

# 机械设计手册



闻邦椿 主编

MACHINE DESIGN HANDBOOK

1



机械工业出版社  
CHINA MACHINE PRESS



# 机械设计手册

第5版

主 编 闻邦椿  
副主编 张义民 鄂中凯 陈良玉 孙志礼  
宋锦春 柳洪义 汪 恺

## 第1卷 常用设计资料

本卷主编 鄂中凯



机械工业出版社

本书是在前4版的基础上,吸收并总结了国内外机械工程设计领域中的新标准、新材料、新工艺、新结构、新技术、新产品、新设计理论与方法撰写而成。本书全面系统地介绍了常规设计、机电一体化与控制技术和现代设计方法及其应用等内容。具有内容先进、信息量大、取材广、规格全,实用性强,数据可靠,使用方便等特点。

全书分6卷52篇,内容有:常用设计资料、机械零部件设计(连接、紧固与传动)、机械零部件设计(轴系、支承与其他)、流体传动与控制、机电一体化及控制技术、现代设计理论与方法等。

本卷为第1卷,主要内容有:常用资料、常用数学公式和常用力学公式、机械工程材料、零部件设计常用基础标准、零件结构设计工艺性等。

本书供从事机械设计、制造、维修及有关工程技术人员作为工具书使用,也可供大专院校的有关专业师生使用和参考。

## 图书在版编目(CIP)数据

机械设计手册.第1卷/闻邦椿主编.—5版.—北京:机械工业出版社,2010.1(2013.4重印)

ISBN 978-7-111-29225-8

I. 机… II. 闻… III. 机械设计—技术手册 IV. TH122-62

中国版本图书馆CIP数据核字(2009)第221408号

机械工业出版社(北京市百万庄大街22号 邮政编码100037)

策划编辑:曲彩云 责任编辑:王春雨

封面设计:姚毅 责任校对:李秋荣 责任印制:乔宇

三河市宏达印刷有限公司印刷

2013年4月第5版第6次印刷

184mm×260mm·85.25印张·3插页·3005千字

23001—27000册

标准书号:ISBN 978-7-111-29225-8

定价:140.00元

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社发行部调换

电话服务

编辑热线:(010)88379782

社服务中心:(010)88361066 网络服务

销售一部:(010)68326294 门户网:<http://www.cmpbook.com>

销售二部:(010)88379649 教材网:<http://www.cmpedu.com>

读者购书热线:(010)88379203 封面防伪标均为盗版

## 第5版前言

人类社会正迈入知识经济时代，以知识为依托的科学技术在当今社会发展过程中正在发挥着越来越重要的作用。科学技术成果的研究与开发及其广泛应用是当今，也是未来推动经济发展和进步的至关重要的因素。依靠科技进步振兴装备制造业是使我国由制造大国过渡到制造强国的核心因素和关键。

发展装备制造业离不开产品的研究与开发及设计。机械产品设计正由传统设计模式向现代设计模式转变，现代设计的特点是广泛采用计算机技术，着力应用智能化设计、数字化设计、网络化设计、绿色化设计及系统化设计的综合技术。机械设计手册的编辑与出版，充分地展现了现代设计的特点，是现代设计不可缺少的工具和手段。

本版手册在科学发展观和自主创新设计的理念引领下，进行了较大篇幅的修改和补充，为我国现代机械产品自主创新设计提供了保障。例如，在手册中重点介绍了产品绿色设计、和谐设计与系统化设计，也介绍了产品的创新设计等内容，这有利于产品设计师们采用手册中介绍的内容和方法开展产品开发。

本版手册汇总了大量的原始数据和设计资料，以及在产品设计时必须采用技术标准，同时还介绍了设计中许多不可缺少的相关设计知识。因此，可以说手册是设计师们在产品设计过程中所必需的数据库和知识库，目前她已成为产品研究与开发的“利器”及其他设计器具无法取代的重要的设计工具，这不仅在现在，而且在将来也会发挥其积极的作用。

本版手册系统地叙述了机械设计各专业的主要技术内容，归纳和总结了新中国成立以来我国机械领域取得的成就和经验，不少新内容是本手册编者研究得到的，此外，还吸取了国外的若干先进科学技术，其内容丰富，实用性强，前4版出版后，受到了社会各界的重视和好评，作为国家级重点科技图书和机械工程方面的最具权威的大型工具书，曾获得全国优秀图书二等奖、机电部科技进步二等奖、全国优秀科技畅销书奖，1994曾在台湾建宏出版社出版发行，她在机械产品设计中起着十分重要的作用，目前已成为各行业，尤其是机械行业各技术部门必备的工具书。

在本版手册的修订过程中，我们努力贯彻了“科学性、先进性、实用性、可靠性”的指导思想。广泛调研了厂矿企业、设计院、科研院所、高等院校等多方面的使用情况和意见。对机械设计的基础内容、经典内容和传统内容，从取材、产品及其零部件的设计方法与计算流程、设计实例等多方面进行了深入系统的整合，同时，还全面总结了当前国内外机械设计的新理论、新方法、新材料、新工艺、新结构、新产品、新技术，特别是在产品的综合设计理论与方法、机电一体化及机械系统自动控制技术等方面作了系统和全面的论述和凝炼。相信本手册会以崭新的面貌展现在广大读者面前，她对提高我国机械产品的设计水平，推进新产品的研究与开发、老产品的改造，以及产品的引进、消化、吸收和再创新，进而促进我国由制造大国向制造强国转变，发挥其积极的作用。

本版手册分6卷52篇。第1卷：常用设计资料；第2卷：机械零部件设计（连接、紧固与传动）；第3卷：机械零部件设计（轴系、支承与其他）；第4卷：流体传动与控制；第5卷：

