



国际标准目录

1981

科学技术文献出版社

编 辑 说 明

一、本目录系一机部标准化所国际标准室和中国科学技术情报所标准馆合作，根据1981年国际标准（ISO）目录编译而成。包括截止1980年底以前的4235条标准。

二、目录中的标准系按国际标准化组织技术委员会（TC）专业分类排列。为了便于查找，在标准目录前有国际标准按技术委员会（TC）分类的索引；目录后附有标准号（顺序号）与专业分类（TC）的对照表。

三、目录前R—代表推荐标准（1972年前的标准均为推荐标准，自1972年后均以国际标准形式颁布不再带R）；TR—代表技术报告。

四、目录后凡带有*，系中国科学技术情报研究所标准馆藏有此国际标准的中译本。

五、若读者需要参考目录上的标准或译文，可到中国科学技术情报研究所标准馆查阅，或函请中国科学技术情报所复制公司代为复制（请注明所要的是原文或译文）。费用自理。

由于水平所限，本目录编译中错误和缺点在所难免，恳请读者批评指正。

中国科学技术情报研究所标准馆
一机部标准化研究所国际标准室

国际标准按技术委员会 (TC) 分类索引

TC 1	螺纹	(1)
TC 2	紧固件	(1)
TC 3	极限与配合	(2)
TC 4	滚动轴承	(3)
TC 5	金属管与配件	(4)
TC 6	纸张、纸板和纸浆	(5)
TC 8	造船	(7)
TC 10	技术制图	(8)
TC 11	锅炉和压力容器	(9)
TC 12	量值、单位、符号、换算系数及换算表	(9)
TC 14	机器轴及附件	(9)
TC 17	钢	(9)
TC 18	锌与锌合金	(12)
TC 19	优先数	(12)
TC 20	航空与航天器	(12)
TC 21	消防设备	(14)
TC 22	道路车辆	(14)
TC 23	拖拉机与农林机具	(18)
TC 24	筛子、筛分及其他测定粒度大小的方法	(19)
TC 25	铸铁	(19)
TC 26	铜与铜合金	(19)
TC 27	固体矿物燃料	(20)

T C 28	石油产品和润滑剂·····	(22)
T C 29	小工具·····	(23)
T C 30	封闭管道中液体流量的测量·····	(26)
T C 31	轮胎、轮辋和气门咀·····	(26)
T C 32	花键与锯齿件·····	(27)
T C 33	耐火材料·····	(27)
T C 34	农产食品·····	(27)
T C 35	涂料与清漆·····	(32)
T C 36	电影·····	(34)
T C 37	术语 (原则和协调) ·····	(37)
T C 38	纺织·····	(38)
T C 39	机床·····	(39)
T C 41	皮带轮和皮带 (包括三角皮带) ·····	(40)
T C 42	摄影术·····	(41)
T C 43	声学·····	(43)
T C 44	焊接与焊接工艺·····	(44)
T C 45	橡胶及橡胶制品·····	(45)
T C 46	文献工作·····	(49)
T C 47	化学·····	(50)
T C 48	试验室玻璃器皿及有关的玻璃仪器 ·····	(62)
T C 50	虫胶·····	(63)
T C 51	单件货物装运用托盘·····	(63)
T C 52	轻金属容器·····	(63)
T C 54	香精油·····	(63)
T C 55	锯材和锯料·····	(64)

TC 56	云母	(65)
TC 57	表面特征与计量	(65)
TC 58	气瓶	(65)
TC 59	建筑结构	(65)
TC 60	齿轮	(66)
TC 61	塑料	(66)
TC 62	压力加工金属制品的优先尺寸	(71)
TC 63	玻璃容器	(71)
TC 65	锰矿石和铬矿石	(71)
TC 67	石油和天然气工业用材料和设备	(72)
TC 68	银行程序技术	(72)
TC 69	统计方法的应用	(72)
TC 70	内燃机	(72)
TC 71	混凝土、钢筋混凝土和预应力混凝土	(73)
TC 72	纺织机械和同类机械及附件	(73)
TC 73	消费者问题	(75)
TC 76	医用输液器具	(75)
TC 77	纤维增强水泥制品	(75)
TC 78	芳烃	(75)
TC 79	轻金属及其合金	(76)
TC 80	安全颜色和符号标示	(78)
TC 81	农药的通用名称	(78)
TC 82	矿业	(78)
TC 83	运动和体操器材	(78)
TC 84	医用注射器和针头	(79)

