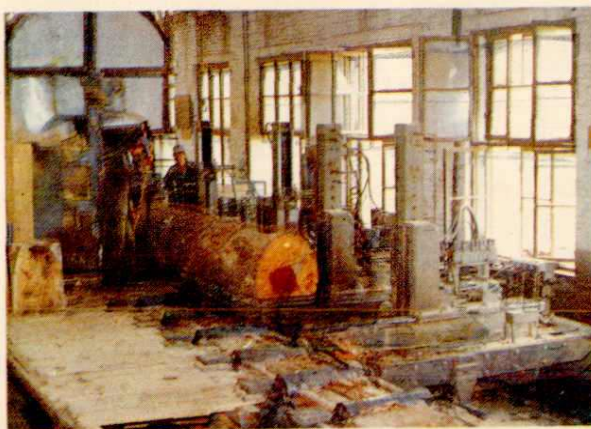


职 工 食 堂 餐 厅

锯材板院



细木工板车间内景



制材车间内景



原木现场



欧式卧室家具



法式卧室家具



宾馆卧室家具



卧室圆型家具



欧 式 餐 室 家 具



餐 室 家 具



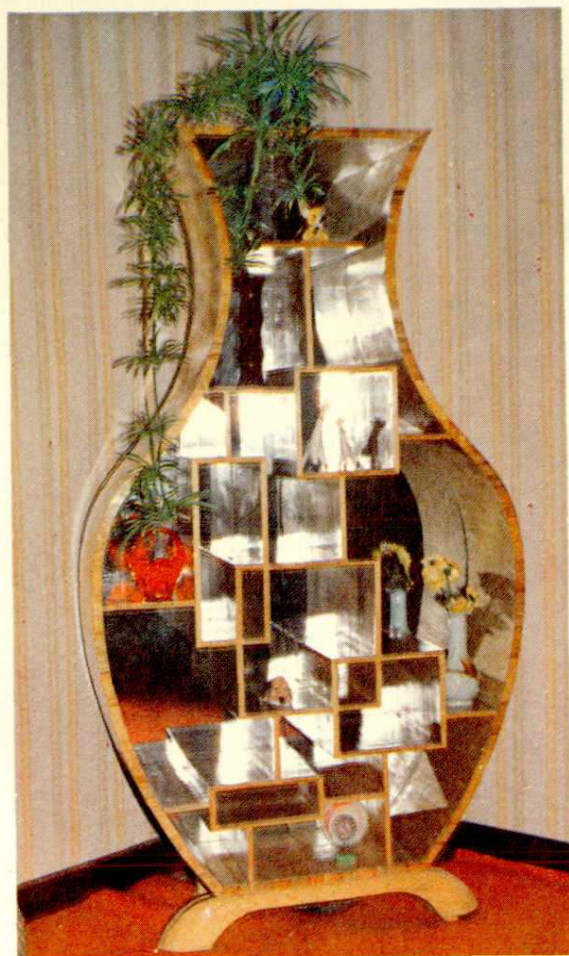
中 西 结 合 餐 室 家 具



定 型 家 具



定 型 家 具



造 型 家 具



梳 妆 家 具



法 式 餐 桌



古 式 雕 刻 家 具



明 式 书 房 家 具



厂志编审委员会，召开志稿审定会的情景。



厂志特邀编审（由左至右）张玉德、池广恒、王辉卿、孙立桀、在审定志稿。



现任厂领导（由左至右）常务副厂长张长春，厂长张盛廷、党委书记孙百英、副书记张哈生在审定志稿。

12

目 录

序	文	
凡	例	
照	片	
地	图	
概	述	1
大事记		6

地 理 篇

第一章 自然地理	24
第一节 地理位置	24
第二节 地形地势	24
第三节 气象	24
第四节 水文地质	25
第二章 经济地理	25
第一节 原料	25
第二节 动力	26
第三节 交通	27

建 置 沿 革 篇

第三章 行政机构	28
第一节 建国前	28
第二节 建国后	29
第三节 隶属关系	37
第四节 领导人更迭	41
第四章 中国共产党	50
第一节 党支部与党总支	50
第二节 党委机构	51
第三节 领导人更迭	53