

黑龙江省齐齐哈尔车轮厂志

二〇〇二年六月

目 录

概述	1
大事记	7

第一篇 建 制

第一章 齐齐哈尔铁路分局齐齐哈尔车轮厂	31
第一节 齐齐哈尔铁路局齐齐哈尔车轮修理厂	32
第二节 齐齐哈尔铁路局货车车辆段轮轴车间	33
第三节 齐齐哈尔铁路局齐齐哈尔车轮厂	33
第四节 齐齐哈尔铁路局货车车辆段轮轴车间	34
第五节 齐齐哈尔铁路局齐齐哈尔车轮厂	34
第六节 齐齐哈尔铁路局工业处齐齐哈尔车轮厂	35
第七节 齐齐哈尔铁路分局齐齐哈尔车轮段	35
第八节 齐齐哈尔铁路分局齐齐哈尔车轮厂	36
第二章 中国共产党齐齐哈尔铁路分局齐齐哈尔车轮厂委员会	40
第一节 党支部	41
第二节 党总支	42
第三节 党委	43
第三章 中国铁路工会齐齐哈尔车轮厂委员会	44
第四章 中国共产主义青年团齐齐哈尔铁路分局齐齐哈尔车轮厂总支部委员会	45
第一节 团支部	45
第二节 团总支	46
第五章 领导人名表	47
第一节 齐齐哈尔车轮厂领导人名表	47
第二节 齐齐哈尔车轮厂科室主任名表	51
第三节 齐齐哈尔车轮厂车间主任(书记)名表	55

第二篇 轮对生产组织

第六章 轮对生产	59
第七章 轮对质量控制	61
第八章 生产组织	62

第三篇 企业管理

第九章 综合管理	67
第一节 行政管理	68
第二节 信访	70
第三节 文档	72
一、文书档案	72
二、会计档案	73
三、科技档案	73
第四节 总务	77
一、票证	77
二、印章	78
三、住房管理	79
四、浴池	82
五、食堂	82
六、生活福利	83
第五节 史志工作	84
第六节 计划生育	85
第十章 劳动人事管理	87
第一节 干部管理	89
一、管理范围和权限	89
二、干部队伍建设	91
三、技术干部	94

第二节 劳动力管理	96
一、职工队伍	96
二、用工制度	97
三、劳动力调整配备	98
第三节 劳动工资管理	100
一、计时工资	100
二、调资升级	100
三、津贴和补贴	102
四、计件工资	103
第四节 劳动定额管理	103
第五节 职工奖惩	104
一、奖惩权限	104
二、奖励	104
三、处分	105
第六节 劳动保险	106
第七节 劳动保护	107
第十一章 财务管理	108
第一节 会计核算	108
第二节 资金管理	109
第三节 会计制度制定与落实	109
第十二章 技术管理	110
第一节 轮对技术管理	113
第二节 基建大修	1118
第三节 设备管理	121
一、设备基础管理	121
二、设备动态管理	123
三、各类设备台数及检修、鉴定情况	123
四、计量管理	134
第四节 职工教育	135
一、组织机构	135
二、职工教育及管理	136
三、教育基地建设	138

四、取得的主要成果	139
第五节 计算机开发应用	140
第六节 技术革新	142
第十三章 物资管理	144
第一节 物资供应	145
第二节 物资管理	147

第四篇 多元经济

第十四章 多种经营	153
第一节 经营	154
第二节 资金	157
第三节 合同	159
第四节 承包	161
第十五章 集体经济	165
第一节 起源与发展	166
第二节 经营方式	167
第三节 废钢铁管理	168
第四节 资金管理	169
第五节 材料管理	170
第六节 劳动工资管理	171
第七节 职工技术培训和文化补习	173
第八节 农副产品经销站	173
第九节 表彰奖励	174

第五篇 党群工作

第十六章 党务工作	178
第一节 党员代表大会	179
第二节 组织建设	181
一、组织工作	181
二、保密	183

三、关心下一代工作	184
四、武装保卫	185
第三节 宣传教育	187
第四节 精神文明建设	190
第五节 老干部工作	191
第十七章 工会工作	195
第一节 职工代表大会和会员代表大会	196
第二节 劳动竞赛	198
第三节 民主管理	198
第四节 职工生活和经费管理	200
一、困难救济	200
二、扶贫致富	200
三、互助互济	201
四、工会经费的来源及用途	201
第五节 女工家属工作	202
第十八章 共青团工作	203
第一节 团员代表大会	204
第二节 青年思想教育	206
第三节 青年文体活动	211
第四节 生产突击活动	212

