

合肥鋁廠志

鄭乾題

HEFEILUCHANGZHI

# 合肥铝厂志

(第二卷)



1987—1996

企业精神

合肥铝厂(合肥炭素厂)

厂长钟水华题

同心建业，无愧前辈；  
求实创新，不负后人。

钟水华

一九八七·十





合肥铝厂奉献志：“一代人的艰苦奋斗，铸造了昨天；一代人的青春智慧，冶炼着今天；我们合肥铝厂人，代代以‘同心建业，无愧前辈；求实创新，不负后人’的精神，奉献给明天”。



合肥铝厂(合肥炭素厂)厂长钟水华

合肥铝厂(合肥炭素厂)厂领导二班人





合肥铝厂(合肥炭素厂)大门



合肥铝厂(合肥炭素厂)远景图

铝锭 10000 吨/年，其中：  
圆铝杆 3000 吨/年；石墨电极  
10000 吨/年，（其中：高功率电  
极 5000 吨/年）糊类制品 6000  
吨/年。拥有固定资产原值  
28000 万元。

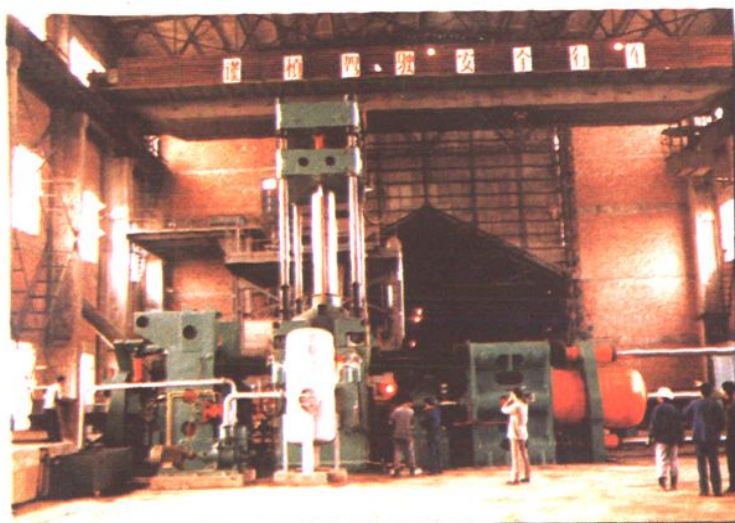


新机加厂房投入  
使用后，不仅改善了  
工人的工作环境，而  
且产品质量、工作效  
率明显提高。

图为石墨电极新  
机加厂房

11 万伏露天变电所，保  
障全厂生产、生活用电。





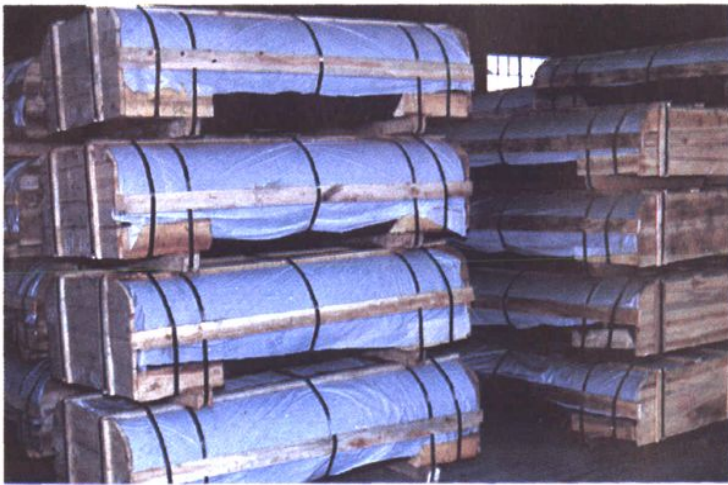
35 兆牛旋转料室电极油压挤压机, 是我国炭素行业目前最大的电极挤压机。它具有立捣卧挤抽真空功能, 可以满足生产大规格电极的需要。

