

齊齊哈爾市金屬容器廠廠誌



一九五六—一九八五

齐齐哈尔市金属容器厂厂志

一九五六——一九八五

齐齐哈尔市人民印刷厂

一九八六年七月

序 言

本厂建厂虽然仅仅十年，规模也比较小，但发展较快，特别在党的十一届三中全会精神指引下，工厂面貌日新月异，产值、利润逐年稳步增长。主要产品各种包装钢桶，为工农业生产、人民生活 and 外贸出口包装等方面，都作出了积极贡献。

《厂志》将全面记述本厂的历史和现状，系统地总结经验教训，为本厂今后各届领导扩大生产、改善经营提供可资征信的依据，为实施正确领导引为借鉴。同时，也便于对广大职工进行爱国主义、共产主义和革命传统教育提供乡土教材。《厂志》还表彰了为工厂的发展作出较大贡献的模范人物，藉以激励后人，发扬艰苦创业精神，为“四化”建设奋发努力。

本厂创建于“文革”后期，由于受并厂、搬迁等客观原因影响，加上企业对文字资料保管工作不够重视，因此，原始记录与存档的资料积累的很少，给厂志编纂工作造成很大困难，编者深有“难做无米之炊”之感。好在建厂时间短，多数老职工犹健在，口碑资料的收集还算方便，在一定程度上，弥补了文史资料不足的缺陷。

