

工会小组劳动保护检查员

培训教材

全国总工会经济工作部编著

专利文献出版社

工会小组劳动保护  
检查员培训教材

全国总工会经济工作部编著

主 编 高明岐  
副主编 张成富

专利文献出版社

## 图书在版编目(CIP)数据

工会小组劳动保护检查员培训教材/高明岐主编;  
全国总工会经济工作部编著. - 北京:专利文献出版社,  
1998.3

ISBN 7-80011-303-5

I.工… II.①高… ②全… III.劳动-安全技术-技  
术培训-教材IV.X93

中国版本图书馆 CIP 数据核字(98)第 03463 号

## 工会小组劳动保护检查员培训教材

全国总工会经济工作部编著

\*

专利文献出版社出版

(北京海淀区蓟门桥西土城路 6 号)

新华书店北京发行所发行

专利文献出版社电子印制中心印刷

\*

开本:787×1092 毫米 1/32 印张:5.125 字数:112 千字

1998 年 3 月第一版 1998 年 3 月第一次印刷

印数:1—20000 册

\*

ISBN7-80011-303-5/Z·294

定价:7.30 元

(本社发行部电话 62013103,如有质量问题,可予调换)

## 编 辑 委 员 会

主 任 李永安

副主任 高明岐 陈玉盛 苏 能

(以下按姓氏笔画排列)

委 员 尤立新 王淑华 王晓涛 白宪民

李永安 刘晓岩 陈玉盛 苏 能

张成富 杨奎升 林富国 周祖能

徐恩毅 高明岐 滕筑华

撰稿人 王晓涛 刘晓岩 张成富 林富国

秦秋华 滕筑华

## 内 容 提 要

本书是全国班组工会小组劳动保护检查员的通用培训教材。全书系统地介绍了工会小组劳动保护检查员应知的班组安全生产知识。内容包括事故起因与预防；现场急救；金属切削机床安全、冲压安全、焊接安全、锅炉压力容器安全、超重和运输安全、电气安全、火灾与爆炸等安全技术知识；化学品危害、生产性粉尘危害与预防、噪声与振动、工作环境等工业卫生知识；女职工劳动保护；班组安全建设中的班组安全管理、班组安全标准化作业、班组安全检查、班组安全教育与训练、班组安全活动等；同时还介绍了全国总工会重新修定颁发的工会劳动保护监督检查三个《条例》的重要意义、特点、基本内容、贯彻三个《条例》的基本措施及劳动合同等有关知识。

本书旨在提高企业工会小组劳动保护检查员的业务素质 and 班组安全生产管理水平，内容丰富，讲求实用。本书即可作为工会小组劳动保护检查员、班组长的培训教材，也可供企业管理人员、技术人员及广大职工学习参考。

## 前 言

保护劳动者的安全健康是社会文明的重要标志,是解放生产力、发展生产力的基础,是我国的一项基本国策。建国以来,党和政府十分重视劳动保护工作,确立了安全第一、预防为主的安全生产方针,实施了“企业负责、行业管理、国家监察、群众监督”的安全生产管理体制,制定了科学的发展战略,加强了法制建设。我国的安全生产管理水平有了一定的提高。但是,由于我国经济基础、科技水平、工业装备以及职工素质等方面的原因,劳动保护总体水平还不高,还不能适应建立社会主义市场经济的需要。要改变这种状况就需要各有关方面的努力,以及社会各方的高度重视。

工会在维护职工安全健康方面负有重要职责。自全国总工会颁发工会劳动保护监督检查“三个条例”以来,在基层企业中有工会小组劳动保护检查员 230 万人。这支工会劳动保护检查员队伍活跃在生产第一线,在班组安全制度、安全规范、安全教育、推广现代安全管理和开展群众性监督等方面发挥了重要作用,为减少伤亡事故和各类伤害事故做出了贡献。为更好地发挥工会劳动保护监督检查组织网络的作用,全国总工会在总结多年实践的基础上对工会劳动保护监督检查三个条例进行了修订,于 1997 年重新颁发。为使工会小组劳动保护检查员能适应新形势的要求,不断提高其自身素质,把班组安全建设提高到一个新的水平,全国总工会经济工作部重

