

005713

志 廠 藥 劑 廠 志

內蒙古人民出版社

内蒙古人民出版社  
赤峰制药厂志编辑委员会

# 赤峰制药厂志

内蒙古自治区地方志丛书



# 序

值盛修志，映现过去，志载盛世，昭示未来。《赤峰制药厂志》付梓问世是赤峰制药厂发展史上一件大事，是全厂两个文明建设的丰硕成果。

这部志书，以其珍贵翔实资料，追溯赤峰制药厂前身，源于赤峰开埠后，民国五年（1916年）之“大和洋行”，演变为民国七年至伪满时期之“满蒙兴业公司”，夭折于1948年5月国民党军飞机轰炸赤峰其被夷为废墟，新建于中华人民共和国成立前夕。本书详今略古，直书实录赤峰制药厂在党和人民政府的领导下，全体职工发扬中国工人阶级特别能战斗的精神，依其诚实劳动和聪明才智，踏着废墟起步，白手起家，艰苦创业，用惊人之举研制生产出“红马牌”麻黄素，结束了赤峰只能生产麻黄膏的历史。为恢复国民经济，支援抗美援朝，带动地方工业发展和为诞生的新中国出口创汇做出了重要贡献。充分展示了赤峰制药厂遵循客观经济发展规律，因地制宜，扬长避短，发挥优势，以“红马牌”麻黄素产品为龙头，开拓进取、求实奉献，向囊括植物提取，抗生素、化学合成药、制剂多种产品和集能源开发、综合利用、

科学研究于一体的现代化大型制药企业发展,迄今已形成年生产原料药7个品种,总量达1000余吨,制剂品种80个,总量达15亿片支,而一跃成为内蒙古自治区医药骨干企业,全国医药重点企业的豪迈历史。

这部志书,洋洋大观,40万言,观点正确,材料翔实,语言简炼,做到了思想性、科学性、资料性相统一,是企业史料之浓缩的资料库,数据库,信息库,是赤峰制药厂辉煌40年“红马”精神之著述。愿全厂职工珍之、惜之、用之,为企业昌盛,为内蒙古和全国医药事业发展,再做新贡献,再谱新篇章。

欣幸《赤峰制药厂志》问世之际,我代表厂党委、厂部,向创造赤药文明史的广大职工,向历经几度春秋,不辞辛苦摄取资料,殚思极虑,潜心笔耕,编著《赤峰制药厂志》的全体专兼职工作人员,向内蒙古地方志办,内蒙古人民出版社地方志编辑室,内蒙古医药总公司史志办,赤峰市志办,向一切支持《赤峰制药厂志》的领导、专家,学者和兄弟单位表示衷心的感谢!

厂长兼党委书记 于庆华

一九九四年三月

# 凡 例

一、《赤峰制药厂志》上限自 1949 年 6 月 24 日热河省麻黄厂建厂之日起，下限截止 1989 年末。“企业沿革”追溯其历史渊源到民国四年(1915 年)，全书重点写赤峰制药厂建厂后的 40 年。

二、以马克思列宁主义毛泽东思想为指导，以中国共产党中央委员会《关于建国以来党的若干历史问题的决议》和党的十一届三中全会以来的一系列方针、政策、路线为准则。坚持辩证唯物主义和历史唯物主义的观点，力求思想性、科学性、资料性相统一。以总结历史，启迪后人；达到存史、资政、教化之目的。

三、全书采用记、志、传、图、表、录等多种体裁，以志为主，图、表分别插于各篇章之中。大事记用记事本末和编年体。实事求是，秉笔直书，是非、功过、得失、经验教训、褒贬寓于事实之中。

四、对中华人民共和国成立后历次政治运动不设专章，在大事记中分别加以略述。

五、力求文风严谨，通俗易懂，语言朴实流畅。称谓、数字、纪年等写法按志书编写规要执行。

六、本书根据内蒙古医药总公司(1986)内医药编字第 1 号《关于组织编写‘内蒙古医药史’的通知》精神而撰写。

七、本志书分篇、章、节、目四个层次。全书共设 13 篇 46 章 132 节。“概述”“大事记”、“附录”不入篇。

1949——1989

GAISHU



概 述

CHIFENGZHIYAOCHANGZHI

## 概 述

赤峰制药厂(以下简称赤药)—内蒙古自治区医药骨干企业,是内蒙古自治区医药总公司直属国营化学制药厂。建于1949年解放战争胜利前夕,以生产《红马牌》天然盐酸麻黄素而驰名中外。

