

本讀充補年分生學小

科作勞 級年六

工木

校寰亮宗 編純錫潘



行發館書印務商

學分年分補充讀本

級年六

(科作勞)

木

潘宗
純寰
錫亮
編校

商務印書館發行

工

中華民國二十四年十一月初版

每册定價國幣壹角伍分
外埠酌加運費三錢

木

究必印翻有所權版

者輯編
錄金呂英百沈(編主)昶應徐
源景道斯佩殷人建周襄亮宗
本讀充補年分生學小
科作勞級年六
(34102·5)

工

發行所
發行人
校訂者
編著者
潘錫
王宗亮
純寰
上海雲河南路
上海河南南路
上務印書館
及各埠
商務印書館
上海及各埠
發行所
印刷所

(本書校對者楊伯屏)

二七六〇上

編

輯

人

徐應昶 主編

沈百英

周建人

宗亮寰

殷佩斯

趙景源

木工

目次

怎樣製辦木工工具.....	一
工具的使用方法和修理方法.....	二
木工的材料.....	三
做些什麼東西.....	四
變化無窮的積木.....	五
蝙蝠形的衣架.....	六
玲瓏的花盆架.....	七

掛在壁上的肥皂盒架.....二三

壁上掛的文具架.....二十四

方燈式的筆筒.....二五

象鼻衣鉤.....二六

天天用到的手巾架.....二八

桌上書架.....二九

有趣的筆架.....三一

壁上花插.....三三

疊式信插.....三五

屏式照相架.....三七

弟弟坐的小櫈.....四〇

西書式文具盒.....四四

.....四七

活動書架.....

輕便的文具盒.....

坐車的兔弟弟.....

五三

黃狗賽跑.....

五五

會跑的木馬.....

五七

木工

怎樣製辦木工工具

『工欲善其事，必先利其器。』小朋友你們明白這句話麼？就是說：要把某一種東西做得好，一定先要備很好的工具。我們做木工，更不能例外。

在未做木工以前，一定要製辦許多木工專用的工具。更要知道他的名稱，和使用的方法。還要知道怎樣修理和保藏；方不致把很好的工具弄壞，失去他的功效。

木工工具，不像其他的商品；整套買了來，就可以應用。都要從一家家的商店中，收集起來。再由自己裝製，配合成功；方可應用。小朋友：你看多少麻煩

呢！現在我先告訴你：怎樣的一種工具，到怎樣的店中去買。鉋鐵，斧頭，椎子，鑿子，鐵鋪中有賣的。鋸條，木銼，鋸銼等，又要在另一種專門賣銼刀的鐵鋪去買了。螺旋捻子，鋸繩，英尺，角尺面子等，大約在五金雜貨店中有賣的。這許多東西，買回來仍舊不能用。有的是沒有柄，有的是沒有口。現在再告訴你怎樣裝配起來。

鉋鐵，要裝鉋牀。這是最難的工作。非請木匠，是做不成功的。我們爲節省時間起見，還是請木匠代做，最是妥當。

斧頭，要裝一個木柄。木材要用硬木。如檀木或棗木，是頂好的材料。椎子，和斧頭一樣做法。

鑿子，要裝圓柄。斜鑿裝長柄。平鑿裝短柄。材料也要用硬木。鋸條，要配鋸架。也要木匠做的。牽鑽，要請木匠代做，方能合用。

以上幾種工具項重要，假使做起來不便，可以到舊貨店中去找尋，買了來應用也是一樣。這是項便當的方法。我們初做木工，有許多特別的工具，是用不到的。現在我把要用到的工具，寫在下面，配成一副，使小朋友置辦工具，有一點標準。

