

成都冶金實驗廠
廠誌

CHENGDU LIYE JIN SHI YAN CHANG

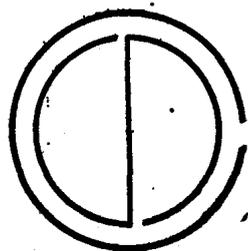


1958—1985

成都冶金實驗廠

廠誌

CHENGDOUYEJINSHIYANCHANG



1958—1985

(内部资料)

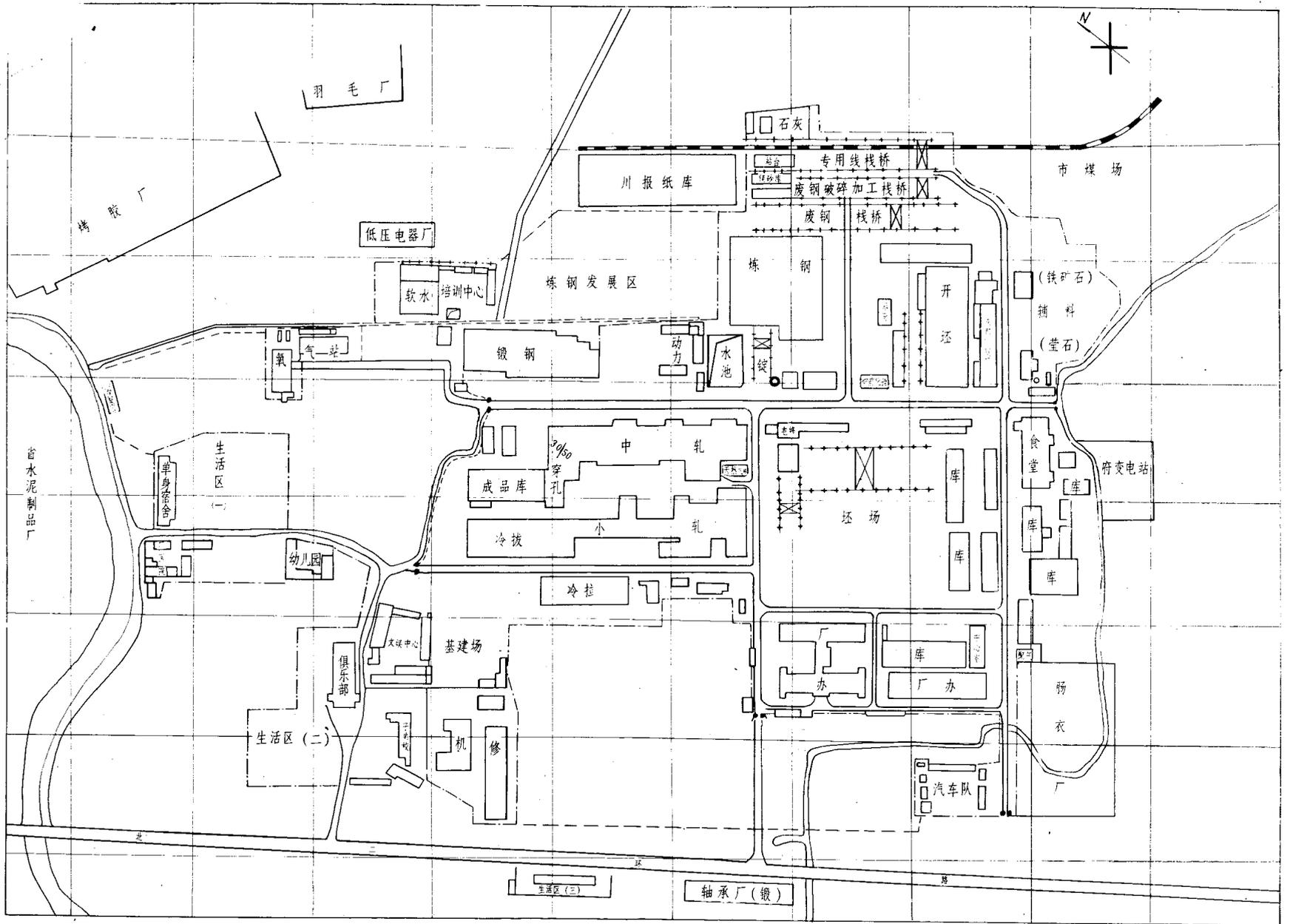
成都冶金实验厂厂志

成都冶金实验厂印刷所印刷

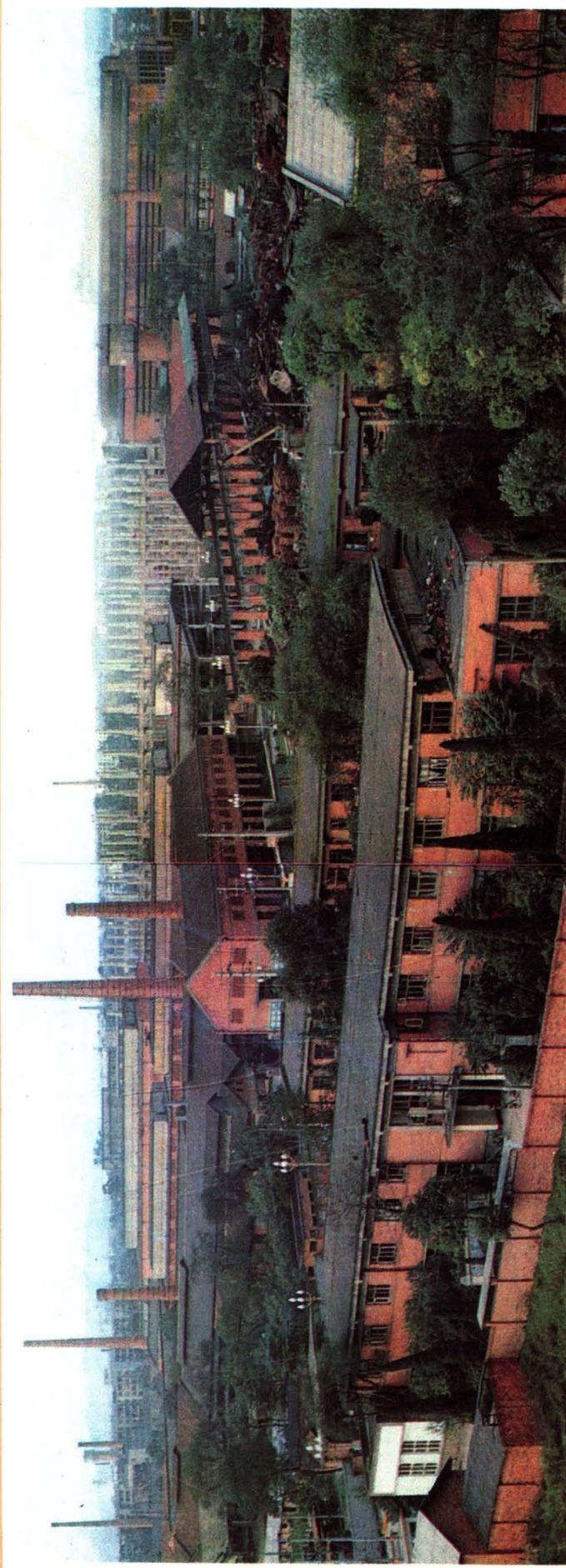
787×1092毫米 16开本 印张25 字数624,000

1988年12月第一版 1988年12月第一次印刷

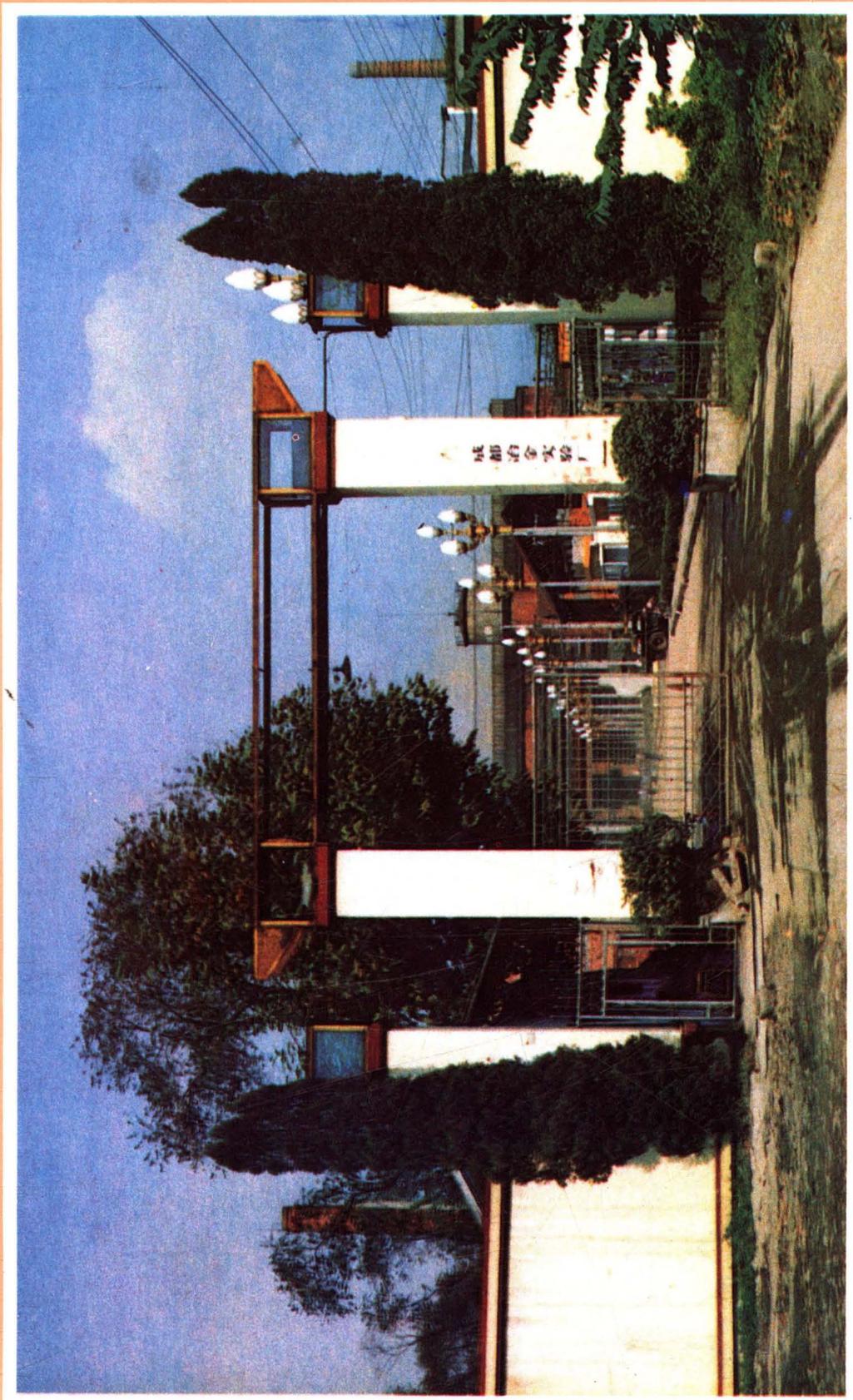
印数 1—1000册



厂 区 平 面 图



厂区瞰视



工厂大门



▲ 成都量具刀具厂建厂时期的部份老厂领导，回厂座谈厂志后留影。

从左至右：前排：1.王彦昌；3.梁庆平；4.杜绍河；5.侯旭东；6.杨亭秀；7.李秀山；
8.刘迎福；9.任省三。

后排：1.李华堂；3.铁力公；4.王庆德；5.马星春；6.张 辉；11.席家业。



▲ 北京钢铁研究院，改建时期部分领导座谈厂志留影：
杜干辉、杨吉林、王鹏飞。



▲ 部分厂领导在座谈厂志后留影：

前排：王彦昌、朱永明、铁力公、乔延晋、高振英、吴振梁

后排：刘伯东、韩有绪、席家业、高公宁、杨重新。



▲ 王庆德厂长、席家业书记在厂志座谈会上，向老厂领导介绍实验厂生产发展现状。

▶ 杨亭秀（右）老厂长静听介绍