TC 85	原子能	(79)
TC 86	致冷	(79)
TC 87	软木	(79)
TC 89	建筑纤维板	(80)
TC 91	表面活性剂	(80)
TC 92	建筑材料、组件及构件的耐火试验	(82)
TC 93	淀粉(包括衍生物及付产品)	(82)
TC 94	人体安全—防护服装及设备	(82)
TC 95	办公机械	(83)
TC 96	起重机、起重设备和有关挖掘设备	(83)
TC 97	计算机和信息处理	(83)
TC 98	建筑结构设计基础	(86)
TC 99	木材半成品	(86)
TC 100	传动及传送用链条与链轮	(87)
TC 101	连续装运设备	(87)
TC 102	铁矿石	(89)
TC 104	货运集装箱	(89)
TC 105	钢丝绳	(90)
TC 106	牙科用制品和材料	(90)
TC 107	金属及其他无机涂层	(90)
TC 108	机械振动和冲击	(92)
TC 109	石油燃烧器及有关设备	(92)
TC 110	工业货车	(92)
TC 111	圆钢环链、链轮、提升吊钩及附件	(93)
TC 112	真空技术	(93)

TC 113	明渠水流测量	(93)
TC 114	钟表	(94)
TC 115	泵	(94)
TC 116	室内取暖用具	(94)
TC 118	压缩机、风动工具和风动机械	(94)
TC 119	粉末冶金	(95)
TC 120	皮革	(96)
TC 121	麻醉设备和医疗呼吸器具	(96)
TC 122	包装	(96)
TC 123	滑动轴承	(97)
TC 125	密封室和试验条件	(97)
TC 126	烟草和烟草制品	(97)
TC 127	土方机械	(97)
TC 128	玻璃器皿、管和管件	(98)
TC 130	印刷技术	(98)
TC 131	液压系统和元件	(98)
TC 132	铁合金	(99)
TC 133	服装尺寸系统和代号	(100)
TC 134	肥料和土壤调节剂	(100)
TC 135	无损检验	(100)
TC 136	家俱	(100)
TC 137	靴鞋尺寸系统、代号和标志	(100)
TC 138	液体输送用塑料管、管配件与阀门	(100)
TC 139	胶合板	(102)
TC 142	空气及其他气体净化设备	(102)

TC 144	空气的扩散和分布	(102)
TC 145	图示符号	(102)
TC 146	空气质量	(102)
TC 147	水质	(103)
TC 148	缝纫机	(103)
TC 149	自行车	(103)
TC 150	外科植入材料	(103)
TC 151	颗粒板	(103)
TC 152	石膏、熟石膏及石膏制品	(103)
TC 153	阀门	(103)
TC 154	行政管理和工商业方面的文件与资料	(104)
TC 155	镍和镍合金	(104)
TC 157	避孕用具	(104)
TC 158	气体分析	(104)
TC 162	门窗	(104)
TC 164	金属的机械性能试验	(104)
TC 171	显微照相	(106)
TC 178	电梯、自动扶梯和旅客运送机	(106)
CS	ISO中央秘书处	(106)
STACO	标准化原理委员会	(106)

国际 标准

TC1 螺 纹

- 68—73 * ISO一般用途螺纹—基本牙型
- 261—73 * ISO一般用途米制螺纹—总方案
- 262—73 * ISO一般用途米制螺纹—螺钉、螺栓和螺母的选用尺寸
- 263—73 ISO英制螺纹—总方案及螺钉、螺栓和螺母的选择（直径范围0.06—6英寸）
- 724—78 * ISO米制螺纹—基本尺寸
- 725—78 ISO英制螺纹—基本尺寸
- 965/1—80 ISO一般用途米制螺纹—公差，部分1：原则与基本数据
- 965/2—80 ISO一般用途米制螺纹—公差，部分2：中等质量的普通螺栓和螺母螺纹的极限尺寸
- 965/3—80 ISO一般用途米制螺纹—公差，部分3：用于结构螺纹的偏差
- R 1501—70 * ISO小型螺纹
- 1502—78 ISO一般用途米制螺纹—量规检验
- 2901—77 * ISO米制梯形螺纹—基本牙形和最大实体牙型
- 2902—77 * ISO米制梯形螺纹—总方案
- 2903—77 * ISO米制梯形螺纹—公差
- 2904—77 * ISO米制梯形螺纹—基本尺寸
- 5864—78 ISO英制螺纹—允差和公差