細口鉗子一張（第一圖甲）

細齒鋸子一架（第一圖乙）

斜口鑿子一把（第一圖丙）

平口鑿子一把（第一圖丁）

椎子一個（第一圖戊）

中號斧頭一把（第二圖甲）

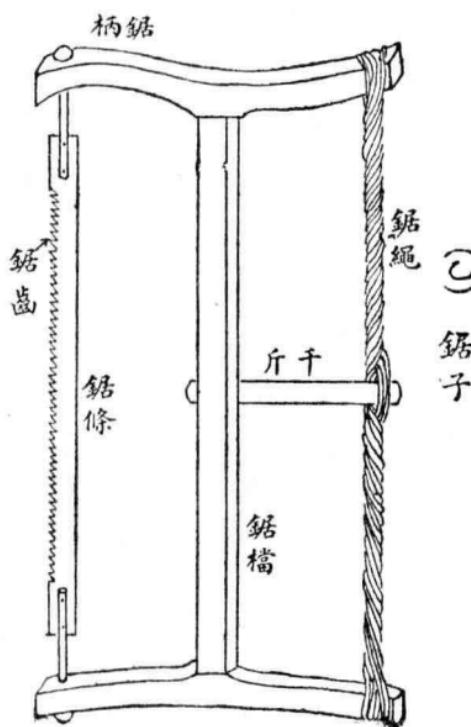
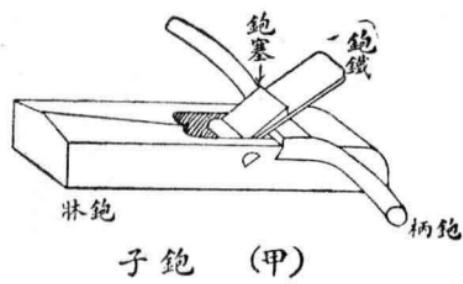
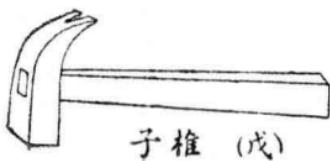
鋼絲線鋸一把（第二圖乙）

