

成都冷轧鋼材廠

廠志

1959 — 1985



一九八七年十二月

前 言

按照省市冶金领导部门有关编修厂志的通知精神，在厂党委的领导下，我们编写了《成都冷轧钢材厂志》（简称《冷轧厂志》）。

编写《冷轧厂志》，旨在以生产建设为主体，综合记叙企业的发展史，较为系统地提供从历史到现状的厂情史料，服务于当前，有益于后人，为促进社会主义精神文明和物质文明建设服务。

编写工作始于一九八四年四月，一九八五年调整厂志编辑委员会和编辑办公室。经过草拟纲目、收集资料，一九八五年六月编写出《冷轧厂大事记征求意见稿》、一九八六年五月编写出《冷轧厂简志》、一九八六年十一月完成《冷轧厂志》全书初稿，初审后于一九八七年七月进入全书修改总纂，同年十二月终审定稿。编志工作因人事机构变化、修志下限时间改变等影响，共历时三年另八个月。

在编写中，我们力求以马列主义、毛泽东思想为指导思想，坚持党的“四项基本原则”，以《关于建国以来党的若干历史问题的决议》为准绳，努力做到观点正确、内容翔实，使思想性、科学性和资料性统一，《冷轧厂志》能起到“资政、存史、致用”的作用。

编写采用横排竖写，以时间顺序纵向发展与空间位置横向铺写相结合。全书以“概述”为纲，以“大事记”为经，各篇为纬，生产、管理为重点，按专业设置门类，在围绕以生产建设发展为主体的基础上兼顾其它内容，力图突出精要又概以企业全貌。全书由“概述”、“生产”、“管理”、“党群”、“教育”、“生活福利”、“大事记”七篇二十二章组成，附照片五十二幅，各类图表六十六份，记叙时间上断一九五九年，下限一九八五年，共约二十五万字。参加编写的有李少伯、袁彦南、薛偃生、陈正英、熊开明，由李少伯、袁彦南、薛偃生执笔，袁彦南总纂，刘中柱、莫异端审定。

《冷轧厂志》的编写工作，是在省市冶金领导部门的指导、本厂原领导干部的关注和全厂职工的热忱支持下完成的，厂办、财务科、基建科、计经科、教育科等部门的大力协助，给编写工作提供了方便，在此一并衷心致谢。