第六篇 人 物

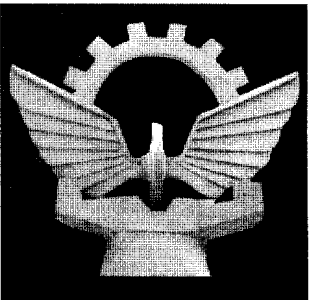
第十九章 先进集体	217
第一节 铁道部先进集体	217
第二节 哈尔滨铁路局(齐齐哈尔铁路局)先进集体	218
第三节 齐齐哈尔铁路局直属(齐齐哈尔铁路分局)先进集体	219
第四节 齐齐哈尔车轮厂先进集体	221
第二十章 先进生产(工作)者	227
第一节 哈尔滨铁路局(齐齐哈尔铁路局)先进生产(工作)者	227

第二节	齐齐哈尔铁路局直属先进生产(工作)者	230
第三节	齐齐哈尔铁路分局先进生产(工作)者	231
第四节	齐齐哈尔车轮厂先进生产(工作)者	236
第二十一章	先进党委(党支部、党小组)优秀党员	261
第一节	哈尔滨铁路局表彰	261
一、	先进党支部	261
二、	优秀党务工作者	261
三、	优秀共产党员	261
第二节	齐齐哈尔分局表彰	263
一、	先进党委	263
二、	先进党支部	263
三、	先进党小组	265
四、	优秀党务工作者	265
五、	优秀共产党员	266
第三节	齐齐哈尔车轮厂表彰	270
一、	先进党小组	270
二、	优秀共产党员	273

附 录

2001 年大事记	285
2002 年大事记	290
跋	291

概 述



啟

○ Gai shu

QiQiHaEr che lun chang zhi yao mu • QiQiHaEr che lun chang zhi yao mu • QiQiHaEr che lun chang zhi yao mu

齐齐哈尔铁路车轮厂（现齐齐哈尔铁路轮轴检修段），是齐齐哈尔铁路分局所属 61 个基层单位之一，位于齐齐哈尔市铁锋区先锋大街 46 号，与齐齐哈尔南车辆段毗邻。承担齐齐哈尔、海拉尔分局 8 个车辆段客货车轮对检修供应任务，是哈尔滨铁路局轮对检修基地之一。

齐齐哈尔铁路车轮厂始建于 1954 年，为全路首家，代号 901。于 1955 年 2 月部分投产，开始检修轮对。由于当时的设备简陋，职工技术水平较低，当年检修生产铸铁轮对 400 对。由于第一个五年计划的实施，国民经济建设进入一个发展时期。全国货车保有量有较大增加，对车辆轮对的需求也相增加。为此齐齐哈尔铁路局又投产扩建了 890 平方米生产厂房，使生产厂房达 1353 平方米，辅助厂房达 491 平方米。1956 年完成轮对检修新造任务 1742 对。“大跃进”及困难期间，由于种种原因，齐齐哈尔车轮厂两次与齐齐哈尔货车车辆段合并，合并后为货车车辆段的轮轴车间。1961 年 6 月 15 日再次与货车车辆段分开后，隶属路局车辆处领导，这期间路局对车轮厂进行了较大的投资，增加了轴颈加工机床、踏面加工机床等，由于能力的加强，当年完成轮对加工 10000 对。由于当时的生铸铁车轮淘汰，使用辗钢车轮，轮毂孔磨损较多，为攻克这一难题，于 1965 年厂组成了三结合试验攻关小组，试验辗钢轮轮毂孔焊修工艺，焊修的 D 型轮对装在 C531284、D1 型装在 N63086 号两辆车上试运行一年，走行 15321 公里。分解检查无异状后，向铁道部打了扩大试验的报告，获得批准。

十年“文化大革命”期间，齐齐哈尔车轮厂同全国一样，历经一场浩劫。正常的生产秩序遭到冲击，规章制度被废弃，职工纪律松懈，工作盲目乱干，为“集团”利益，甚至出现检修轮对从北门进来，南门落成道推进，追求数量，不讲质量，美其名曰：“放卫星”。为了确保运输安全，1970年厂开始试用超声波探伤仪穿透检查车轴质量，经过几年的探索实践，轮轴工程师邢国富、探伤工张兴革，编写了《车轴超声波探伤工艺》一书，在全路作为超声波探伤教材被采用。75年后，铁路货车开始采用97720、97726滚动轴承，厂随之试检修及组装。当时年检修组装轮对200对左右。进入70年代末期，厂的生产秩序基本正常，年完成轮对生产任务在15000对左右。为规范企业管理，80年代后开始进行企业整顿。在这期间，主要是整顿财务管理、生产管理、质量管理、建立企业的经济考核制度等。整顿后厂有了进一步的发展，先后购进了一些较先进的轮对加工设备，如CA8011A、CA8011B车磨车床，解决了轴颈磨削问题，新建了厂办公楼、探伤间等，使年轮对生产能力达到20000对。职工也从建厂初期的40人发展到达264人。90年代是我厂长足发展时期，为确保安全质量稳定。在软件上，认真落实分局安全管理模式，出台了安全逐级负责制，即“双达标”考核管理办法，“自管型”班组活动的开展。强化了基础工作，与经济责任制考核同步实施劳动效率考核等，使管理工作逐步规范。在硬件投入上，经过几年的努力，从探伤、车轴加工、踏面加工、轴承压装、轮对压装、快速车轮对动平衡试验检测等主要工序，