机电一体化及控制技术；第6卷：现代设计理论与方法。在撰写过程中，贯彻和采用最新技术标准和国际新标准，最大限度地充实和更新技术内容，凝炼和总结机械设计的最新成就和经验，尽力地吸取国外的先进科学技术，努力反映当代机械设计的最新水平，更好地为现代机械设计服务；在取材和选材过程中，尽量压缩对基本原理的介绍，避免在手册中出现教科书的叙述方式，特别强调要采用手册化、表格化的设计流程。删除一些可要可不要的内容，以及应用面相对较窄和尚未用于实际的研究性内容。力求使各篇章内容构成有机的整体，既要考虑到各篇的系统性，又要照顾全书的统一性，尽量避免不必要的重复；在各类零部件设计计算中，要增加结构图和应用实例。在部件设计选用中，应适当提供可选用的产品的结构及其安装尺寸、主要技术参数等，给设计和选用创造方便的条件；所有计算方法和数据都要准确、可靠、无误，重要的要注明来源；对相近标准的数据和表格尽量予以合并、采用双栏排版、摘其所要等形式予以编写，以使该手册采用较少的篇幅而编入较多的内容。

手册的第5版是在前4版的基础上，着力在以下几个方面作了修订：

### 一、在贯彻落实推广标准化技术方面

手册全部内容贯彻和采用了2010年1月以前颁发的最新国家标准、行业标准和相关的国际新标准，最大限度地充实和更新标准化技术的内容。本次修订为历次修订中标准更新规模最大的一次，例如：机械工程材料部分更新的标准达162个，流体传动与控制部分更新的标准有150多个。更换的标准中有许多是机械行业的重要标准，如GB/T 786.1—2009 流体传动系统及元件图形符号和回路，GB/T 10095.1~2—2008 圆柱齿轮精度制，GB/Z 18620.1~4—2008 圆柱齿轮检验实施规范等。

### 二、在新的设计计算方法方面

按照GB/T 3480.1~5—1997 渐开线圆柱齿轮承载能力计算方法、GB/T 10300.1~3—2003 锥齿轮承载能力计算方法重新构建了实用、合理的齿轮设计体系。对圆柱齿轮和锥齿轮均按照初步确定尺寸的简化计算、简化疲劳强度校核计算和一般疲劳强度校核计算编排设计计算方法，以满足不同场合不同要求的齿轮设计需求。增加了齿轮齿廓修形和齿顶修缘的内容，给出了修形计算公式和确定修形量的方法。

在滚动螺旋传动中，按最新的国家标准GB/T 17587.4~5—2008 滚珠丝杠副轴向静刚度、轴向静载荷与动载荷，整理更新了滚珠丝杠传动选用和评估计算方法。

根据机构学的最新发展，考虑到近年来并联机器人和并联机床的快速发展和应用，特地另辟一章，编入并联机器人和并联机床的运动学和动力学分析、典型并联机器人和并联机床的类型和应用选型，这是在大型工具书中首次载入。增加了机构系统方案的构思与拟定并举了典型实例，对机构设计与选用起到综合和运用的作用。

### 三、在新材料、新元器件、新产品等方面

在新材料方面，编入了新型工程材料——钛及钛合金，该种材料具有低密度、高熔点、高比强度、耐腐蚀性好、高低温特性好、生物相容性好、具有形状记忆特性等优点，在航空航天、海洋开发、化工、冶金、生物技术、汽车工程、食品、轻工等工业技术领域的装备制造中有重要用途。编入了有“21世纪绿色材料”之称的镁及镁合金，该种材料在轻量性、比强度、导热性、减振性、储能性、切削性、尺寸稳定性以及可回收性等方面具有独特的优点。编入了GB/T 20878—2007 不锈钢和耐热钢牌号及化学成分，该标准是一个全新标准，它规定了143个

牌号的化学成分及部分牌号的物理性能参数与国内外标准牌号的对照,在各种手册中未见编入。

在新元件、新产品方面,在减速器和变速器篇中,增加了平面二次包络蜗杆减速器(GB/T 16444—2008)、新型的锥盘环盘式无级变速器、XZW型行星锥轮无级变速器,在大型工具书中首次编入了用于高档轿车的新型金属带式无级变速器,以及其他相关的设计资料。

流体传动与控制卷在内容和产品方面作了大幅度的更新,编入了液压气动领域中的最新开发的各类元器件,为流体传动与控制系统的的设计、运行和维护提供全面的技术支撑。为满足不同层次用户的需要,分别引入了国内主流品牌(含台湾知名品牌HP)以及国际知名品牌的产产品,如液压传动中的德国(Rexroth)、美国(Vickers)、日本(Yuken)、意大利(Atos)等品牌产品;液压控制系统中的德国(Festo)、美国(Moog、Vickers、Dowry)等品牌产品;气压传动中的德国(Festo)、日本(SMC)等品牌产品。

编入了最新出现的具有广泛应用前景的液压元件——螺纹插装阀系列产品,增加了液压伺服油缸等相关新产品,大幅度增加了最新出现的适应性强的各类液压辅件。增加了以气流引射原理制造的真空发生器等气动系统常用的真空元器件。

#### 四、在机电一体化设计与控制技术方面

机械技术与电子技术相结合已经成为当前装备制造业的主流和发展趋向,机电一体化是现代机械和技术的重要典型特征之一,为适应机电一体化技术的应用,本版手册对该方面的内容作了重新编排和大量充实,专辟一卷为机电一体化及控制技术等内容进行较系统和全面的叙述。