TC2 紧固件

- 225—76 * 螺栓、螺钉和螺柱—尺寸
- 272—79 * 紧固件—六角产品—对边宽度
- 273—79 * 紧固件—螺栓和螺钉的通孔
- R 288/1—63 米制槽形螺母
- R 288/2—69 米制槽形螺母（螺纹直径42~100mm）
- 885—76 * 米制普通螺栓和螺钉—头下圆角半径
- R 887—68 * 米制六角螺栓和螺母用垫圈
- 888—76 * 螺栓、螺钉和螺柱—公称长度和一般用途螺栓的螺纹长度
- 898/1—78 * 紧固件机械性能—第1部分：螺栓、螺钉和螺柱
- 898/2—80 紧固件机械性能—第2部分：规定保证载荷的螺母
- 898/5—80 紧固件机械性能—第5部分：紧定螺钉及类似的不规定抗拉强度的螺纹紧固件
- R 1051—69 * 铆钉杆径（直径1~36mm）
- 1207—76 * 带槽圆柱头螺钉—米制系列
- 1234—76 * 开口销—米制系列
- R 1478—70 自攻螺纹—米制和英制系列
- R 1479—70 六角头自攻螺钉—米制系列
- R 1480—70 六角头自攻螺钉—英制系列
- R 1481—70 开槽盘头自攻螺钉—米制和英制系列
- R 1482—70 开槽沉头自攻螺钉—米制和英制系列
- R 1483—70 开槽半沉头自攻螺钉—米制和英制系列
- R 1580—70 * 开槽盘头螺钉—米制系列

1891—79	螺栓、螺钉、螺母及附件—名词术语		B
2009—74 *	开槽沉头(平头)螺钉—米制系列	4034—79 *	1型六角螺母—产品等级C
2010—74 *	开槽半沉头(椭圆形头)螺钉—米制系列	4035—79 *	六角薄螺母—产品等级A和B(倒角)
2320—72 *	有效扭矩型钢六角锁紧螺母—机械性能和工作性能	4036—79 *	六角薄螺母—产品等级B(未倒角)
2338—72 *	不淬硬的圆柱销—米制系列	4166—79 *	精密机械用六角螺母—产品等级F
2339—72 *	不淬硬的圆锥销—米制系列	4759/1—78	紧固件公差—第1部分: 螺纹直径为1.6~150mm, 产品等级为A、B、C级的螺栓、螺钉及螺母
2340—72 *	U型钩用销—米制系列		
2341—72 *	U型钩用有头销—米制系列	4759/2—79	紧固件公差—第2部分: 螺纹直径为1~3mm、产品等级F、用于精密机械的螺栓、螺钉及螺母
2342—72 *	开槽无头螺钉—米制系列	4759/3—77	紧固件公差—第3部分: 螺纹直径为1~150mm的米制螺栓、螺钉及螺母用垫圈—产品等级为A和C级
2343—72 *	内六角紧定螺钉—米制系列		
2358—72 *	有效扭矩型钢六角锁紧螺母—尺寸—米制系列	4762—77 *	圆柱头内六角螺钉—产品等级A
2359—72	有效扭矩型钢六角锁紧螺母—尺寸—英制系列		
2702—74	热处理的钢制自攻螺钉机械性能		
2770—74	按ISO/R1478至1483自攻螺钉的最小和最大长度		
3506—79	耐腐蚀的不锈钢紧固件—规格		
3508—76 *	符合ISO261和ISO262的紧固件的螺纹收尾		
3800/1—77	紧固件的疲劳试验—第1部分: 试验方法		
4014—79 *	六角头螺栓—产品等级A和B	1—75 *	工业长度测量的标准基准温度
4015—79 *	六角头螺栓—产品等级B—细杆(光杆直径≈螺纹中径)	R286—62 *	ISO极限与配合制度一部分1: 总论, 公差与偏差
4016—79 *	六角头螺栓—产品等级C	370—75 *	公差尺寸—英寸和毫米的相互换算
4017—79 *	六角头螺钉—产品等级A和B	R463—65	读数为0.01毫米、0.001英寸和0.0001英寸的千分表
4018—79 *	六角头螺钉—产品等级C	1119—75 *	锥度与锥角系列
4026—77	平端内六角紧定螺钉	1829—75 *	一般用途公差带的选择
4027—77 *	锥端内六角紧定螺钉	R1938—71 *	ISO极限与配合制度一部分2: 光滑工件的检验
4028—77 *	圆柱端内六角紧定螺钉		
4029—77	球端内六角紧定螺钉	1947—73 *	圆锥公差制— $C = 1:3 \sim 1:25$
4032—79 *	1型六角螺母—产品等级A和B		500, 长度6~630mm的圆锥工件用
4033—79 *	2型六角螺母—产品等级A和B	2538—74 *	极限与配合—楔和棱的角度与