编写厂志，是一项新事物。编者缺乏经验，水平很低，所以本《厂志》不论在形式上或内容上，必然有很多不当和遗漏之处。敬请上级领导和知情者予以帮助、指正，将不胜感激。

编者

一九八六年四月

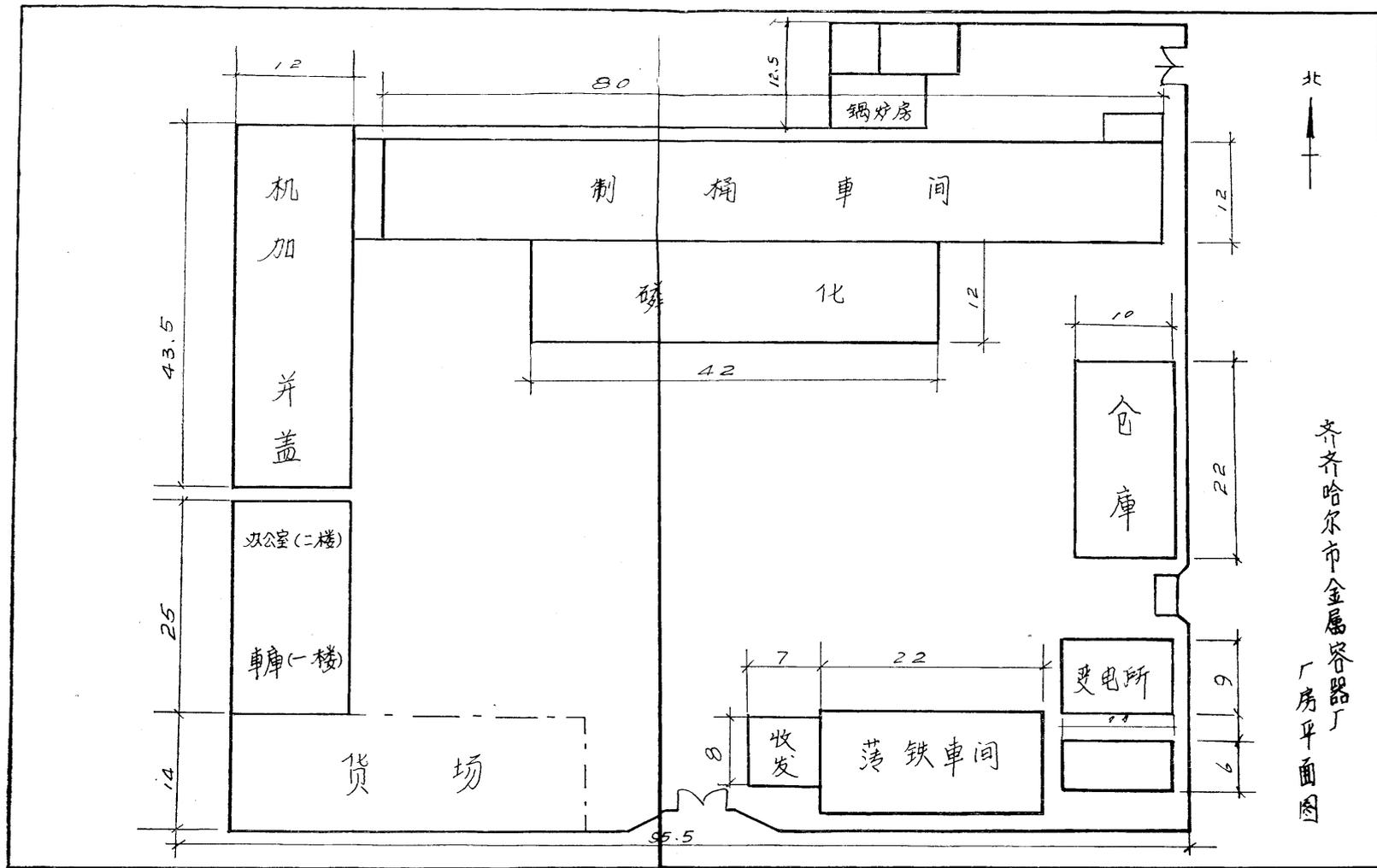
凡 例