在机电一体化技术及设计篇中,以典型机电一体化产品的五大组成部分的技术要点作主线进行编写,并以产品设计为背景组织内容,并编入了多个综合性设计实例。

机器人是机电一体化特征最为显著的现代机械系统,从实用性的角度介绍了工业机器人技术中的本体、驱动、控制、传感等共性技术,结合喷涂、搬运、电焊、冲压、压铸等工艺,介绍了机器人的典型应用。另外对视觉机器人、智能机器人等作了实用性的介绍。

微机电系统(MEMS)是20世纪80年代中后期出现的微电子技术与机械技术及生物、物理、化学等学科相交叉的一种新技术,它不仅是机械学科发展的前沿方向之一,也逐渐形成了产业。顺应高新技术发展潮流,设专篇撰写微机电系统,这在大型工具书中尚属首次。本篇重点编入了MEMS制造技术和设计技术。

激光加工目前已经成为一种有效的重要先进制造技术。手册以激光加工技术的最新成果为素材,编写了各种激光加工的原理、工艺及其应用,其中包括在打孔、切割、焊接、淬火、熔覆与合金化中的应用和激光加工中的安全防护等。

同时,对机电系统控制、数控技术、机械状态监测与故障诊断技术和电动机、电器与常用传感器等内容,简化原理、突出应用、扩充实例、引用最新成果作了编写。

#### 五、在凝炼和推广现代设计理论与方法方面

针对现代机械产品设计的新方法和新技术存在的多样性和复杂性问题,本版手册以现代机械产品设计的总目标和建立其设计方法新体系为主旨,从先进性、系统性和实用性的角度,对产品的设计理论与方法作了系统总结和介绍。本版手册按新的分类共编入了21种现代设计方法,可以说是集现代设计方法之大全。

在现代设计理论与方法综述篇中,介绍了机械及机械制造技术发展总趋势,国际上有影响的主要设计理论与方法,产品研究和开发的一般过程和关键问题,现代设计理论的发展和根据不同的设计目标对设计理论与方法的选用。首次采用系统工程的方法对产品设计理论与方法做了分类,克服了目前对产品设计理论与方法的叙述缺乏系统性的不足。

创新设计是现代机电产品提高竞争力的重要技术和方法。该篇在概要介绍创新设计的基本理论、创新思维、创新技法的基础上,基于国际上著名的发明问题解决理论(TRIZ)就情景分析、理想设计、创新设计中的技术进化和技术预测、冲突以及冲突解决原理、物质-场模型方法等介绍了创新设计的系统化方法。介绍了29种创新思维方法,30种创新技术,40条发明创造原理,并通过大量应用实例开拓创新设计思路。

绿色设计是实现低资源消耗、低环境影响、低碳经济的重要手段。该篇系统地论述绿色设计的概念、理论、方法及其关键技术。结合编者多年的研究实践,并参考了大量的国内外文献及其最新研究成果,通过介绍绿色设计的概念、材料选择、拆卸回收产品设计、包装设计、节能设计和绿色设计体系及评价方法,对绿色设计进行系统、简明的论述,并给出了绿色设计在上述几个方面的典型案例。这是在工具书中首次全面和系统地论述绿色设计,为推动工程绿色设计的普遍实施具有指引作用。

本版手册对机械系统的振动设计及噪声控制、机械结构有限元设计、疲劳强度设计、可靠性设计、优化设计、计算机辅助设计等比较成熟的现代设计方法和技术,本着简明化、实用化的原则,做了全面修订和充实,吸收了最新研究成果,增加了系列应用实例。例如,机械系统的振动设计及噪声控制中,增加了非线性系统中的等效线性化和多尺度法;机械可靠性设计篇编入了机构运动可靠性设计理论和方法、可靠性灵敏度分析方法等最新成果;在机械优化设计篇中,增加了模糊优化设计等新内容。

另外,对机械系统概念设计、虚拟设计、智能设计、并行设计与协同设计、反求设计、快速反应设计、公理设计和质量功能展开(QFD)设计、和谐设计等设计领域的前沿方法分别作了实用化介绍,以进一步拓展设计思路。

在本版手册最后一篇,系统介绍了现代机电产品的综合设计方法。该方法是一种基于系统工程的产品深层次的综合设计理论和方法。它以产品功能设计、性能设计和产品质量检验和评估为基本目标,将产品设计过程分为准备阶段、规划阶段、实施阶段和设计质量检验阶段等四个阶段,以准备阶段的3I调研、规划阶段的7D规划、实施阶段的深层次1+3+X综合设计和设计质量检验阶段的3A检验为基本要点构成综合设计法的完整技术体系。本版手册首次对该设计法作了系统论述,并给出了大型综合应用实例。

在本版手册编写中,为便于协调,提高质量,加快编写进度,编审人员以东北大学的教师为主,并组织邀请清华大学、上海交通大学、浙江大学、哈尔滨工业大学、天津大学、华中科技大学、西安交通大学、大连理工大学、东南大学、同济大学、重庆大学、上海大学、合肥工业大学、大连交通大学、苏州大学、西安建筑科技大学、沈阳工业大学、沈阳理工大学、重庆理工大学、机械科学研究总院、中国科学院沈阳自动化研究所、中国科学院长春精密机械及物理研究所、合肥通用机械研究院、沈阳液压件制造有限公司、大连液力传动机械厂、天津工程机械研究所等单位的专家、学者参加。

