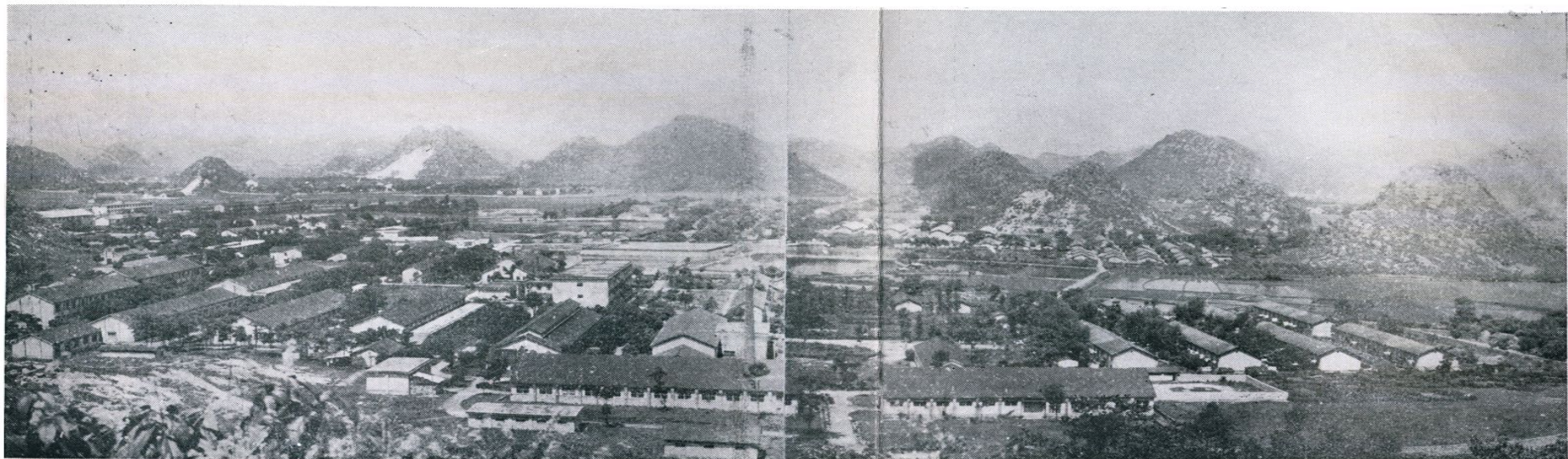


邮电部兴安通信设备厂志

1970—1984

原书缺5页



厂 貌 外 观



# 第一章 工厂的创办和发展

## 第一节 建厂梗概

一九七〇年八月十五日，邮电部兴安通信设备厂的前身——原电信总局桂兴村建厂指挥部下属五三二厂（微波厂），五三三厂（传真厂）和五三四厂（电源厂）正式破土动工了。

她是本着改变我国通信落后面貌，提高通信能力，抓紧三线建设，适应战备需要，而于一九七〇年元月由电信总局定点兴安建厂的。广西壮族自治区综合设计院和区第一建筑公司分别担负了土建设计和施工任务。整个工程近二年完工。一九七三年上半年进行了初步验收。在此之前，本着“三边”（即边设计、边施工、边投产）精神，绝大多数厂房都先交付使用。一九七三年各厂生产准备工作基本就绪，一九七四年正式投产。

厂兴建于十年动乱前期，在建厂指导思想方针上，受“左”的影响严重，因此，不但厂址选择不当，而且仓促设计，突击施工，造成全面规划差、布局不合理，工程质量低劣、浪费积压严重等不好后果，给以后的生产、生活带来了许多不便。从人员来源看，大部分技术人员和干部是由北京、重庆等地临时下放，“五·七”干校及撤消三院（学院、研究院、设计院）调来的；老工人中多数是由上海、西安、武汉等城市为解决各种问题支援三线建设来的，大多数年青学徒是由南宁、桂林、梧州等地到农村插队的知青招工来的，明显的城乡差别也在职工心理上产生许多复杂因素。一九七八年后，不少人员陆续调回城市，更加剧了本来就因条件艰苦而不够安心的职工情绪波动，这是建厂初期就造成的先天性困难，其后遗症是严重的，教训也是极其深刻的。