赤药座落于赤峰市红山区一东街84号。厂区占地面积30.39万平方米,建筑面积10.18万平方米。东临秀丽的红山,西至赤峰第九中学路,北有英金河流经其后,南为赤峰红山区一东街路,依山傍水,展现赤药一条街的雄伟气势。

赤药现有职工2536人(含集体职工),科技人员占8.5%。设10个生产车间,2个辅助车间,2个集体分厂,26个科室。拥有年产2000吨药品的设备能力,科学仪器230余台(套)。固定资产总值3626万元,流动资金3678万元。

赤药主要生产的原料药有植物化学药、抗生素、化学合成药三大类,共19个品种,同时生产针剂、片剂、胶囊剂80余种。1989年完成工业总产值5962万元,实现利税2647万元,创外汇642万美元。

赤药遐迩闻名的《红马牌》盐酸麻黄素产品是中华人民共和国化学制药工业中第一个进入国际市场的原料药。从1954年8月15日出口英国,迄今已35个春秋,畅销五大洲53个国家和地区。50年代生产的中药古成方片剂和单味制剂331个品种,销往国内外,颇受香港、东南亚华侨欢迎,特别是改革开放以来,盐酸异麻黄素、灰黄霉素、土霉素、土霉素盐酸盐也相继大量出口美国东南亚和欧洲,倍受用户青睐。赤药从50年代起,就一直跟踪国际标准,主要原料药品质跻身于国际水平。从1979年国家开始评选优质产品起,已有8个品种分别荣获国优、部优、区优产品质量奖。

赤药做为全国医药44个重点生产企业之一,累计创产值68559万元,是固定资产原值的18.9倍,每年以23.43%的速度增长。同时也带动了地方工



业发展。50年代,代管和扶植了赤峰发电厂、赤峰水泵厂、赤峰化肥厂,并新建一座赤峰造纸厂,为国家和兄弟厂输送干部、技术人员、工人近500余名,为吉林、甘肃、新疆、河北、山西和区内10几个兄弟厂培训干部、工人250多名。

随着生产的发展,职工收入和福利也日益得到提高和改善。职工人均收入1988年是1979年的1.82倍,职工住宅总建筑面积35811.45平方米。工厂设有俱乐部、托儿所、食堂、医务所、单身宿舍、浴池等文化娱乐设施和福利设施;职工教育40年持之以恒,从1950年开始在职工中开展扫盲,迄今已发展为中等专业教育和大专以上外培教育。

赤药的发展历程,是以生产《红马牌》天然盐酸麻黄素为龙头,发挥优势,扬长避短,向综合制药企业发展的历史。其大致可分为四个阶段:

第一阶段(1949—1952年),为工厂创建阶段,历时3年。1949年初随着全国军事的迅速胜利,原热河省政府把工作重点由农村转到城市。藉热北盛产天然麻黄和日本人曾在赤峰开办满蒙兴业公司(大和洋行)生产过甘草膏、麻黄膏的优越条件,省政府派工程师金一华、李峰考察后,决定在赤峰新建热河省麻黄厂,热河省工业厅委任王海轩为厂长,接收赤峰发电所,并以其为基地进行筹建。当时赤峰由于连年战争,一穷二白,给创建工作造成了极端困难。参加建设的十几名干部工人技术人员,在党和政府的领导下,贯彻党的七届二中全会决议,发扬革命传统,以敢叫日月换新天的精神,医治战争创伤,拼命工作。党员干部郭玉珍、李志平于1949年7月,带领30余名工人,历时40天,风餐露宿昼夜不停,从70多华里的玉皇火车站(今元宝山车站),将伪满遗弃的兰开夏锅炉,靠人力运至赤峰。8月,工程师金一华不顾残匪活动猖獗,携巨款乘胶车(马车)取道唐山进天津购置机器。老技工孙玉海在建设中以其多年制麻黄膏的技术和经验,采用直火熬膏法和木制设备生产麻黄膏。全体职工在厂长王海轩的带领下,在1951年2月,终于使热河麻黄厂成为一座设计能力为年产5吨麻黄素的新型工厂。是年4月产出盐酸麻黄素,到年底共产618公斤,从此结束了赤峰只产麻黄膏不产麻黄素的历史。翌年产麻黄素5339公斤,是解放前我国每年进口麻黄素1万两的17倍。从建厂到1952年3年时间向国

家上缴利税 63.67 万元,为恢复国民经济,支援抗美援朝做出了贡献,也为赤药的发展奠定了基础。这个阶段的特点是:工厂边建设边生产,土法上马,设备简陋,为手工作坊式生产,生产水平低下。

