

010696

AN · GANG · KE · JI · ZHI



鞍钢科技志

辽宁大学出版社

鞍钢科技志

主 编 龙春满
副主编 周师儒
杨瑞光

辽宁大学出版社
一九九一年·沈阳

《鞍钢科技志》编撰人员

总编辑 严行健

副总编辑 孙秉侠

编辑 张咏秋 屈连科

摄影 史贵俊

撰稿人 杨瑞光 严行健 孙秉侠 张咏秋

屈连科 张炳臣 杨飞 许振民

袁来春 张立民 么纯玉 惠元正

金克柔 李仁谟 潘作桓 孙鸿猷

罗汉 沈敏根 曹荫之 傅乐新

朱清昌 张信德 孟宪功 赵福山

于怀书 宋安娜

序

李华忠

在欢庆中华人民共和国诞生 42 周年之际，一部以反映解放后鞍钢科学技术和科学技术进步为主要内容的《鞍钢科技志》出版问世了，这是鞍钢科技战线的一件盛事。

鞍山钢铁公司，是解放以后在中国共产党的正确领导和全国人民的大力支援下，恢复和建设起来的我国第一个现代化的大型钢铁联合企业。解放伊始，由于日本帝国主义、国民党政府的反动腐败统治及连年战乱，鞍钢旧有的生产设施被破坏得七零八落，满目疮痍，处于全面停产的状态。具有光荣革命传统的鞍钢工人阶级，其中包括广大的科技工作人员，在困难面前毫不畏惧，艰苦奋斗，一往无前，迅速医治创伤，恢复生产。并在此基础上继续努力，发扬“创新、求实、拚争、奉献”的鞍钢精神，依靠科学技术这一发展生产的强大动力，使鞍钢生产规模不断扩大，生产技术不断发展。经过 40 年的改扩建，一个年产钢铁 800 万吨、职工总数逾 20 万的特大型钢铁基地，巍然屹立在伟大祖国的钢铁企业之林。40 年来，鞍钢累计生产钢 1.82 亿吨、铁 1.76 亿吨、钢材 1.12 亿吨，实现利税 429 亿元，为支援我国经济建设和国防建设，发展我国钢铁生产技术，支援我国新的钢铁基地建设，作出了历史性的贡献。

几十年来，鞍钢始终把发展科技作为一项战略措施，放在企业的重要位置。历届党政主要领导干部在组织企业生产建设中，都以很大的精力抓科技工作，组织科技队伍，制订发展规划，建立和强化科研机构，落实科技政策，发动和组织科技人员，投入企业生产建设的主战场。广大科技工作人员，比较牢固地树立科技工作为生产建设服务的思想，深入生产建设第一线，与广大工人群众紧密结合，围绕生产建设的技术关键和难点，开展科技研究、攻关、试验、试制、引进和推广工作，取得了一大批科研成果，不仅有效地促进了生产建设的发展，为提高鞍钢生产技术水平，提高经济效益，作出了重大贡献，而且对我国冶金战线的技术发展和技术进步，作出了应有的重要贡献。许多科技人员，为了鞍钢的技术进步，孜

孜孜以求，几十年如一日，呕心沥血，废寝忘食，默默地奋斗在科技工作岗位上，有的甚至献出了自己的生命，他们的历史功绩，人们将永志不忘。他们为鞍钢技术进步所创造的光辉业绩，应当永远记载在鞍钢发展的史册上。

中国共产党十一届三中全会以后，鞍钢的生产建设和科技工作，进入了一个新的历史发展时期。在中共中央“经济建设必须依靠科学技术，科学技术工作必须面向经济建设”的战略方针指引下，鞍钢科技工作坚持以提高企业经济效益为中心，出现了蓬勃发展的新局面。通过贯彻落实党的科技工作政策，深化科研体制改革，加强科技工作的组织领导，完善科研工作的运行机制，进一步调动了科技人员的积极创造精神，以科学技术求效益、求发展，在改革、开放中为“四化”建设再立新功，成为广大科技工作者的自觉行动。一个波澜壮阔的技术开发、技术革新、技术攻关、技术改造活动，正在鞍钢兴起，并取得了丰硕的成果。

90年代是我国国民经济发展的重要历史时期，也是我国和世界高技术发展的高涨时期。鞍钢作为我国重要的钢铁基地，肩负着极其重大的历史任务。科技工作的发展不仅为鞍钢的未来展示了广阔的前景，而且成为我们能否持续前进，开创未来的重要关键。愿鞍钢广大科技人员、各级领导干部及广大职工群众，继续发扬光荣传统，进一步向科学技术的深度和广度进军，继往开来，继续努力，为建设鞍钢、支援我国“四化”建设作出更大的贡献。

1991年10月1日

前 言

龙 春 满

这本《鞍钢科技志》，是根据中国地方志指导小组关于新编地方志的有关规定，以及辽宁省科学技术委员会、辽宁省冶金工业厅关于编纂企业科技志的指示和要求，在中共鞍钢委员会和鞍钢公司的领导下编纂出版的。