本《厂志》结构分章、节、目，全书共七章二十四节，从一五六年写起，至一九八五年止，着重写一九七五年合厂以后企业生产、经营、管理和发展情况。

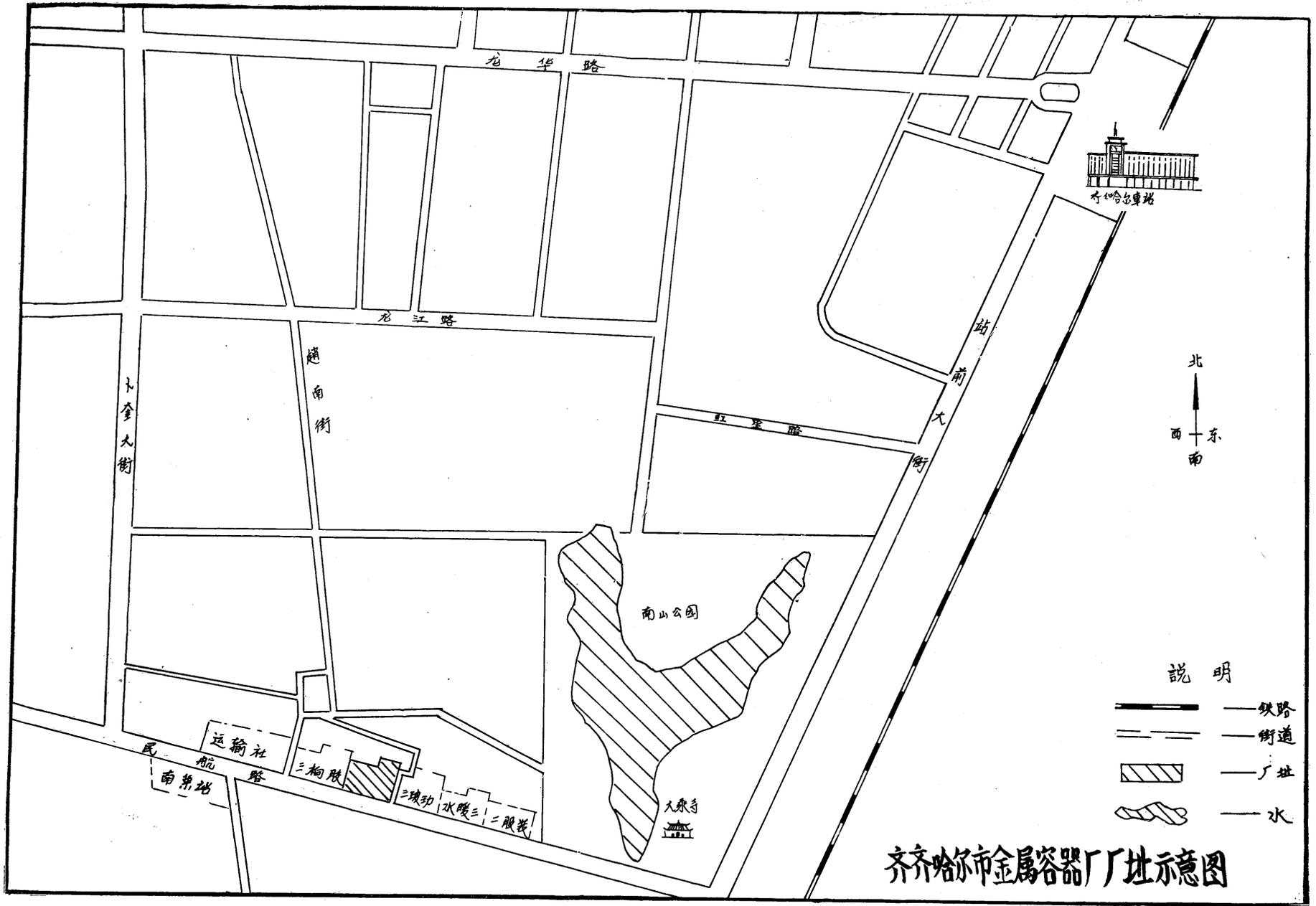
《厂志》采用记述文体，书、表、图并用，以年代为经，以类为纬，把工厂发生、发展的事物，原原本本地记录下来。