新编写了《工会小组劳动保护检查员培训教材》。这本书是工会小组劳动保护检查员通用的培训教材,也可供班组长、工会小组长、班组安全员培训教育时使用,同时也可用为企业安全教育、安全培训的参考书。本书在编写中,力求结构合理,内容准确,言简意明,讲求实用。

张成富同志对全书进行了修订和统稿,高明岐同志对全书进行了最后审定。本书在编写过程中得到各级工会劳动保护工作者的支持和许多企业及职工的协助,在此谨向他们表示衷心感谢。

恳切希望工会干部、工会劳动保护工作者和广大读者予以指正,以便今后再版时修订、补充。

编者

1997年7月8日

# 目 录

第一章	劳动保护概述	(1)
第一节	劳动保护的意义和含义	(1)
第二节	劳动保护的主要内容	(2)
第二章	事故起因与事故预防	(6)
第一节	事故起因	(6)
第二节	事故预防	(9)
第三章	现场急救	(13)
第一节	急救的一般原则	(13)
第二节	几种常见的救护方法	(13)
第四章	安全技术知识	(20)
第一节	手动工具与手持电动、风动工具	(20)
第二节	金属切削机床安全	(26)
第三节	冲压安全	(31)
第四节	焊接安全	(37)
第五节	锅炉和压力容器安全	(44)
第六节	起重和运输安全	(53)
第七节	电气安全	(60)
第八节	火灾与爆炸	(65)
第五章	工业卫生知识	(72)
第一节	化学品危害	(72)
第二节	生产性粉尘危害与预防	(76)
第三节	噪声与振动	(82)



	第四节 工作环境 .....	(88)
<b>第六章</b>	<b>女职工劳动保护</b> .....	(99)
	第一节 女工劳动保护的必要性 .....	(99)
	第二节 女工的劳动保护 .....	(100)
<b>第七章</b>	<b>班组安全建设</b> .....	(106)
	第一节 班组安全管理的意义与目的 .....	(106)
	第二节 班组安全管理 .....	(108)
	第三节 班组长的安全职责 .....	(109)
	第四节 工会小组劳动保护检查员 .....	(112)
	第五节 班组安全标准化作业 .....	(114)
	第六节 班组安全检查 .....	(114)
	第七节 班组民主管理与民主监督 .....	(116)
	第八节 班组事故报告与事故分析 .....	(118)
	第九节 班组安全教育与训练 .....	(121)
	第十节 班组安全活动 .....	(123)
<b>第八章</b>	<b>劳动合同</b> .....	(126)
	第一节 劳动合同的内容与形式 .....	(126)
	第二节 劳动合同的订立 .....	(127)
	第三节 劳动合同的变更、终止和解除 .....	(128)
	第四节 违反劳动合同的法律责任 .....	(131)
<b>第九章</b>	<b>工会劳动保护监督检查三个《条例》</b> .....	(133)
	第一节 重新颁布三个《条例》的重要 意义 .....	(133)
	第二节 修改后的三个《条例》的特点 .....	(138)
	第三节 三个《条例》的基本内容 .....	(140)

第四节 贯彻执行三个《条例》的基本 措施·····	(144)
------------------------------	-------

**附件：**

1、工会小组劳动保护检查员工作条例·····	(149)
2、中华全国总工会、国家经济委员会 工业企业班组安全建设意见纲要·····	(151)

## 第一章 劳动保护概述

加强劳动保护,保障劳动者在生产中的安全和健康是我国的一项基本国策,是社会主义企业管理的一项重要内容,也是发展社会主义市场经济的重要条件。

### 第一节 劳动保护的意义和含义

劳动保护是指国家为了保护劳动者在生产过程中的安全与健康,保护生产力,促进社会主义建设的发展,在改善劳动条件、消除事故隐患、预防事故和职业危害、实现劳逸结合和女职工保护等方面,在法律、组织、制度、技术、设备、教育上所采取的一系列的综合措施。劳动保护在我国也称为劳动安全卫生。在国外也有的叫做职业安全卫生。劳动保护是一门综合性科学,其基本含义是保护劳动者在生产过程中的生命安全和身体健康。为什么说劳动保护是一门保护生产力的综合性科学?这是因为劳动保护的主要目的是保护生产力。生产力是人们在生产过程中,改造自然和征服自然,创造物质资料的能力。生产力有三个要素,即劳动者、劳动资料和劳动对象,但其中最活跃并起着决定因素的是人,是具有生产经验和生产技能的劳动者。因此劳动保护的首要任务是保护劳动者在生产过程中的生命安全和健康不受到伤害,同时也保护着

