

015539

东平县工业志

东平县工业志
编辑组

前 言



编修地方志书，是中华民族特有的历史文化传统。自古盛世修志。现在，我国各项事业蓬勃发展，编纂社会主义新方志，对于振兴中华，实现社会主义现代化，激励人们奋发向上，教育子孙后代，都具有重大的现实意义和深远的历史意义。

根据上级党和政府关于编纂史志工作的指示精神，在东平县县志编纂委员会的领导下，从一九八二年三月开始，编写了《东平县工业志》初稿，经领导审阅和广泛征求意见后，现修订成册。

建国前，东平工业虽不发达，但也有了民族工业的萌芽。一些手工业有相当长的历史，对我县工业、手工业的发展也起了积极的作用。建国后，在中国共产党和人民政府的领导下，我县工业战线广大干部职工齐心协力，艰苦创业，从无到有，由小到大，不断发展。如今，已有化工、机械、纺织、轻工、煤炭五个行业十八处企业，为支援国家建设，发展农业生产，改善人民生活，做出了一定贡献。

编纂《东平县工业志》的目的，主要是为建设社会主义的物质文明和精神文明服务，为爱国主义、共产主义和革命传统教育提供乡土教材，为各级领导和广大职工比较全面系统地了解我县工业的历史和现状，提供历史借鉴和现实依据，以便从实际出发制定工业建设规划、政策和措施，对于扬长避短，汲取经验教训，改善领导，加快社会主义现代化建设的步伐发挥应有的作用。

在编纂过程中，我们坚持以马列主义、毛泽东思想为指导思想，运用新观点、新方法、新材料，力求现代性和科学性，坚持详今略古，贯通古今的原则，用客观的材料、史实和数据，实事求是地着重阐述了建国以来我县工业的发展变化和基本面貌。在记叙的史实中，既总结经验，也记取了历史教训。

在编写《东平县工业志》中，我们查阅了有关历史资料，先后走访了五十多位老干部、老职工，都给予大力支持，提供了许多宝贵资料，承蒙他们的热情帮助指导，几经座谈核实，撰写而成。对此，我们表示诚挚的谢意。

尽管编写人员作出较大努力，但终因年代久远，区划变动频繁，造成资料不全，且编者水平及工作经验所限，错漏不足之处在所难免，敬请领导和同志们批评指正。

《东平县工业志》编写领导小组

一九八三年十月

凡 例

一、体裁:

本志采用志、图、表、录等体裁。以志为主，图表分别附在各有关章节中。

二、文体与文风:

本志采用语体文、记述体。志书所反映的观点、倾向性，如是非、功过、经验、教训等，均寓于事实记述之中，据事直书，述而不论。

文风力求严谨、朴实、简洁、流畅、通俗易懂，力戒空话、大话、套话、假话和华而不实的词语。

三、资料来源:

一是采访，进行了广泛的社会调查；

二是查阅大量历史文书档案，统计报表等；

三是查阅旧志书。

本志的资料均经多方考证，认真核对，去伪存真。

四、篇目安排:

本志按事类分章、节、目，依时记述。卷首扉页之后是序、前

言、凡例，接着是目录，共五章十六节，图、表、照片分别附在有关章节中。

各章基本上按事分节，以横为主，以时为经。

五、断限：

本志上限为一九一〇年，下限为一九八一年。间或有向上或向下延伸。

六、范围：

本志所写范围以工业系统现实组织机构为准，已划出的单位不再叙及。

七、称谓：

对历史上各个时期的政权，均沿用通称，如清、中华民国都未加政治性定语；对人物一般直书姓名，不用“同志”、“先生”之类的称呼，必要时也可交待职称。

八、地名：

凡历史沿革中所涉及的地名，一律按当时的地名。工业分布示意图则按一九八二年的新地名，如“后屯”称东平镇，东平县城称州城镇。

九、纪年:

凡记事叙事一律用的公元纪年。中华民国以前，采用先写朝代名称，再写年号，后加年份，在后面括号内注明公元年份。如清同治元年（公元一八六二年）。

十、数字:

本志中所用的各种统计数字，大都采用各级统计部门或业务部门存档的数字。个别为调查核实后认定的数字。统计范围均以当时的管理范围为准。

十一、标点符号:

