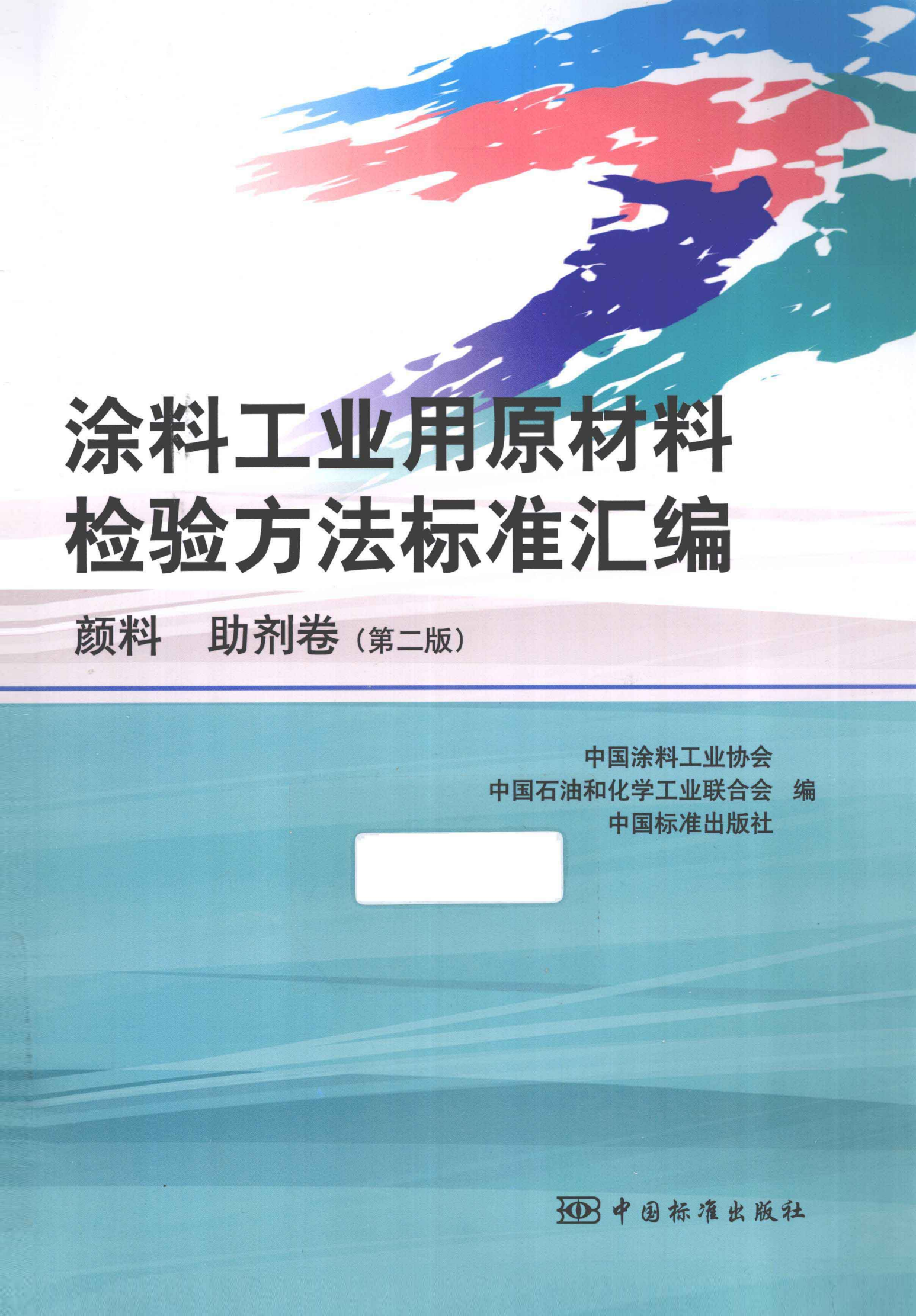




涂料工业用原材料 检验方法标准汇编

颜料 助剂卷 (第二版)

