

018331

当代中国印钞造币志

(1948—2000)

上册

《当代中国印钞造币志》编纂委员会 编



中国金融出版社

当代中国印钞造币志

(1948—2000)

(上册)

《当代中国印钞造币志》编纂委员会 编



中国金融出版社

责任编辑：王海晔

责任校对：刘 明

责任印制：裴 刚

装帧设计：贾鸿勋

图书在版编目 (CIP) 数据

当代中国印钞造币志 (Dangdai Zhongguo Yinchao Zaobi Zhi) : 1948 ~ 2000 / 《当代中国印钞造币志》编纂委员会编. —北京: 中国金融出版社, 2006.12

ISBN 7-5049-3966-8

I. 当… II. 当… III. 货币史—中国—1948~2000 IV. F822.9

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2006) 第 015350 号

出版 **中国金融出版社**
发行

社址 北京市广安门外小红庙南里 3 号

市场开发部 (010) 63272190, 66070804 (传真)

网上书店 <http://www.chinafph.com>

(010) 63286832, 63365686 (传真)

读者服务部 (010) 66070833, 82672183

邮编 100055

印刷 天津环球磁卡股份有限公司

尺寸 210 毫米 × 285 毫米

印张 83.5

插页 14

字数 1986 千

版次 2006 年 12 月第 1 版

印次 2006 年 12 月第 1 次印刷

印数 1—3050 (套)

定价 376.00 元 (套)

如出现印装错误本社负责调换

内部发行

序 言

“俏也不争春”。经过中国印钞造币总公司广大修志人员前后十余年时间默默无闻的辛勤耕耘，在圆满完成总计36册1300余万字的系列专题简史和所属企业志两套丛书编修出版工作的基础上，这部近二百万字、凝聚着更多印制人心血和智慧的中国第一部印钞造币行业志书——《当代中国印钞造币志》现在又和大家见面了。这是值得全体印制行业职工庆贺的一件大事。

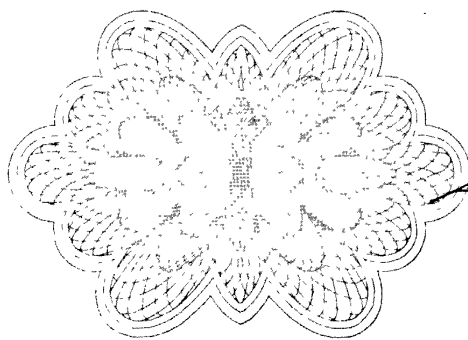
当代中国印钞造币事业始于战火纷飞的革命战争年代。1947年，随着中国共产党领导的人民解放战争由战略防御转入战略进攻阶段，人民币应运而生。从那时起至这部行业志编撰下限2000年止，当代中国印钞造币业伴随着新中国和中国人民银行的诞生、成长和壮大，一路风雨已经走过了五十多年的辉煌历程。大体经历了四个历史阶段，即1947年至1956年8月新民主主义向社会主义过渡转变时期、1956年9月至1966年4月开始社会主义全面建设时期、1966年至1976年十年“文化大革命”时期、1977年至2000年改革开放和开创社会主义现代化建设时期。由于各个历史时期国家政治经济形势的发展变化和方针政策的调整反复，我国印钞造币事业的发展可谓一波三折，历尽坎坷。前三十年行业呈现“发展——紧缩——再发展——再紧缩”的非正常状态。改革开放的和煦春风给我国印制行业带来了无限生机，行业发展开始步入正常轨道后，二十多年发展日新月异，突飞猛进。到20世纪末的2000年，我国依靠“独立自主、自力更生”的方针，已建立起门类基本齐全、布局相对合理、生产能力总体满足需求、技术和管理日趋先进的独立的中国货币印制工业体系，跻身世界货币印制大国之林，在国际货币印制舞台上占据越来越重要的地位。五十多年来的发展实践证明，我国印钞造币行业是肩负国家特殊使命、实行行业特殊管理、服务于我国中央银行职能、服务于国家经济发展的特殊垄断性行业。印制行业干部职工队伍是一支服从和服务于国家大局、训练有素、吃苦耐劳、敢打硬仗、管理严格、纪律严明的优秀的专业队伍，在各个历史时期为确保完成国家指令性任务、确保为中央银行履行职责服务，为确保维护国家经济发展付出了艰辛的努力，做出了不可磨灭的巨大的贡献。