依据《新华字典》附录的《标点符号简表》使用，力求准确。



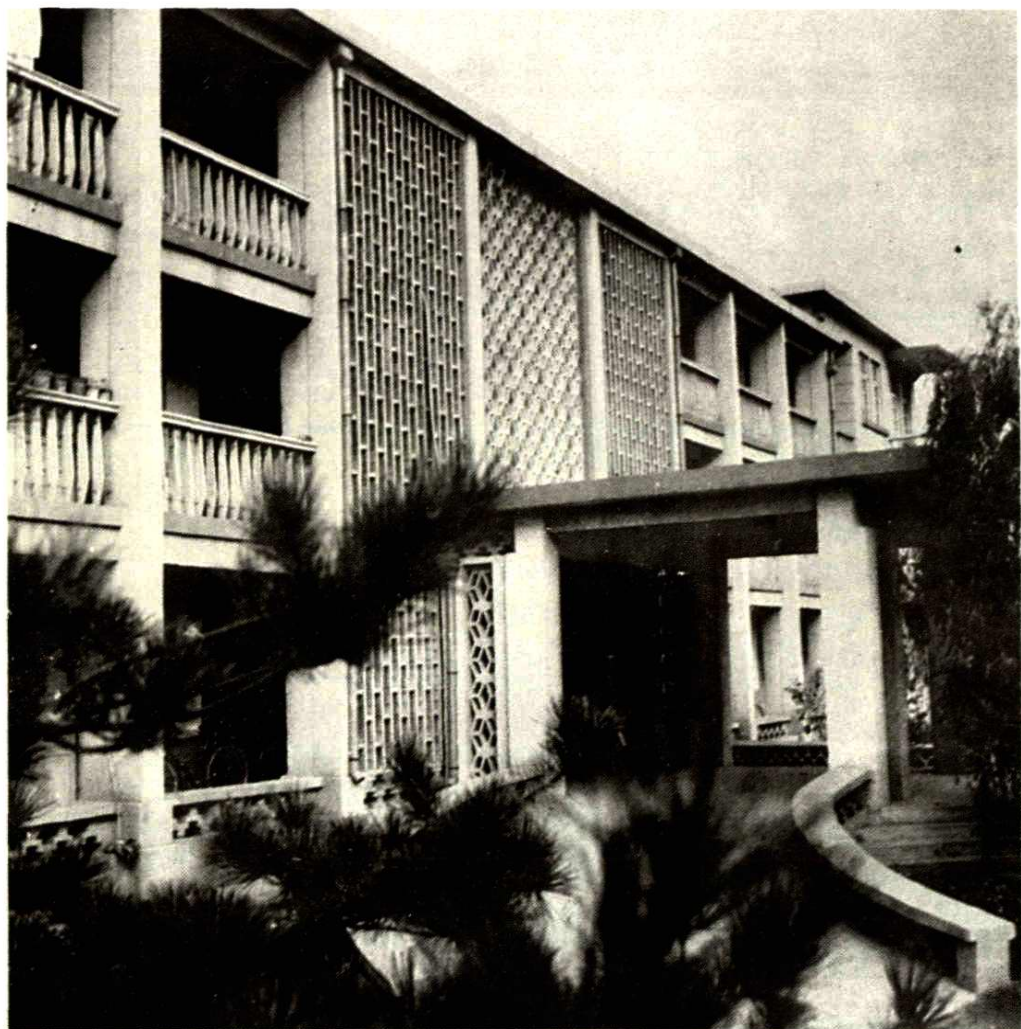
局志编纂领导小组及编辑人员



工业局局长合影

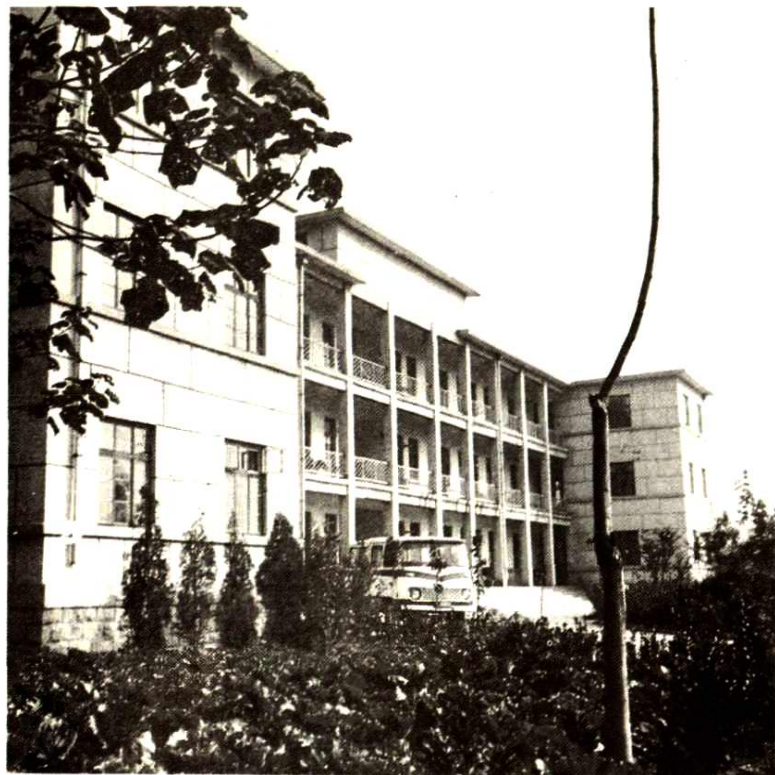


工业局全体工作人员

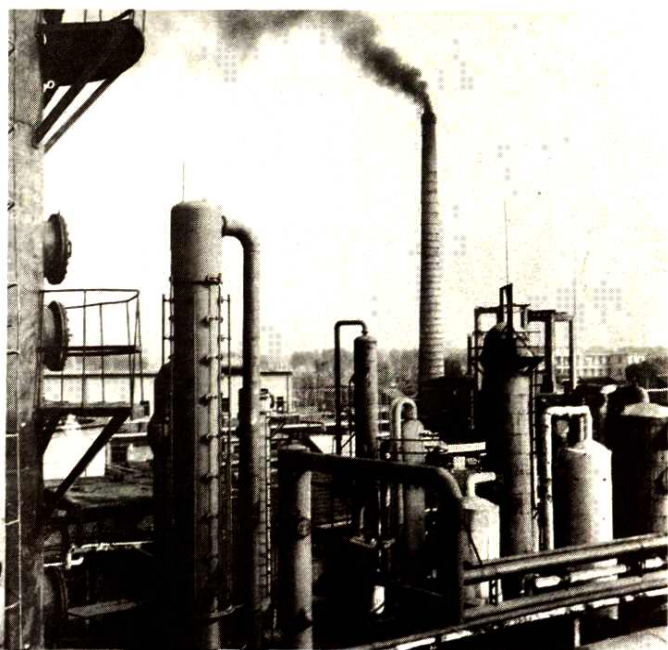