中国涂料工业协会
中国石油和化学工业联合会 编
中国标准出版社

涂料工业用原材料检验方法 标准汇编

颜料 助剂卷

(第二版)

中国涂料工业协会
中国石油和化学工业联合会 编
中国标准出版社

中国标准出版社

北 京

图书在版编目(CIP)数据

涂料工业用原材料检验方法标准汇编. 颜料、助剂卷/
中国涂料工业协会, 中国石油和化学工业联合会, 中国标
准出版社编. —2 版. —北京: 中国标准出版社, 2013. 9
ISBN 978-7-5066-7309-9

I. ①涂… II. ①中…②中… III. ①涂料-原料-检
验-标准-汇编-中国②颜料-原料-检验-标准-汇编-中国③
涂料助剂-检验-标准-汇编-中国 IV. ①TQ630.4-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2013)第 189325 号

中国质检出版社 出版发行
中国标准出版社

北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 44.25 字数 1 324 千字
2013 年 9 月第二版 2013 年 9 月第二次印刷

*

定价 195.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

出版说明

随着我国国民经济持续稳定地快速发展,从2009年起,我国涂料产量已经跻身世界第一位,并保持至今。2012年,我国涂料总产量达到了1 271.82万t,涂料相关行业也呈现了快速发展之势。针对广大企业加强质量管理,提高产品质量,应对全球化经济的迫切需求,中国涂料工业协会特编辑出版《涂料工业用原材料检验方法标准汇编》(第二版)。本套汇编按照系统完整的原则汇集了截止2013年7月底全部现行涂料用原材料检验标准共340项,是目前同类书籍最新版本,对广大涂料及涂料用原材料生产企业,各相关质检机构都是一本最新的工具书和非常实用的手册。

本套标准汇编分为3册陆续出版,包括:

《基础 通用 化工原料卷》(第二版)

《树脂 溶剂卷》(第二版)

《颜料 助剂卷》(第二版)

本册为《颜料 助剂卷》(第二版),共收录了截止2013年7月底批准发布的全部现行涂料原材料检验方法标准中颜料,助剂类标准93项,其中国家标准79项,化工行业标准14项。

本册汇编收集的國家标准的属性已在目录上标明(GB或GB/T),年代号用4位数字表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些国家标准时,其属性以目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中的属性请读者注意查对)。