“盛世修志”。当今，我国社会和谐、经济繁荣，编修《当代中国印钞造币志》时逢盛世。她的诞生，必将发挥其“资治、存史、教化”的作用。对于印制行业各级领导全面准确地借鉴历史，从而更好地从实际出发，扬长避短、发挥优势、少走弯路；对于更加激励广大印制职工了解印制、热爱印制，继承发扬光荣革命传统；对于积累保存史料，建设发展具有中国特色和时代特点的印制企业文化；等等，都具有不可低估的重要意义。

《当代中国印钞造币志》采用社会主义新方志的体例，以述、志、记、传、图、表、录、照片等为表现形式，以志为主。该志书以马列主义、毛泽东思想、邓小平理论和“三个代表”重要思想为指导，坚持党的十一届三中全会以来的路线、方针、政策，运用辩证唯物主义和历史唯物主义的观点和方法，系统地从基本建设、生产、管理、科技、教育、党群、生活、自办经济实体、多元经营企业和人物等各个方面，力求完整、准确、科学地记述印制行业的历史和现状，反映出时代特点和行业特色，从而达到思想性、科学性和资料性三统一。

为全面反映印钞造币行业情况，编辑部以总公司档案史料及各企业志史料为基础，结合行业实际特点，先后多次组织大规模调整志书框架设计，力求使行业志篇目、体例与企业志相协调的同时，总体上纵览企业志，高屋建瓴，加强行业志宏观性和著述性。该志书的编纂出版得到了中国人民银行有关部门的热情指导和帮助，得到了所属各相关企业的大力支持和配合，有百余名同志直接参与了资料搜集、文稿撰写及打印校对等工作。在此，谨向所有为《当代中国印钞造币志》编纂出版尽心竭力的单位和同志致以崇高的敬意和衷心的感谢！

当前改革开放和印制行业现代化建设已进入新的阶段。面对大好形势和繁重的印制工作任务，面对新的发展机遇和挑战，我衷心祝愿印制行业广大干部职工继续发扬光荣革命传统，锐意改革，迎难而上，团结拼搏，为中国印钞造币事业的更快更大发展谱写更美的新篇章。



马纯平

2006年12月6日

《当代中国印钞造币志》编纂委员会

顾 问：殷 毅

主 任：刘世安 贺 林

委 员：古道明 杨启宽 布建臣 陈耀明 张数沧 王志强
李立民 梁友杰 刘 佳

《当代中国印钞造币志》编辑部

主 编：殷 毅

成 员(以姓氏笔画为序)：

马力平 马彭寿 王良美 牛嘉红 田秀珍 周瑞熙
杨翠英 栾 莹 魏玉英

《当代中国印钞造币志》编纂委员会

顾 问：殷 毅

主 任：刘世安 贺 林

委 员：古道明 杨启宽 布建臣 陈耀明 张数沧 王志强
李立民 梁友杰 刘 佳

《当代中国印钞造币志》编辑部

主 编：殷 毅

成 员(以姓氏笔画为序)：

马力平 马彭寿 王良美 牛嘉红 田秀珍 周瑞熙
杨翠英 栾 莹 魏玉英

凡 例

一、《当代中国印钞造币志》是以马克思列宁主义、毛泽东思想、邓小平理论和“三个代表”重要思想为指导，以建设中国特色社会主义的理论和党的基本路线、方针、政策为准绳，实事求是地记述当代中国印钞造币事业的基本面貌和特点，为改革开放和社会主义现代化建设服务。