但是从整体来看，职工队伍的政治素质是比较好的，广大干部职工受党的多年教育，深知历史经验教训，具有为社会主义事业献身的奋斗精神，和真诚信赖党中央的高贵品格，所以厂里什么时候遇到困难，只要厂党委按照中央的方针政策，讲清道理，广大职工都能正确理解，同心协力地很快把困难战胜了。

## 第二节 自然环境

邮电部兴安通信设备厂座落在兴安县城西四公里处，位于北纬 $25.6^{\circ}$ ，东经 $110.6^{\circ}$ ，周围群山环抱，正当湘桂走廊的要冲，海拔210米，地势较高，连接我国珠江、湘江两大水系的举世闻名的秦代运河——灵渠就从她的身旁流过。这是地处北回归线附近，属亚热带季风气候，温度适宜，雨量充沛，日照时间长，积温多，年平均气温摄氏 $17.8^{\circ}$ 度，年降雨量平均1813.7公厘，湿度较大，年平均相对湿度为79%。其中最大时为四月份平均湿度达到84%，日照年平均为1460.7小时，以七、八、九三个月最多。由于兴安是湘桂走廊要冲，地势高耸，且又处于台风外围，因而这里气候多变，冷热无常，常有大风，风向多为东北风。如受台风影响则往往形成西南向大风和偏东向大风，年平均风速在3米/秒左右，尤以冬春两季最大，可达24米/秒，吹落瓦片，倒伏树木，时常造成一些灾害。

厂址处于扬子准地台和南华准台的过渡地带，属喀斯特地质构造，地下溶洞多，经过勘查，厂区范围内地下水源稀少，地面土层浅薄、地形高低起伏不易削平。

### 第三节 建厂过程

#### 一、选点

电信总局根据当时三线建设的战备要求，确定选点的原则是：

(1) 分散、靠山、隐蔽（特殊的进洞），适合战备，远看是村庄，近看是民房，进去是工厂。

(2) 少占农田。

(3) 所在地区有电子工业基础，便于协作。

(4) 交通便利。

(5) 水电供应能满足需要。

(6) 生活方便。

(7) 避开大城市及交通要道。

建厂的原则确定以后，立即由总局朱茂祥同志带队从干校抽调李皓石、周维克等同志与其他兄弟厂抽调的一些同志组成建厂筹备小组，前往广西。于一九七〇年三月十六日抵达广西首府南宁。在广西党、政、军各方面的支持下，从三月廿一日开始选点，先后议论或实地勘察了河池地区的阴山同，环江、柳州地区的融水，桂林市郊及桂林地区的灵川、兴安、龙胜、资源等十七处地点，历时40余天，最后经过反复比较，于同年五月十九日确定在兴安县城外现址建厂，六月四日电信总局以（70）局后工字127号文致广西区革委，请对建厂工作给予支持，六月十九日建厂筹备组人员进点，二十日成立电信总局桂兴村建厂指挥部（所谓叫“桂兴村”，即取桂林、兴安首字，把工厂的布局建得象农村一样）正式拉开了建厂的序幕。

#### 二、工程设计及施工

未开工前，厂区原是杂草树木丛生、荆棘满地、田塘坡地间隔，到处凸凹不平的处女地，工程艰巨，时间紧迫，一切都要从零开始。根据中央4号文件的精神，电信总局对建厂提出了四点要求：

(一) 时间上要快。集中力量打歼灭战，边设计、边施工、边投产，力争一九七一年上半年完成土建任务。

(二) 经济上要节约。土法上马，土洋结合，提倡干打垒精神，降低造价，节约投资。

(三) 符合战备需要。不搞高层建筑，厂房要分散隐蔽，远看是村庄，近看是民房，进去是工厂。

(四) 人员要立即培训。生产技术骨干由外单位调来，工人就地招收，对象是经过农村锻炼过的具有初中以上文化程度的未婚青年。招收后即送往局属或局外其它对口厂培训。

## 设计方面

一九七〇年五月八日，电信总局（70）局后工字108号《关于委托编制新建工厂工艺设计的通知》，确定由电信总局上海519厂，侯马501厂，西安503厂，武汉535厂负责三个新建厂的工艺设计。

负责新建传真厂（533厂）工艺设计的519、501两个厂于一九七〇年三月份抽调了王月坤、孙庆云、赵运红、夏振亚、刘进修等，以霍兆麟任组长，在上海519厂按照总投资500万元，总人数600人，土建面积3万平方米、设备200台，年产量1000台的规模进行了传真厂的原始工艺设计，四月份定稿上报总局审批。六月份王月坤、孙庆云、赵运红、刘进修等人根据原始工艺设计确定出工厂的平面图，经自治区综合设计院与建厂筹备小组共同审查修改后，于七月份进行土建、水电设计，然后交区第一建筑施工公司施工。

