

中
国

缝制机械大全

中国缝制机械协会编

缝 制 机 械

制

机



机

制

械

机

制

缝

中国矿业大学出版社

中国缝制机械大全

中国缝制机械协会 编



中国矿业大学出版社

内 容 简 介

本书分为上、下册,由中国缝制机械协会组织专家编写,北京禾力嘉诚文化交流有限公司设计制作。书中刊录了 400 多家企业的几十类产品,内容包括缝制行业发展概况、缝制机械维修知识、企业概况和产品介绍等,并重点介绍产品的技术性能、参数、企业技术开发能力及 ISO 9000 认证等相关情况,是各服装生产企业技术人员、产品经销商和用户的必备工具书。

图书在版编目(CIP)数据

中国缝制机械大全/中国缝制机械协会编. —徐州:

中国矿业大学出版社, 2003. 2

ISBN 7-81070-689-6

I. 中… II. 中… III. 缝纫机具 - 概况 - 中国
IV. TS941.56

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2003) 第 018468 号

书 名 中国缝制机械大全

编 者 中国缝制机械协会

责任编辑 李士峰

责任校对 杜锦芝

出版发行 中国矿业大学出版社

(江苏省徐州市中国矿业大学内 邮编 221008)

电话:0516-3885370

排 版 中国矿业大学出版社排版中心

印 刷 北京地质印刷厂

经 销 新华书店

开 本 889×1194 1/16 **印张** 56.875 **字数** 1845 千字

版次印次 2003 年 2 月第 1 版 2003 年 2 月第 1 次印刷

广告经营许可证号 徐广发第 200303

印 数 1~2000 册

总 定 价 270.00 元(上、下册)

(图书出现印装质量问题,本社负责调换)

《中国缝制机械大全》编辑委员会

主任委员	田民裕						
副主任委员	王承康	何 焯	邱继宝	张维良	林本固	倪永刚	
委 员	黄省身	蔡开坚	蔡盛满				
	卫海春	马连玉	王立喜	王必斌	王瑞福	方明华	
	石连胜	包银雅	卢永强	郑建军	阮 镛	阮小明	
	阮积祥	朱益民	朱培颢	刘炳焕	吕立毅	吴吉灵	
	吴良杰	陈宇峰	陈启鸿	陈济民	陈晓青	宋根勇	
	汤为民	汤庆裕	沈世荣	张 敏	张小琼	张百诚	
	尚久浩	赵新庆	赵德芳	林大鹤	林连泉	范定国	
	周 平	周远溪	杨晓京	胡道龙	胡森海	陶忠清	
	奚松明	夏伟量	黄 伟	黄永祥	曹忠泉	梁佛祥	
	程小文	雷 杰	熊建国	缪正秋	潘国民	薛 勇	
	薛宏飞						
	审校委员会委员	王钊明	王承康	朱 鑫	江富华	雷 杰	吴吉灵
		余守旗	张兴国	张学军	张显顺	张恒亮	周妙根
		罗一明	褚守善	蒋敏强	虞金明		
	专家顾问	孙树汉	郑厚康	林擎宇	褚守善		
编辑组成员	于大泉	万 斌	史 芹	吴吉灵	武 刚	郭 瑞	
	宋 静	宗宪荣	梁 健	张 烽	李秀斌	郝 燕	

前 言

缝制机械是服装、箱包、鞋帽、装饰等缝制品行业使用的预缩、裁剪、缝纫、粘合、整烫等机械及有关辅助设备的总称。目前,世界上缝制机械的生产主要集中在欧美和东亚地区,中国已经成为世界缝制机械生产和销售大国。

出版《中国缝制机械大全》(以下简称《大全》),是为了适时反映我国缝制设备行业近年来最新发展和成果;是为了增进缝制机械行业科研、生产、经销等企业与企业用户之间的沟通和联系;是为了提高企业在国内外的知名度,争创世界名牌,加快实施我国缝制机械行业产品出口多元化战略,增强入世后的竞争力;是为了推进我国缝制机械工业由大变强发展战略的实施。

在全行业的关注和支持下,《大全》终于问世了。《大全》内容涵盖了缝制机械发展概况,有近400家企业各类型号和规格的产品,收录了主要设备常见故障与排除,另外还附有行业生产、销售企业的名录等。《大全》能否成为您手中一本有用的工具书,主要取决于以下几方面:1. 资料的完整和翔实程度;2. 有无一定的广度和覆盖面;3. 是否检索快捷和使用便利。为此,《大全》编辑部始终以这一目标作为自己努力的方向。

在《大全》的编纂过程中,得到了相关部门和众多企事业单位领导、专家的关心和支持,在此我们表示衷心的感谢!