二、本志是在总公司党委和经理部的领导下，由编纂委员会及其办公室负责组织本届修志工作。在编纂委员会领导下，实行主编负责制。

三、本志时代断限：上限原则上始于1949年12月中国人民银行印制管理局成立，下限截至2000年12月31日。但由于中国人民银行印制管理局的成立是在1948年前后接收官僚资本主义印制企业基础上建立的，因此上限实际始于1948年。同时也为保持记述的连续和完整，部分内容记述的上限更早些，下限延至2001年。

四、本志篇目设置，横排竖写，以横为主，采用篇、章、节、目四个层次。专志当中有的部分设有子目。

五、本志体裁由述、记、志、图、表、录等部分组成，以志为主体。述即总述，篇章无题概述。记即大事记，采用编年体和纪事本末体相结合的体例，以编年体为主。志即各专志，横排门类、纵述史实。图、表除彩照单设外，黑白照、表不单设，融于专志之中。录即附录，各章、节、序列中未能详载，或难于归类，而又有永久保存价值的历史资料，予以收录。

六、本志文体，采用规范的语体文，行文力求朴实、简练、流畅。

七、称谓：人物称谓。人物第一次出现时，名前冠以职务，此后，除根据需要外一律直书其名。机构称谓应力求统一。人民银行、总行、人行、中国人民银行总行等一律称中国人民银行。中国人民银行印制管理局、印制总公司、印钞造币总公司等，1948年12月1日后称中国人民银行印制管理局；1980年1月17日后改称中国人民银行印制总公司；1993年3月后改称中国印钞造币总公司。中国印钞造币总公司所属各单位称谓不按时期划分，统一采用以下名称：成都印钞公司、北京印钞厂、上海印钞厂、西安印钞厂、石家庄印钞厂、南昌印钞厂、上海造币厂、南京造币厂、沈阳造币厂、保定钞票纸厂、昆山钞票纸厂、中国人民银行印制科学技术研究所、中钞实业有限公司、深圳光华印制公司、海南华森实业公司、中钞信用卡厂、国营东河印制公司、国营东河印制公司五〇一厂、国营东河印制公司五〇二厂、国营东河印制公司五〇三厂、国营东河印制公司五〇五厂。各机构名称在第一次出现时，一般用全称，同一称谓在同一条目中重复出现时用简称。凡习惯性为社会所接受的简称可照用，如中华人民共和国计划委员会可直书为国家计委。

产品名称，直书其名，如印钞可直书第××套××圆券，不使用代号，也不得出现产

13

品名称与代号对应使用。

八、数字书写：按 1996 年 6 月 1 日实施的《中华人民共和国国家标准出版物上数字用法的规定》执行。

九、统计数字：按照 1986 年 5 月 15 日颁布的《中华人民共和国统计法》的有关规定执行。各单位的统计数字，以综合统计部门核定为准。

十、计量单位：按照 1985 年 9 月 6 日颁布的《中华人民共和国计量法》和 1987 年 1 月 19 日国务院批准的《计量法实施细则》的有关规定执行。专业计量单位称谓为：纸张为令（钞票纸厂为吨）、钞票为大张、中张、千小张、万小张、百万小张、亿小张，造币为枚、千枚、百万枚、亿枚，彩色印刷为色令。

十一、人物简略、人物表中的正、副职领导干部均以任职时间先后为序。

十二、《当代中国印钞造币志》严格执行审查验收制度。由编纂委员会组织专家审查验收后批准出版。

十三、《当代中国印钞造币志》采用 16 开本，横排印刷，统一装帧版式。

《当代中国印钞造币志》编纂委员会

二〇〇五年六月

编辑说明

一、《当代中国印钞造币志》遵循《中国印钞造币志丛书》凡例编纂。

二、本志上限原则上始于1949年12月中国人民银行印制管理局成立，下限截至2000年12月31日。但由于中国人民银行印制管理局的成立是在1948年前后接收官僚资本主义印制企业基础上建立的，因此上限实际始于1948年。同时也为保持记述的连续和完整，部分条目记述的上限更早些，下限延至2001年。