在本手册第5版出版之际,向著名机械学家、本手册创始人、历次版本的主编徐灏教授致

以崇高的敬意，向历次版本副主编邱宣怀教授、蔡春源教授、严隽琪教授、林忠钦教授、余俊教授、汪恺总工程师、周士昌教授表示崇高的敬意，向参加本手册历次版本的编写单位和人员表示衷心感谢，向在手册编写、出版过程中给予大力支持的单位和社会各界朋友们表示衷心感谢，特别感谢机械科学研究总院、郑州机械研究所、沈阳铝镁设计研究院、北方重工集团沈阳重型机械集团有限责任公司和沈阳矿山机械集团有限责任公司、沈阳机床集团有限责任公司、沈阳鼓风机集团有限责任公司及国家标准馆沈阳分馆等单位的大力支持。

由于水平有限，手册难免有一些不尽人意之处，殷切希望广大读者批评指正。

主编 闻邦椿



## 第4版前言

《机械设计手册》自出版以来，在机械设计实践中发挥了重要的基础性作用，先后荣获全国优秀科技图书二等奖、机械电子工业部科技进步二等奖，是全国优秀科技畅销书，在社会上有较高的知名度，影响广泛，深得广大工程技术人员的厚爱。

机械设计是机械工业的基础技术。科技成果要转化为有竞争力的新产品，设计起着关键性作用。设计工作的质量和水平，直接关系到产品质量、性能和技术经济效益。特别是在产品创新和创造方面，工业发达国家都极为重视机械设计工作，不断地研制出适应市场需要的机电产品。近几年来，由于科学技术不断发展，加之我国加入世贸组织以后国际技术交流更直接、便捷，使我国在机械设计领域有了长足的进步，取得了丰硕的成果，发现了许多新材料、新的设计理念和设计方法，这些都需要我们及时归纳总结，全面准确地提供给广大读者。为使《机械设计手册》紧跟时代步伐，满足广大读者需要，我们组织了这次《机械设计手册》的新版修订工作。

这次修订，根据广大工程技术人员实际需要和阅读习惯，在保持手册先进性、系统性的前提下，我们调整了卷、篇、章的框架结构，重新编排，并补充了机械设计应用方面的内容。更加突出实用便查，让技术人员感到既有很多成熟使用的现代设计方法，又能更方便、快捷地查到所需内容。

这次修订取材仍根据基本、常用、关键、发展的原则，强调准确性。我们认真细致地对各种数据、图表等进行分析、核对和验证，对一些局部性的技术经验和测试结果，为了做到准确、可靠，作者亲自南下北上，取得第一手试验数据资料，以确定选取范围，做到了精益求精。对国外资料，以常用和新材料为主，主要从选用角度编写，重点介绍材料的技术参数、性能特点、适用范围和应用技术等，为如何正确选择和合理使用提供依据，以发挥其最佳性能和经济效果，这些都是作者经过长期生产实践积累的宝贵资料。本书数据、资料全部来自国家最新标准、规范和其他权威机构，设计方法、公式选择、参数选取原则均经过长期实践检验，典型结构设计、计算实例均来自工程实践。为了突出反映先进性，增加了许多适合我国国情的新材料、新方法、新技术、新工艺，广泛收集具有先进水平的新产品。

重点修订内容：

### (1) 更换补充新标准

书中所涉及的标准均采用现行国际、国家及行业最新标准，这对提高我国机械设计标准化水平，促进机械产品走向世界都将起到促进作用。同时，对一些新旧标准过渡有难点的内容做了详细指导，如渐开线圆柱齿轮部分引入最新国家标准 GB/T 10095.1~2—2001 渐开线圆柱齿轮精度和 GB/Z 18620.1~4—2002 圆柱齿轮检验实施规范；考虑到新旧标准应用的过渡期，保留了渐开线圆柱齿轮精度标准 GB/T 10095—1988 的相关内容，给出了新旧标准精度对照表及旧标准向新标准的转化方法，同时给出了新旧标准标注的齿轮工作图示例，以方便读者使用。

锥齿轮强度计算采用最新颁布的国家标准 GB/T 10062.1~3—2003，为便于采用新标准，

增加了强度计算用到的锥齿轮的端面当量齿轮和法面当量齿轮参数计算公式,给出了用新标准计算的两个锥齿轮传动设计算例。把现有国内资料中关于锥齿轮几何设计中的“参考点”改为“基准点”,以忠实原意。

在轴承中增加了2004年6月发布的滚动轴承代号方法的补充规定,以作为轴承标准的补充内容。

### (2) 增加新材料、新结构

由于新材料、新结构不断出现,故在这次修订中,均适当纳入新内容,更换老内容,使手册更新、更适用。

如由于工程塑料和复合材料的力学性能有了很大的提高,又具有价廉、防腐、防锈蚀等一系列优点,故其应用发展很快,我们加强了这方面的介绍,书中还大量增加了新的结构类型和应用实例。

在轴承部分增加了带座外球面轴承、专用轴承、直线运动滚动支撑、关节轴承,以及国外轴承、钢球、钢种、润滑油等的代号和国内外对照表。

### (3) 介绍新产品,删掉淘汰产品

机械设计中经常选用的一些基础产品发生了很大的变化,现在产品的分类、代号方法、设计计算等内容完全与国际接轨,与老产品相比完全不同。对于这些内容,我们必须加以修正,以适应我国机械产品进入国际市场的需要。因而,我们删掉了部分淘汰产品内容,并将国内主要厂家新开发推出的具有较大影响的新产品进行了补充,并适当增加了国内选用较多的国外产品,如为适应目前国内市场上进口液压、液力、气动元器件所占份额逐渐增大的现状,特增加了大篇幅的内容,主要推出世界著名的几大品牌应用较广泛的产品,以满足专业技术人员的需要。