生产力的健康发展。劳动保护的科学理论不仅涉及到社会科学也涉及到自然科学。它所包括的内容十分丰富,其中主要的内容有:系统安全工程学、劳动保护法学、劳动保护管理学、劳动保护经济学、劳动生理学、劳动心理学、工业毒理学、工业防尘技术、职业病学以及各类工业卫生及安全技术专业知识等。

## 第二节 劳动保护的主要内容

### 一、劳动保护管理

劳动保护管理的主要目的是通过采取各种组织手段用现代的科学管理方法组织生产,最大限度地控制因人的主观意志和行为造成事故,其主要内容包括:

1. 为保护劳动者的权利和人身自由不受侵犯,监督企业在录用、调动、辞退、处分、开除工人时,按照国家的法律法规办理;

2. 参与国家及地方政府部门、行业主管部门的劳动保护政策、法律、法规的起草制定,切实做好源头参与工作,同时监督政府部门与行业主管部门认真执行上述法律、法规、规章制度,做好劳动保护工作;

3. 监督企业执行《劳动法》的有关劳动安全卫生条款,为职工提供符合国家标准的劳动安全卫生条件,保证劳动者的休息权利,监督企业认真执行工作时间和休假制度,严禁加班加点;

4. 监督企业不允许招聘使用童工;

5. 监督企业执行对女职工的特殊保护规定;

6. 监督并参与重大伤亡事故的调查、登记、统计、分析、研究、处理工作,通过科学的手段对事故的原因进行调查,找出事故的规律,提出预防事故的意见和建议,防止同类事故的再次发生;

7. 监督并参与劳动保护的政策、法律、法规的宣传教育工作,做好劳动保护基本知识的普及教育;加强对企业经营管理者及职工的安全知识教育,增强企业管理者的安全意识及职工的安全技术水平;

8. 加强劳动保护基础理论的研究,把先进的科学技术和理论知识应用到劳动保护的具体工作中,通过运用行为科学、人机工程学,使用智能机器人,计算机控制技术等手段逐步实现本质安全;

9. 加强劳动保护经济学的研究,揭示劳动保护与发展生产力的辩证统一关系,用经济学的观点,通过统计分析、经济核算,阐述各类事故造成的经济损失的程度以及加强事故经济投入的科学性、合理型,最终达到促进生产力的良性发展;

10. 进行劳动生理及劳动心理学的研究,研究发生事故时职工的生理状态及心理状态,揭示人的生理及心理变化造成过失的程度,减少诸如冒险蛮干、悲观消极、麻痹大意、侥幸等不良心理和疲劳、恍惚、情绪无常、生物节律作用等生理原因造成的事故。使劳动者以健康的状态和良好的心态从事生产劳动。

## 二、安全技术

安全技术是指为防止职工在生产劳动过程中发生伤亡事故,保证职工的生命安全,运用安全系统工程的理论、观点、方法,分析事故原因,找出发生事故的规律,从而在技术上、设备

上、个人防护上采取一系列的措旆,保证安全生产。安全技术是在前人大量血的教训的基础上逐步发展并不断完善的实用技术。它包括的内容十分广泛,其中的主要内容有:

1. 机械伤害的预防;
2. 物理及化学性灼伤、烧伤、烫伤的防护;
3. 电流对人体伤害的预防;
4. 各类火灾的消防技术;
5. 静电的危害及预防;
6. 物理性及化学性爆炸的预防;
7. 生产过程中各种安全防护装置、保护装置、信号装置、安全警示牌、各种安全控制仪表的安装、各种消防装置的配置等技术;
8. 各种压力容器的管理;
9. 依照国家的有关法律、法规,制定各种安全技术规程并监督企业严格按照规程进行施工及作业;
10. 进行各种形式的安全检查,编制阶段性的安全技术措施计划,下拨安全技术经费,保证安全工作的顺利实施;
11. 按时按量发放个人防护用品及保健食品,教育职工认真佩带防护用品,并按时食用保健食品。