三、本志采用史志结合、以志为主的记述方法，在“总述”的基础上设“综述”。专志当中有的部分设有子目。

四、本志所涉及的中国印钞造币总公司及所属各企业名称均经历了多次更改，为保持统一性，本志对同一单位自始至终一律采用2000年称谓，即成都印钞公司、北京印钞厂、上海印钞厂等，工程项目名称、机构名称及其他名称与厂志中的称谓相一致。

15-1

目 录

总 述	1
大事记	4

第一篇 基本建设

概述	57
第一章 基本建设管理	60
第一节 投资计划	60
一、中长期计划	60
二、年度计划	63
三、计划完成情况	70
第二节 前期准备	73
一、立项审批	73
二、厂址选定	78
三、设计审批	80
第三节 施工管理	86
一、施工组织	86
二、资金筹措	87
第四节 竣工验收	90
一、预验收	90
二、正式验收	90
三、财务决算	96
第二章 生产性建设	100
第一节 生产厂房	100
一、印钞	100
二、造币	102
三、造纸	103
四、金银提炼及金银材加工	104
五、机加工	104
六、制卡	105
七、多种经营	105
第二节 辅助厂房	106

15

一、办公楼	106
二、库房	106
三、维修厂房	107
四、供水供电供汽厂房	108
五、污水处理厂房	109
六、驻军营房	110
七、水印制作厂房	110
八、安全线生产厂房	111
九、科研试验用房	111
十、职工教育用房	111
十一、其他辅助用房	112
第三章 非生产性建设	113
第一节 住宅建设	113
一、自建	113
二、参建	114
三、购置	115
第二节 公用设施建设	116
一、文化娱乐设施	116
二、服务设施	116
第四章 设备购置	118
第一节 专用设备	118
一、印钞	118
二、造币	119
三、造纸	120
四、金银提炼	120
五、多种经营	121
第二节 通用设备	121
一、水电汽暖	121
二、机加工	122
第五章 搬迁 停建 接管	123
第一节 搬迁	123
一、六一四厂机械车间	123
二、中国人民银行印制管理局技术研究所	124
三、六一五厂工业银（金）车间	124
四、五四二厂	125
五、五〇三厂	125
六、一四五厂	125

七、七一二厂	126
八、东河印制公司	126
第二节 停建	126
一、印钞油墨厂	126
二、东光印钞厂	126
第三节 接管与收回	127
一、国营保定六〇四厂	127
二、西安五四四厂	127

第二篇 生 产

概述	131
第一章 印钞	133
第一节 生产能力	134
一、胶印	134
二、凹印	136
三、印码	139
四、检封	140
五、制版	142
六、制墨	146
七、税票印刷	149
八、信用卡制作	150
第二节 生产流程	151
一、全胶品	151
二、单凹品和双凹品	151
三、制版及专用机具	152
四、制墨	154
五、增值税票	155
六、信用卡	155
第三节 钞券品种产量	156
一、第一套人民币	156
二、第二套人民币	161
三、第三套人民币	164
四、第四套人民币	166
五、第五套人民币	168
六、中国银行港币	169
七、中国银行澳门币	170
八、纪念钞	171