近年来我国出现的新的减速器或形成了新标准的减速器,都在不断地向国外的新技术看齐,也收入本手册中供大家参考。此外,还及时引入了国外的产品,如SEW和PIV的产品,一则是为了向国际靠拢(接轨),二则是让设计人员方便选用国外知名公司的适用产品。

### (4) 增加了反映现代科技的新内容

在“机械振动的控制”一章内,不仅填补了对冲击、对随机振动的隔离等国内外空白内容,还重点增加了利用振动信号的测量、分析、反馈及跟踪等先进技术,进行最优控制、自适应控制、预测控制、模糊控制等振动的主动控制的新内容。增加了“振动的利用”一章,使读者不仅能查到对有害振动进行控制的内容,还能查到振动的有益内容,包括振动利用的方法、步骤、设计与计算,利用振动原理工作的各类机械。

为适应现代机械设计的要求,增加了“模态分析与参数识别”一章。在机械设计中应用此章的内容,能对机械给定的动力特性,识别出机械应有的物理参数,或者已知机械的物理参数,识别出其动力特性。还能识别出很难准确计算和直接测量的机械动载荷,更能在机械运行时“在线”识别其动态特性。这些都将提高机械动态优化设计的功能与效率。

### (5) 充实增加了现代设计方法的应用技术

近年来,机械设计的理论和方法在国内外取得了很大的发展,我国设计人员要在产品设计方面赶超国际水平,必须掌握先进的设计理论和方法。由于机械设计涉及面广,即使是经验丰富的设计师,也难以及时、全面地掌握这些理论与方法,所以本书重点介绍了当今发达工业国

家流行的成熟的  
设计、创新设计  
软件等内容的详  
注重相应流行软  
绍将“有限元设  
括新产品) 研发  
让 生产绿色产

# 目 录

## 第 1 篇 常用资料、常用数学公式和常用力学公式

### 第 1 章 常用符号和数据

1 常用符号	1-3	1.2.1 指数	1-43
1.1 常用字母	1-3	1.2.2 根式	1-43
1.2 国内和国外部分标准代号	1-4	1.3 对数	1-43
1.3 数学符号	1-5	1.3.1 运算法则	1-43
1.4 化学元素符号	1-9	1.3.2 常用对数和自然对数	1-44
2 常用数据表	1-10	1.4 不等式	1-44
2.1 金属硬度与强度换算	1-10	1.4.1 代数不等式	1-44
2.2 常用材料的物理性能	1-21	1.4.2 三角不等式	1-44
2.3 常用材料及物体的摩擦因数	1-25	1.4.3 含有指数、对数的不等式	1-44
2.4 机械传动效率的概略值	1-28	1.5 代数方程	1-44
2.5 常用物理量常数	1-29	1.5.1 一元方程的解	1-44
3 优先数和优先数系	1-29	1.5.2 一次方程组的解	1-45
3.1 术语与定义	1-30	1.6 级数	1-45
3.1.1 优先数系	1-30	1.6.1 等差级数	1-45
3.1.2 系列代号	1-31	1.6.2 等比级数	1-45
3.2 系列的种类	1-31	1.6.3 一些级数的前 $n$ 项和	1-45
3.3 优先数的计算与序号 $N$ 的运用	1-33	1.6.4 一些特殊级数的和	1-45
3.4 系列选择原则	1-33	1.6.5 二项级数	1-45
3.5 优先数和优先数系的应用示例	1-34	1.6.6 指数函数和对数函数的 幂级数展开式	1-46

### 第 2 章 计量单位和单位换算

1 国际单位制 (SI) 单位	1-37	1.6.7 三角函数和反三角函数的 幂级数展开式	1-46
2 可与国际单位制单位并用的我国法定 计量单位	1-38	1.6.8 双曲函数和反双曲函数的 幂级数展开式	1-46
3 常用物理量符号及其法定单位	1-39	1.7 傅里叶级数	1-46
4 计量单位换算	1-41	1.8 行列式和矩阵	1-47

### 第 3 章 常用数学公式

1 代数	1-43	1.8.1 行列式	1-47
1.1 二项式公式、多项式公式和因式 分解	1-43	1.8.2 行列式的性质	1-48
1.1.1 二项式公式	1-43	1.8.3 矩阵	1-48
1.1.2 多项式公式	1-43	1.8.4 矩阵的运算	1-50
1.1.3 因式分解	1-43	1.8.5 初等变换、初等方阵及其关系	1-51
1.2 指数和根式	1-43	1.8.6 等价矩阵和矩阵的秩	1-53
		1.8.7 分块矩阵	1-53
		1.9 线性方程组	1-54
		1.9.1 线性方程组的基本概念	1-54
		1.9.2 线性方程组解的判定	1-54
		1.9.3 线性方程组求解的消元法	1-54