第二阶段(1953—1958年),为工厂扩建阶段。此时正逢我国国民经济恢复和建设的第一个五年计划开始,赤药对麻黄素生产进行了全面的有计划的技术改造,扩大生产规模,实现机械化,提高生产水平,走向多品种生产。从 1953 年开始用了两年半的时间,对麻黄素生产从厂房到设备全面革新扩建:改手工铡刀切草为机械切草;改常压浸煮为密封罐加压浸煮;改直火平锅浓缩为三效减压蒸发浓缩;改草酸麻黄素溶液木池浓缩为对流减压蒸发浓缩;改盐酸麻黄素由乙醇结晶为水结晶。由于设备、工艺的革新改造和厂房的扩建,淘汰了作坊式生产,实现了机械化大生产,产品质量、产量大幅度提高。1958 年盐酸麻黄素产量已达 41.5 吨,跃居世界第一。

由于麻黄素生产技术的不断革命,麻黄素产量逐年上升,原辅材料消耗大幅度下降,成本大幅度降低。到 1954 年生产成本由 120 元/公斤,下降为 80 元/公斤,增强了竞争力,为产品出口创造了条件,是年 8 月经中国医药公司天津分公司与天津进出口公司办理,麻黄素首次出口英国,结束了我国不出口化学原料药品的历史。在国际市场上中国《红马牌》盐酸麻黄素与西德《白马牌》盐酸麻黄素角逐 30 年而始终立于不败之地。

赤药充分利用地产资源,将麻黄素生产的旧厂房设备,经过整修和填平补齐,于 1955 年 4 月恢复了传统产品——甘草膏生产,产品销往日本,为国家换取了更多的外汇。

为综合利用生产麻黄素的下脚料——麻黄渣,新建一座现代化造纸车间,于 1956 年 5 月 12 日投产,1957 年 6 月 1 日独立为赤峰造纸厂。

1955 年 11 月中药车间建成投产,生产古成方片剂 73 种,单味制剂浸膏片 40 种、流浸膏 46 种、浸膏液 150 种、浓浸 8 种、浓水 3 种、酞剂 8 种、酞剂 1 种、其它制剂 2 种。销往国内和香港、泰国、新加坡、马来西亚、印度尼西亚等东南亚地区,颇受欢迎。与此同时,除生产中药片剂外,还根据市场需求从 1953

年开始生产盐酸麻黄素片。

第三阶段(1959—1979年),历时21年,经历了“大跃进”、“四清运动”、“文化大革命”和两次国民经济调整,为动荡中求稳扩产阶段。由于长时期受“左”的影响,特别是文化大革命的干扰,使企业发展受到一定的冲击。在大跃进中,全国兴乱办药厂之风,造成中药材匮乏,迫使赤药中药制剂车间于1959年6月停产,向西药制剂和抗生素生产转移。是年3月制剂大楼的建成投产,标志着工厂从此全面走向西药生产。尽管困难重重,道路曲折,全厂职工在党和政府的领导下,继续发扬艰苦创业的光荣传统,排除干扰,发挥企业优势,依靠科技求生存、求发展,充分展示了赤药职工良好的素质与高尚的精神境界。1956年采用上海华东化工学院科研成果“有机溶媒液液萃取工艺”,以苯萃取替代原“蒸发水蒸汽蒸馏携带工艺”,使麻黄素生产工艺发生重大变革,割掉了“三效蒸发浓缩”和“水蒸汽携带蒸馏”两道工序,简化了工艺,缩短了生产周期,增加了产量,使企业闯过了难关。为解决针剂生产用安瓿,1960年8月玻璃车间建成投产,做到了安瓿广口瓶自给。1960年9月用原粮高粮面发酵生产土霉素,开拓了第一个抗生素生产品种,成本居全国第二位。1970年7月第二个抗生素品种四环素投产。1973年扩产为年产50吨。1974年3月第三个抗生素品种灰黄霉素投产。1976年7月第四个抗生素品种红霉素投产。1979年原料药品种5个,年生产总量达210吨,片剂33个品种,年生产总量为9.6亿片,针剂14个品种,年生产总量为1611万支。

