


国家职业资格培训教程

印染洗涤工

YINRAN XIDIGONG

印染工种培训教材编写委员会 组织编写
钱灏 编著

 中国纺织出版社

国家职业资格培训教程

印染洗涤工

印染工种培训教材编写委员会 组织编写
钱 灏 编著



中国纺织出版社

内 容 提 要

本书按照国家职业标准《印染洗涤工》的内容和要求较为详尽地介绍了洗涤工必须掌握的职业道德和水洗基础知识,包括无机化学知识、染化料助剂知识、纺织纤维及结构知识和染整工艺基础知识,详细地介绍了印花后水洗工序的初级工、中级工和高级工在各自岗位上的学习目标、技能要求和相关知识,系统地介绍了洗涤前准备、洗涤操作、洗涤后处理的具体操作技能。本书还介绍了与水洗相关的染化料助剂的性能、作用和使用方法,介绍了各种印花工艺所对应的水洗工艺和洗涤方法,并对生产中一些常见问题的产生原因和解决方法进行了介绍,同时较为全面地介绍了各类洗涤设备的基本结构和力学性能以及设备的操作、维护保养工作和安全操作知识。

本书从生产实际出发,力求详细实用,是印染技术工人的规范性上岗培训教材,也可用做印染企业工程技术人员和企业现场管理人员的参考用书。

图书在版编目(CIP)数据

印染洗涤工/印染工种培训教材编写委员会组织编写;钱灏编著. —北京:中国纺织出版社,2011.12

国家职业资格培训教程

ISBN 978-7-5064-8025-3

I. ①印… II. ①印… ②钱… III. ①染整—洗涤—技术培训—教材 IV. ①TS190.1

中国版本图书馆CIP数据核字(2011)第235823号

策划编辑:冯 静 责任编辑:于磊岚 责任校对:楼旭红

责任设计:李 然 责任印制:何 艳

中国纺织出版社出版发行

地址:北京东直门南大街6号 邮政编码:100027

邮购电话:010-64168110 传真:010-64168231

<http://www.c-textilep.com>

E-mail:faxing@c-textilep.com

三河市华丰印刷厂印刷 三河市永成装订厂装订

各地新华书店经销

2011年12月第1版第1次印刷

开本:880×1230 1/32 印张:7.125

字数:142千字 定价:35.00元

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社图书营销中心调换

前 言

受国家人力资源和社会保障部及中国印染行业协会的委托,以上海印染行业协会为主,会同嘉兴职业技术学院和山东华纺股份有限公司,按照《国家职业标准》的内容和要求,编写了这套印染工种培训教材。

《国家职业标准》中印染工种分为坯布检查处理工、印染烧毛工、煮练漂工、印染丝光工、织物染色工、印染烘干工、印染定形工、印染染料配制工、印花工、印染雕刻制版工、印染洗涤工、印染工艺检验工、印染后整理工和印染成品定等装潢工共十四个工种。一个工种编写一本教材,共十四本。每本书一般分为上、中、下三篇。上篇为基本要求,是按初中文化程度,针对初级工的要求编写的基础知识及共同要求的职业道德;中篇为初级工、中级工和高级工的工作要求;下篇为技师和高级技师的工作要求。

本套培训教材是按《国家职业标准》的要求编写的,同以往的教材相比其特点是:第一,分工种单独编写;第二,同一工种又分为初级工、中级工、高级工,有些工种还有技师、高级技师,级别分为3~5级;第三,高级别的内容和要求涵盖低级别的内容和要求,每本书前后的内容不重复。

编写本套培训教材时掌握的原则是:第一,以《国家职业标准》为准绳,尽量不超越、不降低要求;第二,总体策划、基本格式统一;第三,在工艺、设备等内容的选择上以量大面广,有其普遍性和代表性的工

艺、设备为重点；第四，正确处理技术中的先进和过时、新与老的关系，既要注意印染生产技术发展的趋势，编入一定比例的比较成熟的新技术，又要注意印染技术发展的连续性，对滚筒印花、照相雕刻、码布机等所谓过时技术不是简单摈弃，而是作一般性介绍；新工艺、新材料、新设备和新技术“四新”方面的内容，在编写时多出现在“相关知识”部分。