本套汇编包括的标准,由于出版的年代不同,其格式、计量单位乃至术语不尽相同。本次汇编只对原标准中技术内容上的错误以及其他明显不当之处做了更正。

本套汇编由中国涂料工业协会、中国石油和化学工业联合会和中国标准出版社联合汇编。

编 者

2013年8月

目 录

颜 料

GB/T 1706—2006	二氧化钛颜料	3
GB/T 1710—2008	同类着色颜料耐光性比较	13
GB/T 1711—1989	颜料在烘干型漆料中热稳定性的比较	22
GB/T 1713—2008	颜料密度的测定 比重瓶法	25
GB/T 1717—1986	颜料水悬浮液 pH 值的测定	32
GB/T 1747.2—2008	色漆和清漆 颜料含量的测定 第 2 部分:灰化法	35
GB/T 1863—2008	氧化铁颜料	40
GB/T 1864—1989	颜料颜色的比较	61
GB/T 3184—2008	铬酸铅颜料和钼铬酸铅颜料	65
GB/T 3253.1—2008	锑及三氧化二锑化学分析方法 砷量的测定 砷钼蓝分光光度法	77
GB/T 3253.2—2008	锑及三氧化二锑化学分析方法 铁量的测定 邻二氮杂菲分光光度法	83
GB/T 3253.3—2008	锑及三氧化二锑化学分析方法 铅量的测定 火焰原子吸收光谱法	89
GB/T 3253.5—2008	锑及三氧化二锑化学分析方法 铜量的测定 火焰原子吸收光谱法	95
GB/T 3253.6—2008	锑及三氧化二锑化学分析方法 硒量的测定 原子荧光光谱法	101
GB/T 3253.8—2009	锑及三氧化二锑化学分析方法 三氧化二锑量的测定 碘量法	107
GB/T 3780.1—2006	炭黑 第 1 部分:吸碘值试验方法	113
GB/T 3780.6—2007	炭黑 第 6 部分:着色强度的测定	129
GB/T 3780.7—2006	炭黑 第 7 部分:pH 值的测定	141
GB/T 3781.5—2006	乙炔炭黑 第 5 部分:粗粒分的测定	151
GB/T 3781.6—2006	乙炔炭黑 第 6 部分:视比容的测定	157
GB/T 3781.8—2006	乙炔炭黑 第 8 部分:盐酸吸液量的测定	161
GB/T 3781.9—2006	乙炔炭黑 第 9 部分:电阻率的测定	167
GB/T 4372.1—2001	直接法氧化锌化学分析方法 Na_2EDTA 滴定法测定氧化锌量	172
GB/T 4372.2—2001	直接法氧化锌化学分析方法 原子吸收光谱法测定氧化铅量	176
GB/T 4372.3—2001	直接法氧化锌化学分析方法 原子吸收光谱法测定氧化铜量	180
GB/T 4372.4—2001	直接法氧化锌化学分析方法 原子吸收光谱法测定氧化镉量	184
GB/T 4372.5—2001	直接法氧化锌化学分析方法 原子吸收光谱法测定锰量	188
GB/T 4372.6—2001	直接法氧化锌化学分析方法 金属锌的检验	193
GB/T 5211.1—2003	颜料水溶物测定 冷萃取法	195
GB/T 5211.2—2003	颜料水溶物测定 热萃取法	199
GB/T 5211.3—1985	颜料在 105 °C 挥发物的测定	203
GB/T 5211.4—1985	颜料装填体积和表观密度的测定	205
GB/T 5211.5—2008	颜料耐性测定法	209
GB/T 5211.11—2008	颜料水溶硫酸盐、氯化物和硝酸盐的测定	217
GB/T 5211.12—2007	颜料水萃取液电阻率的测定	223

GB/T 5211.13—1986	颜料水萃取液酸碱度的测定	231
GB/T 5211.14—1988	颜料筛余物的测定 机械冲洗法	233
GB/T 5211.15—1988	颜料吸油量的测定	237
GB/T 5211.16—2007	白色颜料消色力的比较	239
GB/T 5211.17—1988	白色颜料对比率(遮盖力)的比较	244
GB/T 5211.18—1988	颜料筛余物的测定 水法 手工操作	246
GB/T 5211.19—1988	着色颜料的相对着色力和冲淡色的测定 目视比较法	248
GB/T 5211.20—1999	在本色体系中白色、黑色和着色颜料颜色的比较 色度法	252
GB/T 7047—2006	色素炭黑 挥发分含量的测定	261
GB/T 7048—2012	色素炭黑 黑度的测定	265
GB/T 7052—2012	色素炭黑 流动度的测定	271
GB 7686—2008	化工产品中砷含量测定的通用方法	277
GB 9287—1988	颜料易分散程度的比较 振荡法	287
GB/T 13451.2—1992	着色颜料相对着色力和白色颜料相对散射力的测定 光度计法	291
GB/T 14563—2008	高岭土及其试验方法	303
GB/T 15343—1994	滑石化学分析方法	336
GB/T 15344—1994	滑石物理检验方法	366
GB/T 15608—2006	中国颜色体系	381
GB/T 20973—2007	膨润土	451
GB/T 21867.1—2008	颜料和体质颜料 分散性的评定方法 第1部分:由着色颜料的着色力 变化进行评定	467
GB/T 21867.2—2008	颜料和体质颜料 分散性的评定方法 第2部分:由研磨细度的变化 进行评定	475
GB/T 21867.3—2008	颜料和体质颜料 分散性的评定方法 第3部分:由光泽的变化进行 评定	481
GB/T 21868.1—2008	颜料和体质颜料 评定分散性用的分散方法 第1部分:总则	487
GB/T 21868.2—2008	颜料和体质颜料 评定分散性用的分散方法 第2部分:用振荡磨 分散	491
GB/T 21868.3—2008	颜料和体质颜料 评定分散性用的分散方法 第3部分:用高速搅拌机 分散	499
GB/T 21868.4—2008	颜料和体质颜料 评定分散性用的分散方法 第4部分:用砂磨分散	507
GB/T 21868.5—2008	颜料和体质颜料 评定分散性用的分散方法 第5部分:用自动平磨机 分散	515
GB/T 21868.6—2008	颜料和体质颜料 评定分散性用的分散方法 第6部分:用三辊磨 分散	521
GB/T 23975—2009	染料及颜料产品中四氯苯酐的测定	527
GB/T 25266—2010	涂料 用安德森滴管法测定涂料填充物颗粒粒度的分布	533
HG/T 2456—1993	铝粉浆	538
HG/T 3834—2006	颜料抗渗色性的比较	548
HG/T 3835—2006	颜料密度的测定(用离心机排除夹带空气)	553
HG/T 3851—2006	颜料遮盖力测定法	557
HG/T 3852—2006	颜料筛余物测定法	561
HG/T 3853—2006	颜料干粉耐热性测定法	565