编志工作是一项繁难而又要求严谨的工作，由于资料和编辑水平所限，疏漏不当之处定所难免，恳望批评、指正。

《成都冷轧钢材厂志》编辑委员会

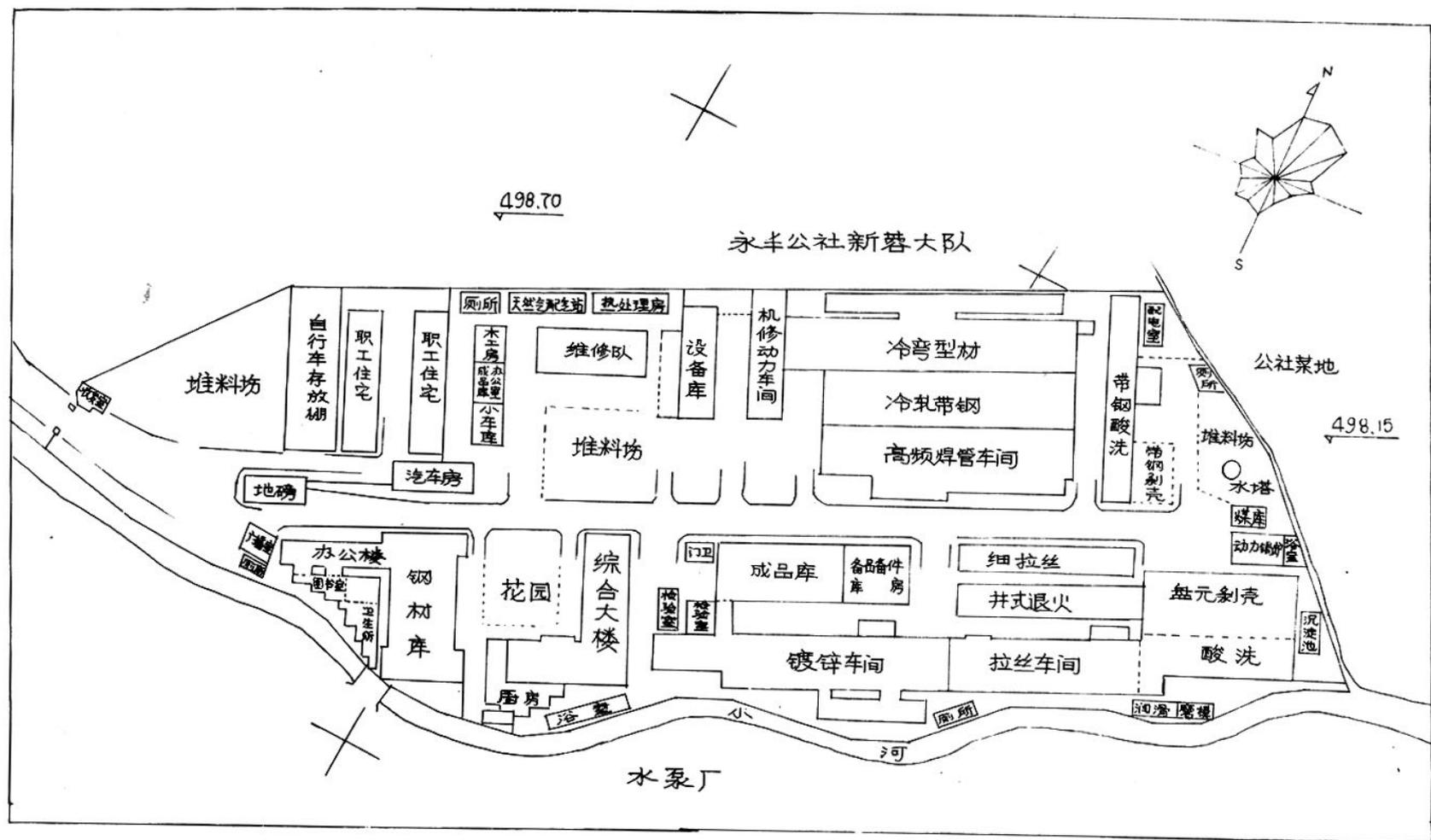


图 1 一九八五年成都冷轧钢材厂厂区平面示意图



图3 成都冷轧钢材厂区位置略图



照片1 厂大门





照片2 省市领导到厂视察



《银蛇牌》镀锌铁丝

冷轧带钢
高频焊管
冷弯型钢



黑铁丝

照片 3 成都冷轧钢材厂主要产品



照片 4



照片 5

成都冷轧钢材厂



企业全面整顿 合格证

