

开封制药厂志

1949—1982



开封制药厂志

1949—1982

前 言

地方志是我国文化宝库中的珍贵遗产。修志是我国的优良传统，是一种承前启后、继往开来，上对祖宗负责，下对子孙后代造福的大事。

厂志属企业志，是地方志的一个组成部分。

本厂志分十一章，全面地记载了本厂产品的生产、企业的经营管理、科研、基本建设以及职工教育、职工福利、组织机构和党建工作等的历史、发展和现状。

“他山之石，可以攻玉”，“鉴于往事，有资于治道”，此乃志之要任。本厂志将为企业领导和技术人员提供管理和生产、技术、质量等各方面的丰富资料，包括成功的经验和失误的教训，给开创本厂生产、管理新局面以借鉴；为全厂职工提供一部几十年的艰苦创业史，作为增强全厂职工爱国爱厂思想和荣誉感的教材。

编纂厂志对于我们全新的工作，毫无经验。但是，我们力图写出本厂的历史面貌和特点，力求使所使用的材料（时间、事件、人物、数字等）准确、可靠。由于我们水平有限，资料欠全，遗漏和不当之处在所难免。

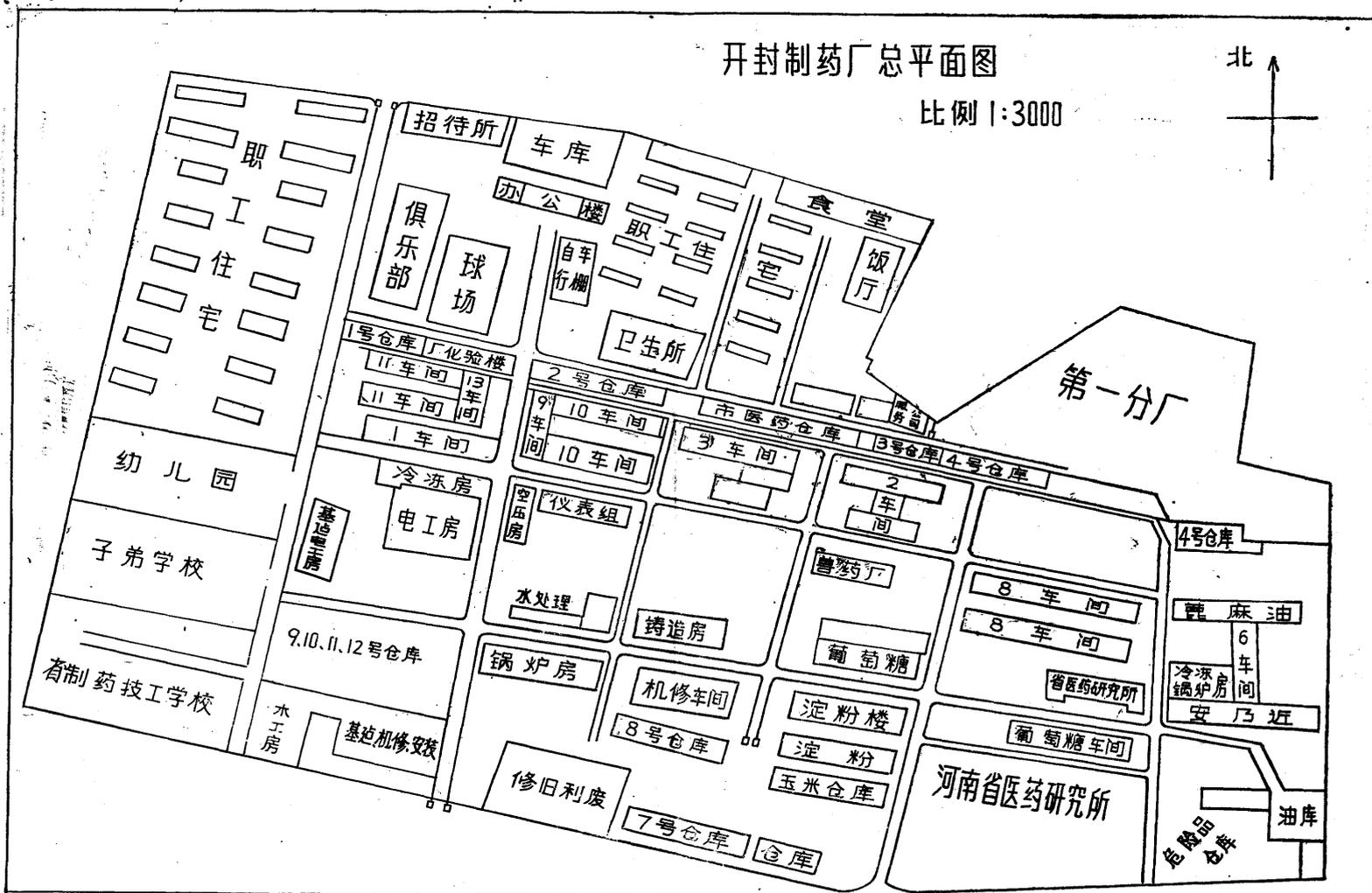
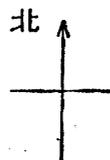
本厂志从1949年建厂写起，下限至1982年底。