## 第 2 篇 机械工程材料

## 第 1 章 钢铁材料

1 钢铁材料牌号表示方法	2-3	3.4.2 耐热钢	2-75
1.1 钢铁产品牌号表示方法	2-3	3.5 轴承钢	2-89
1.2 钢铁及合金牌号统一数字代号体系	2-11	3.5.1 高碳铬轴承钢	2-89
1.3 金属材料主要力学性能名称及含义	2-12	3.5.2 高碳铬不锈钢	2-91
2 铸铁	2-14	3.5.3 渗碳轴承钢	2-92
2.1 灰铸铁件	2-14	4 钢铁材料国内外牌号对照	2-93
2.2 可锻铸铁件	2-16	4.1 铸铁国内外牌号对照	2-93
2.3 球墨铸铁件	2-17	4.1.1 灰铸铁国内外牌号对照	2-93
2.4 蠕墨铸铁件	2-20	4.1.2 球墨铸铁国内外牌号对照	2-93
2.5 耐热铸铁件	2-21	4.1.3 可锻铸铁国内外牌号对照	2-93
2.6 高硅耐蚀铸铁件	2-22	4.1.4 抗磨铸铁国内外牌号对照	2-94
2.7 抗磨白口铸铁件	2-23	4.2 铸钢国内外牌号对照	2-94
3 钢	2-24	4.2.1 工程与结构用碳素铸钢国内外 牌号对照	2-94
3.1 铸钢	2-24	4.2.2 合金铸钢国内外牌号对照	2-95
3.1.1 一般工程用铸造碳钢件	2-24	4.2.3 不锈钢铸钢国内外牌号对照	2-95
3.1.2 焊接结构用碳素钢铸件	2-25	4.2.4 耐热铸钢国内外牌号对照	2-95
3.1.3 一般工程与结构用低合金铸钢 件	2-25	4.2.5 高锰铸钢国内外牌号对照	2-96
3.1.4 高锰钢铸件	2-26	4.3 结构钢国内外牌号对照	2-96
3.1.5 大型低合金钢铸件	2-26	4.3.1 碳素结构钢和工程用钢国内外 牌号对照	2-96
3.1.6 一般用途耐蚀钢铸件	2-28	4.3.2 优质碳素结构钢国内外牌号对 照	2-97
3.1.7 工程结构用中、高强度不锈钢 铸件	2-30	4.3.3 合金结构钢国内外牌号对照	2-98
3.1.8 一般用途耐热钢和合金铸件	2-31	4.3.4 易切削结构钢国内外牌号对照	2-99
3.2 结构钢	2-32	4.3.5 弹簧钢国内外牌号对照	2-100
3.2.1 碳素结构钢	2-32	4.4 工具钢国内外牌号对照	2-100
3.2.2 优质碳素结构钢	2-34	4.4.1 碳素工具钢国内外牌号对照	2-100
3.2.3 低合金高强度结构钢	2-39	4.4.2 高速工具钢国内外牌号对照	2-101
3.2.4 合金结构钢	2-41	4.4.3 合金工具钢国内外牌号对照	2-101
3.2.5 弹簧钢	2-51	4.5 不锈钢和耐热钢国内外牌号对照	2-102
3.2.6 耐候结构钢	2-53	4.6 轴承钢国内外牌号对照	2-108
3.2.7 易切削结构钢	2-54	5 钢材	2-108
3.2.8 非调质机械结构钢	2-56	5.1 型材	2-108
3.3 工具钢	2-57	5.1.1 热轧钢棒	2-108
3.3.1 碳素工具钢	2-57	5.1.2 热轧型钢	2-112
3.3.2 合金工具钢	2-58	5.1.2.1 热轧工字钢	2-112
3.3.3 高速工具钢	2-64	5.1.2.2 热轧槽钢	2-113
3.4 不锈钢和耐热钢	2-65	5.1.2.3 热轧等边角钢	2-115
3.4.1 不锈钢	2-65	5.1.2.4 热轧不等边角钢	2-119
		5.1.2.5 热轧 L 型钢	2-123

5.1.3 热轧 H 型钢和剖分 T 型钢	2-123	5.4.2 一般用途低碳钢丝	2-198
5.1.4 锻制钢棒	2-129	5.4.3 重要用途低碳钢丝	2-198
5.1.5 冷拉圆钢、方钢和六角钢	2-130	5.4.4 油淬火一回火弹簧钢丝	2-199
5.1.6 银亮钢	2-132	5.4.5 重要用途碳素弹簧钢丝	2-201
5.1.7 结构用冷弯空心型钢	2-134	5.4.6 碳素工具钢丝	2-202
5.2 钢板和钢带	2-142	5.4.7 合金弹簧钢丝	2-203
5.2.1 冷轧钢板和钢带尺寸规格	2-142	5.4.8 合金结构钢丝	2-204
5.2.2 碳素结构钢冷轧钢带	2-143	5.4.9 不锈钢丝	2-205
5.2.3 优质碳素结构钢冷轧薄钢板和 钢带	2-143	5.4.10 合金工具钢丝	2-206
5.2.4 不锈钢冷轧钢板和钢带	2-144	5.4.11 高速工具钢丝	2-207
5.2.5 热轧钢板和钢带尺寸规格	2-149	6 粉末冶金材料	2-207
5.2.6 碳素结构钢和低合金结构钢热 轧厚钢板和钢带	2-150	6.1 粉末冶金结构材料	2-207
5.2.7 合金结构钢热轧厚钢板	2-150	6.1.1 粉末冶金铁基结构材料	2-207
5.2.8 不锈钢热轧钢板和钢带	2-150	6.1.2 热处理状态粉末冶金铁基结构 材料	2-209
5.2.9 耐热钢钢板和钢带	2-151	6.1.3 烧结奥氏体不锈钢结构零件材 料	2-209
5.2.10 优质碳素结构钢热轧厚钢板和 钢带	2-152	6.1.4 烧结锡青铜结构材料	2-210
5.2.11 碳素结构钢和低合金结构钢热 轧薄钢板和钢带	2-153	6.2 粉末冶金摩擦材料	2-210
5.2.12 高强度结构用调质钢板	2-153	6.2.1 铁基干式摩擦材料	2-210
5.2.13 花纹钢板	2-154	6.2.2 铜基干式摩擦材料	2-211
5.3 钢管	2-155	6.2.3 铜基湿式摩擦材料	2-211
5.3.1 焊接钢管尺寸及单位长度理论 重量	2-155	6.3 粉末冶金过滤材料	2-212
5.3.2 直缝电焊钢管	2-165	6.3.1 烧结金属过滤元件	2-212
5.3.3 流体输送用不锈钢焊接钢管	2-165	6.3.2 烧结不锈钢过滤元件	2-216
5.3.4 低压流体输送用焊接钢管	2-166	6.3.3 烧结锡青铜过滤元件	2-219
5.3.5 奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接 钢管	2-166	<b>第 2 章 有色金属材料</b>	
5.3.6 无缝钢管尺寸及单位长度理论 重量	2-168	1 有色金属及合金牌号表示方法	2-220
5.3.7 结构用无缝钢管和输送流体用 无缝钢管	2-178	1.1 有色金属及合金加工产品牌号 表示方法	2-220
5.3.8 流体输送用不锈钢无缝钢管	2-180	1.2 有色金属及合金铸造产品牌号 表示方法	2-221
5.3.9 奥氏体-铁素体型双相不锈钢无 缝钢管	2-181	2 铜及铜合金	2-222
5.3.10 低温管道用无缝钢管	2-183	2.1 铜及铜合金铸造产品	2-222
5.3.11 冷拔或冷轧精密无缝钢管	2-185	2.1.1 铸造铜合金	2-222
5.3.12 冷拔无缝异型钢管	2-188	2.1.2 压铸铜合金	2-226
5.3.13 P3 型镀锌金属软管	2-194	2.2 加工铜及铜合金的牌号、特性及应 用	2-227
5.3.14 S 型钎焊不锈钢金属软管	2-195	2.3 铜及铜合金加工产品	2-233
5.4 钢丝	2-196	2.3.1 铜及铜合金拉制棒	2-233
5.4.1 冷拉圆钢丝、方钢丝和六角 钢丝	2-196	2.3.2 铜及铜合金无缝管材尺寸 规格	2-236
		2.3.3 铜及铜合金拉制管	2-236
		2.3.4 铜及铜合金挤制管	2-237
		2.3.5 铜及铜合金板材	2-237