由于初次进行编辑,时间仓促,经验不足,难免璧有微瑕,敬请广大读者批评、指正。

《中国缝制机械大全》编辑委员会

2003年1月

下册附页索引

一、封面

西安标准工业股份有限公司

二、封二

上海飞人工业缝纫机有限公司

上海惠工缝纫机三厂

浙江省恒强针车实业有限公司

三、封三

华面缝制设备集团公司

四、封底

中捷缝纫机股份有限公司

五、扉页

常熟市仕德伟缝纫机(城)有限公司

上海鸿鹄电机有限公司

中山市天虹电机制造有限公司

张家港通力机电制造有限公司

六、前插页

上海双重包缝机有限公司

上海三禾服装机械制造有限公司

常熟市台板厂(集团)股份有限公司

上海宝马缝制设备有限公司

中国标准缝纫机公司上海惠工缝纫机二厂

上海雅业机械制造有限公司

张家港市标准缝纫机机械有限公司

江苏飞虎针业有限公司

标准工业集团张家港机械有限公司

苏州市菀坪缝制设备有限公司

常州市谢桥台板有限责任公司

广东省惠州市金和针车有限公司

华生精密铸造有限公司

苏州菀坪零件机械有限公司

上工(集团)股份有限公司

广州嘉伟针车贸易有限公司

斗门县冠兴工业有限公司

东莞市祥兴针车有限公司

福建晋江市茂源针车贸易有限公司

苏州科隆机械制造有限公司

苏州海狮缝制设备有限公司

标准缝纫机菀坪机械有限公司

上海威捷制衣机械有限公司
石狮市福诚缝纫设备有限公司
力克系统(上海)有限公司
深圳市大洁王实业发展有限公司

七、黑白广告

上海长江服装机械厂
青海省仁泰缝纫设备有限公司
四川德众服装设备实业有限公司
吴江市吴刚冲压机械有限公司
吴江市海鑫机械有限公司

八、后插页

上海羽岛服装机械有限公司
深圳嘉兴针车实业有限公司
无锡工缝橡塑制品厂
广州宝宇机械有限公司
张家港市神马机电制造有限公司
中国标准缝纫机公司东阳市零件厂
常熟工业缝纫机厂有限公司
中德合资常熟金城友宁机电有限公司
标准工业集团靖江工业缝纫机厂
江阴市兴港铝业有限公司
常熟凯飞缝制设备总汇
宏运衣车贸易有限公司
深圳市远成缝纫机工业有限公司
重庆零一精密机械有限公司
福州兴荣机械有限公司
上海英强橡塑制品有限公司
中山市银龙机架厂
扬州市金晨化工有限公司
晋江市和贤针车贸易有限公司
肇庆市兴联服装机械厂

入编企业名录

上海市

上工(集团)股份有限公司	369
上海美克通用缝纫机有限公司	375
上海惠工缝纫机三厂	376
上海顺得利工业缝纫机有限公司	383
上海日野工业缝纫机有限公司	385
上海上工佳荣衣车有限公司	390
上海澳讯机械有限公司	391
上海贵衣缝纫设备有限公司	393
上海港华轻工机械有限公司	398
上海双重包缝机有限公司	402
上海雅业机械制造有限公司	403
上海鸿鹄电机有限公司	406
上海服装(集团)服装机械有限公司	407
上海白鹰机械有限公司	417
上海科杰缝制设备有限公司	420
上海宝马缝制设备有限公司	421
上海保时捷缝纫设备有限公司	424
上海飞人工业缝纫机有限公司	425
上海胜家缝纫机有限公司	429
上海宝标缝纫机有限公司	433
上海华久电器有限公司	436
上海蓝箭针业有限公司	438
上海飞剑针车有限公司	439
上海上工方天机械有限公司	441
葵克一捷威服装机械有限公司	442
上海意诺服装设备有限公司	447
上海新枫服装机械制造有限公司	449
上海长江服装机械厂	451
上海威捷制衣机械有限公司	453
上海爱灵检针器有限公司	454
上海羽岛服装机械有限公司	456
上海三禾服装机械制造有限公司	456
上海美心电器有限公司	457
力克系统(上海)有限公司	458
上海上工兴达衣车机械有限公司	461
上海忠信堂缝纫机针夹厂	461