厂志编纂办公室

1984年1月20日

开封制药厂总平面图

比例 1:3000



目 录

第一章 开封制药厂的建立与发展.....	(1)
第一节 开封制药厂的初期建设.....	(1)
第二节 开封制药厂迈开新步伐.....	(4)
第三节 开封制药厂进入新阶段.....	(5)
第四节 开封制药厂维持中发展.....	(5)
第五节 开封制药厂致力新振兴.....	(6)
第六节 主要产品产量及技术经济指标.....	(8)
一、历年产品产量.....	(8)
二、产品质量.....	(8)
三、历年主要产品技术经济指标.....	(9)
四、历年主要财务指标和经营成果.....	(9)
开封制药厂隶属关系及厂名的沿革.....	(10)
第二章 生产 动力 设备.....	(11)
第一节 车间设置与车间分工.....	(11)
各车间及一分厂状况一览表.....	(11)
第二节 主要产品介绍.....	(12)
一、抗生素.....	(12)
土霉素.....	(12)
庆大霉素.....	(14)
强力霉素.....	(15)
巴龙霉素.....	(17)
二、合成药.....	(17)
安乃近.....	(17)
氨基比林.....	(18)
胃复安.....	(19)
炎痛喜康.....	(20)
硫酸胍生.....	(20)
麻疯宁.....	(21)
磺胺甲氧吡嗪.....	(21)
三、其它原料药.....	(21)
蓖麻油.....	(21)
葡萄糖.....	(22)
淀粉.....	(23)

氢氧化铝.....	(24)
四、制剂.....	(25)
注射剂.....	(25)
片剂.....	(27)
历年出口产品统计表.....	(28)
第三节 动力供应及设备维修.....	(29)
一、五大动力.....	(29)
供水.....	(31)
蒸汽供应.....	(32)
空气供应.....	(33)
冷冻供应.....	(33)
电力供应.....	(34)
二、设备维修.....	(35)
第三章 科研与技术革新活动.....	(36)
第一节 科研.....	(36)
一、科研机构的建立.....	(36)
二、科研工作的重点转移.....	(36)
三、科研工作的发展与起落.....	(36)
四、科研机构的恢复与重建.....	(37)
五、荣获市以上科技成果项目(品种).....	(37)
第二节 技术革新活动.....	(38)
一、活动概况.....	(38)
二、本厂重大科技成果表.....	(39)
第四章 企业管理.....	(40)
第一节 管理机构的设置.....	(40)
行政机构设置示意图.....	(42)
第二节 计划管理.....	(47)
一、计划管理发展简况.....	(47)
二、计划的种类和内容.....	(47)
三、计划的编制与下达程序.....	(48)
四、生产调度工作.....	(49)
五、统计工作与报表.....	(50)
第三节 技术管理.....	(51)
一、技术管理发展概况.....	(51)
二、技术管理机构的沿革.....	(51)
三、技术管理主要内容.....	(52)
四、技术档案和技术资料.....	(52)
第四节 质量管理.....	(53)

一、质量管理发展简述	(53)
二、质量管理体系和管理机构的设置	(54)
三、提高产品质量的措施	(54)
四、质量标准、质量管理制度的制订及执行情况	(55)
五、全面质量管理	(56)
六、测试手段的现代化及装备等情况	(57)
七、有关质量方面的奖励制度及实施情况	(57)
八、一九八二年产品质量状况及存在的主要问题	(58)
第五节 劳动工资管理	(60)
一、职工队伍	(61)
1982年各类职工人数统计表(一)	(61)
1982年固定职工文化、技术情况统计表(二)	(62)
固定职工参加工作时间统计表(三)	(63)
1982年固定职工年龄状况统计表(四)	(63)
1982年全厂职工分布情况表(五)	(64)
二、定员、定额管理	(64)
三、劳动组织与调度	(65)
四、工资制度的改革与调资	(67)
五、职工升级与技术考核	(68)
六、奖励制度与经济责任制的执行	(68)
附:历年职工人数、工资额、劳动生产率统计表(一)、(二)	(69)
第六节 财务管理	(73)
一、财务机构沿革及会计核算形式的变迁	(73)
二、经济核算的组织和内容	(74)
三、经济活动分析	(75)
四、产品成本管理	(75)
五、固定资产管理	(76)
六、流动资金管理	(76)
第七节 设备和动力管理	(77)
一、机构设置及管理内容	(77)
二、设备的分类、编号登记、封存和报废	(77)
主要生产设备逐年变化一览表	(78)
主要设备标准规格暂行)表	(78)
三、设备的操作和事故的处理	(79)
四、设备的维修保养、检查评比、计划检修制度	(79)
五、受压容器的管理	(80)
六、设备、备品配件、仪器仪表的组织供应	(80)
七、节能工作	(80)