武汉535厂于一九七〇年三、四月份抽调了李良彩（组长）、郝纪民、张秉儒、吴家华等人负责新建电源厂（534厂）的工艺设计，他们原计划新厂建在湖北，故先在原地进行了选点和工艺设计，定点兴安后，六月下旬他们又会同区设计院按照总投资500万元，总人数600人，全部土建面积3万平方米，设备200台，年产可控硅整流器800部，硅元件5万件的规模重新修改原工艺设计方案，最后由区设计院和区建一公司进行土建设计和施工。

一九七〇年六月份，西安503厂抽调许日奎（组长）、张志超、郝英华、王立权等人担负新建微波厂（532厂）的工艺设计任务，并在西安厂内按照总投资800万元，总人数800人，全部土建面积3.2万平方米，设备300台，年产微波设备100部（满足50个站3000Km的需要）的规模制定了工艺设计方案，八月份来到兴安并顺利地完成了工艺设计任务。

为了协调与设计院及区建一公司的关系，保证施工的正常进行，建厂指挥部成立了基建组，由王俊臣任组长，李皓石、周维克、傅德海任副组长，组员有李世英、蔡继忠、雷炳和、赵六俊、吴家华、王立权、刘光汉、陈光还、余南针、万仁华、赵作平等。

## 施工方面

本工程自一九七〇年八月中旬开工后，在上级机关领导和相关单位配合下，进展很快，到一九七三年底，共完成建筑面积106320平方米，为计划的100%。主要工艺设备基本安装完毕。工程总投资原计划为1800万元，由于建设中设备差价100.80万元，增建外电工程90万元，供水管道5.6公里56万元，增加污水处理，制氧站等设备，增建总厂办公楼和中、小学校，增加一九七一年下半年和一九七二年、七三年基建管理及人员培训费用等原因，经电信总局确认并批准，工程总投资为2270万元，整个工程使用钢材1401吨，水泥10250吨，木材12380立方米。

三个分厂的基建完成情况如下：

五三二厂：一九七一年下半年动工，一九七二年上半年基本建成，建筑面积38216平方米，建有元件、仪表、钣金、机加、模具、表面处理、天馈线、装配等八个车间，设备142台。

五三三厂：一九七〇年八月开工，一九七二年底基本建成，完成建筑面积30297平方米，建有翻砂、装配、机加工、设备动力、元件、模具、表面处理等七个生产车间及配套车间，设备138台。

五三四厂：一九七〇年十月开工，一九七一年底基本建成，完成建筑面积28481平方米，建有机加、板金、表面处理、元件、装配、冲压等车间，设备239台。一九七一年十月一日前试制成功可控硅管，同年底生产出整体样机二台，是三个厂中最先投产的工厂。

参加施工的人员最多时达2500人左右，以区建一公司为骨干，先后投入的力量有三营四个连，四营三个连，二营二个连，六营一个半连，总人数1245人，民工800人；辅助力量包括两个木材加工厂的技术工人200人和汽车运输、水电供应以及其他服务人员，另外还有新建厂的职工。