科学技术是第一生产力。鞍钢的科技工作是随着鞍钢生产建设的发展而兴起和发展起来的，并且赋予生产建设的发展以重大作用。鞍山钢铁公司是解放以后在中国共产党的领导下恢复和建设起来的我国第一个大型钢铁生产联合企业。经过几十年的改扩建，形成年产钢铁双800万吨的生产规模，成为我国目前产量最高，品种最多，规格最全的重要钢铁基地。在恢复和建设鞍钢的过程中，科技工作人员作为鞍钢工人阶级的重要组成部分，充分发挥自己的聪明才智，显示了科技工作在生产建设中的重要作用。广大科技工作人员胸怀全局、艰苦奋斗、默默奉献，开展科技研究、试验、攻关活动，解决技术难关，开发新技术，研究新工艺、新方法，试制新产品、新材料，为提高企业生产技术水平 and 经济效益，作出了重大贡献。因此，编纂一本记载鞍钢科技工作发展历程、科技人员在发展生产中的丰功伟绩以及鞍钢科技工作的历史与现状的《鞍钢科技志》，以昭彰过去，激励当代，开创未来，具有极为重要的历史意义和现实意义。

鞍钢的科技发展经历了一条漫长和极不平凡的历程。解放初期，鞍钢在日本帝国主义、国民党统治遗留的并遭到连年战乱严重破坏的残破基础上，在全国人民支援下，经过鞍钢工人阶级包括科技人员的共同努力，短短三年就全面恢复了生产。进入50年代，随着恢复生产的结束和大规模改扩建的兴起，科研工作也蓬勃开展起来，逐步在全公司范围开展有组织有计划的科学研究和技术攻关，建立和健全科研机构，在工人中开展群众性的技术革新活动，取得了一大批令人鼓舞的成果。诸如冶炼低硅铁的成功，反围盘的创制，红矿选矿方法的改进，新型耐火材料及众多新钢种、新品种的研制成功等等，有力地促进了生产的发展，满足了国民经济飞速发展的急需。60年代国民经济经过调整，鞍钢认真总结生产建设

4

的经验，科技工作又一次进入蓬勃发展时期。技术工作队的出现，群众性的技术革新、技术革命及合理化建议（简称“两革一化”）的开展以及一大批新工艺、新技术的推广普及，促使鞍钢生产技术和企业各项经济技术指标迅速提高，涌现一批接近或达到世界水平的新产品、新项目，成为鞍钢生产和技术发展的“黄金时期”。“文化大革命”时期，鞍钢科技工作如同企业其他方面工作一样，遭受到严重的损失和破坏，使我们与世界先进水平已经缩小的距离又拉大了。粉碎“四人帮”，特别是党的十一届三中全会以后，鞍钢的科技工作又进入了一个新的发展时期。党的一系列的有关发展科学技术的路线、方针、政策，照亮了技术工作发展道路，激发了广大科技工作者和职工群众的积极创造精神，鞍钢确立了以技术进步求效益、求发展的经营战略，出现了一大批具有国际和国内先进水平的科研成果。例如转炉顶底复合吹炼，低合金钢的开发，红矿选矿新工艺，提高高炉风温，新型钢锭模、帽技术等等。同时，改革开放的新形势，还加速了科技领导体制、科研机制的改革和完善，加上消化、移植新技术工作的推广，为鞍钢生产发展和科技进步，注入了新的活力，展示了广阔的发展前景。鞍钢的实践充分证明，科学技术是第一生产力的论断是颠扑不破的真理。以科技求发展、求效益的道路，是企业发展生产的唯一正确选择。

盛世修志。以马克思列宁主义、毛泽东思想为指导，发扬中华民族编史修志的优秀文化传统，坚持四项基本原则，坚持辩证唯物主义和历史唯物主义的立场、观点、方法，运用历史文献、档案资料、图片图表，广征博收，全面、系统、准确记载鞍钢科技发展的历程和主要成就，众手成志，是我们的一项历史责任。这本《鞍钢科技志》，从1987年起开始编纂，在各级领导、各部门及鞍钢广大科技人员的支持和努力下，数度寒暑，几经修订，乃得定稿成书。它是鞍钢广大科技人员集体创造的成果。在付梓前，全国人大副委员长、我国科技界泰斗严济慈，原国家科委副主任、党组书记武衡，欣然为本书题词，为本书增色良多。

在《鞍钢科技志》出版问世之际，我们衷心感谢为支持这本书的编纂而尽力的各级领导、上级有关部门和为本书撰稿、审稿的众多科技专家。当然，我们更加怀念、感谢一切曾为鞍钢科学技术发展而进行过创造性劳动，并做出重大贡献的科技工作人员、有关领导和广大群众，他们的功绩将永远载入鞍钢科技发展的史册。

1991年10月

凡 例

一、《鞍钢科技志》是以马克思列宁主义、毛泽东思想为指导，遵循中国共产党十一届三中全会以来的路线、方针、政策，运用辩证唯物主义和历史唯物主义观点，记述鞍山钢铁公司科学技术发展的工业企业专业志。