HG/T 3854—2006	颜料流动度测定法	569
----------------	----------------	-----

助 剂

GB/T 1660—2008	增塑剂运动黏度的测定	575
GB/T 1663—2001	增塑剂结晶点的测定	585
GB/T 1664—1995	增塑剂外观色度的测定	589
GB/T 1665—2008	增塑剂皂化值及酯含量的测定	593
GB/T 1668—2008	增塑剂酸值及酸度的测定	599
GB/T 1669—2001	增塑剂加热减量的测定	603
GB/T 1670—2008	增塑剂热稳定性试验	607
GB/T 1671—2008	增塑剂闪点的测定 克利夫兰开口杯法	611
GB/T 1672—1988	液体增塑剂体积电阻率的测定	618
GB/T 6825—2008	船底防污漆有机锡单体渗出率测定法	621
GB/T 21089.1—2007	建筑涂料水性助剂应用性能试验方法 第1部分:分散剂、消泡剂和增稠剂	629
GB/T 21866—2008	抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果	645
GB/T 25267—2010	涂料中滴滴涕(DDT)含量的测定	651
GB/T 26527—2011	有机硅消泡剂	663
HG/T 2248—1991	涂料用有机膨润土	669
HG/T 2276—1996	涂料用催干剂	672
HG/T 2882—1997	催干剂的催干性能测定法	679
HG/T 3858—2006	稀释剂、防潮剂水分测定法	681
HG/T 3859—2006	稀释剂、防潮剂白化性测定法	687
HG/T 3860—2006	稀释剂、防潮剂挥发性测定法	691
HG/T 3861—2006	稀释剂、防潮剂胶凝数测定法	695



顔

料





中华人民共和国国家标准

GB/T 1706—2006
代替 GB 1706—1993



(ISO 591-1:2000, Titanium dioxide pigments for paints—
Part 1: Specifications and methods of test, MOD)

2006-09-01 发布

2007-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用国际标准 ISO 591-1:2000《色漆用二氧化钛颜料 第1部分:规格和试验方法》(英文版)。

本标准根据国际标准 ISO 591-1:2000《色漆用二氧化钛颜料 第1部分:规格和试验方法》重新起草。

本标准在采用国际标准时进行了修改,这些技术性差异用垂直单线标识在它们所涉及的条款的页边空白处。在附录 A 中给出了技术性差异及其原因的一览表以供参考。

本标准与国际标准 ISO 591-1:2000 相比,主要技术差异为:

- 本标准删除了“TiO₂ 含量测定中 B 法氯化铬(Ⅱ)还原法”;
- 本标准中所用试验方法均采用现行国家标准,其中大部分方法系等效采用相应国际标准;
- 本标准增加了“8 检验结果的判定”和“9 标志、包装、运输和贮存”;
- 本标准删除了国际标准的前言。