《厂志》材料来源：一是走访知情人收集口碑资料，二是查抄录存档文件，三是向各职能部门索取有关材料。

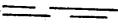
材料经过筛选、核实后，作为本志编写的依据；凡年代、数有疑义的事物不书。本志在编写过程中，坚持了实事求是的原则，不溢美、不隐恶，寓褒贬于事物中。



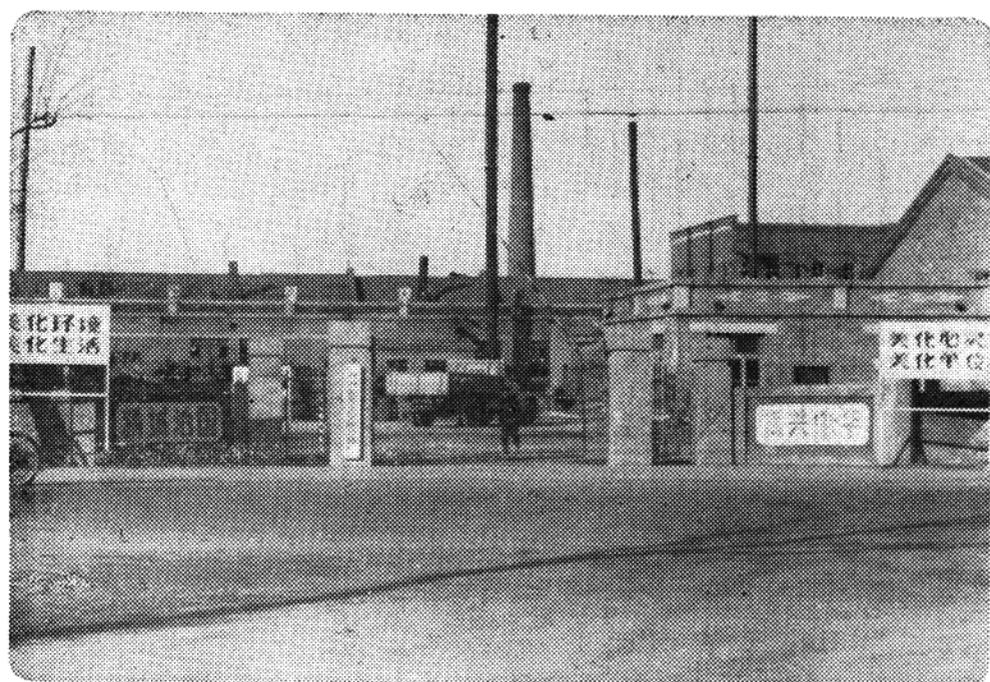
齐齐哈尔市金属容器厂
厂房平面图



说明

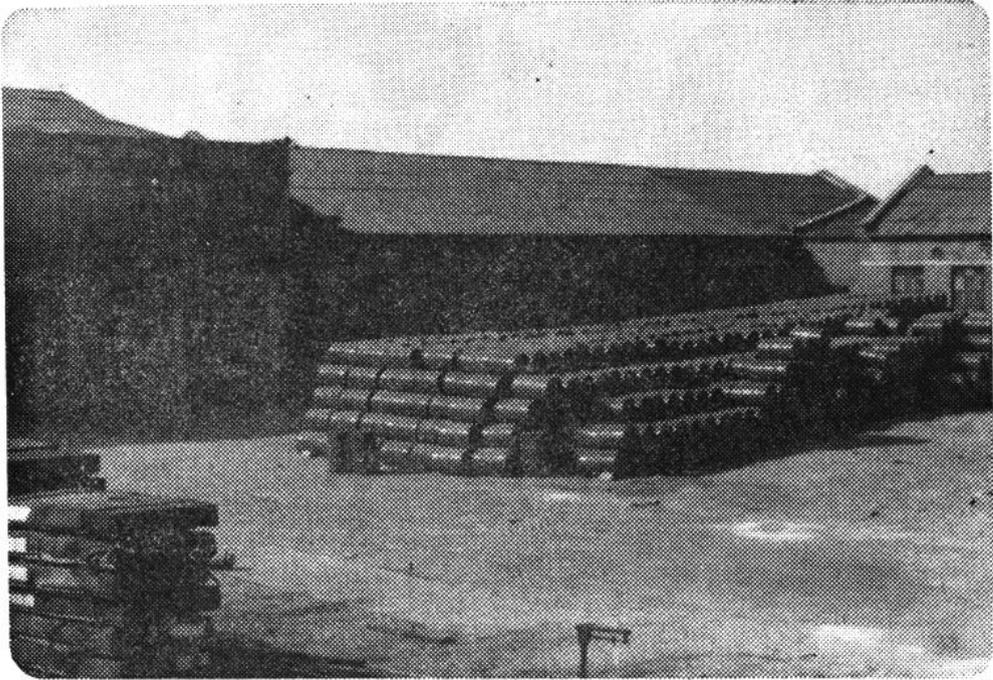
-  — 铁路
-  — 街道
-  — 厂址
-  — 水

齐齐哈尔市金属容器厂厂址示意图



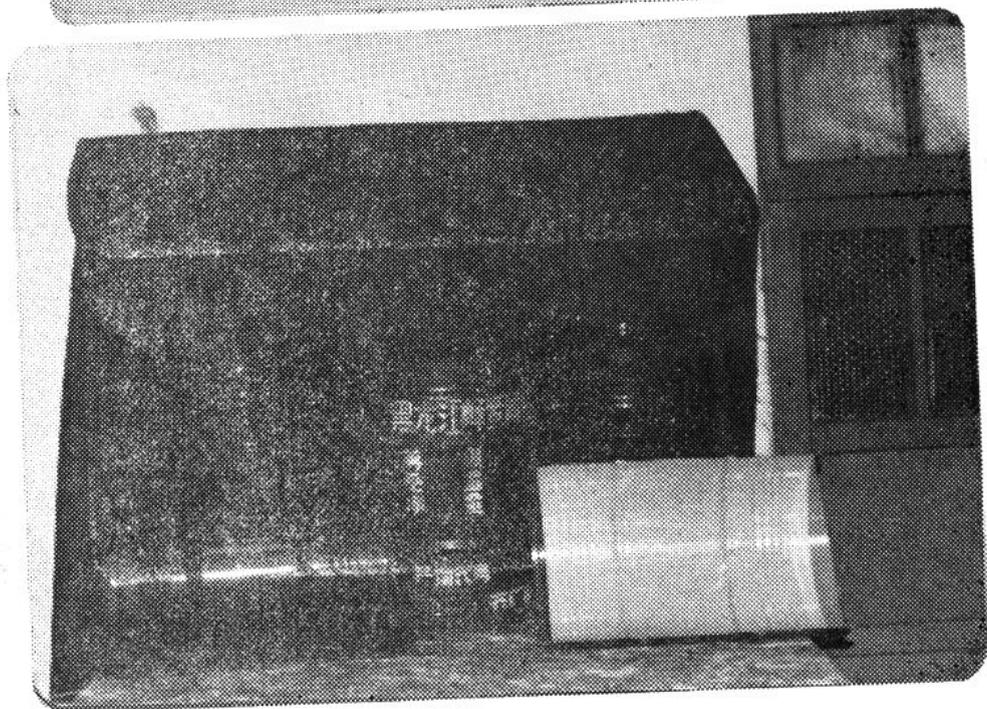
厂门照

产 品 照





200公升闭口钢桶



80公升出口山野菜包装钢桶

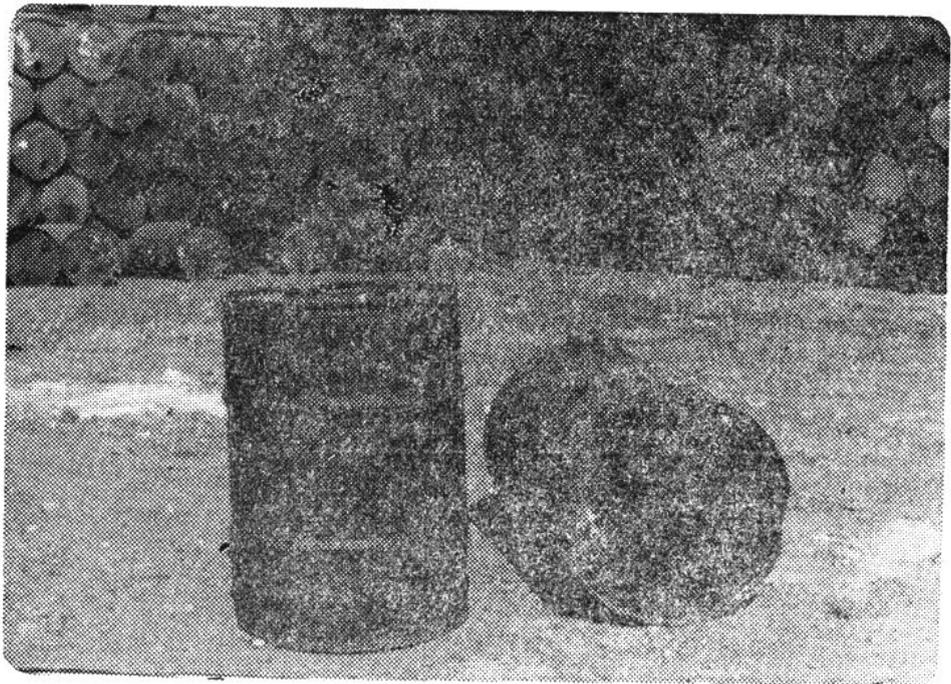
80公升蜂蜜周转桶



40公升奶桶

10公升油漆桶

瓶蓋



80公升蜂蜜周转废桶

下左：翻新后桶

产品质量保证体系

组织保证体系

厂部 TQC 领导委员会	主任: 鲍世璞