#### 第四节 艰苦创业

建厂初期，生活、工作条件十分艰苦，吃、住、行困难重重，先来兴安选点的同志住在兴安县城，每天都跨山步行往返十六里，遇到雨天，山间小路滑脚难行。不久住到了厂区周围的老乡家里，自己动手做饭，蔬菜很少，付食更缺，农村没有自来水，只有山沟池塘，洗澡都很困难，这对来自大城市的同志一开始就经受严峻的考验，区建一公司进入工地以后，建厂指挥部的同志已住进了用席子搭起的临时工棚，拼板作铺，当时是冒暑动工，许多职工白天在工地干活，汗流浹背，晚上力倦神疲，冬春雨季，刮风下雨，寒气侵肌透骨，工棚阴暗潮湿，彻夜难眠。指挥部没有专门的办公室，第一届临时党委会议就是在新厂北侧的桂兴山洞内召开的，大家走到那，那里就是办公室，两腿一支就是办公桌。尽管如此，大家还是以苦为乐，艰苦奋斗，忘我工作。为厂子的建设作出了应有的贡献。尤其是一些战争年代身经百战的老同志肩负建厂领导责任，任重体衰，仍然和大家一道同行同坐，同作同息，同苦同乐，给大家以鼓舞和力量。一九七〇年十月份区建综合设计院全部撤走后，遗留的设计工作都由指挥部基建组承担下来，并出色地完成了任务。广大职工还同建筑工人一起填沟修路，搬砖运瓦，建设厂房。自己动手从兴安火车站运回机械设备，仅一九七一年运回的设 备 就 达 167台，还运回了仪器、仪表200台，金属材料582项，自己安装设备133台，其中一台130吨卧式镗床是在没有大型起吊装运设备的情况下采用枕木钢管垫底，人推汽车拉的办法一步一步地滚动，耗费四天半的时间才运回来的，并用同样的苦干巧干精神把它安装好了。这样自运自装设备，人虽劳累但加快了建厂速度，为国家节约了开支。不少职工没有制造机器的经历，但在兄弟厂的帮助下，刻苦钻研技术，自制了专用设备、仪表87台(件)，满足了产品试制的急需。一九七二年区建一公司撤离后，又自己动手续建了一些厂房和生活福利设施，干部职工车拉肩扛搬运石块修建了厂区围墙。尽管劳动中不少同志手脚擦伤或发烧冒汗，但顺心齐力，劳而无怨。总之，该厂十五年的历史是自力更生、艰苦创业，不断开拓前进的光荣历史，经过大家的共同努力，现在厂里的面貌已经发生了巨大的变化，生产技术、生活设施逐渐臻于完善，各项工作正在走向正规，形势在向好的方面发展。

#### 第五节 工厂辅助设施

水：选在农村建厂，山城没有条件供应自来水，全厂工业和生活用水这个大问题要由厂里自己解决。该厂在兴安县城附近的湘江干渠上兴建了抽水站，水站距厂区六、七公里，水管道

沿途经兴安县水管所、酒厂、农机一厂、中国人民解放军54066部队、县炸药库、自治区水泥厂、县外贸局、护城公社冠山大队酒厂、护城公社食品站，以及水站附近的两个生产队等十一个单位，最后，才供水到自己厂区。原先还在三个分厂旁边半山腰处建过三个水塔蓄水，后因水塔设计不合理，就废弃不用了。多年来，厂里为供水问题花了很大力气。全厂每天平均用水约2600吨，可是原来敷设的送水管道较长，水管较细，用水单位多，现在用水量又比建厂初期增加，以致水压较低，夏季用水量大，抽水量小，情况更为严重，二楼以上经常无水，厂外管道也时有被毁。厂内生产、生活用水很难保证。因此，一九八一年枯水季节在水站新打了两口直径和深度为6米的大口沿井，以增大抽水量；一九八二年试在厂区内几个地方钻探水源，打井七口，钻深150米以上，但找不到流量较大的井位（最大的每夜抽水量约300吨，远不能满足用水需要），没有成功。一九八二年在抽水站又新增装了一台抽水机，仍供不应求，今后用水问题还要另作努力。

**电：**全厂每天平均用电9000瓩，由桂林市供电公司东江变电站供电，全年除干旱或洪水季节因发电量减少造成供电紧张外，其余一般都能满足需要。

**煤：**工业用煤年耗约600—700吨。现由广西区燃料公司计划供给。生活用煤约1000吨，几经周折，到一九八四年才得解决。

**交通：**厂区距离火车站、汽车站约四公里，八四年桂林至兴安公路班车每天在厂外一公里处停靠六次，桂林至全州、资源、灌阳及湖南的长途班车也都经过兴安县城。铁路除特别快车外，普通快车和慢车在兴安停靠。该厂生产所需的各种物资设备及生产出的产品绝大部分由铁路运输，小件及零星物品，经邮局寄送，生活物资则主要靠公路运输。

**通信：**厂区占地面宽广、单位分散，又远离城市，内外通信联系甚为重要。一九七一年四月临时安装了一台10门磁石交换机。一九七二年二月底，安装了300门步进式自动交换机和一台20门人工交换机（只通兴安）；现在厂内各科室、车间可自动拨号通话，厂外经过总机转接各地，从而方便了生产和生活。十余年来，在电话站工作人员的精心维护下，设备基本完好，为该厂的建设发挥了重要作用。