TC3 极限与配合

- 斜度系列
 2768—73* 未注公差尺寸的允许偏差
 3599—76 读数为0.1和0.05毫米的游标卡尺
 3611—78 外径游标卡尺
 3650—78 块规
 3670—79 塞规及其手柄（锥锁和三齿防转）和环规的毛坯—设计和一般尺寸

TC 4 滚动轴承

- R 15/1—68* 滚动轴承—向心轴承—外形尺寸—总方案 直径系列 8, 9, 0, 1, 2, 3 和 4
 R 15/2—70* 滚动轴承—向心轴承—外形尺寸—总表第 2 部分: 直径系列 7
 76—78* 滚动轴承—额定静负荷
 R 104—79 滚动轴承—平底推力轴承—外形尺寸
 113/1—79 滚动轴承附件—部分 1: 锥形衬套
 113/2—79 滚动轴承附件—部分 2: 轴承座
 199—79 滚动轴承—推力球轴承—公差
 R 201—61* 滚动轴承—圆柱孔无负荷凹槽形向心球轴承—内部径向游隙值
 246—78* 圆柱滚子轴承—分离的推力圈—外形尺寸
 281/1—77* 滚动轴承—额定动负荷和额定寿命, 部分 1: 计算方法
 355—77* 滚动轴承—米制圆锥滚子轴承—外形尺寸和系列代号 (附件 1—1980 米制圆锥滚子轴承—双列轴承—外形尺寸, 附件 2—1980 公制圆锥滚子轴承—有止动挡边的外圈—外形尺寸)
 464—76* 滚动轴承—带定位止动环—尺寸
 R 465—65* 滚动轴承—双列自动调心滚子轴承—径向内部游隙
 R 492—66* 滚动轴承—向心滚动轴承—公差
 R 577/1—67* 滚动轴承—圆锥滚子轴承—米制系列—公差, 部分 1: 普通级公差
 R 577/2—68* 滚动轴承—圆锥滚子轴承—米制系列—公差, 部分 2: 公差等级 6 和 5
 577/3—73* 滚动轴承—圆锥滚子轴承—米制系列—公差, 部分 3: 公差等级 4
 578—73* 滚动轴承—圆锥滚子轴承—英制系列—公差等级 4 (普通级公差) 3、0 和 00
 582—79 滚动轴承—米制系列—倒角尺寸极限
 R 1002—69* 滚动轴承—飞机机架轴承—导言, 一般规定, 外形尺寸, 公差和允许负荷
 R 1038—69* 滚动轴承—圆柱滚子轴承—径向内部游隙
 1123—76* 圆锥滚子轴承—英制系列—倒角尺寸极限
 R 1132—80 滚动轴承—公差—定义
 1160—76 铁路轴箱用滚动轴承—验收检查
 1206—76* 向心滚钉轴承—米制系列—尺寸系列 48 和 49—外形尺寸和公差
 R 1224—71* 滚动轴承—仪器用精密轴承
 R 1646—70* 滚动轴承—双列自动调心球轴承—径向内部游隙
 R 1648—71* 滚动轴承—带防尘罩或密封圈的向心轴承—外径公差—普通公差级和公差等级 6
 2264—72* 滚动轴承—有外球面和宽内圈

	的轴承	R 49—57 *	螺纹符合ISO/R 7的可锻铸铁螺纹管配件
2349—73 *	滚动轴承—圆锥滚子轴承—组件—公差—米制系列, 普通级公差和公差等级6—英制系列, 公差等级4(普通级公差)	50—77 *	金属管—符合ISO 7的螺纹钢套节
2982—72 *	滚动轴承—锁紧螺母, 窄系列和带直内爪的锁紧垫圈	65—73 *	螺纹符合ISO 7的钢管
2983—75 *	滚动轴承—锁紧螺母, 宽系列和带弯内爪的锁紧垫圈	221—76 *	钢管—壁厚
3030—74 *	滚钉轴承—滚钉和保持架组件—米制系列—部分1: 向心滚钉与保持架组件—外形尺寸和公差	228/1—78 *	非螺纹压力密封连接用管螺纹, 部分1: 标称尺寸和公差
3031—79	滚钉轴承—推力滚钉和保持架组件, 推力座圈尺寸和公差	228/2—80	非螺纹压力密封连接用管螺纹, 部分2: 螺纹极限量规检验
3096—74 *	滚钉轴承—滚钉—尺寸—米制系列	274—75 *	圆钢管—尺寸
3145—74 *	滚动轴承—有外球面和宽内圈的轴承—偏心紧固套	559—77 *	水, 污水和煤气用焊接钢管或无缝钢管
3228—77 *	滚动轴承—有外球面和宽内圈的轴承—铸造和冲压座	657/14—77 *	热轧钢型材—部分14: 热精整结构空心型材—尺寸与断面特性
3245—74 *	滚动轴承—滚钉轴承, 冲压外圈, 无内圈—米制系列—外形尺寸和公差	1127—80	不锈钢管—尺寸、公差和单位长度的重量
3290—75 *	滚动轴承—轴承零件—滚动轴承用球	1129—80	锅炉, 过热器和热交换器用钢管—尺寸、公差和单位长度的重量
6124—79	向心关节轴承—E和G尺寸系列—外形尺寸	1179—73 *	工业用钢管及其它金属管的平口管接头
6125—79	向心关节轴承—公差	R 2016—71	钢管毛细焊封配件—承口与插口的尺寸
6193—80	滚动轴承—滚钉—公差	2037—80 *	金属管与管件—食品工业用不锈钢管
6278—80	滚钉轴承—履带轴承—外形尺寸	2084—74 *	普通管道法兰—米制系列—配合尺寸
		2441—75 *	普通管道法兰—压力密封表面的形状和尺寸(附录1—1980)