本标准代替 GB 1706—1993《二氧化钛颜料》,并作了技术上的修订和编辑性修改。

本标准与 GB 1706—1993 相比,主要技术差异为:

- 本标准中产品分 2 种类型 5 个品种(1993 版分 2 种类型 3 个品种,每个品种又分 3 个等级);
- 本标准采用商定的“参比样”(1993 版采用选定的“标准样”);
- 本标准中 A1 和 R1 2 个品种不控制“水萃取液电阻率”项目(1993 版 3 个品种均对此项目作了要求);
- 本标准中“颜色”、“散射力”、“水悬浮液 pH 值”、“吸油量”、“水萃取液电阻率”等项目指标均为商定(1993 版均规定了具体指标);
- 本标准删除了“二氧化钛含量测定中 B 法锌汞齐法”;
- 本标准增加了“颜色测定——色度法”;
- 本标准中用“散射力”代替了“消色力”项目。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:中国化工建设总公司常州涂料化工研究院、攀枝花钢铁有限责任公司钛业公司、四川龙蟒钛业有限责任公司、镇江钛白粉股份有限公司、常州市武进区申武钛白粉厂。

本标准参加起草单位:重庆渝港钛白粉股份有限公司、南京钛白化工有限责任公司、上海焦化有限公司钛白分公司、常州市长江钛白粉厂、淄博钴业股份有限公司、广州钛白粉厂、上海市涂料研究所。

本标准主要起草人:沈苏江、赵玲、黄国鑫、晏育刚、奉辉、郭建华。

本标准于 1979 年首次发布,1988 年第一次修订,1993 年第二次修订,本次为第三次修订。

二氧化钛颜料

1 范围

本标准规定了二氧化钛颜料的产品分类、要求、试验方法、检验结果的判定及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于硫酸法或氯化法生产的二氧化钛颜料。该产品主要用于涂料、橡胶、塑料、油墨及造纸等行业。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 1250 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 1717—1986 颜料水悬浮液 pH 值的测定(eqv ISO 787-9:1981)

GB/T 1864—1989 颜料颜色的比较(eqv ISO 787-1:1982)

GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(GB/T 3186—2006,ISO 15528:2000,IDT)

GB/T 5211.2—2003 颜料水溶物测定 热萃取法(ISO 787-3:2000,General methods of test for pigments and extenders—Part 3:Determination of matter soluble in water-Hot extraction method,IDT)

GB/T 5211.3—1985 颜料在 105℃挥发物的测定(eqv ISO 787-2:1981)

GB/T 5211.12 颜料水萃取液电阻率的测定(GB/T 5211.12—1986,eqv ISO 787-14:1973)

GB/T 5211.14—1988 颜料筛余物的测定 机械冲洗法(eqv ISO 787-18:1983)

GB/T 5211.15—1988 颜料吸油量的测定(eqv ISO 787-5:1980)

GB/T 5211.20—1999 在本色体系中白色、黑色和着色颜料颜色的比较 色度法(eqv ISO 787-25:1993)

GB/T 13451.2—1992 着色颜料相对着色力和白色颜料相对散射力的测定 光度计法(eqv ISO 787-24:1985)