2.3.6 铜及铜合金带材 .....	2-241	6.1 锌合金 .....	2-298
2.3.7 铜及铜合金箔材 .....	2-243	6.1.1 铸造锌合金 .....	2-298
2.3.8 铜及铜合金线材 .....	2-243	6.1.2 压铸锌合金和锌合金铸件 .....	2-299
3 铝及铝合金 .....	2-245	6.2 铅及铝合金 .....	2-300
3.1 铝及铝合金铸造产品 .....	2-245	6.2.1 铅及铅铋合金管 .....	2-300
3.1.1 铸造铝合金 .....	2-245	6.2.2 铅及铅铋合金棒 .....	2-301
3.1.2 压铸铝合金 .....	2-254	6.2.3 铅及铅铋合金板 .....	2-301
3.2 变形铝及铝合金牌号、特性及状态代号 .....	2-255	6.3 轴承用铸造合金 .....	2-303
3.2.1 变形铝及铝合金牌号、特性及应用 .....	2-255	6.3.1 铸造轴承合金锭 .....	2-303
3.2.2 变形铝及铝合金状态代号 .....	2-260	6.3.2 铸造轴承合金 .....	2-304
3.3 变形铝及铝合金加工产品 .....	2-261	7 有色金属及其合金国内外牌号对照 .....	2-306
3.3.1 铝及铝合金挤压棒材 .....	2-261	7.1 铜及铜合金国内外牌号对照 .....	2-306
3.3.2 铝及铝合金挤压扁棒 .....	2-263	7.2 铝及铝合金国内外牌号对照 .....	2-310
3.3.3 铝及铝合金管材尺寸规格 .....	2-264	7.3 钛及钛合金国内外牌号对照 .....	2-314
3.3.4 铝及铝合金拉(轧)制无缝管 .....	2-265	7.4 镁及镁合金国内外牌号对照 .....	2-314
3.3.5 铝及铝合金热挤压无缝圆管 .....	2-266	7.5 轴承合金国内外牌号对照 .....	2-315
3.3.6 一般工业用铝及铝合金板、带材 .....	2-268	<b>第3章 非金属材料</b>	
3.3.7 铝及铝合金花纹板 .....	2-272	1 橡胶及橡胶制品 .....	2-316
3.3.8 铝及铝合金(导体用)拉制圆线 .....	2-275	1.1 工程常用橡胶的性能及应用 .....	2-316
4 钛及钛合金 .....	2-276	1.2 橡胶板 .....	2-320
4.1 铸造钛及钛合金 .....	2-276	1.2.1 工业用橡胶板 .....	2-320
4.2 加工钛及钛合金牌号、特性及应用 .....	2-277	1.2.2 设备防腐衬里用橡胶板 .....	2-321
4.3 钛及钛合金加工产品 .....	2-280	1.3 橡胶管 .....	2-321
4.3.1 钛及钛合金棒材 .....	2-280	1.3.1 输水通用橡胶软管 .....	2-321
4.3.2 钛及钛合金饼和环 .....	2-281	1.3.2 蒸汽橡胶软管 .....	2-322
4.3.3 钛及钛合金板材 .....	2-282	1.3.3 压缩空气用织物增强橡胶软管 .....	2-323
4.3.4 钛及钛合金管材 .....	2-285	1.3.4 氧气橡胶软管 .....	2-323
4.3.5 钛及钛合金丝 .....	2-286	1.3.5 乙炔橡胶软管 .....	2-324
5 镁及镁合金 .....	2-286	1.3.6 输送无水氨用橡胶软管及软管组合件 .....	2-324
5.1 镁及镁合金铸造产品 .....	2-286	1.3.7 耐稀酸碱橡胶软管 .....	2-324
5.1.1 镁合金铸件 .....	2-286	1.3.8 液化石油气(LPG)橡胶软管 .....	2-325
5.1.2 铸造镁合金 .....	2-290	1.3.9 织物增强液压橡胶软管和软管组合件 .....	2-325
5.2 加工镁及镁合金牌号、特性及应用 .....	2-292	1.3.10 钢丝缠绕增强外覆橡胶的液压橡胶软管和软管组合件 .....	2-326
5.3 镁及镁合金加工产品 .....	2-295	2 塑料及塑料制品 .....	2-327
5.3.1 镁合金热挤压棒材 .....	2-295	2.1 工程常用塑料性能及应用 .....	2-327
5.3.2 镁合金热挤压型材 .....	2-296	2.2 工程常用塑料板材和薄膜 .....	2-335
5.3.3 镁合金板材和带材 .....	2-296	2.2.1 聚四氟乙烯板 .....	2-335
5.3.4 镁合金热挤压管材 .....	2-297	2.2.2 环氧玻璃布层压板 .....	2-335
6 其他有色金属材料 .....	2-298	2.2.3 硬质聚氯乙烯板材 .....	2-336
		2.2.4 聚乙烯板 .....	2-336
		2.2.5 酚醛棉布层压板 .....	2-337