TC 5 金属管与配件

7/1—78 *	螺纹压力密封接头用管螺纹, 部分1: 标称尺寸和公差	2531—79	压力管道用球墨铸铁管、配件和附件
13—78 *	压力主干线用灰口铸铁管、管件和铸铁部件	2546—73 *	非合金钢且无质量要求的无缝平口管
		2547—73 *	非合金钢且无质量要求的焊接平口管

- | | | | |
|-----------|-----------------------------------|------------|-----------------------------|
| 2851—73 * | 金属管与配件—食品工业用不锈钢弯头和三通接头 | 187—77 * | 纸和纸板—试样的调理 |
| 2852—74 * | 金属管与配件—食品工业用带有垫密片的不锈钢内衬 | 216—75 | 书写纸和印刷品类的定级—调整尺寸—A和B系列 |
| 2853—76 * | 金属管与配件—食品工业用不锈钢螺纹接管器 | 217—74 * | 未加工的书写纸和印刷纸—产品尺寸和方向的表示法 |
| 2937—74 * | 机械用平口无缝钢管 | 269—76 * | 信封—牌号和尺寸 |
| 2938—74 * | 机械加工用空心钢棒 | 287—78 * | 纸和纸板—水份的测定(烘干法) |
| 3304—75 * | 平口无缝精密钢管—交货技术条件 | R 302—63 * | 纸浆的卡伯值的测定(脱木素程度) |
| 3305—76 * | 平口焊接精密钢管—交货技术条件 | 328—74 * | 图画明信片与信笺卡片的尺寸 |
| 3306—75 * | 焊接定径平口精密钢管—交货技术条件 | 353—75 * | 加工过的书写纸和某些印刷品类尺寸的表示法 |
| 3419—75 * | 钢管—有质量要求的3D型(45°, 90°与180°)对缝焊弯头 | 415—75 * | 信封, 明信片与类似物品的盖销面积 |
| 4054—80 | 用钢管组成的脚手架中使用的接头, 可拆套管和支承板—要求和试验程序 | 416—74 * | 图画明信片—地址留用面积 |
| 4144—79 | 符合ISO7/1螺纹的不锈钢配件 | 438—80 | 纸张层积厚度的表观密度测定 |
| 4145—79 | 符合ISO7/1螺纹的非合金钢配件 | 478—74 * | 纸—ISO-A系列的未切边的纸的尺寸—ISO的主要范围 |
| 4179—80 | 压力管通用球墨铸铁管—离心水泥灰浆衬套—一般要求 | 479—75 * | 纸—未切边的尺寸—规定和公差 |
| 4200—80 | 平口钢管, 焊接的和无缝的一尺寸和每单位长度重量总表格 | R 499—66 * | 纸—卷筒芯内径 |
| 5252—77 * | 钢管—公差制度 | 534—80 | 纸和纸板—单页纸厚度的测定(和纸板表观密度的计算方法) |
| 6600—80 | 球墨铸铁管—离心水泥灰浆衬套—新拌的应用灰浆的成份控制 | 535—76 * | 纸与纸板—吸水性的测定—柯布法 |
| 6708—80 | 管件—公称尺寸定义 | 536—76 * | 纸和纸板—一定量的测定 |
| 6758—80 | 热交换器的焊接钢管 | 593—74 * | 纸—ISO-A系列未切边的纸的尺寸—ISO的补充范围 |
| 6759—80 | 热交换器的无缝钢管 | 618—74 * | 包括可拆单页纸在内的文具纸—全部裁切好的尺寸 |
| | | 623—74 * | 纸和纸板—文件和公文夹的尺寸 |
| | | 624—74 * | 纸浆—二氯甲烷溶性材料浆中萃取物的测定 |
| | | 638—78 * | 纸浆—绝干物质含量的测定 |
| | | 692—74 * | 纸浆—碱溶解度的测定 |
- TC 6 纸张、纸板和纸浆**
- R 58—58 * 纸的定量
- 186—77 * 纸和纸板—试验取样