成都市人民政府

一九八〇年七月

照片6



照片7



照片8



照片9 厂长负责制组阁大会



照片10 厂第二届党委、纪委选举大会



照片11 廠第三屆職工代表大會



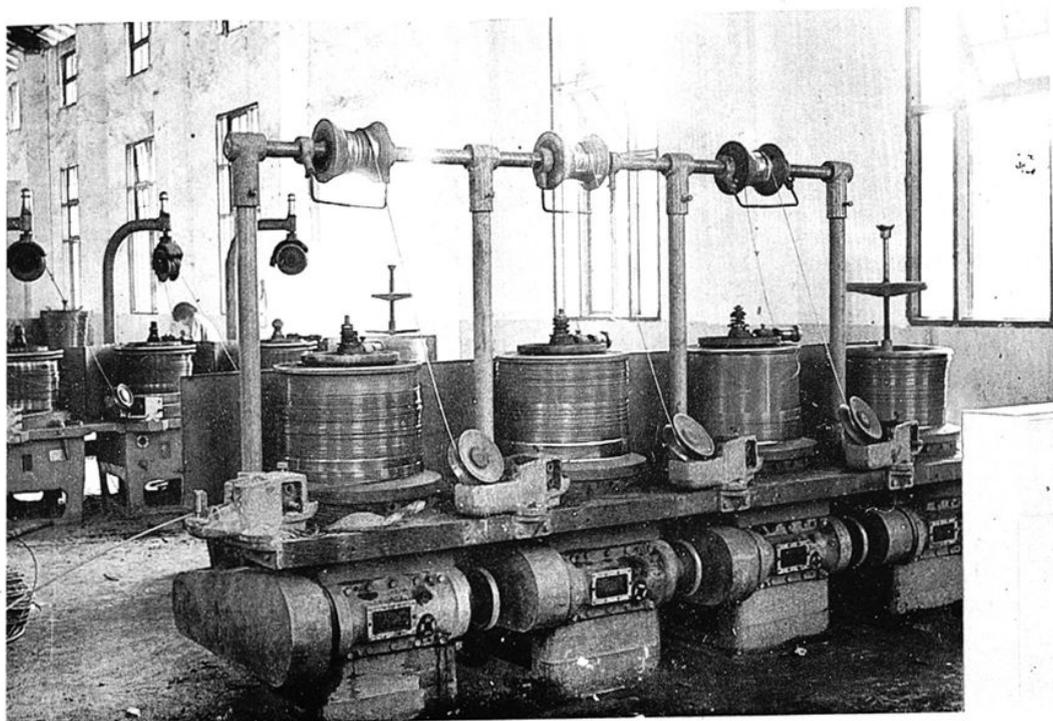
照片12 廠“職工之家”驗收會



照片13 “双过半活动”先进团支部、优秀团员表彰会



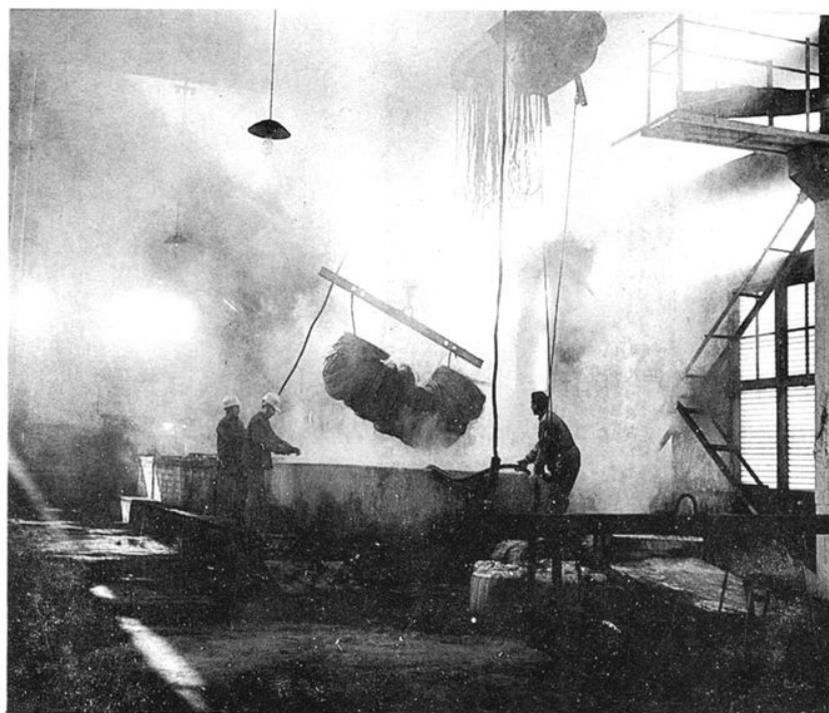
照片14 厂区一角



照片15



照片16 拉丝班前准备



照片17 酸洗