二、时间断限。上限始于鞍钢 1948 年恢复生产，适当追溯上延；下限迄于 1985 年末。为全面反映 80 年代鞍钢科技体制改革情况，附录中收录了有关资料，下限延至 1988 年末。

三、本志采用语体文，以志为主，辅以述、记、传、图、表、录。一般采用篇、章、节、目结构。大事记采用编年与记事本末相结合体例。

四、本志一律使用公元纪年。

五、入志单位、机构名称，第一次在书中出现的均冠以全称，以后一般使用习惯简称。名称有变更的，则使用文中叙述当时的名称。人物均直书其名，必要时加职称。地名以当时地名为准，其后有变更的，在括号中加注编写时的地名。

六、计量单位、名称、符号一律按 1986 年颁布的《中华人民共和国计量单位与符号方案》规定执行。引文照实记载，但在括号内注出法定计量单位。

七、书中所用有关鞍钢总体性的统计数据，概以鞍钢计划处公布和核定的数字为准；属于部门或企事业单位的统计数据，以各单位统计部门核定的数字为准。

八、本志遵循“生不立传”的原则，立传人物系曾任全国人大、政协委员或省部级以上劳动模范、对鞍钢科技发展贡献卓著并在 1985 年底以前去世者。编排以出生年月为序。

九、本志中所称“解放前”、“解放后”，系以 1948 年 2 月 19 日鞍山解放为界限。所称“建国前”、“建国后”，系以 1949 年 10 月 1 日中华人民共和国成立为界限。

目 录

综 述

—	3
优越的自然条件	3
悠久的历史	4
光辉的发展历程	5
二	8
鞍钢初创与恢复生产时期的科技工作	8
50年代鞍钢的科技工作	9
60年代前期——鞍钢科技发展的“黄金时期”	12
“文化大革命”期间的科技工作	14
鞍钢科技工作的全面振兴	15

第一篇 概 况

第一章 科技管理	23
第一节 管理机构	23
第二节 管理沿革	26
第三节 计划实施	28
第四节 成果管理	30
第五节 民用新产品试制管理	31
第六节 专利管理	32
第七节 其他管理	33
第二章 科技队伍	36
第一节 发展概况	36
第二节 科技队伍结构	38
第三节 科技人员培训	38
第四节 科技人员支援全国	43
第三章 技术监督	44
第一节 产品标准	44

第二节 技术操作规程	45
第三节 质量管理体系	46
第四节 产品创优	47
第五节 全面质量管理	48
第四章 “两革一化”工作	53
第一节 发展沿革	53
第二节 工作机构	56
第三节 工作制度	57
第五章 科技交流	60
第一节 对外学术技术交流和 外国专家在鞍钢工作	60
第二节 出国学习、考察	64
第三节 技术引进	65
第四节 消化创新	67
第五节 对外技术援助	69

第二篇 科研机构

第一章 专业科研机构	73
第一节 发展沿革	73
第二节 钢铁研究所	75
第三节 设计研究院	77
第四节 自动化研究所	78
第五节 情报研究所	79
第六节 劳动卫生研究所	82
第七节 矿山研究所	83
第八节 矿山设计院	84
第九节 各厂矿处属科研机构	85
第二章 群众性科技组织	86
第一节 科学技术协会	86
第二节 职工技术协作委员会	90

第三篇 科技成就

第一章 采 矿	95	第二节 改进产品质量	151
第一节 露天矿山开采技术	96	第三节 扩大钢材品种	152
第二节 地下矿开采技术	100	第四节 节能降耗	155
第三节 电子计算机技术在矿山 生产中的应用	101	第五节 新技术开发	156
第二章 选 矿	103	第八章 冶金新材料	158
第一节 选矿工艺流程	103	第一节 军工科研及产品试制的起步 和发展	159
第二节 设备改造	106	第二节 军工科研成果	160
第三节 尾矿处理	109	第三节 民用新材料成果	162
第三章 烧 结	110	第九章 耐火材料	166
第一节 细精矿烧结过程的强化	110	第一节 硅砖和粘土砖的生产	166
第二节 提高烧结矿质量	112	第二节 高铝砖生产技术的开发	168
第三节 开发球团矿生产	114	第三节 碱性耐火材料的开发	168
第四节 采用厚料层烧结新技术	114	第四节 不定型耐火材料的研制	171
第五节 高碱度烧结矿和酸性氧化镁 球团矿的研究	115	第五节 特殊耐火制品	172
第六节 双球烧结工艺的开发研究	117	第六节 工艺和装备	173
第七节 其他人造富矿的生产	118	第七节 优质产品和吨钢耐火砖消耗	174
第四章 炼焦及化工副产	119	第十章 铸管、轧辊、钢锭模	175
第一节 设备装置的技术改造	119	第一节 铸铁管	175
第二节 焦炭质量的研究和改进	120	第二节 铸铁轧辊	179
第三节 化工副产工艺和设备的改进	122	第三节 钢锭模	182
第四节 环境污染的治理	124	第十一章 机修与电修	184
第五章 炼 铁	125	第一节 机 修	184
第一节 高炉冶炼技术的创新	125	第二节 电 修	192
第二节 设备改革与更新	131	第十二章 理化检验	195
第三节 试验高炉冶炼锰铁和硅铁	134	第一节 化学分析	195
第四节 水力冲渣及余热供暖	135	第二节 力学和金属物理检验	198
第六章 炼 钢	136	第十三章 安全生产与环境保护	201
第一节 平炉炼钢	136	第一节 安全生产	201
第二节 转炉炼钢	142	第二节 环境保护	202
第三节 炉外精炼	143	第十四章 自动化技术	207
第四节 钢液浇注	144	第一节 自动化技术的发展	207
第五节 新钢种开发	148	第二节 计算机技术在管理上的应用	212
第七章 轧 钢	149	第三节 检测仪表的应用	213
第一节 提高生产效率	149	第十五章 运 输	215
		第一节 冶金工厂运输的发展	215
		第二节 铁路运输技术	216
		第三节 铁路牵引动力技术	218
		第四节 铁路车辆	220