上海三泰橡胶制品有限公司	462
上海华联缝制设备公司	463
上海重机实业有限公司	463
重庆市	
重庆零一精密机械有限公司	464
江苏省	
南京裁圣缝纫设备有限公司	465
江阴市恒超工业缝纫机零件有限公司	465
江阴中嘉机械有限公司	466
无锡市三星服装机械厂	468
无锡市金马服装设备有限公司	471
江阴市北涵工业缝纫机零件一厂	472
江阴衣车配件有限公司	473
无锡工缝橡塑制品厂	474
镇江京口康达制针厂	475
江阴市兴港铝业有限公司	476
标准缝纫机苑坪机械有限公司	477
张家港市通力机电制造有限公司	484
常熟市锦隆缝纫设备有限公司	485
南通嘉慧缝制设备有限公司	489
苏州市苑坪缝制设备有限公司	490
常熟凯飞缝制设备总汇	492
苏州海狮缝制设备有限公司	493
苏州三高电脑绗缝机有限公司	494
江苏省启东市锦鸡机械有限公司	495
江苏省常熟市顺达缝制设备有限公司	496
常熟市精益缝纫机厂	498
常熟金城友宁机电有限公司	500
苏州市正步机器制造有限公司	503
苏州科隆机械制造有限公司	504
吴江市苑坪缝纫机有限公司	505
吴江飞针机械有限公司	507
南通耀星缝纫配件厂	508
常熟市工业缝纫机厂有限公司	509
吴江市佰嘉服装机械有限责任公司	513
常熟市谢桥台板有限公司	514
张家港市银河机电工程有限公司	515
张家港神马机电制造有限公司	516
常熟市宏裕机械制造有限公司	517
江苏飞虎针业有限公司	518
中国标准缝纫机公司常熟福山服装机械厂	520

镇江扬芜工缝电机厂	523
江苏省常熟市线厂有限公司	525
吴江市缝配机械有限责任公司	527
吴江市亨达机械配件有限公司	528
吴江菀坪宝鼎机械有限公司	528
标准工业集团张家港机械有限公司	529
吴江市金明机械有限公司	530
苏州市菀坪零件机械有限公司	531
吴江市菀坪缝纫机螺丝厂	532
吴江市海鑫机械有限公司	533
吴江市菀坪旭日缝纫机零件厂	534
吴江市菀坪第三缝纫机零件厂	535
吴江市吴刚冲压机械有限公司	536
南通中德针业有限公司	537
南通华廷制针有限公司	538
海门市大岛电脑刺绣机有限公司	540
江苏常熟仕德伟缝纫机(城)有限公司	541
江苏启东市缝纫机针厂	542
张家港市标准缝纫机械有限公司	544
靖江盛昌衣车实业有限公司	545
南通金升缝纫设备有限公司	546
南通齐安针车有限公司	549
江苏扬州市金晨化工有限公司	552
扬州市长江缝纫机配件厂	553
常州市马杭缝纫机厂	554
常州市万事达电器厂	556
常州市工业缝纫机厂	557
常州市联手齿轮有限公司	559
江苏飞翔缝制有限公司	561
广东省	
深圳远成缝纫机工业有限公司	564
东莞志成机械有限公司	566
华南缝制设备集团公司	567
高林机电实业(深圳)有限公司	569
东莞市祥兴针车有限公司	572
东莞市信昌绗缝机械实业有限公司	573
广州市华兄缝纫机有限公司	574
广州芳源缝制设备有限公司	575
广东肇庆兴联服装机械厂	576
广东肇庆市祥丰利制衣机械厂	577
广州宝宇机械有限公司	579