3 术语和定义

本标准采用下列术语和定义：

3.1

二氧化钛颜料 titanium dioxide pigments

由 X-射线法测定的晶体结构主要为锐钛型或金红石型的二氧化钛(TiO_2)组成的颜料。

4 产品分类

4.1 型号

本标准包括以下两种类型的二氧化钛颜料：

A 型：锐钛型；

R 型：金红石型。

4.2 品种

颜料可进一步分为下列品种：

A 型:A1、A2。

R 型:R1、R2、R3。

5 特性要求和容许范围

5.1 外观

应为软质干燥粉末或在不加研磨下用调刀易于碾碎。

5.2 其他特性

5.2.1 符合本标准的二氧化钛颜料,其基本要求规定于表 1,条件要求规定于表 2。条件要求将由有关双方规定。

表 2 中预处理后 105℃挥发物为商定项目,只有当有关方面明确规定或有合同约定时才进行。

5.2.2 表 2 中所指商定的参比样应符合表 1 中要求。

表 1 基 本 要 求

特 性		要 求				
		A 型		R 型		
		A1	A2	R1	R2	R3
TiO ₂ 的质量分数/%	≥	98	92	97	90	80
105℃挥发物的质量分数/%	≤	0.5	0.8	0.5	商定	
水溶物的质量分数/%	≤	0.6	0.5	0.6	0.5	0.7
筛余物(45 μm)的质量分数/%	≤	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1

表 2 条 件 要 求

特 性	要 求				
	A 型		R 型		
	A1	A2	R1	R2	R3
颜色 ^a	与商定的参比样相近(见 5.2.2)				
散射力 ^a	商定				
在(23±2)℃和相对湿度(50±5)%下预处理 24 h 后 105℃挥发物的质量分数/% ^b ≤	0.5	0.8	0.5	1.5	2.5
水悬浮液 pH 值	商 定				
吸油量					
水萃取液电阻率	—	商定	—	商定	
^a 测定时所用的参比样为有关双方商定的样品。					
^b 见 5.2.1。					

6 取样

按 GB/T 3186 的规定取受试产品的代表性样品。

7 试验方法

7.1 二氧化钛含量的测定——铝还原法

7.1.1 原理

经干燥的试样溶解在含有硫酸铵的硫酸中。在二氧化碳气氛下用金属铝将四价钛还原成三价钛。然后以硫氰酸铵作指示剂,用硫酸铁铵标准滴定溶液滴定上述溶液。

7.1.2 试剂

所用试剂均应采用分析纯试剂,并使用符合 GB/T 6682 规定的纯度至少为 3 级的水。

警告:应按照适当的健康和安全规则使用试剂。

7.1.2.1 浓盐酸:质量分数约为 37%, $\rho \approx 1.19 \text{ g/mL}$ 。

7.1.2.2 浓硫酸:质量分数约为 96%, $\rho \approx 1.84 \text{ g/mL}$ 。

7.1.2.3 硫酸铵。

7.1.2.4 碳酸氢钠:饱和溶液

将约 10 g 碳酸氢钠加入到 90 mL 水中。

7.1.2.5 硫氰酸铵指示剂

将 24.5 g 硫氰酸铵溶于 80 mL 热水中,过滤,冷却至室温并稀释至 100 mL,贮存于密闭深色瓶中。

7.1.2.6 硫酸铁铵标准滴定溶液:1 mL 相当于 0.004 8 g TiO_2 。

7.1.2.6.1 制备

称取 30 g 硫酸铁铵 $[\text{FeNH}_4(\text{SO}_4)_2 \cdot 12\text{H}_2\text{O}]$ 置于 1 000 mL 单刻度容量瓶中,加入 300 mL 含 15 mL 硫酸(7.1.2.2)的水溶解。滴加高锰酸钾溶液(7.1.2.7)直至溶液呈粉红色。用水稀释至刻度并摇匀。如溶液浑浊则过滤。

7.1.2.6.2 标定

称取经 $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$ 下干燥至恒重的二氧化钛标准参比物质 190 mg~210 mg,按 7.1.4.3 中所述步骤标定上述溶液。

用式(1)计算溶液的二氧化钛相当量 T_1 ,以每毫升相当 TiO_2 克数表示:

$$T_1 = \frac{m_1 \times w(\text{TiO}_2)}{V_1 \times 100} \dots\dots\dots (1)$$

式中:

m_1 ——所用二氧化钛标准参比物质的质量,单位为克(g);

$w(\text{TiO}_2)$ ——标准参比物质的二氧化钛含量,以质量分数表示(如用光谱纯二氧化钛,则 $w(\text{TiO}_2)$ 以 100%计);