第八节	安全管理	(81)
一、	安全教育	(81)
二、	劳动保护	(82)
三、	工伤事故及职业病的管理	(83)
	工伤事故历年统计表	(84)
第九节	“三废”治理与环境保护	(84)
一、	烟囱除尘	(85)
二、	综合利用	(85)
三、	废水排放及监测	(85)
四、	废气排放	(87)
五、	厂区绿化	(87)
第十节	物资供应与产品销售管理	(87)
一、	供销体制及其沿革	(87)
二、	物资供应	(88)
三、	产品销售	(89)
四、	产品的广告宣传	(90)
第十一节	物资储运管理	(91)
一、	仓库的设置与发展	(91)
二、	仓库的日常管理	(91)
三、	清仓利库与修旧利废	(92)
四、	汽车队	(92)
第五章	基本建设	(93)
第一节	基本建设方针	(93)
第二节	主要项目的筹建、设计与施工	(94)
第三节	总建筑面积及污水排放	(95)
第四节	基建施工中存在的主要问题	(96)
	附：基本建设投资和完成情况三十年统计表	
第六章	职工文化与技术教育	(97)
第一节	职工教育早期概况	(97)
第二节	职工教育的发展	(97)
第七章	计划生育、医疗、卫生	(98)
第一节	计划生育	(98)
一、	计划生育的宣传教育	(98)
二、	计划生育措施与效果	(99)
第二节	职工医疗保健	(99)
一、	医务所的建立与发展	(99)
二、	技术力量和医疗设施	(100)
三、	职业病的防治	(100)