中山市银龙机架厂	584
江门市业伟成机械厂	585
深圳市大洁王实业发展有限公司	586
广东省顺德市华南缝纫机针有限公司	587
中山市天虹电机制造有限公司	588
深圳盖天针车有限公司 深圳南山宏源针车商行	590
佰福合成针车拉筒公司	591
广东省惠州市金和针车有限公司	592
深圳市嘉兴针车实业有限公司	593
深圳市盈宁科技有限公司	598
广州市嘉伟针车配件制造有限公司	600
斗门县冠兴工业有限公司	601
广东惠阳华生精密铸造有限公司	602
福建省	
茂源针车贸易有限公司	603
福建省晋江市和贤针车有限公司	605
福州兴荣机械有限公司	606
石狮市福诚缝纫设备有限公司	606
新源针车鞋机贸易有限公司	607
东华缝纫设备经营部	608
广西省	
柳州市缝纫机台板家具总厂	609
青海省	
青海仁泰缝纫设备有限公司	610

上工(集团)股份有限公司

法人代表:倪永刚

电话:021-68407700

传真:021-63302939

公司地址:上海浦东新区世纪大道 1500 号东方大厦

邮编:200122

企业简介

2001 年是上工保持良好发展势头、实现持续快速增长的第三年头。当年实现销售收入、净利润和出口创汇等主要经济技术指标较 2000 年同比增长分别达到 50%、40% 和 170% 左右,成为全行业增速最快、增幅最大的强势企业。大调整带来的新发展,使上工跨入了 2001 年度“上海最佳企业形象单位”的行列。

进入新世纪,上工开始了二次创业,再展宏图,确定企业发展的定位目标是:经过三至五年的努力,实现由国内领先向国际一流的跨越。2001 年已迈出了坚实的第一步。伴随着人才、产品和市场“三大新高地”建设的不断推进,“三大比较优势”进一步显现:

一是品牌优势。经过重组,依托上工股份,形成了上海地区缝纫机品牌——“上工”、“双工”、“双角”、“飞人”、“蝴蝶”和“蜜蜂”六朵金花并蒂的新格局。

二是企业优势。以上海双重包缝机有限公司为代表的一批多元投资、机制创新、实行专业化生产的“小巨人”企业已脱颖而出。

三是产品优势。以“三高”(高技术档次、高附加值和高市场占有率)为发展方向,经过调整和重组,上工主业已形成包括平缝系列、包缝系列、特种机系列、家用机系列、服装机械和零部件在内的“六大板块”。

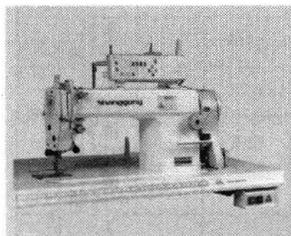
平缝机

型号	最高缝速 (针/min)	线迹长度 (mm)	压脚提升高度(mm)		采用机针	针杆行程	电机功率
			手提	膝提			
GC9000-1-5D	4000	4.5	5.5	13	DB×1 14 [#]	32、36	400 (直接驱动)

注:新产品

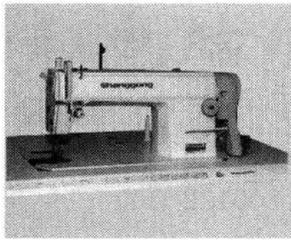
曲折缝缝纫机

型号	最高缝速 (针/min)	线迹长度 (mm)	线迹宽度 (mm)	压脚提升高度(mm)		采用机针	用途	附注
				手提	膝提			
SG20-135	2500	5.0	9.0	6.35	9.0	GAT. 1910-05(135×9) 或 DP×5	—	—



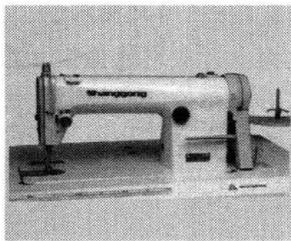
平缝机

型号	最高缝速 (针/min)	线迹长度 (mm)	压脚提升高度(mm)		采用机针	用途	附注
			手提	膝提			
GC5550-4-5D	5000	4(最大)	9.5	13	DB×1 14 [#]	—	—



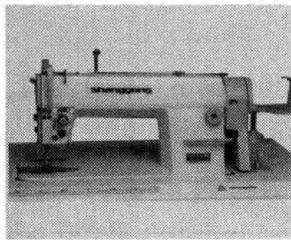
平缝机

型号	最高缝速 (针/min)	线迹长度 (mm)	压脚提升高度 (mm)	采用机针	用途	附注
GC5550	5500	5(最大)	13(最大)	DB×1 9#~18#	—	—
GC5550A	4000	4(最大)	9(最大)	DA×1 9#~11#	—	—
GC5550H	3500	5(最大)	13(最大)	DB×1 20#~23#	—	—