我厂逐年严格按照职工培训计划, 对职工进行技术培训。图为职工参加计算机培训。



18 室环式电极焙烧炉是石墨电极生产主体设备之一。





图为我厂两种主导产品铝锭和石墨电极。铝锭市场以省内为主,部分销售到省外。石墨电极由于规格多、品种全,在国内有着广泛的市场,部分产品还远销国外。



高压浸渍罐是生产高功率和超高功率电极的配套设备，它的投入使用，标志着石墨电极的质量将跃上一个新的台阶。

12500KVA 石墨化电炉变压器配电室

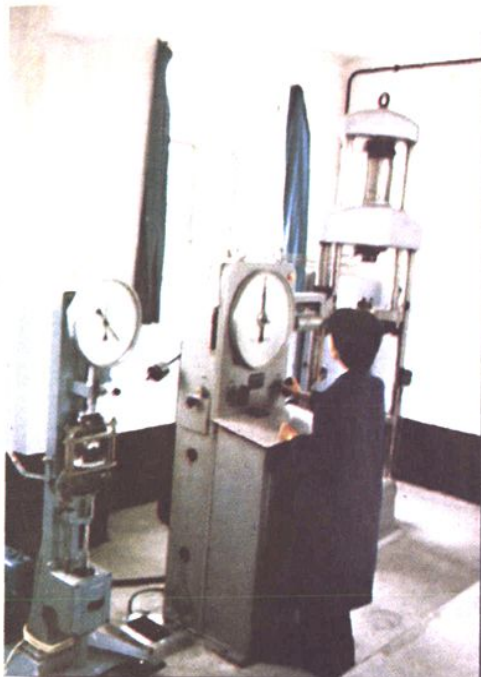


二辊 $\gamma$ 型连铸连轧是生产铝杆的主体设备





新技术的运用为企业的生产开辟了广阔的前景。铝电解槽硼化钛阴极涂层技术在运用过程中节能效果显著，得到同行和专家的一致好评，并通过部级鉴定。



为了满足用户对产品质量的要求，在加强工序管理的同时，进一步完善产品检测手段，化验室增添了各种先进测度设备，确保了产品质量。图为化验人员对产品进行应力试验。

电解二期改造工程全面投产后，铝锭产量将由现在的每年一万吨，增加到每年二万五千吨。



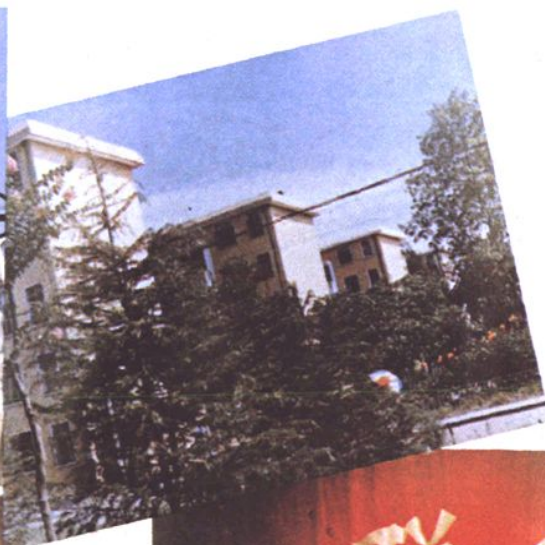
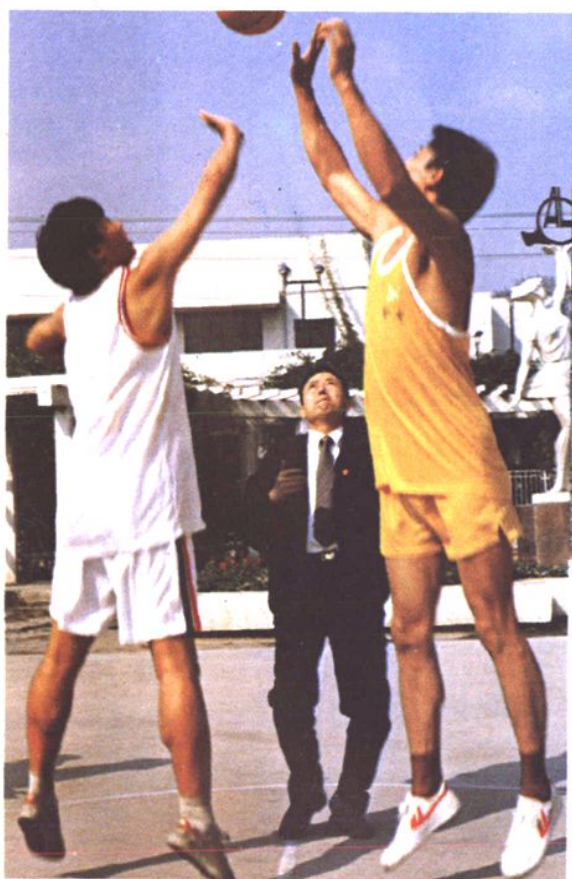
炭素新中碎控制室。该控制系统引进西德设备，具有灵敏度高、信息反馈快，各种数据计算准确的优点。新中碎实现自动化控制后，电极的质量明显提高。