工业局办公楼

化肥厂办公楼



化肥厂一角



化肥厂碳酸氢铵装袋工序

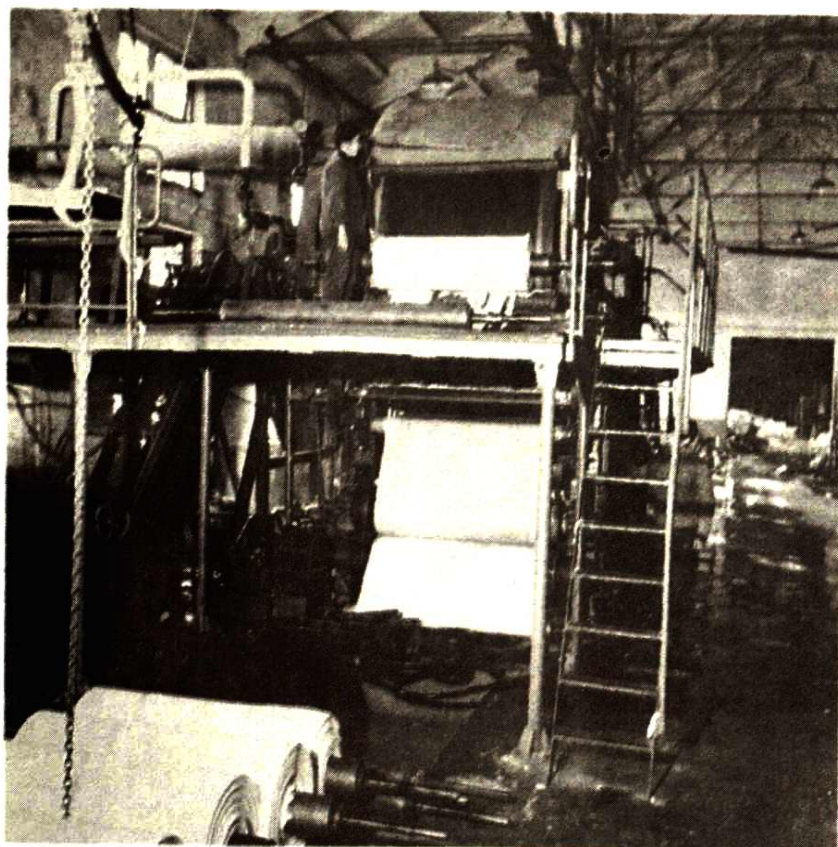


煤矿办公楼

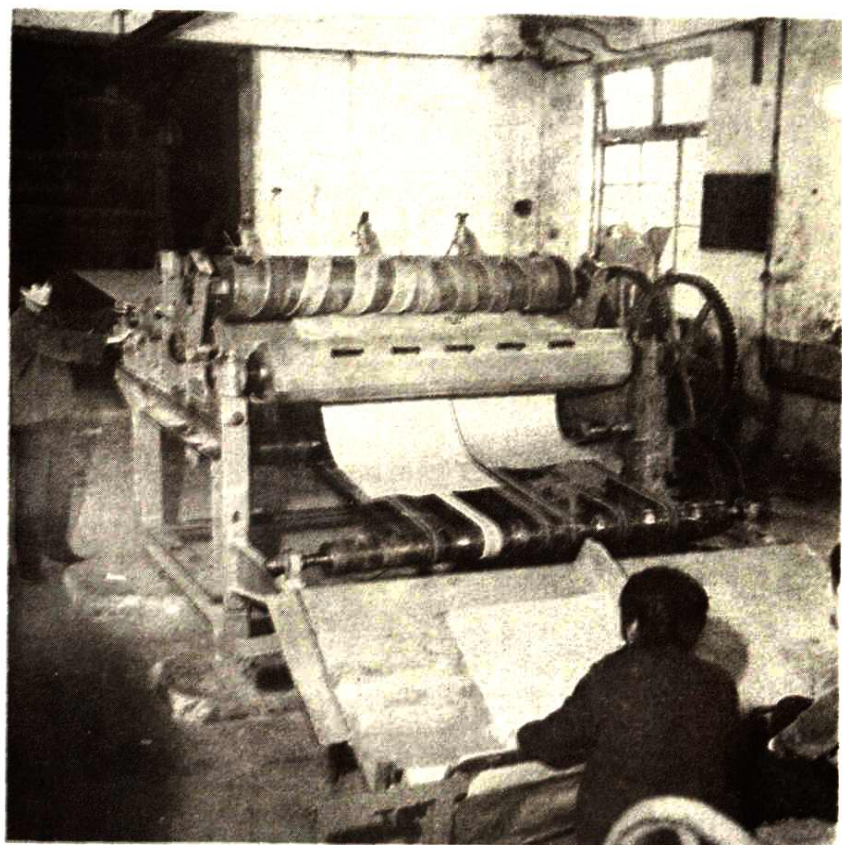


煤矿主井井架

造纸厂一号纸机



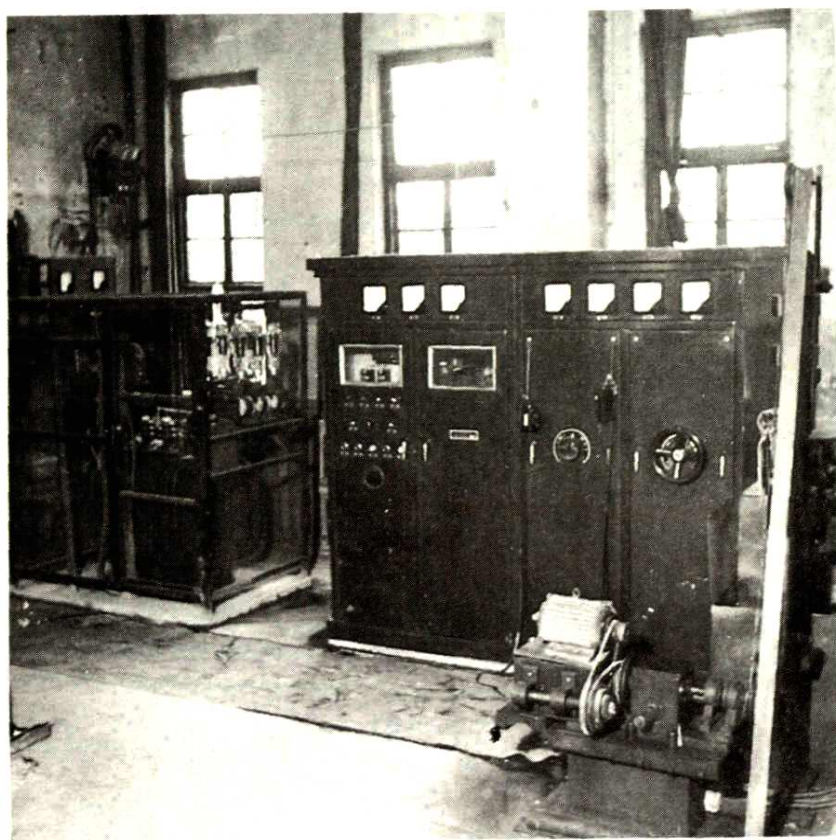
造纸厂切纸工序