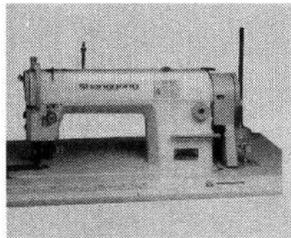
平缝机

型号	最高缝速 (针/min)	线迹长度 (mm)	压脚提升高度 (mm)	采用机针	用途	附注
GC15-1	5500	4(最大)	10(最大)	DB×1 14#	—	—
GC15-2	4000	4(最大)	9(最大)	DA×1 9#	—	—
GC15-3	3500	4.5(最大)	12(最大)	DB×1 21#	—	—



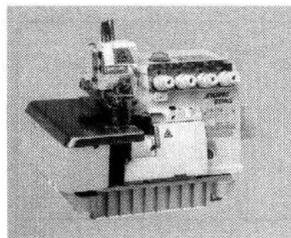
平缝机

型号	最高缝速 (针/min)	线迹长度 (mm)	压脚提升高度(mm)		采用机针	用途	附注
			手提	膝提			
GC0505-1	5000	4(最大)	5.5	13	DB×1 14#	—	—



平缝机

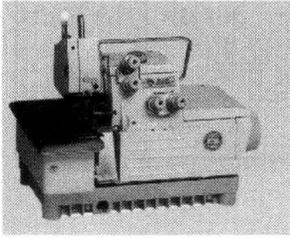
型号	最高缝速 (针/min)	线迹长度 (mm)	压脚提升高度(mm)		采用机针	用途	附注
			手提	膝提			
GC5200	4500	4(最大)	—	8.5	DB×1 14#	—	—



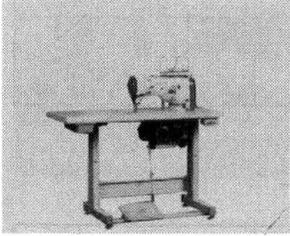
包缝机

型号	最高缝速 (针/min)	机针数	线数	外针 间距 (mm)	线迹 长度 (mm)	包缝 宽度 (mm)	差动比	压脚提升 高度 (mm)	采用 机针	用途	附注
GN704-O42-M00P	6500	1	3	3.6	504	4.0	1:0.8~ 1:1.9	6.5	—	薄料 中厚料	—
GN714-O43-M00P	6500	2	4	3.6	514	4.0	1:0.8~ 1:1.9	6.5	—	薄料 中厚料	—
GN716-C42-M00P	6500	2	5	3.6	516	4.0	1:0.8~ 1:1.9	6.5	—	薄料 中厚料	—
GN714-B43-M00P	6500	2	4	3.6	514	4.0	1:0.8~ 1:1.9	6.5	—	薄料 中厚料	—
GN716-D53-M00P	6500	2	5	3.6	516	4.0	1:0.8~ 1:1.9	6.5	—	薄料 中厚料	—
GN716-D53-H00P	6500	2	5	3.6	516	4.0	1:0.8~ 1:1.9	6.5	—	中厚料 厚料	—
GN716-D73-X00P	6500	2	5	3.6	516	4.0	1:0.8~ 1:1.9	6.5	—	厚料 特厚料	—
GN743-DB33-M00P	6500	3	6	3.6	543	4.0	1:0.8~ 1:1.9	6.5	—	薄料 中厚料	—

包缝机

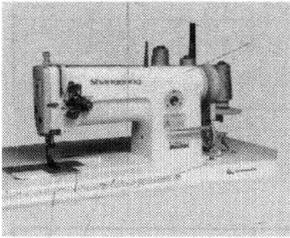


型号	最高缝速 (针/min)	机针 数	线 数	外针 间距 (mm)	线迹 长度 (mm)	包缝 宽度 (mm)	差动 比	压脚提 升高 度 (mm)	采用机针	用途	附注
GN6-5	4500	5	5	—	3.5	5-6	—	4	81×8 [#] ~18 [#] × 13×9 [#] ~16 [#]		
GN6-4	4500	4	4	—	4	7	—	3	81×9 [#] ~20 [#]		
GN6-3	5500	3	3	—	4	2.5~4	—	4	81×9 [#] ~20 [#]		
GN6-302	5500	—	—	—	4	5~6	—	4	81×9 [#] ~20 [#]		