### 三、工业卫生

工业卫生,也称之为劳动卫生或生产卫生。其主要是解决和研究如何保障职工在生产过程中的身体健康,防止各种职业性疾病的发生与发展而在技术上、设备上、法律上、组织制度上以及医疗上所采取的一整套措施。其具体内容包括:

1. 在异常气候环境下对劳动者健康的保护;
2. 在异常气压作业条件下对劳动者健康的保护;

3. 各种放射性物质对人体健康危害的防护；
4. 对高频、微波、紫外线、激光等的防护技术；
5. 噪声的防护技术；
6. 震动的防护技术；
7. 工业防尘技术；
8. 预防各种毒物对人体造成的急性及慢性中毒；
9. 为改善劳动条件,保护劳动者的视力而设计合理的照明和采光条件；
10. 预防各种细菌和寄生虫对劳动者健康的危害；
11. 研究各种职业性肿瘤的预防及治疗；
12. 研究各种疲劳及劳损对劳动者的危害与防治；
13. 监督企业按照国家颁布的《工业企业设计卫生标准》进行各种工业设计、施工、改建、扩建、大修、技术革新和技术改造等；
14. 普及劳动卫生知识,加强劳动卫生专业人员的培养以及职工个人防护和保健工作。

### 讨论题：

为什么说劳动保护是一门综合性科学？

(王晓涛)

## 第二章 事故起因与事故预防

世界每年发生上百万次工业生产事故。其中一些事故造成人员死亡,一些事故导致人员永久性的全身或部分损伤,大多数事故引起暂时丧失劳动能力。总之,每一起事故都使受害者遭受极度痛苦,特别是死亡和永久性丧失劳动能力的事事故对家庭生活有灾难性的影响。

### 第一节 事故起因

#### 一、伤亡事故

“事故”是指在生产和行进过程中,突然发生的与人们的愿望和意志相反的情况,使生产进程停止或受到干扰的事件。事故可分为伤亡事故和设备事故两大类。

1991年2月国务院发布的《企业职工伤亡事故报告和处理规定》中,对伤亡事故做了如下定义:

伤亡事故是指在劳动过程中的人身伤害和急性中毒事故。本章只讨论伤亡事故。

#### 二、工伤事故分类

根据需要对分类标准的不同,主要有如下三种分类方法:

##### 1. 按伤害情况分类

(1) 重大人身险肇事故。指险些造成重伤、死亡或多人伤亡的事故。



(2) 轻伤。指造成职工肢体伤残或某些器官功能性或器质性轻度损伤,表现为劳动能力轻度或暂时丧失的伤害。一般指受伤职工歇工在一个工作日以上,但未达到重伤程度的伤害。

(3) 重伤。指造成职工肢体残缺或视觉、听觉等器官受到严重损伤,一般能引起人体长期存在功能障碍,或劳动能力有重大损失的伤害。

(4) 死亡。

## 2. 按严重程度分类

(1) 轻伤事故。指一次事故中只发生轻伤的事故。

(2) 重伤事故。指一次事故中发生重伤(包括伴有轻伤)、无死亡的事故。

(3) 死亡事故和重大死亡事故。死亡事故是指一次事故中死亡职工 1-2 人的事故。重大死亡事故是指一次事故中死亡 3 人以上(含 3 人)的事故。

## 3. 按直接受到伤害的原因分类(即按事故类别分类)

劳动部、国家统计局在 1992 年关于《企业职工伤亡事故统计报表制度》的说明中将事故按其类别分为:(1) 物体打击;(2) 提升、车辆伤害;(3) 机械伤害;(4) 起重伤害;(5) 触电;(6) 淹溺;(7) 灼烫;(8) 火灾;(9) 高处坠落;(10) 坍塌;(11) 冒顶片帮;(12) 透水;(13) 放炮;(14) 火药爆炸;(15) 瓦斯煤尘爆炸;(16) 其他爆炸;(17) 煤与瓦斯突出;(18) 中毒和窒息;(19) 其他伤害。劳动部、国家统计局以及工会系统现行的伤亡事故统计也是按此事故类别进行。

## 三、伤亡事故原因

造成事故的原因可分为直接原因和间接原因。