本套培训教材的执笔者都是从事印染技术的专业人员、管理人员及职业技术学院的专业教师，曾担任过印染企业的厂长、总工程师、技术科长、车间主任及技术学院的讲师工作，有较深的理论基础和丰富的生产实践经验，既懂技术又懂管理。在编委会的统一策划下，执笔者的分工是：李森官：《坯布检查处理工》、《印染烘干工》；冯开隽：《印染烧毛工》、《煮练漂工》、《印染丝光工》；嘉兴职业技术学院染色工编写组（戴桦根主编）：《织物染色工》；胡平藩、姚江元：《印染染化料配制工》；钱灏、唐增荣、李良彪：《印花工》；钱灏：《印染洗涤工》；李介民：《印染后整理工》、《印染工艺检验工》；王中夏、叶志行：《印染雕刻制版工》；夏美娣：《印染成品定等装潢工》；刘跃霞：《印染定形工》。书中“职业道德”、“安全知识”和“相关法律、法规知识”等通用部分由中国印染行业协会印花技术专业委员会姜晓烽执笔。全书的策划、统稿和审稿为陈良田、王祥兴。上海印染行业协会名誉会长潘跃进一直关心支持该项工作，多次组织编写人员学习《国家职业标准》以及相关政策要求，策划了本套培训教材的基本结构、文本格式要求和写作方法等。本套培训教材编写过程中还一直受到中国印染行业协会和中国纺织出版社的指导；同时也一直得到上海中大科技发展有限公司的帮助和支持，常务副总裁朱光林多次参与研讨工作。

这套印染工种培训教材尽管以《国家职业标准》为准绳，按其内容

和要求进行编写,但对工种的分级内容、深度和广度的把握上还难以精准,肯定有不妥之处。新时期的印染生产活动,按工种分3~5个级别编写培训教材,同以往按岗位的应知应会培训有明显不同,此举可说是首创或新的探索,不足之处甚至错误实为难免,望谅解。

陈良田

2011年5月

国家职业资格培训教程

印染工种培训教材编写委员会

主 任：孙晓音

副主任：邢惠路 潘跃进 陈志华 奚新德

主 编：潘跃进

副主编：陈良田 王祥兴

委 员：朱光林 周晓朴 林 琳 冯开隽 胡平藩

姚江源 钱 灏 唐增荣 李良彪 叶志行

王中夏 李介民 李森官 夏美娣 姜晓烽

戴桦根 刘跃霞 朱建华

目 录

上篇 基本要求

第一章 职业道德	1
第一节 职业道德基本知识	1
第二节 职业守则	2
第二章 基础知识	5
第一节 专业知识	5
一、化学基础知识	5
二、染化助剂基础知识	21
三、纺织材料基础知识	33
四、织物类别及特点	46
五、不同织物洗涤的加工特点	49
六、洗涤工艺基础知识	50
七、水洗机械的操作常识	75
第二节 安全知识	78
一、安全制度	79
二、防火、防爆、防化知识	81
三、安全操作知识	87
四、安全用电知识	88

第三节 相关法律、法规知识	88
思考题	91

下篇 初级工

第三章 洗涤前准备	93
第一节 洗涤织物准备	93
一、操作技能	93
二、相关知识	95
三、注意事项	96
第二节 缝头和穿布知识	96
一、操作技能	96
二、相关知识	97
三、注意事项	102
第三节 设备检查	102
一、操作技能	102
二、相关知识	103
三、注意事项	106
思考题	106
第四章 洗涤操作	107
第一节 洗涤进出布操作	107
一、操作技能	107
二、相关知识	108
三、注意事项	109
第二节 运行控制	109

一、操作技能	110
二、相关知识	111
三、注意事项	112
第三节 简单故障处理	112
一、操作技能	112
二、相关知识	113
三、注意事项	115
思考题	115
第五章 洗涤后处理	116
第一节 填写生产记录	116
一、操作技能	116
二、相关知识	116
三、注意事项	119
第二节 清洁设备	119
一、操作技能	119
二、相关知识	120
三、注意事项	121
思考题	121

下篇 中级工

第六章 洗涤前准备	122
第一节 洗涤织物准备	122
一、操作技能	122
二、相关知识	124

三、注意事项	125
第二节 洗涤液配制	125
一、操作技能	125
二、相关知识	128
三、注意事项	129
第三节 设备检查	129
一、操作技能	129
二、相关知识	130
三、注意事项	133
思考题	133
第七章 洗涤操作	134
第一节 穿布和温度控制	134
一、操作技能	134
二、相关知识	135
三、注意事项	138
第二节 运行控制	139
一、操作技能	139
二、相关知识	141
三、注意事项	144
第三节 常见故障处理	146
一、操作技能	146
二、相关知识	146
三、注意事项	147
思考题	147

第八章 洗涤后处理	149
第一节 填写生产记录	149
一、操作技能	149
二、相关知识	150
三、注意事项	152
第二节 洗涤设备的保养	152
一、操作技能	152
二、相关知识	153
三、注意事项	153
思考题	153

下篇 高级工

第九章 洗涤前准备	154
第一节 设备准备	154
一、操作技能	154
二、相关知识	156
三、注意事项	156
第二节 工艺及助剂准备	156
一、操作技能	156
二、相关知识	169
三、注意事项	172
思考题	173
第十章 洗涤操作	174
第一节 运行控制	174

一、操作技能	174
二、相关知识	177
三、注意事项	195
第二节 质量检查与质量报告	195
一、操作技能	195
二、相关知识	197
三、注意事项	200
第三节 设备的基本管理	200
一、操作技能	200
二、相关知识	203
三、注意事项	204
思考题	205
第十一章 培训与指导	206
第一节 培训	206
一、操作技能	206
二、相关知识	207
三、注意事项	209
第二节 指导	209
一、操作技能	209
二、相关知识	210
三、注意事项	211
思考题	211
参考文献	212