都实现了数控化，基本实现了以先进的工装设备保证安全质量。为进一步加强和规范质量管理，于2000年开始按ISO9002质量保证模式国际标准建立厂的质量体系，并于2000年12月20日获得长城质量保证中心的认证证书。由于车轮厂一直坚持质量取胜，质量占领市场的指导思想、产品除在地方企业占有较巩固的市场外已走出国门，两年向朝鲜民主主义共和国出口地铁轮并400片。

纵观齐齐哈尔车轮厂47年的历程，虽然其经历风风雨雨，但却展现出了勃勃生机和强劲的发展势头。

47年来，其机械设备不断更新，科技含量不断加大。车轮厂建厂初期只有大小设备10台，到1965年机械设备增加到35台。2000年底共有机械设备110台，其中，金属切削设备29台，锻压冲剪设备9台，动力设备9台，电气设备6台，起重运输设备24台，试验设备20台，工程机械设备3台，杂项设备10台。伴随着机械设备的不断更新，现拥有数控机床10台，并在重要岗位实现了微机操作。

47年来，其轮对加工能力不断增强，产品质量不断提高。建厂初期，设备简陋，工装不齐。全年完成滑动轴承轮对修理1742对。到1985年完成轮对修理16477对，到2000年车轮厂重点加工客、货车滚动轴承轮对。其加工工艺复杂，社会必要劳动时间长，全年共加工轮对5398对。同时，CW--2型快速车轮对通过哈局质量鉴定。轮对交检合格率达到97.10%，交验合格率达到99%。

47年来，其人员素质不断提高，各项工作稳步前进。截止到2000年底，车轮厂共有工人技师2名，工人中高中以上文化程度占工人总数的58.79%。管理人员41人，中级以上技术职称人员12人。此外，文体设施不断更新，文化娱乐中心定时开放，各种活动丰富多彩。精神文明建设成果显著，荣获哈局文明单位标兵称号。多元经济从无到有，从有到强。靠品牌战略在齐市有较强的市场地位，轮对检修打入国际市场。是“重合同、守信誉”的先进单位。劳服公司连续多年荣获齐齐哈尔市明星企业荣誉称号。

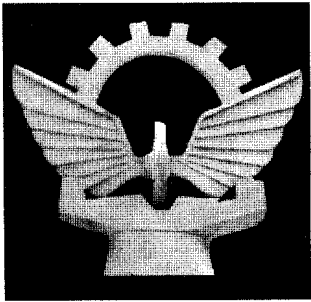
齐齐哈尔车轮厂经过47年的发展，已成为哈局实力较强的轮对检修基地之一，但面临的任务还很艰巨，客车轮对的集中修会给厂带来严峻挑战和前所未有的发展机遇。齐轮职工将发扬“团结、敬业、奉献、争先”的齐轮精神，为车轮厂的振兴，为铁路运输事业的发展，为祖国的现代化建设做出新的贡献。

27

QiQiHaErTieLuFenJuJiCengDanWeiZhi

大事记

7 ~ 28



1954 ~ 2000 年

○ Da shi ji

啟

QiQiHaEr che lun chang zhi yao mu • QiQiHaEr che lun chang zhi yao mu • QiQiHaEr che lun chang zhi yao mu

1954 年

1 月 齐齐哈尔车轮厂筹建

1955 年

1 月 齐齐哈尔车轮修理厂正式成立，隶属齐齐哈尔铁路管理局领导、职工 10 名。

2 月 购进 500 吨轮轴顶压机，轮箍加热炉，C152 立式车床各 1 台。

6 月 建立齐齐哈尔车轮修理厂党支部，党群工作受联合党总支领导。

1956 年

4 月 生产厂房扩建 970 平方米，届时生产房屋为 1353 平方米。

1957 年

△ 购进 3 台 5 吨双梁桥式起重机，一台万能铣床。

1958 年

△ 调入 20 吨蒸汽轨道吊 1 台。

9 月 根据齐齐哈尔铁路管理局文件，齐齐哈尔车轮修理厂与齐齐哈尔货车车辆段（济南辆）合并，为轮对生产车间。

是月 为太原车轮厂培养 9 名技术工人。

1959 年

9 月 为佳木斯车轮厂培养 13 名技术工人。

12 月 轮对生产车间从齐货车车辆段划出成立齐齐哈尔车轮厂。