	副主任: 张德志 荣辉
	委员: 王喜孟 景奉禹
	杨增清 曹君荣
	郑宝森 赵福和

TQC办公室 荣辉 王喜孟

车间	组长	QC小组
制桶	陈玉和	外 喷QC小组
"	张宝元	缝 焊 "
"	王贵祥	上 底 "
"	李绵宗	磷 化 "
薄铁	吉新伟	奶 桶 "
"	王占英	镀 锡 "
"	赵宪文	瓶 盖 "
"	赵凯峰	桶 口 件 "
维修	王岱群	工装制造

生产过程质量保证体系

生 产 过 程 质 量 控 制	设计过程 保 证	技术文件齐全、完整准确、清晰。
	新 产 品 设计 保 证	一、审查新产品设计工艺。 二、组织产品鉴定, 和小批量试制。
	材 料 保 证	一、对原材料进厂, 执行批量检查, 化学成份、机械性能、是否合乎要求。 二、妥善保管, 定额供应。
	工 艺 保 证	在生产中, 各道工序必须工艺文件的要求进行生产。
	设 备 保 证	保证设备完好率达90%以上, 定期保养, 执行维修计划、有备件。
	工 装 检 具 保 证	保证工装可靠, 有备件, 并能满足工艺要求。 保证量具定期检测、校对。 保证化验仪器准确、可靠、定间检测。
	文 明 生 产 保 证	厂容整洁、车间内部摆放整齐, 道路通畅、地面无垃圾。