## 第六节 邻里关系

厂区周围分布有兴安县护城公社冠山大队和福在大队，而与冠山六、七、八、十、十三、十四、十五等七个生产队相毗连。在一九七七年以前，厂里每年都派数百名职工协助农村“双抢”，还对各生产队给予力所能及的物资技术支援，各生产队也对该厂给予支持，工农关系是比较融洽的。

另外，还有其他一些邻居，厂北面二公里是自治区水泥厂，东面一公里是兴安县东风水泥厂，南面一公里是兴安县氮肥厂，厂际之间互有来往，都友好相待。东北面六公里是中国人民解放军陆军166医院，曾给厂里急救、治愈过不少伤病员，对保证职工健康起了重要作用。厂里在修理维护其医疗器械方面也给予解难，关系相当密切。与166医院相隔不远的是中国人民解放军54066部队（汽车二营）也给厂里在运输和修理运输车辆方面作了大力的支持，大家相处都是不错的。



## 第七节 建制沿革

根据电信总局(70)局后工字133号《关于总局成立桂兴村建厂指挥部的通知》精神,一九七〇年六月十八日正式成立电信总局桂兴村建厂指挥部(代号234信箱),下设五三二厂、五三三厂、五三四厂。指挥部既是三个厂的领导机关,也是电信总局的派出机构,实行以电信总局为主,广西区国防工办为辅的双重领导,生产计划及产品分配由电信总局负责,党政工作由区国防工办负责。

一九七一年十月十五日,三个厂决定设立信箱代号,即五三二厂为二三四二信箱;五三三厂为二三四三信箱;五三四厂为二三四四信箱。

一九七二年六月七日,中华人民共和国电信总局(72)局后工字124号文“《关于你厂组织机构设置问题的通知》”就改厂名和明确权限问题指出:“总局党委对桂兴村电信工厂的组织机构设置问题进行了研究。现根据总局党委决定的精神,作如下通知:一、根据你部基建工程即将完工和准备工作的实际情况,电信总局桂兴村建厂指挥部撤消,改名为‘电信总局广西桂兴村电信器材厂’,暂实行师级权限。对全厂实行统一领导,统一核算;厂下设三个分厂(可按1、2、3分厂排列),暂执行团级权限”。

一九七三年六月一日,电信总局与邮政总局合并恢复邮电部。该厂即隶属邮电部领导。

一九七四年九月三日起,原区国防工办负责的党政工作交由中共桂林地委管理,至此该厂与区国防工办的隶属关系即告结束。

一九七四年底,邮电部决定取消三个分厂,成立总厂,实行厂、车间、生产班组三级管理,内部管理机构设置科室,新的职能机构从一九七五年元月十五日正式办公。原三个分厂的信箱代号亦同时取消。

一九七五年一月卅一日,该厂改为“邮电五三二厂”(第一名称)兴安邮电设备厂(第二名称)。

一九七七年十二月十五日,撤消“广西兴安二三四信箱”代号,直接使用“邮电五三二”。

一九八一年八月十八日该厂改名为“邮电部兴安通信设备厂”使用至今。

## 第二章 生 产

### 第一节 产品发展概况

一九七〇年，电信总局把微波厂（532厂）、传真厂（533厂）、电信电源厂（534厂）列为三线建设项目，选在这偏僻山村兴建，并发出（70）局后工字128号通知，要求“70—71年全部建成投产”，快出产品，又要象城市的机械工业企业那样，建成“大而全”、“小而全”的“全能厂”。凡是组装整机的另件部、元器件要“自制”配套。建厂指挥部按照总局要求，朝着“自制”配套和产品快上的预定目标，采取了几项紧急措施：一是抓紧培训人员，二是抓紧安装设备，三是抓紧储备原材料。一九七一年底，主要设备已安装就绪，原材料也已储备齐全，首先动手试制电源产品。一九七二年，外出培训人员陆续回厂，微波、传真产品也开始试制。一九七三年，三个厂正式成立，全面地展开三大类通信产品的研制工作，很快就觉察到，厂里样样“自制”万事不求人，产品不是出得快，而是出得慢。厂通过调查，知道微波、传真、电源产品所用的多种元器件，国内已有不少厂家生产。立即向总局汇报，撤消了自制电阻、电容、半导体的元件车间，改为外购件；过了一段时间，又撤消了自制各种硅管的硅元件车间，也改为外购。这一改变，减少了许多加工工序和生产环节，对加快产品试制和生产发展起了一定的作用。