V_1 ——滴定消耗硫酸铁铵标准溶液的体积,单位为毫升(mL)。

7.1.2.7 高锰酸钾溶液 $c\left(\frac{1}{5}\text{KMnO}_4\right) = 0.1 \text{ mol/L}$

将 3.16 g 高锰酸钾溶于 500 mL 水中,盛于 1 000 mL 单刻度容量瓶,加水稀至刻度,混匀。

7.1.2.8 金属铝:电解级,以铝箔、铝片和铝线形式存在,含量(质量分数)不低于 99.5%。

7.1.3 仪器

使用普通实验室仪器,以及下列仪器:

7.1.3.1 玻璃液封管:见图 1,其他合适的吸收器也可使用。

7.1.3.2 称量瓶:广口,带合适盖子,尺寸不大于试验所需。

7.1.3.3 烘箱:能维持 $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$ 。

7.1.3.4 干燥器:内盛合适干燥剂,如硅胶。

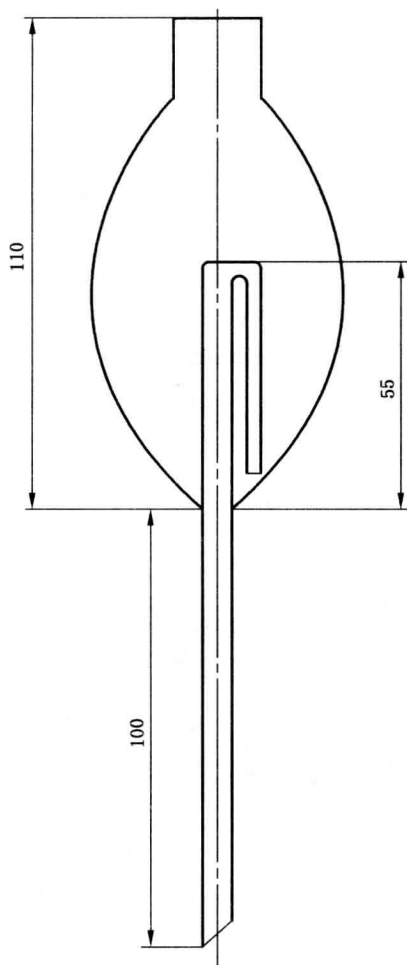


图 1 玻璃液封管

7.1.4 步骤

7.1.4.1 总则

平行测定两次。

7.1.4.2 试样

取 10 g 试样(见第 6)于敞口称量瓶(7.1.3.2)中在 $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$ 下干燥至恒重,加盖并置于干燥器(7.1.3.4)中冷却至室温。

称取 190 mg~210 mg 上述试样(m_2),精确至 0.1 mg。

7.1.4.3 测定

将试样转移至干燥的 500 mL 锥形瓶中。加入 7 g~8 g 硫酸铵(7.1.2.3)和 20 mL 硫酸(7.1.2.2)。摇匀置于电热板上先小火缓慢加热,直至产生强烈白烟,再继续加强热直至溶解完全。小心冷却,加入 120 mL 水和 20 mL 盐酸(7.1.2.1)。

加入约 2.5 g 金属铝片(7.1.2.8)于锥形瓶中,装上液封管,塞紧胶塞,并在液封管中加入碳酸氢钠溶液(7.1.2.4)。

待铝片溶解完全,加热溶液至微沸并保持 3 min~5 min。冷却至约 60°C ,最好将锥形瓶部分浸入盛水容器中,冷却过程中碳酸氢钠溶液会吸入瓶中在还原后的钛溶液上方产生二氧化碳气体,在这个过程中应随时补加碳酸氢钠溶液。取下塞子,将其中的碳酸氢钠溶液倒入锥形瓶中并用少量水淋洗塞子,将淋洗液收集于锥形瓶中。

加入 2 mL 硫氰酸铵指示剂(7.1.2.5),立即用硫酸铁铵标准溶液(7.1.2.6)滴定至终点淡橙色。最好开始时加入大部分硫酸铁铵溶液,充分摇动,再逐滴加入完成滴定过程。记录所耗硫酸铁铵溶液的体积(V_2)。