上篇 基本要求

第一章 职业道德

第一节 职业道德基本知识

职业道德是随着职业的出现而产生和逐步发展的,是社会道德在职业领域的具体体现,是同人们的职业活动紧密联系的符合职业特点所要求的道德准则、道德情操与道德品质的总和。它既是对本职人员在职业活动中行为的要求,同时又是职业对社会所负的道德责任与义务。

在现实社会里,职业道德更多地表现为一种“软性约束”,主要体现在行业规范所约定,单位纪律所强调,社会舆论所监督。在《公民道德建设实施纲要》中指出,职业道德是所有从业人员在职业活动中应该遵循的行为准则,涵盖了从业人员与服务对象、职业与职工、职业与职业之间的关系。随着现代社会分工的发展和专业化程度的增强,市场竞争日趋激烈,整个社会对从业人员职业观念、职业态度、职业技能、职业纪律和职业作风的要求越来越高。要大力倡导以爱岗敬业、诚实守信、办事公道、服务群众、奉献社会为主要内容的职业道德,鼓励人们在工作中做一个好建设者。

职业道德一般包括职业道德意识、职业道德行为和职业道德规则三个层次。职业道德意识是指人们对于职业道德的基本要求的认识,包括职业道德心理和职业道德思想,具有相对稳定的特征。职业道德

行为是职业道德意识在职业个体行为上的外在体现。职业道德规则是在职业道德意识和职业道德行为的基础上产生和发展起来的,是职业道德的规范化形式。

职业道德是岗前和岗位培训的重要内容,可以帮助从业人员熟悉和了解与本职工作相关的道德规范,培养敬业精神。要把遵守职业道德的情况作为考核、奖惩的重要指标,促使从业人员养成良好的职业习惯,树立行业新风。

第二节 职业守则

1. 遵守法律、法规和有关规定

(1) 遵守国家、各级政府部门、行业协会等制定的相关法律和管理条例。

(2) 遵守单位制定的规章制度与工作纪律。

(3) 听从指挥,认真执行单位的工作部署。

(4) 认真维护单位的物品、设施、财产、对外形象等公共利益。

(5) 严格执行安全管理规定。

(6) 严格执行保密管理规定。

2. 认真负责、严于律己,不骄不躁,吃苦耐劳、勇于开拓

热爱工作岗位,干一行爱一行,勤奋努力,精益求精,尽职尽责,尊重自己所从事职业的道德操守。不心浮气躁,好高骛远,要循序渐进,敢于创新,尊重事物发生、发展的过程,一步一个脚印地实现自身发展目标。

3. 刻苦学习,忠于职守,团结同志,协调配合

认真学习专业知识,增强技能,提高自身素质。同事之间团结友

爱,坦诚沟通,彼此信任,相互支持;团队之中精诚合作,协作配合;单位内部营造文明和谐氛围,实现员工与单位的共同发展,齐心协力地为发展本行业、本职业服务。创新谋发展,实干促发展,相互多解释、多沟通,使内外通达,上下齐心,保证优质的产品质量和服务质量。

4. 爱岗敬业,具有高度责任心

忠于职守,尽职尽责,认真负责,精益求精,善始善终。养成对职业高度的责任感和忠诚感,做好自身本职工作,自觉为单位和社会做贡献,尽到力所能及的责任。当集体利益与局部利益、个人利益发生冲突时,从业人员应把集体利益放在首位。从业人员应该以高度的职业责任感,认真履行自己的职业义务,从而获得本单位或社会对自身职业行为给予的肯定评价。

5. 严格执行工作程序、工作规范和安全操作规程

(1)认真接受安全生产教育和培训。

(2)熟悉并严格遵守单位的安全生产规章、安全操作程序,维护工作场所的安全卫生。

(3)掌握本职工作所需的安全生产知识。

(4)提高安全生产技能,增强事故预防和应急处理能力。

(5)服从管理,正确佩戴和使用劳动防护用品。

(6)积极参与安全生产管理工作。

6. 着装整洁,符合规定,保持工作环境清洁有序,文明生产

(1)从业人员按规定着装,佩戴适宜,仪容仪表端庄朴实,语言文明,举止稳重,行为规范,待人热情,态度和蔼,耐心细致。

(2)保持环境整洁,生产作业秩序井然,物资物品、用品用具摆放有序;举止文明礼貌,自觉使用文明用语;讲究礼仪规范,保持良好的精神风貌。

(3) 珍惜单位资源,坚持绿色环保,促进节能减排;崇尚俭朴,厉行节约,不铺张浪费。

(4) 不断改进设计,使用清洁的能源和原料,采用先进的工艺技术与设备,改善管理,综合利用;从源头削减污染,提高资源利用效率,减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放;对生产过程与产品采取整体预防的环境策略,减少或者消除对人类及环境的可能危害。