第四个阶段(1980—1989年),在党的十一届三中全会路线指引下,以经济建设为中心,坚持四项基本原则,坚持改革开放,大力发展生产力,促进了企业生产向深度和广度进军。1980年在生产植物药、制剂、抗生素的基础上,又开辟了合成药生产。是年12月研制的非甾体消炎药萘普生通过了技术鉴定。1986年9月年产能力为15吨的萘普生投产。为使科研工作适应生产发展需要,1981年9月把厂中心试验室组建为药物研究所,以合成药为重点开展科研工作。1982年合成抗心绞痛药安心酮投入临床观察。1985年1月试制的脑血管药维脑路通投产。是年7月土霉素盐酸盐投产。这个阶段除研制开辟4个

合成新药(其中萘普生、安心酮 2 个品种为国家填补空白)外,还加速了对老品种生产工艺设备的技术改造,使原生产也大幅度提高。红霉素 1983 年年产达 3 823 吨,四环素 1983 年年产量达 62.3 吨,麻黄素 1985 年年产量达 165.5 吨。灰黄霉素 1989 年年产量达 83.76 吨,土霉素 1989 年年产量达 221.23 吨。

赤药 40 年,全体职工在党和政府的领导下,自力更生,艰苦创业,和舟共济,开拓进取,以其聪明才智和诚实劳动,谱写了一曲企业《红马》精神,故而多次获得国家和省、区、市各级政府的表彰。

1989 年进入内蒙古自治区级先进企业行列的赤峰制药厂正以雄健的步伐,向国家二级企业和大型企业迈进。全厂上下步调一致,以“团结、进取、求实、奉献”的企业《红马》精神,努力实现“八五”规划,继续发挥拳头产品、优质产品的优势,提高企业经济效益,增强自我发展能力。目前 9000KW 热电工程,600 吨土霉素工程,科研工程,老产品技术改造工程,引进新产品种工程正在实施中。为在“八、五”期间,使企业生产迅速转向以抗生素为主,植物提取药、化学合成药、制剂为辅的产品结构,为建成立足国内、扩大出口、工贸结合的联合性的制药企业,为实现工业总产值超过 1 亿元、利税 5 000 万元的目标而奋斗。

DASHIJI

大事记

CHIFENGZHIYAOCHANGZHI

# 大事记

1949年

6月13日 热河省工业厅派王海轩来赤峰接受赤峰发电所,组建热河省麻黄厂。

6月24日 赤峰发电所撤销,热河省麻黄厂(现赤峰制药厂)建立,王海轩任厂长。

6月 热河省财政厅调拨小米100万斤、金元宝若干到赤峰,为麻黄厂首批建厂之资。

7月 郭玉珍、李志平组织数十人历时40余天,靠人力把伪满遗留在玉皇火车站(今元宝山车站)的锅炉运至赤峰。

7月 全厂职工集资1.2亿元(东北币)建家属合作社。

8月19日 热河省麻黄厂基建委员会成立,委员会由13人组成。金一华、王海轩分别任命为正、副主任委员。

8月 金一华等人携款3千万元(东北币),乘马车去天津购置生产设备。

9月 经东北人民政府批准,将中国人民解放军东北化学制药厂赤峰麻黄厂移交给热河省麻黄厂。

年末 因天灾战事,赤峰北部地区农民缺衣少食,王海轩厂长决定以建厂之粮赈济灾民,灾民以麻黄草兑付。

1950年

1月5日 厂附属职工医院在赤峰二中街成立并开业。

1月 热河省财政厅又拨百两黄金为建厂之资。

2月28日 制膏室正式生产麻黄膏,日产70公斤。

3月6日 赤峰市省营工厂分工会麻黄厂支工会成立。

6月 厂“职工业余文化补习学校”成立。

8月25日 麻黄膏因销路不好而停止生产。自2月至8月共产麻黄膏4.4吨。

10月12日 麻黄厂归热河省工商厅工矿局领导。

### 1951年

1月1日 热河省工商厅工矿局决定,将热河省铁工厂赤峰一分厂与热河省肥皂厂划归于热河省麻黄厂。

1月 业已停产的赤峰火柴厂由麻黄厂接收。

2月2日 统一合并后的各厂党组织组成1个支部。

2月 在原经理股的基础上增设秘书股、生产管理股、会计股和计划股。

△ 筹建工厂管理委员会。在未经选举前由原基建委员会代行管委会职责。代理管委会建立了厂内各项责任制度及管理手续。

△ 铁工厂生产、修建新厂房和清理物资同步进行,并作搬迁新址的准备。

△ 铁工厂开始按八级工资制评定工资。

△ 月末,全厂生产设备安装基本完工。

3月2日 下午锅炉试车,18时试泵,21时30分点火生炉,运行大体正常。

3月5—10日 锅炉升压至50磅/平方吋。发电机同时试车,平均日发电7次,每次30分钟,专供上水用。

3月7日 真空泵试车。

3月10—24日 粗制部试车。

3月19日 厂重新整顿安全委员会,确定委员5名,王海轩、杨明分任正、副主任。

3月21日—4月1日 化验室雷光增搞左旋盐酸麻黄素小样试验,制得结晶355克。

3月25日 经全厂职工大会民主选举,工厂管理委员会正式成立,委员13名,王海轩、李峰分任正、副主任。大会同时产生技术保安委员会,委员13名,王海轩任主任。基建委员会随之撤销。