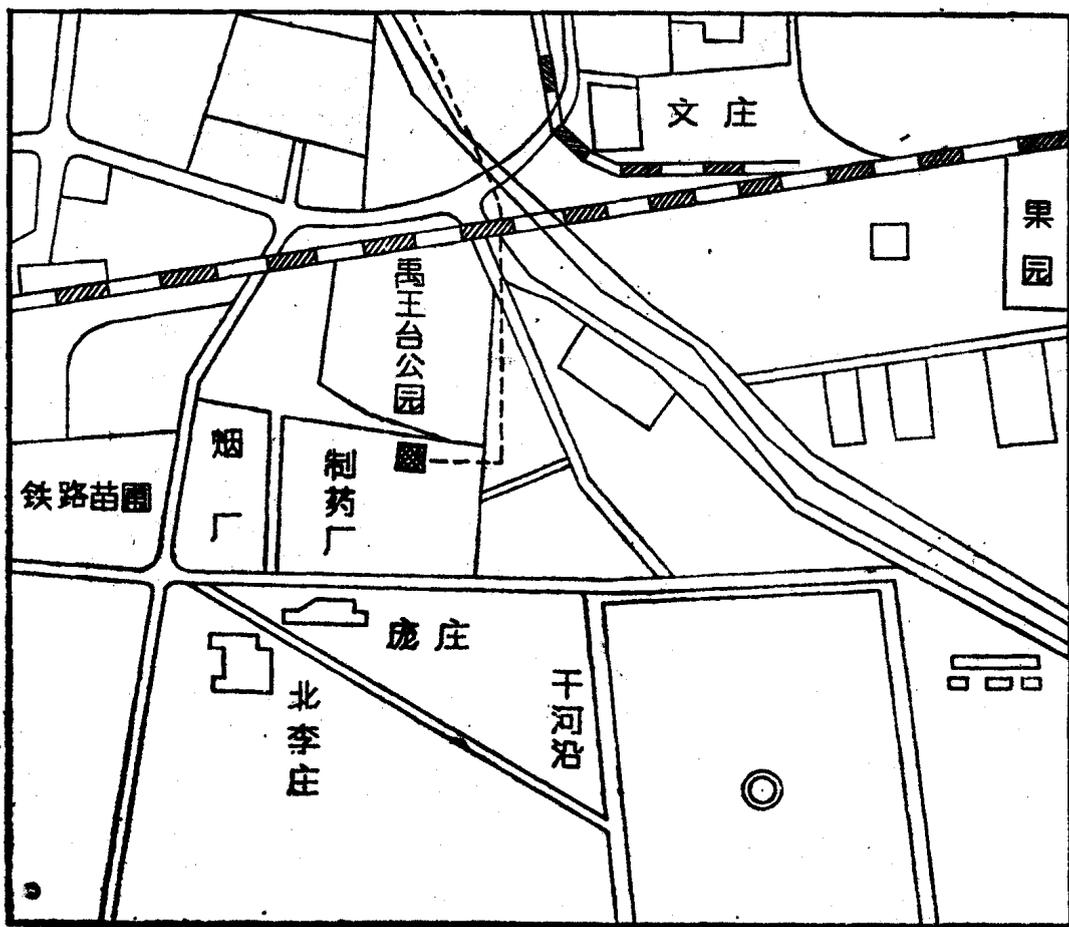
四、防疫情况	(100)
五、医疗费用的管理	(100)
第三节 爱国卫生运动	(101)
第八章 职工福利	(102)
第一节 职工子弟学校	(102)
第二节 哺乳室和幼儿园	(103)
第三节 俱乐部	(105)
第四节 职工住宅	(106)
第五节 职工食堂及其他福利设施	(107)
第六节 职工退休	(108)
第七节 职工困难补助	(108)
第八节 劳动服务公司	(109)
第九章 党群工作	(111)
第一节 党的工作	(111)
一、党的组织建设	(111)
药厂党支部情况一览表	(112)
二、党的思想建设	(113)
三、党的纪律检查工作	(114)
四、党的统战工作	(114)
五、干部工作	(115)
六、政治宣传与理论教育	(116)
第二节 主要党政领导变更情况	(117)
各届党组织领导成员任职情况表	(117)
厂级行政领导任职情况表	(119)
第三节 工会	(121)
一、工会组织建立、发展及现状	(121)
二、工会主要工作	(122)
三、女工工作	(123)
第四节 职工代表大会	(123)
一、职工代表大会的召开及权力	(124)
二、职工代表大会常设主席团的产生及权力	(125)
第五节 共青团	(125)
一、团的组织建立与发展	(125)
二、团的思想建设与组织建设	(126)
三、团的活动	(126)
第六节 民兵	(126)
第七节 人防	(127)
第八节 保卫工作	(128)

第十章 先进集体、先进个人及有关人士·····	(130)
第一节 市级以上先进集体及先进个人·····	(130)
一、先进集体·····	(130)
二、先进个人·····	(130)
附：建厂初期厂级英、模人物·····	(132)
第二节 有关人士·····	(133)
第十一章 大事记·····	(134)
附录：	
亚光药厂简介·····	(143)
江〇二一工厂郑州分厂简介·····	(143)
天中药厂、卫生试验所、圣玛利亚医院简介·····	(145)
一分厂·····	(146)
技工学校·····	(147)
农场·····	(147)
后记·····	(148)
历年产品、产量、质量、技术经济指标及财务指标统计表（另附）	
岗位责任制与管理制度（另附）	

第一章 开封制药厂的建立与发展

开封制药厂位于古城开封东南隅，陇海铁路南。西邻开封卷烟厂，东北毗邻禹王台公园，南临郑杞公路，厂大门面北，与宋代古迹繁塔相望。

开封制药厂厂区位置图



第一节 开封制药厂的初期建设

开封制药厂成立于1949年5月17日。最初厂名为《公营河南制药厂》，厂部设开封市文庙街11号。

本厂是人民政府当时为适应后方建设与战争需要，确定建立的全市第一批八家国营企业之一，是河南省第一家制药厂。为组建药厂，市政府派党员干部贺宏庆来厂任监委，

9月以后，爱国民主人士贾子毅到厂任经理，贺宏庆改任副厂长，以后任厂长。

1949年5月1日，三十多名职工开始搬砖运土，修葺房院，整理机器，17日正式开工生产。开始人员35人，年终增至42人，其中有技师2人，技佐等5人，技工6人，练习生15人，其余为行政人员。

生产体制分三部：第一部（含厂部）设文庙街，生产药品及卫生材料，有片剂室、针剂室、流浸膏室、卫生材料室、包装室。第二部设双龙巷，为痘疫苗制造及病理检验，有细菌室、化验室、培养基室、小动物室、鉴定室。第三部为门市部，设北土街，有营业室、库房室。