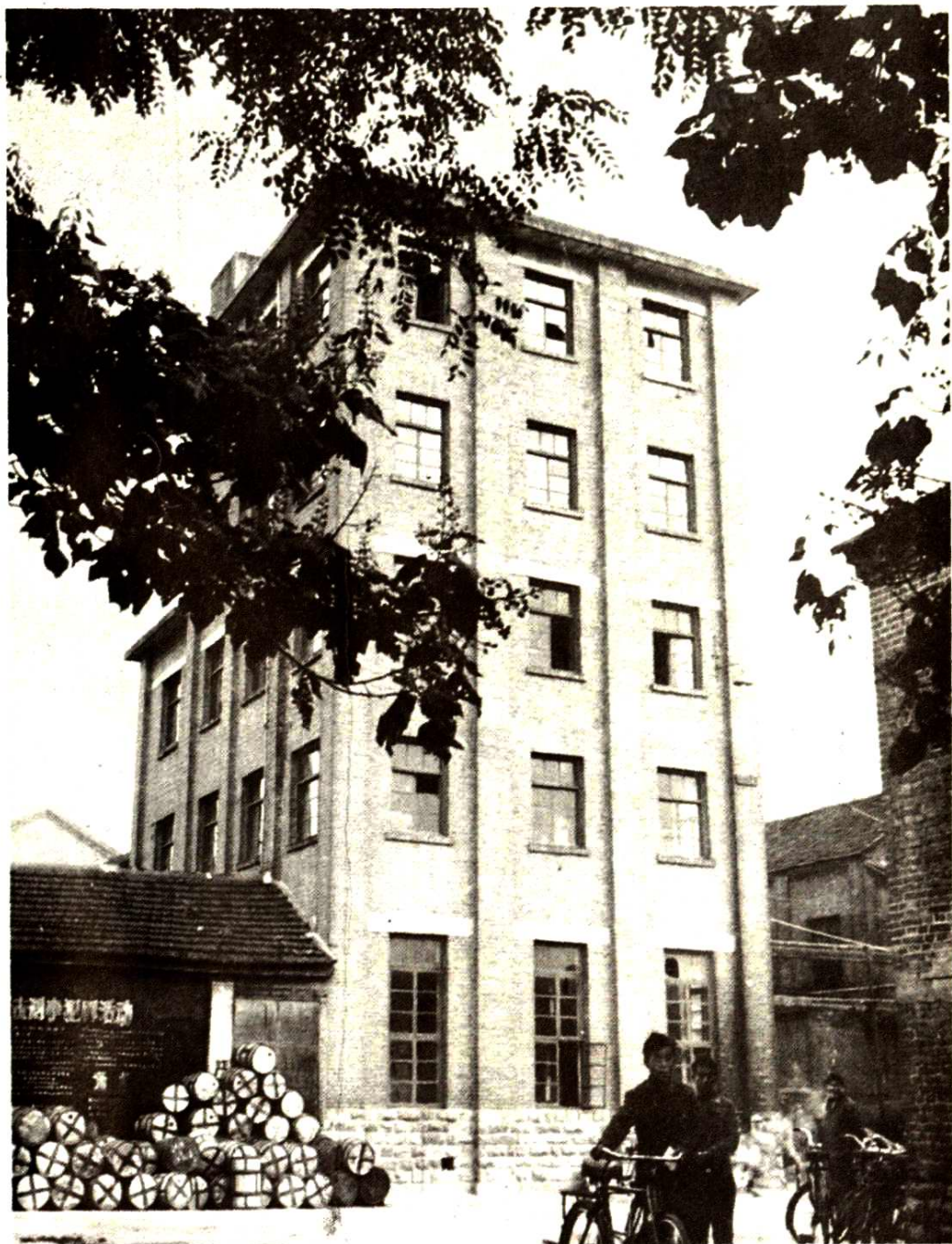


农机厂花键轴车间

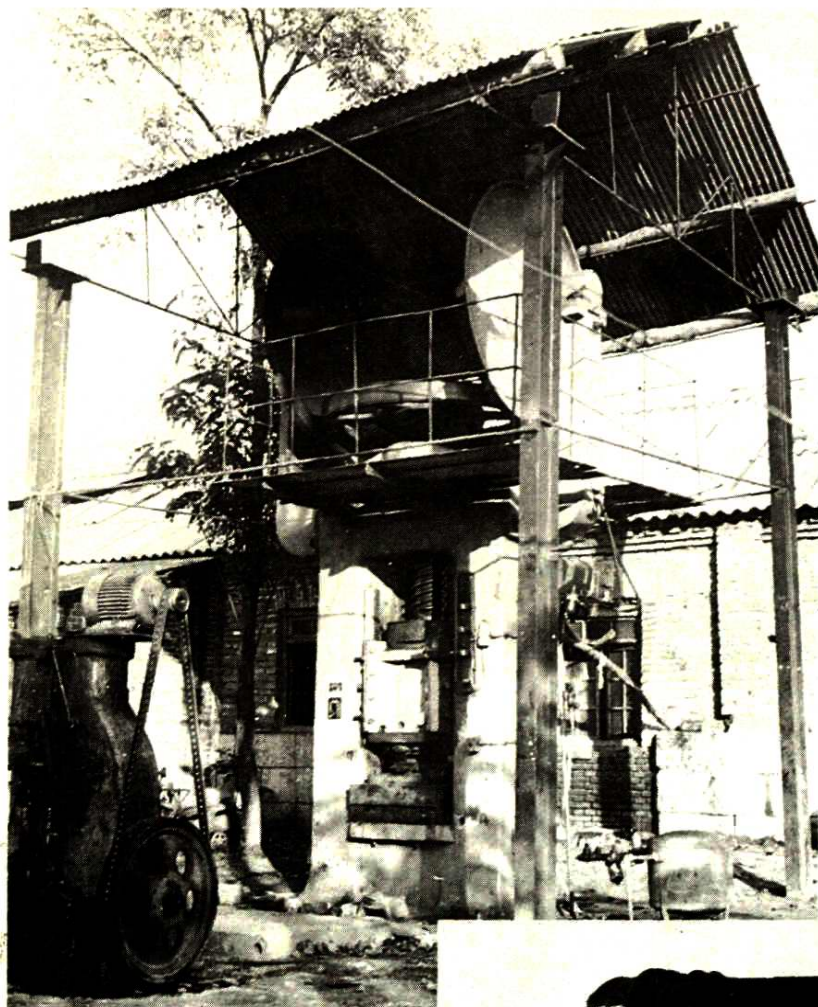


农机厂高频淬火



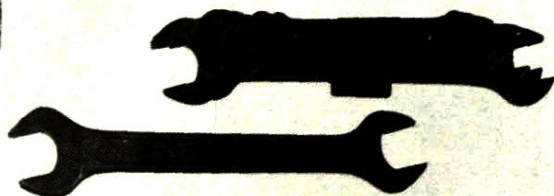


酒厂酒精塔



工具厂四百吨摩擦压力机

工具厂双头扳手



双头扳手
DOUBLE OPEN END WRENCH

型号	每套件数	尺 寸	每箱数量	每箱毛重	每箱净重	
Ref.	Pcs. per set	Size	Quantity per case	Gross weight per case	Net weight per case	
51503	5	黄 色 Black finish 6-24 mm 6 x 7, 8 x 10, 9 x 11, 12 x 14, 14 x 17, 17 x 19, 19 x 22, 22 x 24	50	52 x 27 x 32	50	41
20094	5	铬 色 Chrome plated 6-24 mm 6 x 7, 8 x 10, 9 x 11, 12 x 14, 14 x 17, 17 x 19, 19 x 22, 22 x 24	50	52 x 27 x 32	50	41



棉织厂织布车间



棉织厂络纬工序