3月 肥皂厂开始加工库存的3万条半成品。

△ 铁工厂老模型工人聂常林病故,全厂职工参加了大型追悼会并排队送葬。

4月1日 厂自备汽力机开始发电并供电,日发电20小时,由发电厂供电4小时。制膏部正式投产,当月产麻黄膏12171公斤(比重25Be、温度70°C);粗制部正式投产,1—5日用原存麻黄膏粉,6—28日用新产麻黄膏生产,当月共产草酸麻黄素湿品45.096公斤,提取率为0.9%。

4月1日 锅炉正式全面试车。4月20日正式供汽,汽压90磅/平方吋。

4月7日 精制部正式投产。当月共产左旋盐酸麻黄素6591克,提取率为42%强,从此结束了只产麻黄膏不产麻黄素的历史。

4月17日 厂开始评薪工作,历时1周。技术人员、技术工人按8级制评定,职员、徒工、勤杂工按13等39级评定。

4月20日 铁工厂由四道街迁至二道街新址。

4月 化验室试制的麻黄素样品,经东北药学院化验合格(熔点215°C),精制部麻黄素产品送天津商检局化验合格(熔点216°C)。

△ 响应党中央“抗美援朝、保家卫国”号召,工厂开展爱国主义生产竞赛运动;拥护五大帝国缔结和平公约签名活动;反对美帝单独对日媾和重新武装日本的投票活动;召开控诉大会,订立爱国公约,全厂职工,家属全部参加签名投票。

△ 省劳动模范孙玉海创造循环浸煮合锅浓缩制膏法,使麻黄膏日产量由556公斤(20Be)提高到1027公斤,设备能力提高81.4%,超过伪满时期产量4.5倍。



5月22日 热河省人民政府任命宗耀先为麻黄厂副厂长。

5月 下旬,孙玉海、王金生等人代表厂出席了热河省直属厂先进生产者、先进小组及管理股长联席会议。

6月1日 麻黄厂划归热河省财政厅企业局管理。

6月 火柴厂、肥皂厂移交赤峰市政府。

7月24日 热河省人民政府财政厅企业管理局令:热河省麻黄厂更名为热河省麻黄素厂。任命王海轩为麻黄素厂厂长兼赤峰发电厂厂长,宗耀先为麻黄素厂副厂长兼赤峰发电厂副厂长。

8月9日 厂职工医院迁入二道街支栋楼。

8月27日 化验室开始试制抗疲劳素(即去氧麻黄素)。

8月 为解决旧搪瓷浓缩锅被腐蚀泄漏问题,先后以陶瓷缸和大木池代替浓缩锅,使草酸麻黄素平均日产量由11公斤增加到15.78公斤,保证了生产正常进行。

△ 精制部工人在精制麻黄素用酒精热过滤时,安装了酒精回收器,使每公斤麻黄素耗酒精量由5395cc降到3479cc,下降35.5%。

9月 化验室制成5种农药:石灰硫磺合剂、棉油乳剂、除虫菊乳剂、松脂合剂、D. D. T乳剂,样品交财政厅。

△ 阎学义提出将酒精蒸馏锅改为浓缩锅代替水浴烧瓶浓缩的方案,并试制成功。浓缩100立升溶液由18小时缩短到12小时,提高效率4倍。

10月 热河省财政厅调日侨药技师村本洁、技术员户毛国弘来厂。

11月3日 村本洁技师提出用蒸馏水洗涤草酸钙回收麻黄素的方法,提高了麻黄素的收得率。

11月19日 厂“三反”运动开始进行。在运动中,清查出有贪污行为的干部37人,贪污总额达433 099 505元(旧币)。厂里本着宽大与惩治相结合的方针,根据贪污分子情节的轻重,作了不同程度的处理。

12月 精制部阎学义改进酒精蒸馏器,使酒精回收时间缩短五分之四;改三次酒结晶为一次酒结晶,每公斤麻黄素不仅可节约酒精3.9公斤,又缩短