开工后的十七天，就生产救济水四千瓶，苏打片二十磅、煮药棉一百五十磅。一月后，日产片剂七十磅，品种有奎宁片、苏打片、阿斯匹林片等五十余种。人工弹药棉日产十二磅，改电力后日产三十五磅。精制盐日产十磅，年终增至一百八十磅。开工第二个月即接受河南军区订货：药棉、纱布、精制盐、芒硝各两千磅，仁丹二百万粒，当归三百万片，阿斯匹林十万片，各种疫苗四万瓶，且三个月即交了货。

产品质量本着为人民服务的观点，依照药典生产。对不合质量标准的药品即收回兑换。

产品销售最初按毛利三成，致同类产品比津、沪价高。虽组织全厂工人到街上推销，见效甚微。八月份销售额仅中州市三百万元，当时维持全厂经费月需两千万元。后精确计算成本，减少开支，生产价格随之下降，且葡萄糖针、阿斯匹林片等药品低于沪价，加之广告宣传和派员推销，打开经营局面，10月份销售额即达中州市一千七百余万元。

工厂管理，一开始就注意发扬民主，诸如生产方法，人员调配，生活制度等，多经大家讨论商订。年末建立了“工厂管理委员会”，由领导干部和技术人员、工人代表组成，是工厂民主管理的形式。此组织一直延续到1952年底。此外注意生产调度，如疫苗生产季节性强，夏末停工，人员就调往针片剂充实生产。同时组织工人上夜校学文化，到药剂训练班学习专业理论。

为支持工厂生产，政府两次拨款中州市两千万元，年终又拨738414元（共折小麦459693斤）。生产上先后添置弹花机、印字机、真空抽气机、万能粉碎机及电箩、磨痘机、电孵卵器、远心过滤器等。

建厂初期，一间民房装三部机器，技师办公无桌、椅，工人蹲着操作，生产用水靠肩挑手提，到居民院打井水。三个生产部相距较远，原材料、工具、产品也靠人力搬运，停电时，为不影响生产，在压片机上装个手摇轮，以人力代电力。冬天，冷水操作，手冻得象胡萝卜，同志们提出学习红军艰苦奋斗精神，经常一天干十几个小时。1949年第一个国庆节，放假三天，大家照常上班。参加庆祝集会的同志回厂后继续生产，产量反而高于平时。当时的生活条件较差，一间屋住6至10人，夜晚照明没有灯泡，下班后把灯泡取回宿舍用。冬天，宿舍盆水冻成冰。伙食三份麦子、七份高粱，平时一日两餐，每周吃一顿白面。创业之艰，可见一斑。

1950年初，辟用河道街114号院（原国民党省财政厅长住院），花费旧人民币400万元整修后，成立第三部，卫生材料、氢氧化铝、硫酸钠、痘疫苗等生产迁此。原双龙巷旧址又购民房20间，改建为玻璃生产，称第二部。门市部由北土街迁至寺后街14号，人员由5人增至14人，4月20日开始营业，改称营业部。另外，先后在

文庙街12号、双龙巷71号、三圣庙后街34号等处，购民房78间，作为生产用房和职工宿舍及食堂。至1951年底，公房、租购加自建（27间）房舍计267间，为建厂初的三点四倍。

随着生产的发展，职工人数迅速增长。首先自天津招聘了熟悉玻璃生产的老技工，于本地招进了部分学工，1950年与1951年又先后招收了部分具有初、高中文化程度的练习生、助理营业员和有业务专长的会计人员，改变了人员结构。此外，进厂的还有从山东来的作技术工作的青年夫妇陶遵平、王君协，自美国归来的老工程师周萃基和日籍技师黑泽猛，他们对提高针剂质量，增加原料药吗啡、五价锑、催生针等品种，从技术上作出了贡献。以后厂内又招进一批职工家属和亲友，组织上介绍来一些失业工人和兄弟厂超编人员等，至1950年建厂一周年时，职工已达81人，1951年发展到190人，1952年底增至253人，为1949年的六倍。

生产设备，1950年后有了新的增加。先后在第三部、第一部装了立式锅炉，建了机井和水塔，另外还增添了五冲头的压片机。接着使用了消毒锅、蒸馏水机、不锈钢锅，部分的改变了手工业作坊的生产方式。以后又添置了千分之一和万分之一天平、显微镜等精密仪器，对开展鉴定、分析业务，研制原料药生产提供了物质条件。