检验体系

质量检验股及专检员和
车间QC小组抓好内外返馈。

检 验 标 准
200升钢桶执行国标: G B325-64
80升钢桶执行企标: 黑齐/Q222-82
磷化处理执行企标: 黑齐/Q221-82
40公斤奶桶执行企标: 黑齐/Q287-83
80升山野菜、桶执行企标黑齐/Q294-83
锁装瓶盖执行企标: 黑齐/Q296-83

检 验 手 段
执行自检、互检、专检制, 成品
逐个检漏、半成品逐工序检查

为 用 户 服 务

目 录

第一章	概 述	1
第二章	大 事 记	5
第三章	历 史 沿 革	6
第一节	齐齐哈尔市瓶盖制罐厂的建立与发展.....	6
一、	建厂时间、名称改变、厂址变迁、隶属关系、职工队伍变化情况.....	6
二、	生产方式、主要产品.....	6
三、	厂区面积、设备状况.....	7
四、	合厂前几年生产形式,资金状况、产值、利润、税金.....	7
五、	领导人的变换.....	7
第二节	齐齐哈尔市红卫机械钻井队的建立与发展.....	8
一、	建厂时间、隶属关系、厂址变迁、厂名变化、职工增加和领导人 变换情况.....	8
二、	生产方式、设备改革与增置、企业发展状况.....	8
三、	钻井生产任务来源、大口径深井分布地区.....	9
四、	合厂前几年的生产形势,产值、利润、税金.....	9
五、	新产品开发.....	10
六、	几次生产、人身伤亡事故.....	10
第三节	瓶盖制罐厂与红卫机械钻井队合厂.....	10
一、	合厂背景、目的.....	10
二、	合厂前后职工思想动态.....	10
三、	合厂后,设备搬迁日期.....	11
第四章	生 产 建 设	11
第一节	生产组织.....	11
一、	生产机构的设置与人员配备.....	11
二、	各车间生产场地、主要设备布局.....	11
第二节	生产与工艺流程.....	11
一、	产品发展变化.....	11
二、	主要产品200公升、80公升钢桶生产流程和工艺流程.....	13
第三节	历年经济指标完成情况.....	15
第四节	基本建设.....	16
第五章	经 营 管 理	16
第一节	计划管理.....	16
一、	计划编制依据、实施方法.....	16
二、	历年生产计划完成情况.....	17

三、原始记录与统计工作	17
第二节 技术管理	18
一、技术管理体系、技术力量	18
二、技术资料、技术档案的管理	18
三、试制制桶生产线	18
四、主要产品生产工艺的改革	18
五、引进新设备、新技术、新工艺、新材料	20
六、新产品开发	21
七、技术革新与科研成果	21
第三节 设备管理	26
一、设备管理制度	26
二、设备台数、分布情况	26
三、主要设备与技术数据	27
四、各类设备三率状况	29
五、历年设备大修及更新改造情况	29
第四节 质量管理	34
一、质量检查人员的配备与质检股的成立	34
二、产品质量提高过程	34
三、开展全面质量管理活动的措施与成效	38
四、质量管理体系	39
五、优质产品简介	39
六、质量事故实例	42
七、标准化与计量管理	43
第五节 供销管理	43
一、供销机构的设置与人员的配备	43
二、产品销售途径、地区	43
三、历年产品销售情况	43
第六节 物资管理	46
一、原材料来源与采购情况	46
二、物资管理	48
第七节 财务管理	48
一、机构设置与人员分工	48
二、历年各类资金状况	49
三、历年上缴利润情况	50
四、各项费用支出情况	51
第八节 劳动人事管理	51