6

第五节 铁路线路	220
第六节 铁路电务设施	222
第七节 铁路运输货物装卸	223
第八节 汽车运输	223
第九节 矿山铁路运输	224
第十节 矿山机车车辆	226
第十一节 矿山铁路信号及通讯	228
第十二节 矿山汽车运输	230
第十六章 医疗卫生	231
第一节 医疗、护理	231
第二节 预防保健	234
第三节 药品管理	237

第四篇 科学技术获奖成果

一、获国家发明奖项目简介	241
二、获国家科学技术进步奖项目简介	245
三、获 1978 年全国科学大会表奖项目简介	248
四、国家“六五”科技攻关获奖项目简介	258
五、国家“六五”低合金钢、合金钢科技攻关奖励有重大成果的专题简介和表彰有重大成果的专题题录	261
六、获冶金工业部科技成果奖项目简介	262
七、获冶金工业部科技进步奖项目简介	291
八、获 1977 年辽宁省科学大会表奖项目简介	300
九、获辽宁省科技成果奖项目简介	302
十、获辽宁省科技进步奖项目简介	306
十一、获 1977 年鞍山市科学大会表奖项目	308
十二、获鞍山市科研成果奖项目	313
十三、获鞍山市科技进步奖项目	317
十四、鞍钢科技成果授奖项目	318

十五、优秀设计	337
十六、获冶金工业部科技情报奖项目简介	340
十七、鞍钢审批奖励重大合理化建议和技术改进项目汇编	343
附：获得国家、冶金工业部和辽宁省科研成果简介分类目录	353

第五篇 人 物

一、传略	361
二、简介	367
三、名录	378
中共鞍钢委员会历任主要领导人	378
鞍山钢铁公司历任行政主要领导人	378
鞍山钢铁公司历任分管科技工作领导人	378
鞍钢历任总工程师、副总工程师	379
鞍钢科技管理机构历任领导人	379
鞍钢直属科研机构历任领导人	382
鞍钢高级知识分子	389

第六篇 大事记

大事记 (1948—1985 年)	395
-------------------	-----

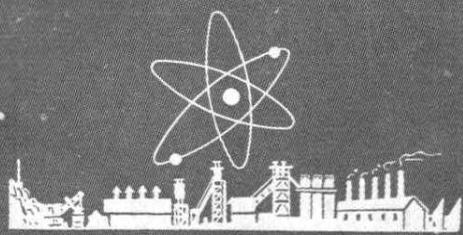
附 录

80 年代鞍钢的科技体制改革	423
成材率	427
科技刊物简介	430
1949—1985 年鞍钢主要技术经济指标	432
1949—1985 年全国及鞍钢铁、钢、钢材产量	434