1950年3月玻璃部开工生产瓶子、安瓿及其他理化仪器，产量与品种为制药生产配套有余。1951年1月成立了家属糊盒组，为针剂生产配套。原料药制成了吗啡、脑垂体前（后）叶素、五价锑、芦丁以及冻疮膏等，缓和了当时制剂用化学原料多为进口货的状况。吗啡的制成及制剂的投产，销路广、盈利大，为当时资金积累起了重要作用。针、片、酞、膏的生产品种有计划地增减，改善了初期生产上的盲目性。如针剂的吗啡针、土的年针、催生针、副肾素针等；酞剂如鸦片酞、莨菪酞、十滴水等；片剂除一般品种外，被称为“三大荣誉产品”的妇女灵糖衣片、胃特灵片、阿非咖片等成药，深受省内外城乡欢迎。至1952年底制剂品种常在126种以上。本厂痘、疫苗产品，经中央卫生部鉴定质量完全合格，成为当时全国仅有的（北京、大连、上海）几个生产单位之一。年产牛痘苗十五万打，疫苗四万瓶，接受中南卫生部订货，供应中南六省。至1951年9月15日，痘疫苗部改组成卫生试验所，归属省卫生厅，其设备、财产（除一具锅炉）等全部于1952年5月移交。

工厂的管理与生产两大体系，至1950年已渐形成。各部下设室，工种分工已初步固定下来。至1952年底，生产已成三级管理，部下设室，室下设组。全厂在“工厂管委会”及厂长领导下分为五股、二室、一组、二部，初步具有企业化的管理体制。

由于领导与全厂职工同心同德、含辛茹苦艰苦创业，至1952年建厂三周年时，已取得显著经济效果。上缴国库（基本折旧及缴国库）旧人民币24061764元，固定资产为413976179元，银行存款105733763元，资产总计为5969672596元，是1949年资产总计的四百二十九倍。

注：中州市（中州农民银行钞）三万元值现人民币一元。

旧人民币一万元值现人民币一元。

自1953年起实行现人民币。

第二节 开封制药厂迈开新步伐

(1953~1957年)

1953年,我国进入了大规模经济建设时期,广大职工社会主义建设热情空前高涨,在的大好形势的推动下,本厂迈开了新的步伐。

1953年3月5日,平原省亚光药厂与河南制药厂合并(详情见附录)。1953年7月,中南军区后勤生产部江〇二一工厂郑州分厂(即中药部)交给地方,归属河南省工业厅,也并于河南制药厂,称《河南制药厂郑州分厂》(详情见附录)。两厂并后带来新的品种蓖麻油、升华硫磺、红星丹等。同时,资产、人员、领导力量也得到了充实和加强,为本厂发展创造了新的条件。

1956年3月,本厂还接受了私人资本天成药社的从业人员15人(其中资方一人)。1957年7月又接受巩县回郭镇新中烟厂工人66人。

随着生产规模的迅速扩大,1953年9月,将民享街原骨胶厂旧厂房稍加整修,另增建锅炉房,将厂部和注射剂、膏剂、糊盒组迁此生产,以后增搭席棚,滴滴涕生产也由郑迁此。1955年又在小南门里卧龙街(原公路局及建国中学旧址)开辟了新厂址,于9月15日前,将郑州分厂及开封的所有生产、管理部门陆续迁至新址,完成了建厂后的第一次集中。

这个时期生产的医药品种,除蓖麻油、氢氧化铝外,主要是制剂(针、片、酏水、油膏和中成药等),单品种达147种。工艺技术操作及生产设备、工具等方面,自己制作与购置相结合,使生产向机械化、半机械化迈进了一步。1953至1957年厂建了大型锅炉,针剂增添了塔式蒸馏水机、脚踏式安瓿冲洗机和电动印字机,片剂增加了16冲和18冲转盘压片机、混合机、颗粒机以及蒸汽烘箱,包装有流水作业的传动带,酏剂有了抽气机、离心机和大型铝质渗滤器,成品包装使用了定量灌注装置,生药提练,由蒸汽夹层不锈钢锅代替了大铁锅,有了大型渗滤筒,氢氧化铝生产有了离心机、蒸汽烘箱等,蓖麻油生产也由爱迪生榨油机代替了水压机,还有脱皮机、三缸泵、蒸发锅等,改善了劳动条件,提高了生产力。

生产管理,1954年下半年推行国外经验“一长制”。厂级建立了三种会议,实行二级“一长制”管理;股、室建立了五种会议,划清职责范围,班组建立了班前、班后十分钟会,安排工作、检查计划。1953年原鉴定室改为化验室,对针、片剂的绝大部分品种进行分析化验。1956年成立了技术检验科,开展了出厂成品与进厂原料的检查。车间相继设置了质量检查员与工序小组检查工,开展了“群检”工作。制定了单品种技术操作规程,在生产中有了质量保证体系雏形,使本厂的工艺技术、产品质量等达到了新的水平。