木鎚一把（第二圖丙）

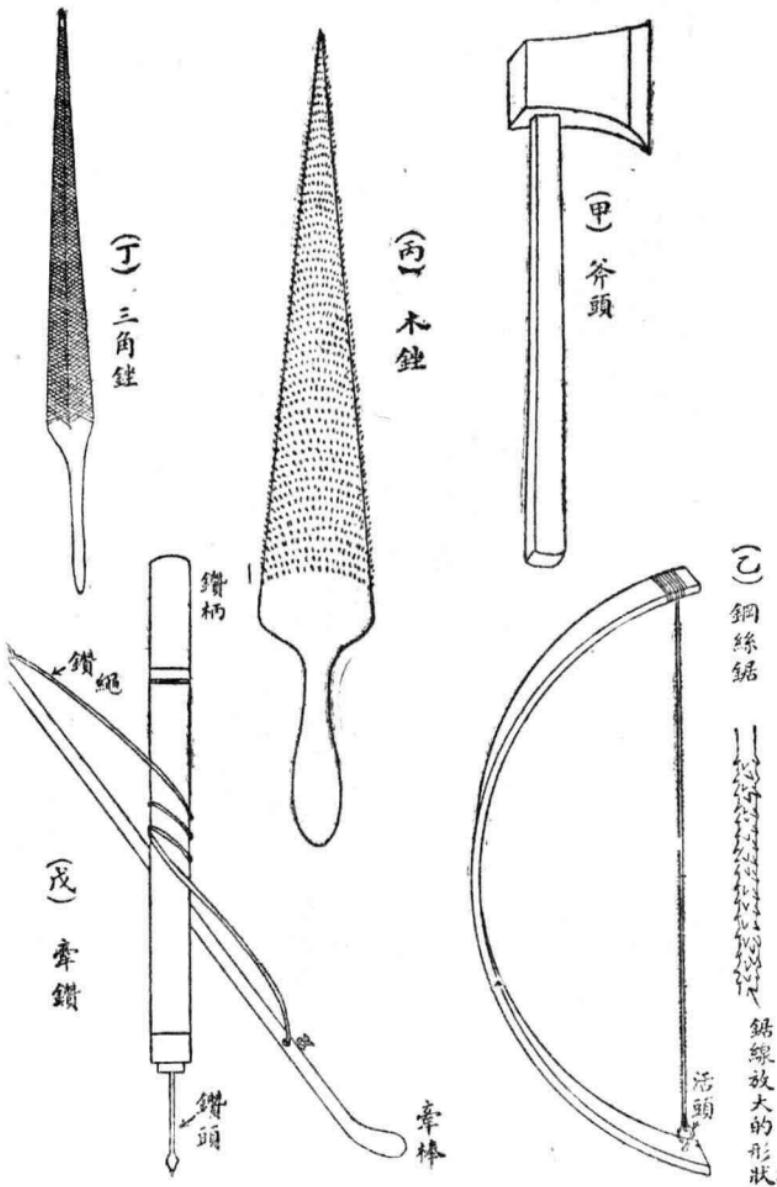
圖

一

第



第一二圖



鋸線放大的形狀

第

三

圖

(甲) 螺旋捨子



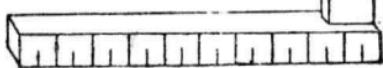
(丙) 鋸齒



(乙) 鑿子的比較



(乙) 角尺



(戊) 摻鋸器



(丁) 鋸路



三角鐵鎚一把（第二圖丁）

牽鑽一個（附大小鑽頭三個）（第二圖戊）

螺旋捻子一個（第三圖甲）

角尺一柄（第三圖乙）

以上一副工具，很够我們初做木工的小朋友使用了。怎樣使用和修理，請向下面看去就可以知道。

工具的使用方法和修理方法

許多工具買來了，不會使用，也是和沒有工具一樣。會使用了，又要時常損壞。不會修理，也和工具不全差不多。因此有了工具以後，上面的兩件事情，是要十分留意的。現在我把各種工具的使用方法，和修理方法，很詳細的告

訴你小朋友：你們一定要記好！否則東西做不好，還是小事。頂大的問題，就是使用不得法時，還會發生危險呢！

鉋子 鉋子在要用的時候，先把鉋牀的前端，靠在一隻眼睛的前面。另一隻眼睛閉好。看一看鉋鐵的鋒口，是否露出。沒有的話，把鉋鐵用椎子輕輕的敲出一線。太大了，在鉋牀的後端敲幾下。把鉋鐵退出一點。再把鉋塞敲緊。在木板上試用一用，是否合意。到工作完了時，把鉋鐵退進，以防鋒口的損壞；也可免去其他的危險。鉋牀的面子上，再抹一點豆油，使他下次工作時，可光滑省力一點。鉋鐵鈍了，退出重磨。磨的方法，和下面的斧頭鑿子，是一樣的。

鋸子 用鋸子鋸木材的時候，先把右手握住鋸柄的彎頭，再把木材放在工作的檻上；用左足壓住，使他不動。再把左手的拇指，指住要鋸的地方；用鋸條在記號的地方，輕輕鋸下。鋸到半個鋸條陷下以後，方可以用力鋸。鋸的時候，要看着鋸條，不可使他有一點歪斜，否則就不能鋸成直線了。鋸齒鈍了，

用三角鐵銚，把他銚好。銚的時候要注意的就是鋸齒的角度，要一樣大，一樣齊整，如第三圖丙的樣子，不好有一點的高低不齊。否則用起來就很費力了。鋸路也是很要緊的。太大了，鋸東西不準。太小了，很費力。怎樣算好呢？就是粗鋸的鋸路要大，細鋸的要細。什麼叫鋸路呢？大約小朋友還不明白吧？就是鋸條上的鋸齒，本來是一樣平的。因為要使鋸縫較鋸條略大，減少鋸條和木材的磨擦力，把鋸齒每隔一個，或是每個分向左右傾斜，這就叫做鋸路。看第三圖丁的樣子。這樣，小朋友可以明白了吧？撥鋸路，另有一個撥鋸器。如第三圖戊。使用的方法，就是把凹口套在鋸齒上，向左或向右撥着。鋸條有時使用不得法，弄彎曲了，就要把他鎚直。鋸子不用時，要把鋸繩放鬆。

鑿子 鑿子有平口斜口兩種：平口的，又有一分二分等的分別。是專供鑿洞，做榫用的。斜口的是專用在修理上的。有時鉋子鉋不到的地方，就要用到斜口鑿子了。用鑿子時都是用一隻右手。有時手力不夠時，可以用右肩壓

在鑿柄上，幫助用力。鑿口是很易鈍的。斜口的尖頭，更易弄壞。磨的時候不得法，不容易磨得快。要懂他的巧妙，卻是很容易的。就是平的一面，是要磨得很平。斜口的地方，不可磨彎。否則就不鋒利了。看第三圖（己）的比較，就格外明白了。鑿子用過，應該套在竹筒裏，可免尖頭損壞，或是損壞旁的東西。

椎子 椎子除釘釘敲鉋子外，還可以拔釘。就是應用椎子頭上的凹口。把椎頭向有釘的地方，套在凹口裏，向裏用力一折，釘就拔出來了。

斧頭 斧頭最大的用處，是整理木材。像一段樹，有皮有枝，就要用斧頭來劈好，使他或直或彎，其餘像木材上有高低不平的地方，也要用着斧頭。還有一種用處，就是鑿子鑿洞的時候，要用斧頭來敲的。斧頭用鈍了，也和鑿子一樣的磨法，使他再鋒利。

鋼絲線鋸 鋼絲線鋸是最容易損壞的一種工具。好在做起來也是很容的。只要一塊竹排，用鋼絲做絃，攀成弓形（看第二圖乙），用舊斧在鋼