在产品品种方面，一九七三年电源产品首次小批量生产，产品品种有3种；一九七四年微波产品、传真产品投产，一九七五年生产21种品种。随着试制经验的不断积累，技术水平的不断提高，新产品开发有了很大进展。尽管一九七九年微波产品下马，传真产品也因邮电系统放弃“电报通信传真化”设想而前景迷离，又碰上我国经济开始实行市场调节，每年生产哪些品种，产量多少，必须“以销定产”或“以需定产”，使这个厂遇到一堆难题。但是，全厂干部职工冷静善思，天地广阔，山外有山，不产这个品种，还可以产别的品种，坚定地走开拓新品种的道路。正因为如此，该厂在一九八二年一年内就能生产36种品种的产品，一九八三年又增加到一年能生产40种品种。从一九七三年试产到一九八四年的十年时间，累计试制投产的产品品种已达九十多种，其中一九八一年后的四年时间就开发新品种六十种。职工们看到厂里具有多品种的生产能力，为祖国通信现代化和今后企业发展打下良好的基础，都感到十分高兴。

在产品质量方面，建厂初期，厂在文件中、会议上强调“质量第一”的。不过只是“泛泛而谈”缺乏切实有效的具体措施。一九七三年首批生产电源产品，新招进厂的大批青年学徒和复退军人，仅培训一年左右，技术还不熟练，硅元件车间为电源产品“自制”的可控硅管废次品很多，成品率很低。厂里抓住这件事，向职工广泛进行质量教育，增强各种检测手段，提出了保证质量的具体要求。从此，广大职工以优质为荣，以劣质为耻，每道工序精细加工，严格检验，一丝不苟，自觉开展岗位练兵，技术进步很快，因此，在后来的产品生产当中，除发生过一次单路传真I型机报废的事故外，其他品种的产品质量是稳步提高的。例如：整机一次合格率，以一九七七年同一九八二年相比，相片传真机从54.5%提高到

88.3%；硅整流器从90.9%提高到97.6%；直流配电屏从68%提高到94.7%；交流配电屏从94.8%提高到97.9%；电缆交接箱从86.8%提高到98.8%。一九八〇年试制投产的气象传真收片机也从一九八一年的71%提高到一九八三年的92%。而且，DZ603—60/75D硅整流器、DP013—50/100D直流配电屏、DP113—380/100D交流配电屏等三种产品，经部局一九八〇年八月组织评比验收，由部批准升为一等品；BC003相片传真发送机、BC004相片传真接收机两种产品，一九八一年经有用户代表参加的三结合验收评比组检查，也升为一等品；CZ—80型气象传真收片机是一九八二年九月经验收升为一等品的，一九八三年十一月就升为部优质品，一九八四年八月又被评为国家优质品，荣获银质奖，开创一种产品两年质量升三级的业绩。目前，该厂的气象传真收片机、相片传真机和平面传真二类机已在国内市场上居于领先地位。

在产品产量、产值方面，一九七八年以前，主要生产通信产品，靠部局“保产”和“统购包销”，产品产量、产值是逐年增长的。一九七九年实行市场调节，国家压缩基本建设总规模，压缩物资部门的库存，成批库存产品投入市场，厂里没有指令性计划任务，通信产品只好减产。在这形势下，该厂坚决贯彻“调整、改革、整顿、提高”的方针，自己“找米下锅”，转向民用产品生产，而民用产品特别是交流台扇之类，单位产品的工时消耗少，产量大，生产几十台交流台扇耗费的总工时，才能顶上生产一部相片传真机的工时，不同品种型号的多种产品混合一起来计算总产量，最后进行对比，不能说明问题，也没有实际意义。但是，从产品产值看，该厂一九七九年产值下降；一九八〇年和一九八一年连续两年回升，一九八二年产值又下降，一九八三年和一九八四年又连续两年回升，这六年时间出现了两次“马鞍形”，全厂职工在这一降一升、再降再升的历程中，表现了艰若拚搏，推陈创新的精神。具体事实另在第四章第六节中叙述。

## 第二节 各类产品简介

截至一九八四年，共计试制投产的产品品种98种，其中一九八〇年以前的八年占38种，一九八一年以后的四年占60种，说明该厂自党的十一届三中全会以来开发新产品的进展是快的，是有成绩的，现列表简介如下：