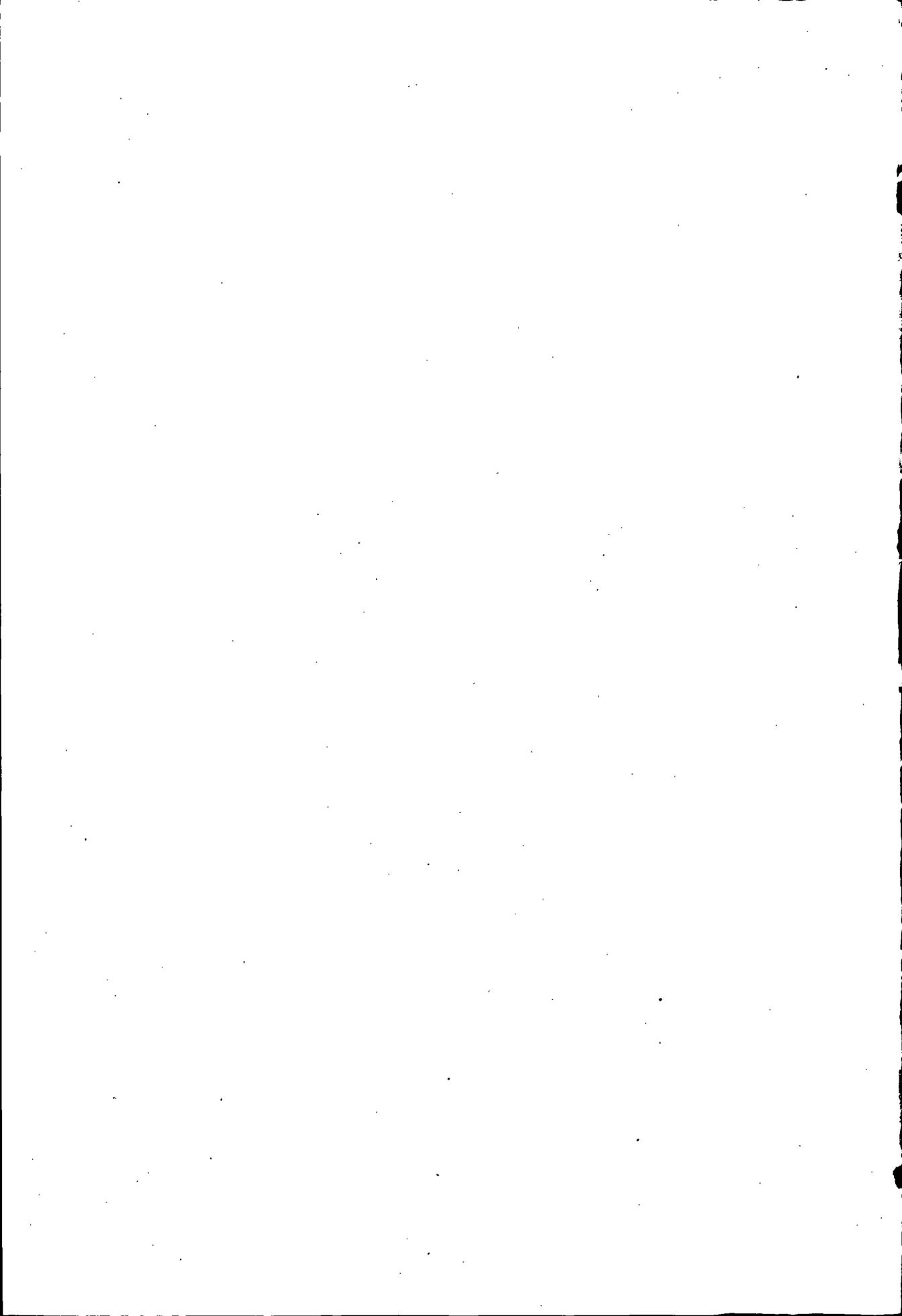
1

19-

综 述



19

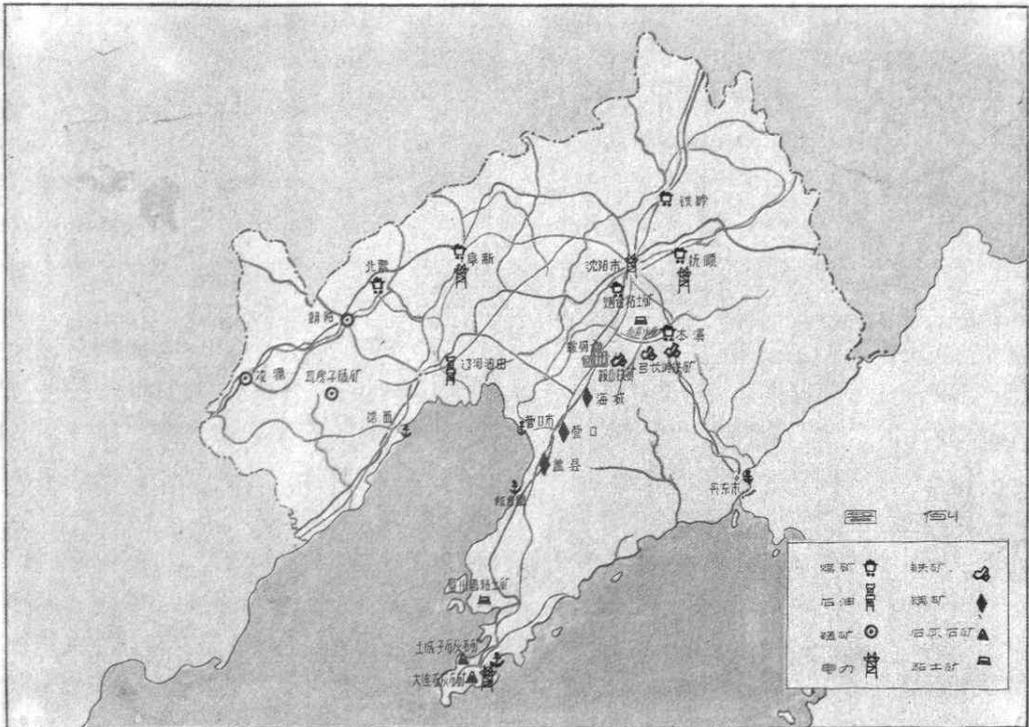


鞍山钢铁公司（简称鞍钢）位于辽宁省中部的鞍山市，是个有近 70 年生产历史、20.9 万职工和年产钢铁双 700 万吨的我国最大的钢铁联合企业。

优越的自然条件 鞍钢地处辽东半岛的北部，冶金工厂厂区在鞍山市铁西区，地理座标为东经 122°05'—123°02'，北纬 40°03'—41°12'，占地 37.37 平方公里。它东倚风景秀丽的旅游胜地千山，北临辽河支流太子河，西连辽河平原，南面是富饶的辽东半岛。鞍山北距辽宁省会沈阳市 89 公里，南距海港城市大连市 308 公里。长（春）大（连）铁路，沈

（阳）大（连）公路纵贯南北，沟（帮子）海（城）铁路、辽（阳）溪（本溪）铁路连接东西，交通方便。鞍钢厂区及矿山分布于鞍山、辽阳、大连、朝阳等 4 个市 14 个县区，占地总面积 118.81 平方公里。

鞍山地区的地质构造处于中朝准地台的胶辽台隆与华北断坳交界部位，属天山至阴山东西向构造带的东延部分及华夏、新华夏构造体系。从太古代至新生代经历数次剧烈的地质构造运动，形成太古代鞍山群地层，元古代辽河群地层和震旦纪地层，古生代寒武奥陶纪地层，新生代第三纪、第四纪地层。这



鞍钢地理位置图

些地质构造为鞍山周围丰富的铁矿、菱镁矿、煤矿、石油、天然气等资源的形成及鞍钢生产的发展,奠定了物质基础。

鞍山地区的地貌特征是东南高、西北低,走向与地层走向一致,自东南向西北倾斜。鞍钢厂区大部分位于沙河南岸的山前冲积平原上,地形平坦。地面绝对标高 16.8—21.5 米。基岩以寒武奥陶纪石灰岩为主,其上覆盖第四纪粘性土层,厚度达 40—90 余米,主要由冲积——洪积的亚粘土、粘土组成,底部为粘土混圆砾及碎石,各层结构均匀,层次稳定,工程地质条件良好,承重负荷大,有利于鞍钢进行大规模工程建设。

鞍钢及其周围地区,位于北半球中纬度地带,属暖温带半湿润大陆性季风气候。年平均气温 8.2—8.7℃。无霜期为 156—170 天。年平均降水量为 720.6 毫米。平均相对湿度为 62%。平均气压为 1007.8 毫巴。