▲王庆德厂长（左一）；王彦昌顾问（右一）；陪同李秀山（左四）；刘迎福（左二）两位领导检查生产。



▲历任厂领导聚会。

前排从左至右：王彦昌、赵书杰、任省三、董跃卿、蒋富、韩有绪。

后排从左至右：杨重新、刘东才、刘德一、王庆德、高公宁、李华堂、温勉伟、崔书祥、陈书榆、曹合昌、刘伯东、王文富、舒克志。

成都冶金实验厂



企业全面整顿

合格证

成都市人民政府

一九八四年八月

1983 - 1985



四川省人民政府

证书

成都冶金实验厂

编号(钢)86

你单位热轧普通碳素钢圆钢被评为
全国冶金工业优质产品,此证。

中华人民共和国冶金工业部

一九八五年九月



计量合格证

企业名称: 成都冶金实验厂 证号: 量工证字(1987)川0073号

分 数: 95.3 颁发单位: 四川省标准计量管理局

等 级: 二 级 有效日期: 一九八七年九月三十日止

国家计量局



四川省企业能源计量工作验收

成都冶金实验厂

合格证



一九八六年六月

奖



状

授予 成都冶金实验厂炼钢车间
技术组 质量管理小组

“全国钢铁工业优秀质量管理小组”称号，

特发此奖状，以资鼓励。



中华人民共和国冶金工业部
一九八六年六月



成都冶金实验厂厂志

目 录

序 言

第一篇 概述

第一章 自然地理	(5)
第一节 厂址的地理环境	(5)
一、位置、交通	
二、占地面积及其演变	
第二节 地址、气象	(6)
一、地质	
二、水文地质	
三、气象	
第二章 实验厂的诞生	(7)
第一节 历史记实	(7)
一、建厂的历史背景	
二、自力更生艰苦奋斗的创业史实	
三、值得记取的历史经验和教训	