每年生产各类产品品种数统计

生产 品种 数 类 别	年 份											
	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84
传真设备			2	1	4	4	2	4	3	5	5	5
电源设备	3	2	7	6	7	6	7	7	10	22	30	31
交接设备		3	3	2	3	3	3	3	1	2	2	7
微波设备		1	5	4	3	2	3	2				
仪表设备		1	1	1	1	1	1					
电 机			1	1		1		1	1	2		
出口产品									1	1		
民用产品								1	3	3	3	1
其他产品		2	2	2				1		1		
合 计	3	9	21	17	18	17	16	19	19	36	40	44

新产品开发每年增加新品种数统计

	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84
新增品种数	3	9	11	5	4		2	4	8	20	16	16
累 计 数	3	12	23	28	32		34	38	46	66	82	98

各 类 产 品 鉴 定、投 产 品 种 明 细 表

类 别	产 品 型 号 名 称	鉴 定 时 间	鉴 定 结 论 和 意 见		投 产 时 间
传真设备	BC111—I型单路真迹传真机	75·5	厂正样鉴定	技术指标基本上到达要求 " " " " 主要电气指标达到设计要求,但还存在一些问题,经改进后,可试制生产样机。 " " " " 机械和电路布局合理,结构紧凑。 整机布局合理,结构紧凑,对检查中提出的问题作必要改进后,可以小批量生产。 可以初步定型 " " " " 同意初步定型 各项性能指标达到技术要求,同意定型批量生产。 同意定型批量生产 同意定型批量生产	75·7
	" "	"	部鉴定合格		
	BC003型相片传真发送机	75·6	厂正样鉴定		75·6
	" "	76·5	部鉴定合格		
	BC004型相片传真接收机	75·6	厂正样鉴定		75·6
	" "	76·5	部鉴定合格		75年边试制 边生产
	BC120型十二路电信传真机	79·10	厂 鉴 定		
	BC132型六十路电信传真发送机	76·5	部 检 查		未投产
	BC133型六十路电信传真接收机	"	"		"
	BC111—I型单路真迹传真机	76·4	厂性能样机检查		77
	" "	76·5	部 检 查		
	" "	78·6	部鉴定合格		
	CZW201型二类文件传真机	81·4	"		81·9
	CZ—80型气象传真收片机	81·9	部 鉴 定		
	" "	82·6	部鉴定合格		82·9
	CZW202F型文件传真平面二类机	82·5	厂正样鉴定		
	" "	82·8	部鉴定合格		82·9
	" S型 "	82·5	厂正样鉴定		
" " "	82·8	部鉴定合格			
CZP101F型相片传真机	82·3	厂正样鉴定	82·3		
" S型 "	"	"	"		



各类产品鉴定、投产品种明细表

· 18 ·

类别	产品型号名称	鉴定时间	鉴定结论和意见		投产时间
传真设备	CZF—83型气象传真平面发送机	83·4	厂鉴定通过	设计合理,性能指标达到技术要求 同意定型生产	83·8 (列84年帐)
	" "	83·6	部鉴定合格		
	CZW202 F—Ⅰ型二类平面文件传真发送机	84·5	厂正样鉴定	同意生产	
	" "	84·6	部鉴定合格		
	CZW202 S—Ⅰ型二类平面文件传真接收机	84·5	厂正样鉴定	同意生产	
	" "	84·6	部鉴定合格		
	CZW203型八开幅面文件传真机	83·9	厂初样鉴定	同意生产	
	" "	84·5	厂正样鉴定		
	" "	84·6	部鉴定合格		
	CZ—80—Ⅰ型气象传真收片机	84·5	厂正样鉴定	同意生产	
" "	84·6	部鉴定合格			
CZ—80—Ⅰ型舰船用气象传真收片机	"	厂正样鉴定	同意生产		
" "	84·7	部鉴定合格			
电源设备	DZ603—60/30D 硅整流器	73·1	厂正样鉴定	可批量生产	73
	" —24/75D "	"	"	"	75
	DZ601—24/120G "	74	"		75·9
	DZ632—24/75D "	75	"		76·3
	DZ603—60/75D "	73·8	"		79·4
	" —24/75I "	83·7	"	合格,定型生产	80
	" —24/30D "	"	"		81·3
	" —24/120D "	84·7	"	可以生产	81·1
" —60/75I "	83·1	"		82	