7.1.5 结果的表示

7.1.5.1 计算

用式(2)计算二氧化钛含量 ω ,以质量分数表示:

$$\omega(\text{TiO}_2) = \frac{V_2 \times T_1 \times 100}{m_2} \dots\dots\dots(2)$$

式中:

m_2 ——经干燥至恒重的试样的质量,单位为克(g);

V_2 ——滴定消耗硫酸铁铵标准溶液的体积,单位为毫升(mL);

T_1 ——与每毫升硫酸铁铵标准溶液相当的二氧化钛克数(见 7.1.2.6.2),单位为克每毫升(g/mL)。

计算两次平行测定值之平均值,报告结果至 0.1%。

注:计算结果包括铬、砷和其他一些能被铝还原随后又被三价铁氧化的物质。然而,通常用于色漆和相关产品的二氧化钛颜料中这些干扰物质的量似乎极少。

7.1.5.2 允许差

两次平行测定值之绝对差不得大于 0.4%。

7.2 105℃挥发物的测定

按 GB/T 5211.3—1985 中的规定进行。

7.3 水溶物的测定

按 GB/T 5211.2—2003 中的规定进行,试样量为 10 g。

注:如颜料高度分散,可按下法进行测定:称取试样 5 g,置于一烧杯中,加入 100 mL 水,加热煮沸 5 min,冷却,然后在搅拌下加入 40 g/L 碳酸铵溶液 25 mL,放置片刻,将该溶液转移至 250 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。过滤,其余操作仍按 GB/T 5211.2—2003 进行,同时进行空白试验。

两次平行测定的相对误差不得大于 8%。

7.4 筛余物的测定

按 GB/T 5211.14—1988 中的规定进行。试样量为 20 g,分散剂为六偏磷酸钠,质量浓度为 100 g/L,用量 3 mL~5 mL。

7.5 颜色的测定

7.5.1 总则

提供了两种方法:A 法——色度法和 B 法——目视法。A 法用作常规方法,B 法仅作商定方法,仲裁时选用 A 法。

7.5.2 A 法——色度法

按 GB/T 5211.20—1999 中的规定进行。所用醇酸树脂组成的质量分数为 63%亚麻仁油、23%邻苯二甲酸酐和 14%三羟甲基丙烷。

7.5.3 B 法——目视法

按 GB/T 1864—1989 中的规定进行。试样量为 2.00 g,精制亚麻仁油加量为 0.8 mL~1.1 mL。

7.6 散射力的测定

按 GB/T 13451.2—1992 的规定进行。所用醇酸树脂其组成及性能与 7.5.2 中一致。

7.7 在(23±2)℃和相对湿度(50±5)%下预处理 24 h 后 105℃挥发物的测定

将试样约 30 g 放入敞口容器中,如 $\phi 70$ mm 称量瓶或蒸发皿(样品厚度不超过 2 cm),在(23±2)℃和相对湿度(50±5)%下放置 24 h 后按 7.2 规定进行。

7.8 水悬浮液 pH 值的测定

按 GB/T 1717—1986 中的规定进行。

7.9 吸油量的测定

按 GB/T 5211.15—1988 中的规定进行。规定日常检测称量为 5 g,仲裁时称量为 10 g。

7.10 水萃取液电阻率的测定

按 GB/T 5211.12 中的规定进行。

8 检验结果的判定

按 GB/T 1250 中修约值比较法进行。

9 标志、包装、运输和贮存

9.1 标志

产品包装袋上应印有牢固、清晰的标志,包括生产厂名称和地址、产品名称、注册商标、标准代号、型号、生产批号、净含量、生产日期及规定的“防潮”标志。

9.2 包装

产品可用塑料编织袋内衬塑料薄膜袋包装,也可用其他适宜的包装材料包装。

9.3 运输

运输、装卸时要轻装、轻卸,防止包装污染和破损。产品在运输中应防止雨淋和日光曝晒。

9.4 贮存

产品应按分类、分批存放在通风干燥处,严禁与产品可发生反应的物品接触,并注意防潮。