2.2.6	酚醛纸层压板	2-337	5.4	防火玻璃	2-375
2.2.7	浇铸型工业有机玻璃板材	2-338	5.5	石英玻璃	2-375
2.2.8	软聚氯乙烯压延薄膜和片材	2-338	6	水泥品种	2-377
2.3	工程常用塑料管材	2-339	6.1	通用硅酸盐水泥	2-377
2.3.1	聚四氟乙烯管	2-339	6.1.1	硅酸盐水泥和普通硅酸盐水泥	2-377
2.3.2	工业用氯化聚氯乙烯 (PVC-C) 管材及管件	2-340	6.1.2	掺混合料的硅酸盐水泥	2-378
2.3.3	工业用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管道系统用管材	2-344	6.2	抗硫酸盐硅酸盐水泥	2-378
2.3.4	尼龙管材	2-345	6.3	特快硬调凝铝酸盐水泥	2-379
2.4	工程常用塑料棒材	2-345	7	石棉制品	2-379
2.4.1	聚四氟乙烯棒材	2-345	7.1	常用石棉性能及应用	2-379
2.4.2	尼龙棒材	2-346	7.2	温石棉	2-380
2.4.3	热固性树脂层压棒	2-346	7.3	石棉橡胶板	2-381
3	涂料	2-347	7.4	耐油石棉橡胶板	2-381
3.1	涂料产品分类及基本名称代号	2-347	7.5	耐酸石棉橡胶板	2-382
3.2	常用涂料的性能及应用	2-347	7.6	工业机械用石棉摩擦片	2-383
3.3	常用涂料品种	2-355	7.7	石棉布、带	2-384
4	陶瓷	2-361	7.8	石棉绳	2-386
4.1	耐酸陶瓷	2-361	7.9	常用密封填料	2-386
4.1.1	耐酸陶瓷种类、性能及应用	2-361	8	木材	2-387
4.1.2	耐酸砖	2-362	8.1	常用木材品种及性能	2-387
4.1.3	化工陶瓷管	2-363	8.2	针叶树锯材和阔叶树锯材	2-389
4.2	过滤陶瓷	2-364	9	纸制品	2-389
4.2.1	过滤陶瓷种类、特性及应用	2-364	9.1	硬钢纸板	2-389
4.2.2	过滤陶瓷性能	2-365	9.2	软钢纸板	2-390
4.2.3	刚玉质过滤陶瓷产品	2-365	9.3	绝缘纸板	2-391
4.3	结构陶瓷	2-365	10	石墨材料	2-394
4.3.1	常用结构陶瓷种类、特性及应用	2-365	10.1	碳、石墨制品的分类、特性及应用	2-394
4.3.2	氧化铝陶瓷	2-368	10.2	高纯石墨	2-396
4.3.3	氧化锆陶瓷	2-369	10.3	玻璃态碳材料	2-396
4.3.4	氧化铍陶瓷	2-369	10.4	阀门用柔性石墨填料	2-396
4.3.5	二氧化硅陶瓷	2-370	10.5	机械密封用碳石墨密封环	2-397
4.3.6	莫来石陶瓷	2-370	10.6	柔性石墨板	2-398
4.3.7	氮化硅陶瓷	2-370	10.7	柔性石墨编织填料	2-398
4.3.8	氮化铝陶瓷	2-370	10.8	柔性石墨复合增强(板)垫	2-399
4.3.9	赛隆陶瓷	2-371	10.9	柔性石墨金属缠绕垫片	2-399
4.3.10	碳化物陶瓷	2-371	10.10	碳(化)纤维浸渍聚四氟乙烯编织填料	2-400
4.3.11	硼化物陶瓷	2-371	10.11	机械用碳材料及制品	2-401
4.3.12	硅化物陶瓷	2-372	10.12	碳、石墨耐磨材料	2-403
4.3.13	透明氧化铝陶瓷	2-372	10.13	不透性石墨	2-404
5	玻璃	2-372	11	隔热材料	2-405
5.1	平板玻璃	2-372	11.1	膨胀珍珠岩绝热制品	2-405
5.2	钢化玻璃	2-374	11.2	绝热用玻璃棉及其制品	2-406
5.3	中空玻璃	2-374	11.3	膨胀蛭石及其制品	2-408