- 699—74 * 纸浆—耐碱度的测定
- 776—74 * 纸浆—酸不溶灰分的测定
- R 777—68 * 纸浆—钙含量的测定
- R 778—68 * 纸浆—铜含量的测定
- R 779—68 * 纸浆—铁含量的测定
- 801/1—79 纸浆—成批出售重量的测定—
部分 1：薄板方式包装的纸
浆
- 801/2—79 纸浆—成批出售重量的测定—
部分 2：厚板包装的纸浆
(如新干纸浆)
- 838—74 纸—一般装订孔的规格
- 1762—74 * 纸浆—灰分的测定
- R 1830—70 * 纸浆—锰含量的测定
- 1924—76 * 纸和纸板—抗张强度的测定
- 1974—74 * 纸—抗撕裂度的测定
- 2144—74 * 纸和纸板—灰分的测定
- 2469—77 * 纸，纸板和纸浆—漫反射因数
的测定
- 2470—77 * 纸和纸板—兰光漫反射因数
的测量 (ISO 白度)
- 2471—77 * 纸和纸板—漫反射法不透明度
的测定 (纸背衬)
- 2493—73 * 纸和纸板—挺度的测定—静弯
法
- 2494—74 * 纸和纸板—测定粗糙度的推荐
方法—恒压气体流动法
- 2528—74 * 薄页材料—透湿度的测定—盘
式法
- 2758—74 * 纸—耐破度的测定
- 2759—74 * 纸板—耐破度的测定
- 3034—75 * 瓦楞纹纤维板，厚度的测定
- 3035—75 * 单层瓦楞纹纤维板—耐平压测
定
- 3036—75 * 纸板—戳穿强度的测定
- 3037—79 瓦楞纹纤维板—沿边耐压度的
测定
- 3038—75 * 瓦楞纤维板—浸水法测定胶粘
的抗水性
- 3039—75 * 瓦楞纹纤维板—分离后组成纸
的定量的测定
- 3260—75 * 纸浆—氯耗量的测定 (脱木素
程度)
- 3687—76 * 纸与纸板—透气度的测定 (葛
利法)
- 3688—77 * 纸浆—兰光漫反射因数的测量
(ISO 白度)
- 3689—76 * 纸和纸板—按规定时间浸水后
耐破度的测定
- 3762—79 * 纸—试验用活版印刷的准备
- 3781—76 * 纸和纸板—按规定时间浸水后
抗张强度的测定
- 3782—80 纸和纸板—耐撕度的测定—用
IGT 试验机加速法 (摆锤或
弹簧型)
- 3783—80 纸和纸板—耐撕度的测定—用
IGT 试验机加速法 (电学
型)
- 4046—78 纸、纸板、纸浆和有关的名词
术语
- 4119—78 * 纸浆—浆料浓度的测定 (快速
法)
- 5263—79 * 纸浆—试验室湿法离解
- 5264/1—79 * 纸浆—试验室打浆—部分 1：
Valley 打浆机法
- 5264/2—79 * 纸浆—试验室打浆—部分 2：
PFI 磨法
- 5264/3—79 * 纸浆—试验室打浆—部分 3：
Jokro 磨法
- 5267/1—79 * 纸浆—排水能力的测定—部分
1：Schopper-Riegler 法
- 5267/2—80 纸浆—排水能力的测定—部分
2：“加拿大标准 (Canadian
Standard)” 排水度法
- 5269/1—79 纸浆—物理试验用试验室纸的
准备—部分 1：普通的纸页
成形机法
- 5269/2—79 纸浆—物理试验用试验室纸的
准备—部分 2：快速 Köther
法

- 5270—79 * 纸浆—试验室纸—物理性能的测定
- 5626—78 * 纸—耐折度的测定
- 5635—78 * 纸—纸在水里浸湿后尺寸变化的测定
- 5637—78 * 纸和纸板—纸在水里浸湿后吸水 and 厚度增加量的测定
- 5638—78 * 密实纤维板—单层定量的测定
- 5651—78 * 纸、纸板和纸浆—特性表示单位
- 6587—80 纸、纸板和纸浆—水提取物的传导率测定