一九八七年三月厂长钟水华一行五人去西德，同外商洽谈引进尿素二期工程改造设备。



厂长钟水华陪同日本高爱株式会社社长雄谷芳夫一行参观生产工艺

合肥铝厂(合肥炭素厂)职工业余文化生活丰富多彩



甜蜜的事业 企业的未来  
——厂领导和孩子们在一起



花园工厂 美如画苑



职工的心 企业的根  
——单身职工生日晚会二瞥



# 难忘 ● 珍惜 ● 憧憬

四十年，合肥铝厂建厂四十年了。

四十年，合肥铝厂从无到有，从小到大，历经坎坷波折，成为国家大型一档企业。它，就是我们合铝人继往开来、同心建业历程的丰碑。

四十年，合肥铝厂一个又一个坚韧不拔、彪炳史册的故事，激励着我们一代又一代合铝人。它，就是我们合铝人敢为人先、求实创新史实的写照。

四十年，一个生命的辉煌，要浸透拼搏抗争的艰辛；一个企业的辉煌更是要倾注一代又一代职工不畏艰辛、激浊扬清、拼搏抗争的心血。

四十年，合肥铝厂自强不息、革旧布新，不断地进行技术改造，以增强企业竞争的實力。尤其近十年更是大规模技术改造的十年。十年来我们完成了炭素系统第二期技术改造，开始了铝电解系统第二期技术改造。在技术改造过程中，我们以科学求是的态度、创新求实的精神、敢为人先的气魄，成功地闯出了全国同行业技术改造的十个第一。

第一个安装试用沈阳铝镁设计院设计的我国第一台 35MN 电极油压挤压机，解决了我国炭素行业生产大规格石墨电极关键的设备的问题；

第一个安装试用沈阳铝镁设计院设计的我国第一台电极糊料圆筒凉料机，明显地提高了电极生坯的成型率；

第一个建设试用沈阳铝镁设计院设计的我国第一座 18 室电极环式焙烧炉，明显地减小了电极焙烧的温差；

第一个引进安装使用 5050L 电极糊料混捏机，解决了糊料混捏与 35MN 压机配套问题，提高了生坯质量；

第一个安装试用沈阳铝镁设计院设计的我国第一套改进型的高真空高压浸渍装置，解决了我国炭素行业生产高功率和超高功率石墨电极关键设备的问题；

第一个建设试用沈阳铝镁设计院设计的我国第一座 14 室电极环式二次焙烧炉，解决了我国炭素行业电极二次焙烧的工艺难题；