鞍钢厂区周围河流较多,有太子河、沙河、杨柳河等。河流流域短,水量小。太子河及辽阳市郊首山、蔡庄一带,河水及地下水蕴藏丰富,是鞍钢主要水源。

鞍山地区及其毗邻的辽阳市弓长岭地区,铁矿资源蕴藏丰富,是我国条带状铁矿最为集中的地带。鞍山地区铁矿群展布于鞍山市区北、东、南三面呈 V 型,各矿山均在鞍山厂区周围 16 公里以内。其北翼北起樱桃园北一山,南至西大背,呈北 25°—50° 西走向,矿层南北延长 10 余公里,主要矿山有齐大山、王家堡子、胡家庙子、西大背和张家湾等;其南翼向东方向展布,西起西鞍山,经东鞍山、大孤山至眼前山,走向为北 60°—80° 西,倾向东北,东西延长 26 公里。两翼矿床均属巨厚层,厚度 160—380 米。弓长岭矿区在辽阳市东南安平镇,距鞍钢 70 公里,有巨型贫铁矿并有富矿赋存,是我国已探明的规模最大的富铁矿之一。截至 1985 年末,鞍钢各铁矿山累计探明铁矿储量为 99.1 亿吨,其中工业级储量 53.1 亿吨,远景级储量 46

亿吨。辽东半岛还有蕴藏极为丰富的菱镁矿、粘土矿、石灰石矿,是发展钢铁工业的优质辅助原料。

悠久的历史 鞍山钢铁公司成立于 1948 年 12 月 26 日。其前身是 1916 年筹办的鞍山制铁所、1933 年成立的昭和制钢所以及 1945 年抗战胜利后国民党政府接收组建的资源委员会鞍山钢铁有限公司。

鞍山地区的冶铁业源远流长,解放后考古工作者在鞍山地区发现多处冶铁遗址。两汉、魏晋南北朝时期,以及以后的辽、元、明代,史籍上都有关于冶铁业的记载。到了清代,由于满清政府的愚昧腐败,视开矿为“末业”,以辽东是清王朝的“兴龙”发迹之地,“迫近陵寝”,认为开矿破坏风水,“泄地气”,而加以禁止,致使辽东冶铁事业荒废近 300 年之久。19 世纪中叶,帝国主义的炮舰政策,打开了中国封建统治的大门,在沙俄、日本帝国主义的胁迫下,清政府卑躬屈膝,先后签订了中俄《尼布楚条约》、中日《马关条约》等,俄、日帝国主义把攫取我国矿藏资源的魔爪伸到辽东半岛。