各类产品鉴定、投产品种明细表

类别	产品型号名称	鉴定时间	鉴定结论和意见		投产时间
电源设备	DZ603—24/75G 硅整流器	83·7	厂正样鉴定	合格定型生产	82·11
	"—24/120G 硅整流器	"	"	合格可以生产	82
	"—24/200I "	83·5	"	合格通过	82·1
	DZ641—24/15A 自动稳流整流器	83·10	"	可以生产	82·6
	JZ601—60/30 自动稳压稳流整流器	81·4	"	可以初步定型, 进行小批量生产	82
	DZ603—60/75G 硅整流器	83·7	"	定型生产	83·6
	"—60/30G "	"	"		"
	"—24/30G "	83·10	"	可以生产	83·6
	"—60/30I "	84·1	"		"
	"—24/30I "	83·10	"		"
	"—24/120I "	83·2	"	合格通过	83
	"—24/200G "	"	"		"
	DP111—380/50D 交流配电屏	73·1	"	可批量生产	73
	DP113—380/50D "	74	"		75·4
	"—380/100D "	"	"		75·1
	DP111—380/100D "	73·1	"	可批量生产	76·8
	DP114—380/100G "	83·2	"	合格通过	82·7
	"—380/100I "	"	"	"	"
	"—380/200G "	"	"	"	"
	"—380/200I "	"	"	"	"
JP111—380/50 D "	81·4	"	可以初步定型, 进行小批量生产	82	
DP013—24/200D 直流配电屏	73·1	"		73	
Wy2000 电子交流稳压器	73·11	"	合格	74·10	

各类产品鉴定、投产产品种明细表

• 20 •

类别	产品型号名称	鉴定时间	鉴定结论和意见		投产时间
电源设备	Wy—17—Ⅰ型晶体管直流稳压电源	72·12	厂正样鉴定	可以小批量生产	74·10
	DP 011—24/200D 直流配电屏	73·1	“	可批量生产	77·1
	DP013—60/100D “				79
	“—24/100D “				81·2
	“—24/200I “	83·5	厂正样鉴定	可以小批量生产	82·7
	JP011—60/100D “	81·4	“	可以初步定型, 进行小批量生产	82
	DP013—60/100G “	83·5	“	可以小批量生产	83
	“—60/100I “	“	“	“	“
	“—24/100G “	83·2	“	可以批量生产	“
	“—24/100I “	83·5	“	可以小批量生产	“
	“—24/200G “	“	“	“	83·4
	“—60/200D “	“	“	“	83·6
	“—60/200G “	“	“	“	“
	“—60/200I “	“	“	“	“
	WyQ01—60/1A 晶体管直流稳压电源		“		83
交接设备	XFS—300型300对电缆交接箱				74·4
	“—600型600对 “				“
	“—1200型1200对 “	73·1	厂正样鉴定		“
微波设备	960路微波收发讯机	74·10	厂鉴定		74·1
	“ “ 附件				75·8

各 类 产 品 鉴 定、 投 产 品 种 明 细 表

类 别	产 品 型 号 名 称	鉴 定 时 间	鉴 定 结 论 和 意 见		投 产 时 间
	960路微波联络机				75·80
	“ 分路系统				“
	“ 馈线系统				“
仪表设备	中频扫频仪				74
电 机	DD 211型脉冲同步电动机	74·9	厂正样鉴定	可小批量生产	75
	DJN 01西门子电动机	80·3	“	可以定型批量生产	80·8
	DJD 01型低速同步电动机	“	“	在设计文件、工艺文件整理完成后， 可以确量生产	82
出口产品	FD G 52型52吋古典古亨牌吊扇				81
民用产品	FT 14—300mm交流台扇	80·5	厂正样鉴定	同意批量生产	80·4
	GL—I型激光理疗机	81·3	厂 检 查	将设计文件完善后，可以小批量试生产	81·2
	14吋银星牌黑白电视机				81·11
	FDG —52型52吋200V古典吊扇				82·1
其他产品	可控硅直流弧焊机	73·12	厂 鉴 定	同意作试销品出厂	74
	台 钻				74
	储能点焊机				76
	DZ —103 型波纹收报机				80
	Jy 80型光电誉影机	80·7	厂 检 查		82
	“ ”	84·7	厂 鉴 定	合 格	