TC 8 造船

- R 21—56 * 内河船用—链轮
- 41—80 内河船—泵用甲板开口盖
- R 338—63 * 百人以下救生艇
- 449—79 * 造船—A级磁罗经和罗经柜
- R 484—66 * 船用螺旋桨—铸造及加工公差
- R 508—66 * 陆上装置和船上输送液体、气体管道识别颜色
- R 538—67 * 船舶管道系统的安装图—常用符号
- R 613—67 * B级磁罗经、罗经柜和方位读数仪—一般要求
- 614—76 * 船用舷窗和矩形窗的钢化安全玻璃板—非破坏性强度试验—冲压法
- R 664—67 船舶通风系统装置图常用符号
- R 694—68 * 磁罗经在船上的安装
- R 784—68 * 船舶卫生系统装置图常用符号
- 799—68 * 领港员软梯
- 1069—73 * 航海磁罗经和罗经柜术语
- 1095—76 * 船用舷窗的钢化玻璃
- 1175—76 * 造船—船用铝合金型材尺寸与截面特性
- R 1685—71 * 船用多用途铸钢导缆孔
- 1704—73 * 造船—锚链
- 1751—77 * 造船—舷窗
- 1964—75 * 造船—船舶总布置图中元件的表示法
- 2269—73 * 磁罗经与附件—试验规则和认证
- 2333—72 * 造船—装卸机械设备手册
- 2412—72 * 船舶信号灯的颜色
- 3078—74 * 造船—起货绞车
- 3254—75 * 船舶矩形窗的钢化玻璃
- 3372—75 * 造船—内河船—蘑菇状通风头
- 3434—75 * 造船—船窗用加热玻璃
- 3500—76 * 船上固定灭火装置用无缝钢管
- 3614—75 * 内河船可拆卸舷梯
- 3652—75 * 内河船—缆索绞车
- 3674—76 * 内河船—甲板栏杆
- 3715—78 * 造船—螺旋桨—名词术语
- 3730—76 * 造船—绞车
- 3786—75 * 造船—内河航行牵引钩—牵引力等级
- 3796—76 * 造船—外部单扇门框净开口尺寸
- 3797—76 * 造船—立式钢梯
- 3827/1—77 * 造船—船舶居住舱室的尺寸协调—部分1：协调原则
- 3827/2—77 * 造船—船舶居住舱室的尺寸协调—部分2：术语词汇
- 3827/3—77 * 造船—船舶居住舱室的尺寸协调—部分3：元件与组件的协调尺寸
- 3827/4—77 * 造船—船舶居住舱室的尺寸协调—部分4：控制尺寸
- 3827/5—79 造船—船舶居住舱室的尺寸协调—部分5：主要构件的配合尺寸
- 3828—76 * 造船—甲板上机械装置—词汇
- 3876—77 * 造船—内河船—手孔
- 3902—76 * 船用舷窗和矩形窗用垫圈
- 3903—77 * 船用一般矩形窗
- 3904—76 * 造船—透明视窗
- 3913—77 * 造船—焊接钢质缆桩
- 3916—76 * 造船—内河航行—缆索卷盘