此期间专业技术人员有了增加,职工文化、技术教育出现高潮,设有专职业余教育机构,利用晚间与星期日进行文化、专业理论教学,一些人还送往外地培训。在生产减产、限产阶段,还组织了多余人员脱产学文化。1957年,全厂发展为四个部,职工

713人，固定资产为93.7万元，工业产值为407.5万元。

第三节 开封制药厂进入新阶段

(1958~1968年)

为了使化学制药向专一化方向发展，根据社会分工的需要，1958年5月市领导将中药生产部分划出移交给市二商局公私合营中药加工厂，10月将玻璃部分出成立《开封玻璃厂》。之后国家又投资100.65万元，在禹王台公园南侧的第十中学和农业试验场旧址开始了新厂址基建。

1959年4月1日针剂迁入新厂房，厂部也于8月4日迁来。10月1日，土霉素车间建成，恰逢建国十周年及建厂十年，市长宋劭明为土霉素投产剪彩，全厂职工齐聚庆贺。其余的片剂及蓖麻油生产，至1964年、1967年也先后迁来新址。土霉素的试成并投产，不仅是本厂技术上的突破，也是思想上的解放，是1958年以来大力发展原料药生产所取得的重要成果。此外，还土洋结合生产了丙酮、丁醇、乳酸钙等品种，试制生产了百乃定和蛋白胍脏器制剂原料药24种；为给土霉素、葡萄糖生产配套，新建炭粉车间于1960年投产，1961年建成投产了葡萄糖和口服葡萄糖，1968年上马了国内首创的合成药麻疯宁和硫酸胍生等，此期间制剂生产的单品种、产量和质量，在不断提高工艺技术的基础上，取得了新的发展。至此，本厂已成为一个具有制剂和抗生素、合成药、营养药的综合性制药企业。

在企业管理体制上，1964年，中共中央、国务院批转化工部“关于医药工业实行托拉斯集中统一管理的报告”后，国家成立了中国医药工业公司，开封成立分公司，本厂隶属于分公司。1965年1月5日后，分公司机构以本厂为基础，组成六科一室。将本厂九科一室，精简为五科一室，党、工、团组织依旧。厂干部调分公司58人，下放当工人6人。同年6月，开封分公司撤销改为“中国医药工业公司开封制药厂”（实际是总厂）；下属郑州、安阳、信阳、南阳四个制药厂，统一管理财务、供销、生产计划等。品种结构作了调整。本厂的酏、水、膏剂和小成药，交由南阳、信阳制药厂生产。1969年12月，实际是总厂的体制撤销，1970年1月本厂归河南省煤炭化工局领导。

第四节 开封制药厂维持中发展

(1969~1978年)

十年“文化大革命”的内乱，使生产受到了严重损失。1967年7月29日至9月8日曾造成全厂一度停产。土霉素车间，1976年生产混乱，事故迭起，生产降到最低水平。但是，由于我们党的崇高威望，广大职工的社会主义建设热情，这个时期的

生产仍取得了一定进展。

1969年抗生素新品种——硫酸庆大霉素、硫酸巴龙霉素、卡那霉素和合成药胃复安正式投产。庆大霉素的工艺设备、生产规模、出口量居国内同品种前列。巴龙霉素与胃复安为国内独家生产。

1971年至1974年，先后投产了合成药安乃近、氨基比林、菸酸肌醇酯和维生素B₁₂，还试制并一度生产了援越抗疟药——磺胺甲氧吡嗪。1975年上马了半合成抗生素——强力霉素和生化制剂——辅酶A及合成药维丙肝。1976年先后试制成功利福平和非甾体强力的酸性抗炎、镇痛药物炎痛喜康（国内首创），并于1977年和1979年先后投产。炎痛喜康投产后取得了突出的经济效益。该药系试制室工人刘宏义参考国外文献报导，选题小试，在有关单位和同志们大力支持下研制成功，曾先后荣获市、省及国家医药局科技成果奖。本人工资连续升级，并晋升为工程师。