1915 年 5 月 9 日,日本帝国主义强迫袁世凯签订丧权辱国的“二十一条”,攫取了辽东半岛的采矿权。之后,1916 年 3 月,日本南满洲铁道株式会社(简称满铁),勾结汉奸成立中日合办振兴铁矿有限公司,鞍山地区现代冶铁业自此发端。

1918 年 5 月 15 日,鞍山制铁所正式成立,翌年 4 月 29 日第一座高炉(1 号高炉)建成投产,其后又建成 2 号高炉、日暮山选矿场等,至 1931 年“九·一八”事变止,鞍山制铁所共建成 1 个选矿场、3 座高炉、5 座焦炉以及与主体设备相配套的各种辅助设备,年产生铁能力达到 30 万吨。“九·一八”事变后,东北完全沦陷于日本帝国主义统治之下。日本帝国主义为了扩军备战,加紧对鞍山地区铁矿资源的掠夺,1933 年 5 月在鞍山成立昭和制钢所株式会社,接管了鞍山制铁

所。1935年第一座炼钢平炉建成，相继兴建炼钢、轧钢各厂。此后又先后吞并振兴公司和弓长岭铁矿，成为一个从采矿、选矿、炼焦、炼铁、炼钢、轧钢到机修、运输和动力相配套的钢铁联合企业。到1945年“八·一五”光复止，共有矿山3座，选矿机11台（另有还原炉23座），烧结机10台（另有团矿炉10座），炼焦炉17座，炼铁高炉9座（总容积7312立方米），炼钢平炉10座（另有预备精炼炉7座、混铁炉3座），初轧机两套，成品轧机5套。年生产水平：富铁矿115万吨，贫铁矿227万吨，烧结矿和团矿90万吨，生铁130万吨，钢锭84万吨，钢坯76万吨，钢材49.5万吨。从1935年至1945年，昭和制钢所累计生产生铁905.6万吨，钢547.4万吨，钢材327.8万吨。其中绝大部分产品运往日本国内，用于生产军火等物资，以支撑其对外扩张侵略战争。

1945年8月15日，日本帝国主义投降。8月23日，苏联红军进驻鞍山，原昭和制钢所大量设备被拆卸后运往苏联。被拆走的设备总重量达6.5万吨，价值在1亿美元以上，设备生产能力下降1/2到2/3。

1946年4月，国民党接收了鞍山地区23处日伪工厂，其中包括昭和制钢所所属工厂、各卫星厂和日商钢材加工厂。同年10月11日，正式成立了资源委员会鞍山钢铁有限公司。嗣后开始对部分设备进行修复，并进行部分生产。从1946年至1948年国民党接管和统治的22个月里，共修复发电机和锅炉各1台，炼铁高炉1座，炼钢平炉1座，焦炉1组及部分轧钢设备。共生产钢锭0.95万吨、钢材1.25万吨和焦炭2万吨。

1948年2月19日，人民解放军解放了鞍山。随着国民党政权的崩溃，鞍山钢铁有限公司遂告垮台，在饱受日本帝国主义掠夺和战争严重破坏之后，鞍钢终于回到了人民的怀抱。

光辉的发展历程 1948年4月4日，在

中国共产党的领导下，在接管的原鞍山钢铁有限公司基础上，成立了鞍山钢铁厂。由于当时东北全境尚未解放，战争仍在进行，鞍山钢铁厂成立后主要任务是进行护厂，抢运保护设备，为恢复生产做准备。1948年11月，辽沈战役胜利结束，东北全境解放。同年12月26日，经东北行政委员会批准，正式成立鞍山钢铁公司。

鞍山钢铁公司成立伊始，厂区、矿区破烂不堪，设备残缺不全，技术员工散失，残存设备能力仅为年产铁50万吨、钢58万吨、钢材29万吨，恢复生产困难重重。在党的领导下，解放了的鞍钢工人群众，以翻身做主人的责任感和忘我劳动的精神，开始了鞍钢的恢复和重建工作。首先发挥技术专家和工程技术人员的作用，先后将一批留用的高级技术人员接回鞍钢，并以技术专家王之玺为首组织起草恢复生产计划。然后在全市、全公司范围开展了一场浩大的献交器材运动和恢复生产立功竞赛活动。仅用两个月时间，献交各种器材21万件，价值约108亿元（东北币）。与此同时，通过各种方式请回或招收散失的技术人员和工人。中共中央东北局也为鞍钢抽调了大批干部和工程技术人员，加速了修复工作。1949年4月25日炼钢厂2号平炉修复投产，炼出第一炉钢；6月27日炼铁厂2号高炉流出第一炉铁水；采矿、选矿、轧钢等厂以及相应辅助生产单位都陆续恢复生产，同年7月9日，鞍钢举行了隆重的开工典礼。