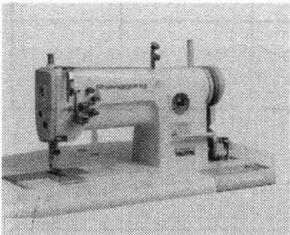
曲折缝纫机

型号	最高缝速 (针/min)	线迹长度 (mm)	线迹宽度 (mm)	曲形线 缝数	压脚提 升高度 (mm)	采用机针	用途	附注
SG2073	2000	5	9	—	手提 6 膝提 13	GC×5 14 [#]	—	—
SG2083/23			12					



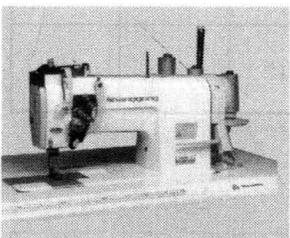
双针机

型号	最高缝速 (针/min)	线迹长度 (mm)	压脚提升高度(mm)		采用机针	用途	附注
			手提	膝提			
GD8-1	3500	4	6	8	DP7×14 [#]	—	—



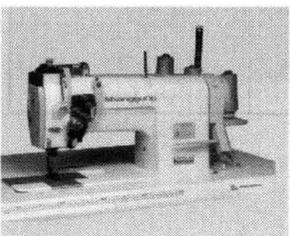
双针机

型号	最高缝速 (针/min)	线迹长度 (mm)	压脚提升高度(mm)		采用机针	用途	附注
			手提	膝提			
GD8-9	2700	5	6	8	DP7×14 [#]	—	—



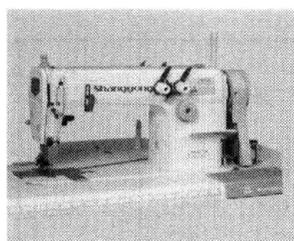
双针机

型号	最高缝速 (针/min)	线迹长度 (mm)	压脚提升高度(mm)		采用机针	用途	附注
			手提	膝提			
GD8-7	2300	5	6	8	DP7×17 [#]	—	—



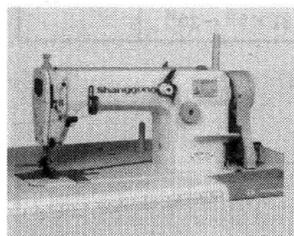
双针机

型号	最高缝速 (针/min)	线迹长度 (mm)	压脚提升高度(mm)		采用机针	用途	附注
			手提	膝提			
GD8-4	2300	4	6	8	DP7×14 [#]	—	—



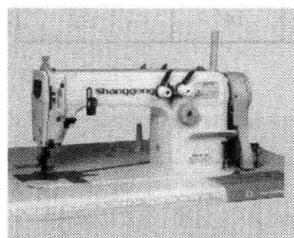
链缝机

型号	最高缝速 (针/min)	针间距 (mm)	线迹长度 (mm)	压脚提升高度(mm)		采用机针	用途	附注
				手提	膝提			
GD28-1N	5500	1/8", 5/32", 3/16" 7/32", 1/4", 5/16" 3/8", 1/2"	4	5.5	10	TV×7 12#~22#	—	—



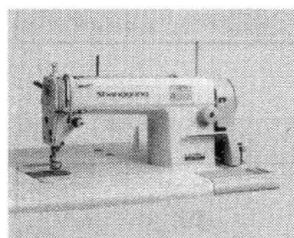
链缝机

型号	最高缝速 (针/min)	针间距 (mm)	线迹长度 (mm)	压脚提升高度(mm)		采用机针	用途	附注
				手提	膝提			
GD28-2N	5500	—	4	5.5	10	TV×7 12#~22#	—	—



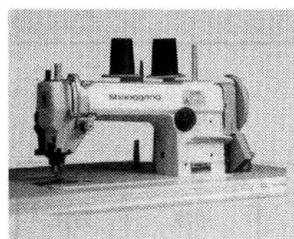
链缝机

型号	最高缝速 (针/min)	针间距 (mm)	线迹长度 (mm)	压脚提升高度(mm)		采用机针	用途	附注
				手提	膝提			
GD28-3N	5500	—	4	5.5	10	TV×7 12#~22#	—	—