随着原料药生产的发展，“三废”治理工作逐渐开展，其主要侧重在烟囱除尘和废液、废渣的综合利用。1971年建造重力喷淋式除尘室，使锅炉除尘效率达60%，1973年建新炉时，采用链条炉排的燃烧方式，安装双旋风除尘器，除尘率提高到80%，后经改进提高到85%。同时还有一定的经济收益。废渣、液的综合利用开始于七十年代。1971年建成一套从庆大霉素废液中提取维生素B₁₂的设备；1973年起将土霉素废渣浆制成畜用土霉素；1970年后将淀粉下脚料玉米胚芽，制成玉米芽油，1973年进而试制成并一度生产制剂亚油酸丸；1974年利用淀粉麸质水和葡萄糖废糖液发酵，提取辅酶A。此外，还有一些化学物质的回收和代用，均在治理“三废”、保护环境起到了一定作用，并增加了经济收益。

第五节 开封制药厂致力新振兴

（1979~1982年）

粉碎“四人帮”，特别是1978年党的十一届三中全会以来，通过拨乱反正，贯彻执行国民经济“调整、改革、整顿、提高”的方针，进行全面整顿企业，增强了企业的活力，为本厂新的振兴创造了条件。

1979年以来，新品种相继投产或试产，老产品在提高质量和增加效益上不断有新的突破。

1979年应出口之需，土霉素盐酸盐投产（后因外贸部门停止出口而停产），1981年，将新建链霉素车间改造，投产庆大霉素，扩大了生产能力，显著的增加了经济效益；1982年2月，新建青霉素车间开始试生产；新建青、链霉素分装车间亦于1982年12月试产青霉素。1981年，再度筹建的厂中心试制室，于1982年试制成功半合成抗生素——氨苄青霉素钠盐。

一些老产品，通过科学试验，刻苦攻关，不断改进工艺，取得可喜成果，如：蓖麻油为取得国家质量奖，1982年努力攻克不皂化物、杂质吸收度等质量课题；庆大霉

素，1980年奋战两个月，攻克影响出口的组分关，又于1981年解决成品贮存期混浊问题；强力霉素于1980年至1981年反复改进，使成品色泽达到出口要求；葡萄糖1975年迁新车间实现机械化生产，1978年后经不断改进，形成同品种独特工艺；安乃近1982年攻克成品中甲醇不溶物难关，同时还生产出针用品。由于老产品工艺技术的新突破，创优质产品逐年增加，经济效益不断提高，为厂争得了荣誉。

企业管理，为改变厂区脏、乱、差状况，曾于1981年3月，集中进行了一百天的整顿，使工艺、设备卫生得到了改善，厂容厂貌有了初步改观。后遵照中央〔1982〕2号文件精神，于1982年2月开始进行企业全面整顿，在企业整顿中，完善了各种规章制度，厂容与生产场所的秩序有了明显变化；中层领导班子的革命化、年轻化、知识化、专业化有了改善；在经济体制改革中，改进了奖金的发放办法，加强了责任制，在推行全面质量管理后，健全了质量管理体系，开展了TQC（即全面质量管理）教育，QC（质量管理）小组活动逐步展开，并取得了成果。

此外，在复查和平反历史冤假错案中，一些人的错误处理得到了纠正，在落实知识分子政策中，科技人员的待遇有了改善，他们的作用得到进一步发挥。

在新形势下，职工的文化、业务技术教育和干部培训、进修，都有了新的发展。

由于生产发展取得了较好的经济效益，职工的奖金、住宅以及其它福利待遇，也不断改善。

1979年河南省医药管理局成立，8月本厂归属省医药局，1980年3月列为省医药局直属企业。

为适应河南医药工业建设的需要，1979年8月省药局委托本厂协助组建河南省制药技工学校，1980年初在原校址又增建河南省医药干部学校、河南省医药学校，由厂党委代管，并为其配备了领导和管理干部。省医药干部学校、省医药学校于1982年迁出，省医药技工学校仍由本厂代管。

1979年10月，省医药局决定在厂中心试制室的基础上，成立河南省医药工业研究所，直接受医药局领导，厂党委书记和厂长分别兼研究所党支部书记、所长。

自建厂以来，经过领导与职工群众同心同德，自力更生，艰苦奋斗，企业已发生了根本变化。1982年本厂占地面积为398208平方米（合598亩），建筑面积137385平方米，分行政生活区与生产区。全厂职工人数2961人，其中管理干部378人，工程技术人员112人。厂内设13个车间，24个科室，一个分厂和职工子弟学校。1982年生产的抗生素、合成和其他原料药共14种，计2631.08吨，针剂二十余种10172万支，片剂七十多种272772万片；销售额6187万元，其中外销495.14万元，折外汇291.26万美元；利润总额1271万元；上交利润、税金1207.8万元；固定资产原值已达3650.64万元，为1949年的18253.2倍；工业总产值为6335万元，是1949年的1863.23倍。1982年，本厂被国家列为1020个大中型企业之一。