3926—80 造船—内河航行—润滑和燃料油输油接头—配合尺寸

3935—77 * 造船—内河航行—消防用水系统—压力

3948—77 * 造船—内河航行—压缩空气系统—压力等级

3969—79 造船—内河航行—操作文件

4001—77 * 造船—内河航行—救生筏

4050—77 * 造船—内河船—“来因”和霍尔无杆锚

4050/2—80 造船—内河船—锚—部分2：马氏 (Matrosov) 锚

4051—77 * 造船—内河船—舵机—扭矩值

4085—79 造船—内河航行—旋转吊杆

4089—79 造船—内河航行—货舱舱口盖密封橡胶

4127/1—79 造船—内河航行—导缆器—部分1：双唇导缆器

4127/2—80 造船—内河航行—导缆器—部分2：卷轴导缆器

4146—80 造船—内河船—人孔

4175—79 造船—船载驳—系列1—主要尺寸

4559—78 * 造船—游艇滑轨—互换性尺寸

4567—78 * 造船—游艇—废水插口

4568—78 船用起锚机和锚绞盘

5480—79 造船—货船护拦

5483—77 * 造船—油水放泄螺塞

5485/2—80 造船—内河船—部分2：固定式甲板钢梯

5488—79 造船—舷梯

5489—79 造船—登船梯

5620—78 * 造船—船上饮水仓的注入接头

5625—78 * 造船—法兰焊接通仓管件—PN6, PN10和PN16

5778—79 造船—钢质小型水密舱盖

5894—78 造船—人孔和螺栓紧固盖

6042—80 造船—防水单扇钢窗

6047—79 造船—内河船—木质舱口盖

6216—80 造船—内河航行—领航船—分

类和基本要求

6325—79 造船—锚链制动

6482—80 造船—甲板机械装置—牵引端外形轮廓

TC10 技术制图

R 128—59 * 技术制图—图示原理

R 129—59 * 技术制图—尺寸注法

R 406—64 * 线值与角值公差的标准

1046—73 * 建筑制图—词汇

1047—73 * 建筑制图—图样的画法—比例

R 1101/1—69 * 技术制图—形状与位置公差—部分1：总则、符号和图示方法

1101/2—74 技术制图—形状与位置公差—部分2：最大实体原则

1302—78 * 技术制图—图样上表面特征的代表法

R 1660—71 * 技术制图—形状与位置公差—部分3：轮廓度的尺寸和公差注法

R 1661—71 * 技术制图—形状与位置公差—部分4：图示实例

2162—73 * 技术制图—弹簧表示法

2203—73 * 技术制图—齿轮的习惯表示法

2594—72 * 建筑制图—投影法

2595—73 * 建筑制图—施工图的尺寸表示法，制造和工作尺寸表示法

3040—74 * 技术制图—锥体的尺寸和公差注法

3098/1—74 技术制图—文字写法—部分1：现行常用字母

3511/1—77 控制功能的测量过程和仪器—符号表示—部分1：基本要求

3753—77 * 真空技术—图示符号

3766—77 * 建筑和土木工程制图—混凝土钢筋符号

3952/3—79 机动图—图示符号—部分3

4066—77 建筑和土木工程制图—杆的排列

- 4067/2—80 建筑和土木工程制图—安装—
部分2：卫生设备简化表示
法
- 4068—78 建筑和土木工程制图—基准线
- 4069—77 建筑和土木工程制图—截面和
视图区域的表示法—一般原
则
- 4157/1—80 建筑制图—部分1：建筑和建
筑件的标示。
- 5455—79 技术制图—比例
- 5457—80 技术制图—图幅的大小与布置

TC11 锅炉和压力容器

- R 831—68 固定式锅炉制造规范

TC12 量值、单位、符号、 换算系数及换算表

- 31/0—74 ISO31的绪论—量值、单位与
符号的总则
- 31/1—78 空间位置 and 时间的量值与单位
- 31/2—78 周期及相关现象的量值与单位
- 31/3—78 力学的量值与单位
- 31/4—78 热的量值与单位
- 31/5—79 电学和磁学的量值与单位
- 31/6—73 光与相关电磁辐射的量值和单
位
- 31/7—78 音响的量值与单位
- 31/8—73 物理化学与分子物理学的量值
与单位
- 31/9—73 原子与核物理的量值与单位
- 31/10—73 核反应与离子辐射的量值与单
位
- 31/11—78 自然科学与工程学中用的数学
标记与符号
- 31/12—75 非尺寸性的参数
- 31/13—75 固体物理的量值与单位
- 1000—73 国际标准单位制及使用其倍数
和某些其他单位的推荐方法

TC14 机器轴及附件

- 496—73 * 驱动机器与从动机器—轴高
- R 773—69 * 长方形或正方形平行键及其键
槽（毫米尺寸）
- R 774—69 * 有钩头和无钩头的斜键及其键
槽
- R 775—69 * 圆柱形和1/10圆锥形的轴端
- 2491—74 * 薄型平键及其键槽（毫米尺
寸）
- 2492—74 * 有钩头及无钩头薄型斜键及其
键槽（毫米尺寸）
- 3117—77 * 切向键及其键槽
- 3912—77 * 半圆键及其键槽

TC17 钢

- R 377—64 * 钢材样坯与试样的选择和制备
- R 404—64 * 钢的一般交货技术条件
- R 437—65 * 钢的化学分析—碳总含量的测
定（氧中燃烧后的重量法）
- R 439—69 * 钢和铸铁的化学分析—硅总含
量的测定（重量法）
- R 629—67 * 钢的化学分析—锰的测定（光
谱法）
- 630—80 结构钢
- 642—79 钢—端淬钢淬硬性试验(Jom -
iny 试验)
- R 643—67 * 钢中奥氏体晶粒度的显微测定
法
- R 657/1—68 * 热轧型钢尺寸—部分1：等边角
钢—米制—尺寸和截面特性
- R 657/2—68 * 热轧型钢尺寸—部分2：不等
边角钢—米制—尺寸和截面
特性
- 657/5—76 * 热轧型钢—部分5：等边与不
等边角钢—米制与英制公差
- 657/11—80 热轧型钢—部分11：倾斜外缘
槽钢（米制系列）—尺寸和