一、机构设置与劳动组织	51
二、历任正副厂长	53
三、职能部门的设置与人员配备和各车间独立班组负责人	54
四、历年干部人数	55
五、职工队伍变化情况	56
六、历年招工人数	56
七、历年奖金发放情况	57
八、历年职工调整工资情况	57
九、主要产品定额增长情况	58
十、历年全员劳动生产率	58
十一、各项规章制度的建立	59
十二、对职工处份实例	59
第九节 安全管理	59
一、安全生产措施与效果	59
二、历年工伤事故	60
三、享受保健人数、金额	61
四、劳动保护用品的发放	61
五、火灾与损失	61
六、防火、安全生产委员会	62
第十节 待业青年的安置	62
第六章 党群工作	63
第一节 党的思想政治工作	63
第二节 党的组织建设	63
一、历届党支部委员会	63
二、历年党员发展情况	64
三、整党整风及对党员教育情况	63
四、近几年党支部召开的重要会议	65
第三节 工会工作	65
一、机构设置、历届工会主席、副主席	65
二、历届职工代表大会	66
三、社会主义劳动竞赛	67
四、历年出席市、局先进集体和个人	67
五、历年职工生活困难补助人数、金额	67
六、抚恤死亡职工的家属情况	68
七、历年退休人员总数、工资总额	68
第四节 共青团工作	68

一、机构设置、历届团总支正、副书记	68
二、历年团员数	69
三、整建团情况	69
第七章 职工教育、计划生育、职工福利	69
第一节 职工教育	69
一、职工教育组织机构	69
二、全厂职工文化程度统计表	69
三、文化、技术补课	70
四、干部培训与职工代培	70
第二节 计划生育	72
一、计划生育概况	72
二、计划生育措施、各项指标完成情况	72
第三节 生活福利	72
一、医疗卫生	72
二、福利设施	72
附 录	73
后 记	75

第一章 概 述

金属容器厂，是由原瓶盖制罐厂和红卫机械钻井队于一九七五年五月合并建立的。当时，瓶盖制罐厂主要生产瓶盖和民用薄铁制品；钻井队从事打井服务。合厂后，一方面从事薄铁制品生产，一方面从事钻井生产。薄铁制品生产发展很快，巩固老产品的同时，积极开发新产品。一九八〇年工厂成为省外外贸出口蜂蜜包装钢桶定点生产厂以后，不但增加了几种定型产品，而且产品质量也有了大幅度提高，工厂的形势日新月异，赢得了用户，产品供不应求。钻井生产，由于设备、工艺落后，生产效率低，形势逐年逆转，一九八一年彻底淘汰。原钻井工人充实到各生产车间。

一九八五年主要产品产量：

- 1、200公升出口蜂蜜包装钢桶：11,200只；
- 2、200公升内销钢桶：74,578只；
- 3、80公升蜂蜜周转桶：28,686只；
- 4、80公升出口山野菜包装钢桶：1,999只；
- 5、80公升再生桶：28,169只；
- 6、40公升奶桶：1,564只；
- 7、10公升油漆桶：48,498只；
- 8、瓶盖：2,509万个。

本厂是集体所有制企业，原隶属综合修配工业公司，一九八四年八月划归五金家用电器工业公司领导。

全厂职工223人，管理人员21名，技术人员7名，其中助理工程师5名，技师2名。厂区面积12,000米²，其中建筑面积4,000米²。设备82台，其中专用设备27台，起重、运输设备4台。变电容量560 K V A。固定资产原值183.3万元，净值103.7万元；定额流动资金140.6万元；自有资金47万元。年生产各种包装钢桶能力20万只。

厂部下设九个科室，四个车间，三个独立班组。

一九八五年主要经济技术指标完成情况：

- 1、产值：508.8万元；
- 2、利润：52万元；
- 3、销售额：547万元；
- 4、劳动生产率：2.25万元；
- 5、产值利润率：10.2%；
- 6、产品合格率：大桶98.6%，中桶97.4%，奶桶97.6%，瓶盖97.3%；
- 7、可比产品降低率：2.89%；
- 8、消耗：大桶单耗30元，中桶单耗17元。

本厂位于齐齐哈尔市龙沙区民航路中段路北，东邻第三玻璃厂，西接第三橡胶厂，南、北与居民区接壤。东距齐齐哈尔南站1.5公里，西离二轻局供销处铁路专用线1.5公

里，距齐富公路1.5公里，运输物资和发运产品比较方便。

厂门前的民航路是国防公路，机动车流量很大。

民航路南侧地下铺设排水管道主干线，厂门前阶段砼管直径0.9米；路北地下铺设上水管道，主干线铸铁管直径0.2米。

上述有利条件，为工厂发展奠定了良好基础。