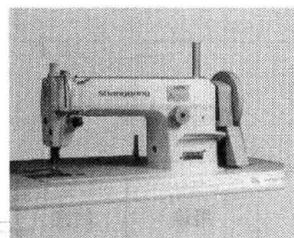
平缝机

型号	最高缝速 (针/min)	线迹长度 (mm)	压脚提升高度 (mm)	采用机针	用途	附注
GC5900-4-5D	2500	8	5.5	DB×1# 20#~23#	—	—
GC5900						



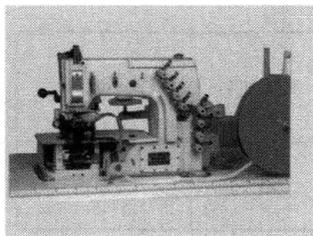
平缝机

型号	最高缝速 (针/min)	线迹长度 (mm)	压脚提升高度(mm)		采用机针	用途	附注
			手提	膝提			
GC0306	2000	9(最大)	6	9	DB×21#	—	—



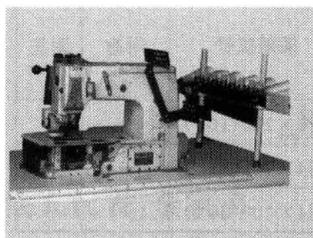
平缝机

型号	最高缝速 (针/min)	线迹长度 (mm)	压脚提升高度(mm)		采用机针	用途	附注
			手提	膝提			
GC100-1	2000	10(最大)	5.5	13	DB×21#	—	—



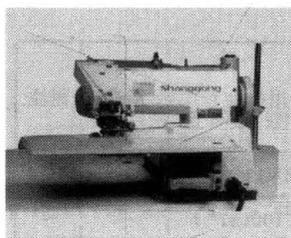
多针链式缝纫机

型号	最高缝速 (针/min)	针杆 行程	机针 数	压脚提 升高度 (mm)	弯针 数	线迹 形式	针间距		送料 形式	直针 规格	电机 规格
GK25-204A	4000	34.5	4	不低 于 5.5	4	401	4.76~19.05~4.76	4.76~22.23~4.76	送布牙下送料 与后置上拉料 轮差动式	GK25×MN80 GK25×MN90 GK25×MN100	280r/min 370W 三 相离合 器电动机
							4.35~22.23~4.35	6.35~19.05~6.35			
							6.35~24.3~6.36	6.35~25.4~6.35			



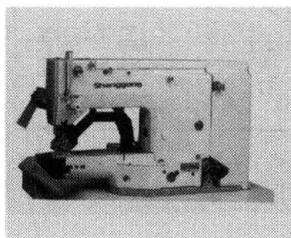
八针链式缝纫机

型号	最大缝 纫速度 (针/min)	直针 数	弯针数	针间距 (mm)	送料距 (mm)	针杆 行程 (mm)	压脚提 升高度 (mm)	送料形式	电机规格	机针规格	线迹形式
GK25-208	3000	8	8	6.35	1.2~4.5	34.5	5.5	送布牙送料 与后置上拉 料轮差动式	三相离合器 式电动机	GK25×MN80 GK25×MN90 GK25×MN100	401 双线链式



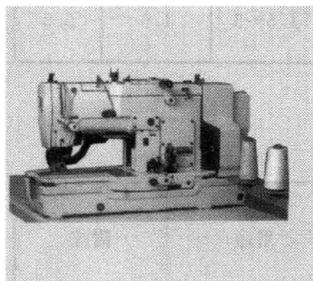
暗缝机

型号	最高缝速 (针/mm)	线迹长度 (mm)	压脚降距 (mm)	撬缝间距比	采用机针	用途	附注
GK13101-2	2500	3~8	7	1:1 2:1	GL×1 型	—	—