第二节 停产“下马”	(14)
一、停撤后的体制	
二、下马后的人员压缩	
第三章 实验厂的恢复和发展	(16)
第一节 三年省管, 面向农业的恢复时期	(16)
第二节 “钢研院”接管, 企业转向	(17)
一、设计规模、性质和方向	
二、各项改造、扩建、新建工程的实施	
三、“文化大革命”的开展及其他	
第三节 恢复为地方企业的实验厂的变化(迄至一九七六年)	(21)
第四章 实验厂新的发展	(22)
第一节 最后一个“亏损年”	(22)
第二节 走上新的阶段	(23)

第二篇 建置沿革

第一章 概况	(33)
第二章 创业阶段	(35)

第三章	成都黑色冶金实验工厂的诞生	(37)
第四章	成都冶金实验厂的由来	(39)
第五章	文革时期的机构演变	(41)
第六章	一九七六年以后实验厂的机构演变	(45)
第三篇 生产建设		
第一章	炼钢车间	(47)
第一节	历史概况	(52)
一、	小土炉、小转炉遍地开花 (1958年7月—1959年3月)	
二、	修建炼钢厂房 (1958年8月—1970年6月)	
三、	新建炼钢厂房的建设 (1976年—1984年)	
第二节	生产现状	(53)
第三节	生产工艺	(54)
第四节	主要技术经济指标	(56)
第二章	中轧车间 (Ø500轧机)	(61)
第一节	历史概况	(61)
第二节	生产工艺和技术改造	(62)
一、	生产工艺	
二、	技术改造	
第三节	生产和主要技术经济指标	(63)
第三章	小型轧钢车间 (Ø250轧机)	(65)
第一节	历史概况	(65)
第二节	生产现状	(68)
一、	创建时期 (1958年—1962年)	
二、	停产下马时期 (1962年—1963年)	