在全国支援下，鞍钢恢复工作进展迅速。在国民经济恢复时期，鞍钢陆续修复和建设了铁矿山4座，焦炉6座，高炉3座，平炉8座，轧钢厂8个。1949年至1952年累计产生生铁211.95万吨，钢191.9万吨，钢材109.93万吨，上缴利润4.22亿元。

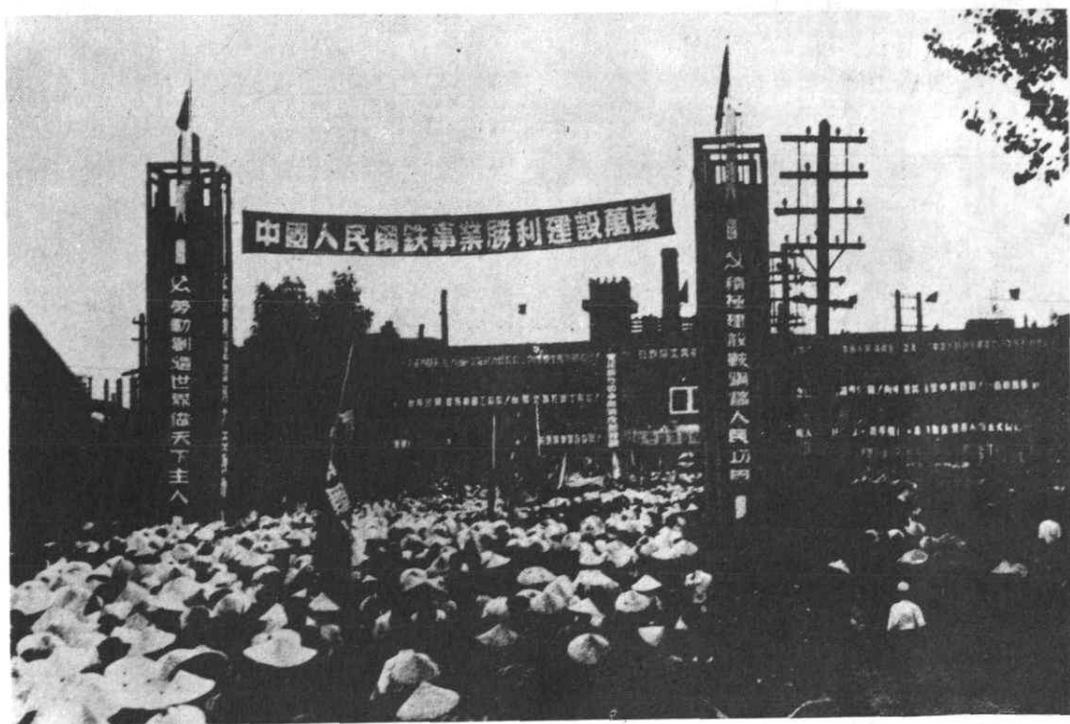
第一个五年计划时期，中共中央和中央人民政府把鞍钢作为全国经济建设的“重中之重”，在“全国支援鞍钢”的口号下，鞍钢

开始了大规模的生产建设。以著名的“三大工程”即中国第一座自动化的无缝钢管厂、大型轧钢厂和7号炼铁炉为代表的基本建设，得到了各级领导的重视，在苏联专家的帮助和全国57个大中城市的199个企业的支援下，鞍钢职工经过艰苦努力，创造了我国冶金建设史上的奇迹。大型轧钢厂于1953年11月30日胜利投产，工期1年零3个月；无缝钢管厂于1953年10月27日投产，工期1年零3个月又13天；7号高炉于1953年12月19日炼出第一炉铁水，安装工期仅5个月零10天。“一五”期间，鞍钢基建总投资15.45亿元，共建设了39项主要工程。新增生产能力：生铁188.2万吨，钢172万吨，钢材141万吨。

第二个五年计划期间，鞍钢的生产建设既有发展，也有坎坷。前三年全国掀起“大跃进”，鞍钢广大职工在生产建设中发挥了高度的社会主义积极性和创造精神，开展了劳

动竞赛，大搞技术革新和技术革命，同时国家也增加了鞍钢生产建设的投入，因此生产建设取得重大进展，1958年，鞍钢先后建成1座大型高炉、5座大型平炉、1座焦炉、2座轧钢厂，1960年提前达到“二五”计划规定的指标。但是在“左”的指导思想和高指标压力下，“大跃进”也造成鞍钢产品质量下降，设备完好率降低，原燃材料消耗上升，浪费现象严重。不得不按国家的统一部署，开展了调整整顿。

国民经济调整时期，鞍钢认真贯彻“调整、巩固、充实、提高”的八字方针，贯彻执行党和国家制订的一系列政策措施，经过努力，胜利完成了调整时期任务，生产形势全面好转。从1965年起，鞍钢确立为用户服务，以用户满意为标准的经营思想，严格按合同组织生产，努力在品种质量、生产工艺、原燃材料消耗等各项主要技术经济指标上赶超世界先进水平，大力发展低合金高强度钢，



1949年7月9日，鞍钢隆重举行开工典礼