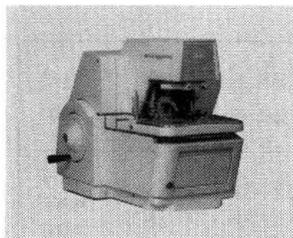
加固缝缝纫机

型号	针数 (针)	纵向缝制 尺寸 (mm)	横向缝制 尺寸 (mm)	缝速 (针/min)	机针号	用途
GK2302-10A	42	1.5~3	8~16	2300	DP×5 14 [#] 、16 [#]	西装、女装、童装、工作服、牛仔服等 大套结
GD2302-20A	28	1.5~3	4~8	2300	DP×5 14 [#] 、14、16 [#]	西装、女装、学生服大衣等扣眼套结
GD2302-30A	28	0	6.5~14	2300	DP×5 14 [#] 、16 [#]	钉各种裤带环
GD2302-40A	21	1.5~3	4~8	2300	DP×5 14 [#] 、16 [#]	西装、大衣等小套结
GD2302-50A	28	1.3~3	4~8	2000	DP×5 11 [#]	针织内衣、薄料用套结



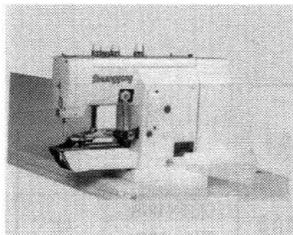
平头锁眼机

型号	最高缝速 (针/min)	锁钮孔 长度 (mm)	锁钮孔 宽度 (mm)	压脚提升高度		采用机针	用途	附注
				标准	最大			
GF108-1/3V/D	3000	6.4~19	2.5~4	9	12	GV13 70 [#] ~110 [#]	—	—
GF108-2	3000	9.5~25.4	2.5~5	9	12	GV13 70 [#] ~110 [#]	—	—
GF108-3	3000	12.7~31.7	2.5~5	9	12	GV13 70 [#] ~110 [#]	—	—



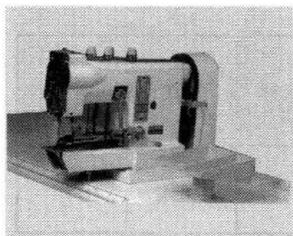
圆头锁眼机

型号	最高缝速 (针/min)	锁钮孔长度 (mm)	锁钮孔宽度 (mm)	压脚提升高度 (mm)	采用机针	用途	附注
GF31302	2000	12.7~31.8	0~9.5	—	DB×1	—	—



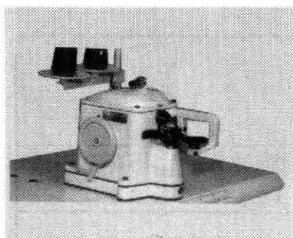
钉扣机

型号	最高缝速 (针/min)	针迹数	可缝纽扣 规格 (mm)	压脚提升高度 (mm)	采用机针	用途	附注
GE2108-1	1400	1	φ9~φ26	—	GJ4×100(16 [#])	—	—
GE2108-2	1400	1	φ9~φ26	—	GJ4×100(18 [#])	—	—
GE2108-3	1400	1	φ9~φ26	—	GJ4×100(20 [#])	—	—



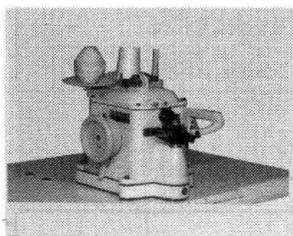
钉扣机

型号	最高缝速 (针/min)	针迹数	可缝纽扣 规格 (mm)	压脚提升高度 (mm)	采用机针	用途	附注
GJ4-1	1400	1	φ9~φ26	—	GJ4×MN135(21 [#])	—	—
GJ4-2	1400	1	φ9~φ26	—	GJ4×100(21 [#])	—	—



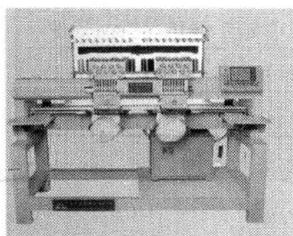
裘皮拼接缝机

型号	最高缝速 (针/min)	针距调节范围 (mm)	缝厚能力 (mm)	采用机针	用途	附注
GP3-102/202/302	3200	0.7~6.5	—	1567	—	—



淌鞋机

型号	缝纫速度 (针/min)	最大缝纫 高度 (mm)	电脑控制 箱型号	机针型号	线迹 长度 (mm)	压料盘 行程 (mm)	缝纫 厚度 (mm)
GP3-401/402	90-2000	5	S-100	GC5×1(DP5×1 70 [#] ~140 [#])	1.5~5	1.5	5.5



电脑绣花机

型号	最高缝速 (针/min)	最大线迹宽度	采用机针	用途	附注
GG729B	800	—	—	—	—