三、	恢复生产时期 (1963年—1966年)	
四、	“文化大革命”时期 (1967年—1977年)	
五、	振兴时期 (1978年以后)	
第三节	生产工艺	(71)
第四节	近几年的经济指标	(73)
第四章	锻钢车间	(74)
第一节	历史概况	(74)
第二节	生产工艺	(76)
第三节	生产情况和主要技术经济指标	(77)
第五章	冷拉车间	(80)
第一节	历史概况	(81)
一、	小轧车间拉丝工段	
二、	成立冷拉车间	
三、	车间的组织机构和管理	

第二节 工艺与生产	(83)
一、生产工艺	
二、生产情况	
第六章 辅助生产部门	(88)
第一节 机修车间	(88)
一、历史概况	
二、机修的生产和管理工作的的发展	
第二节 动力车间	(99)
一、历史概况	
二、供水系统	
(一) 沙河水及其输送系统	
(二) 地下深井水	
(三) 自来水的输送及管理	
三、变电所及供电系统	
(一) 35KV电站(简称府站)	
(二) 中心变电所(即4#变电所,简称“四变”)	
(三) 5#变电所(简称“五变”)	
(四) 6#变电所(简称“六变”)	
四、电器设备的修理和安装	
(一) 内线电工组	
(二) 外线电工组	
(三) 电修组(又称绕线组)	
五、压缩空气站	
六、天然气的输送及管理	
(一) 厂区天然气调压站	
(二) 三配气站的始末	
七、制氧站	
(一) 50M ³ /H制氧站的始末	
(二) 300M ³ /H制氧站	
八、蒸汽	
(一) 锅炉房	
(二) 软水站	
九、维修系统	
第三节 检修车间	(110)
第四节 铁路和公路运输	(112)
一、公路运输	
二、铁路运输	
(一) 铁路专用线	