第四节 特种票证、有价证券品种产量	172
一、公债、国库券	172
二、中国银行外汇兑换券	181
三、中国银行旅行支票	181
四、代金券	181
五、金融债券	182
六、增值税专用发票	187
七、信用卡	189
八、特种证件、票证	190
九、号码机	191
第五节 工艺技术管理	191
一、工艺技术的应用	191
二、试印	200
三、标准	206
第二章 造币	210
第一节 生产能力	211
一、铝合金币	211
二、铜合金币	216
三、钢芯镀镍币	217
四、金银纪念币	218
五、模具制造	219
第二节 生产流程	221
一、铝合金币	221
二、铜合金币	222
三、双金属币	222
四、钢芯镀镍币	223
五、金银纪念币	223
六、印模、模圈	223
第三节 硬币品种产量	224
一、第一套流通硬币	224
二、第二套流通硬币	225
三、第三套流通硬币	226
四、第四套流通硬币	227
五、流通纪念币	228
六、装帧币	233
第四节 贵金属纪念币品种产量	234
一、熊猫系列币	234

二、十二生肖系列币	236
三、中国历史杰出人物纪念币	238
四、重大纪念日纪念币	239
五、文化、科学题材纪念币	241
六、博览会纪念币	242
七、体育题材纪念币	243
八、妇女儿童题材纪念币	244
九、中外友好题材纪念币	244
十、保护珍稀野生动物和环境保护题材纪念币	245
十一、旅游风光题材纪念币	246
十二、民间吉祥喜庆题材纪念币	246
第五节 工艺技术管理	247
一、工艺技术规程的制定与应用	247
二、试制	249
三、标准	253
第三章 金银提炼	256
第一节 生产能力	257
一、金提炼	257
二、银提炼	258
三、釉子和尾渣处理	259
第二节 生产流程	260
一、黄金提炼	260
二、白银提炼	261
三、回收铜与处理尾渣	262
第三节 品种产量	264
一、金锭金条	265
二、银锭	265
三、铜及贵金属回收	266
第四节 生产技术	266
一、工艺技术	266
二、标准	268
第四章 造纸	270
第一节 生产能力	271
一、制浆	271
二、抄纸	273
三、完成	274
四、制模制网	276

五、安全线	277
第二节 生产流程	277
一、制浆（半浆）	277
二、抄纸（精浆、抄纸、完成）	279
三、水印网笼与安全线	280
第三节 品种产量	281
一、固定水印钞纸、特种证券纸及安全线	281
二、满版水印钞纸、专用证券纸及水印辊	283
三、无水印钞纸	286
第四节 生产技术	287
一、工艺技术	287
二、试制	288
三、标准	293
第五章 专用机械制造	296
第一节 生产能力	296
一、铸锻	297
二、机械加工	297
第二节 生产流程	300
一、毛坯制造	300
二、机械加工	300
第三节 机械产品	302
一、印钞专用机械	302
二、造币专用机械	307
三、造纸专用机械	310
第四节 技术管理	311
一、工艺技术准备	311
二、工艺技术执行和检查	312
三、工艺文件使用保管	312
四、标准	312
第六章 自办水、电、汽	314
第一节 生产能力	314
一、发供电	314
二、产供热、制冷	315
三、产供水	316
第二节 生产流程	317
一、发供电	317
二、产供热	317

三、产水与供水	318
第三节 品种产量	318
一、发电量	318
二、产热量和售热量	318
三、产水量和售水量	318
第四节 生产运行	318
一、规程	318
二、制度	319
三、标准	319
第七章 援外及出口产品	320
第一节 越南	320
一、第一套越南纸币	320
二、第二套越南纸币	321
三、第三套越南纸币	322
四、越南南方流通券	323
五、越南硬币	323
六、专用钞纸	324
第二节 阿尔巴尼亚	324
一、纸币	324
二、硬币	326
三、专用钞纸	327
四、轧墨机	327
第三节 老挝解放区	327
一、纸币	327
二、专用钞纸	328
第四节 几内亚	329
一、纸币	329
二、硬币	330
三、专用钞纸	331
第五节 柬埔寨	331
一、纸币	331
二、专用钞纸	331
第六节 古巴	332
一、纸币	332
二、专用钞纸	332
第七节 蒙古	332
一、硬币	332