

最新海外

塑料树脂牌号应用手册

江苏化工书店

最新海外塑料树脂牌号应用手册

吴 政 丁章钧 选编

江苏化工书店

内 容 提 要

本手册介绍了海外近百家主要塑料树脂生产企业(公司)最新的 4000 余种产品牌号及其性能、用途。

读者对象为从事塑料树脂物资流通、生产加工、科研设计等方面工作的人员。

最新海外塑料树脂牌号应用手册

吴 政 丁章钧选编

*

江苏化工书店出版发行

(南京市北京西路 17 号 邮编 210024)

787×1092 毫米 32 开本 12 印张 380 千字

1994 年 11 月第 1 次印刷 印数 1—1000 册 工本费:28.00 元

目 录

一、聚氯乙烯树脂

日本产聚氯乙烯树脂.....	(1)
德国产聚氯乙烯树脂.....	(3)
西班牙产聚氯乙烯树脂	(11)
俄罗斯产聚氯乙烯树脂	(11)

二、低密度聚乙烯树脂

日本产低密度聚乙烯树脂	(12)
美国产低密度聚乙烯树脂	(29)
德国产低密度聚乙烯树脂	(38)
英国产低密度聚乙烯树脂	(42)
法国产低密度聚乙烯树脂	(43)
新加坡产低密度聚乙烯树脂	(45)
巴西产低密度聚乙烯树脂	(47)
俄罗斯产低密度聚乙烯树脂	(50)
韩国产低密度聚乙烯树脂	(52)

三、线性低密度聚乙烯树脂

日本产线性低密度聚乙烯树脂	(53)
---------------------	------

美国产线性低密度聚乙烯树脂	(54)
加拿大产线性低密度聚乙烯树脂	(59)
沙特阿拉伯产线性低密度聚乙烯树脂	(61)

四、高密度聚乙烯树脂

日本产高密度聚乙烯树脂	(63)
美国产高密度聚乙烯树脂	(79)
德国产高密度聚乙烯树脂	(96)
比利时产高密度聚乙烯树脂	(99)
捷克产高密度聚乙烯树脂	(102)
韩国产高密度聚乙烯树脂	(103)

五、聚丙烯树脂

日本产聚丙烯树脂	(105)
美国产聚丙烯树脂	(136)
德国产聚丙烯树脂	(158)
英国产聚丙烯树脂	(161)
意大利产聚丙烯树脂	(165)
比利时产聚丙烯树脂	(171)
捷克产聚丙烯树脂	(174)
匈牙利产聚丙烯树脂	(175)
新加坡产聚丙烯树脂	(178)
韩国产聚丙烯树脂	(181)

六、聚苯乙烯树脂

台湾产高冲击聚苯乙烯树脂·····	(183)
美国产高冲击聚苯乙烯树脂·····	(185)
日本产高冲击聚苯乙烯树脂·····	(191)
德国产高冲击聚苯乙烯树脂·····	(199)
西班牙产高冲击聚苯乙烯树脂·····	(204)
墨西哥产高冲击聚苯乙烯树脂·····	(205)
加拿大产高冲击聚苯乙烯树脂·····	(206)
巴西产高冲击聚苯乙烯树脂·····	(207)
韩国产高冲击聚苯乙烯树脂·····	(208)
法国产高冲击聚苯乙烯树脂·····	(211)
台湾产聚苯乙烯树脂·····	(212)
日本产聚苯乙烯树脂·····	(214)
美国产聚苯乙烯树脂·····	(220)
德国产聚苯乙烯树脂·····	(223)
加拿大产聚苯乙烯树脂·····	(224)
法国产聚苯乙烯树脂·····	(225)
西班牙产聚苯乙烯树脂·····	(226)
墨西哥产聚苯乙烯树脂·····	(227)
巴西产聚苯乙烯树脂·····	(228)
韩国产聚苯乙烯树脂·····	(229)
台湾产可发性聚苯乙烯树脂·····	(230)
新加坡产可发性聚苯乙烯树脂·····	(231)
日本产可发性聚苯乙烯树脂·····	(231)
德国产可发性聚苯乙烯树脂·····	(233)

英国产可发性聚苯乙烯.....	(235)
-----------------	-------

七、ABS 树脂

台湾产 ABS 树脂	(236)
日本产 ABS 树脂	(244)
美国产 ABS 树脂	(261)
德国产 ABS 树脂	(269)
意大利产 ABS 树脂	(273)
比利时产 ABS 树脂	(276)
荷兰产 ABS 树脂	(278)
韩国产 ABS 树脂	(282)
日本产 SAN 树脂	(287)
韩国产 SAN 树脂	(289)
美国产 SAN(AS)树脂	(289)
台湾产 AS(SAN)树脂	(291)
比利时产 AS 树脂	(293)
德国产 AS 树脂	(293)

八、聚酰胺树脂

日本产聚酰胺 6 树脂.....	(294)
韩国产聚酰胺 6 树脂.....	(302)
德国产聚酰胺 6 树脂.....	(303)
美国产聚酰胺 6 树脂.....	(307)
荷兰产聚酰胺 6 树脂.....	(308)
日本产聚酰胺 66 树脂	(309)

美国产聚酰胺 66 树脂	(313)
德国产聚酰胺 66 树脂	(315)
荷兰产聚酰胺 66 树脂	(319)

九、其它树脂

日本产聚碳酸酯树脂	(321)
美国产聚碳酸酯树脂	(328)
德国产聚碳酸酯树脂	(331)
日本产聚四氟乙烯树脂	(333)
美国产聚四氟乙烯树脂	(334)
英国产聚四氟乙烯树脂	(335)
美国产聚苯硫醚树脂	(336)
日本产改性聚苯醚树脂	(338)
美国产改性聚苯醚树脂	(339)
日本产聚甲醛树脂	(343)
美国产聚甲醛树脂	(346)
德国产聚甲醛树脂	(350)
韩国产聚甲基丙烯酸甲酯树脂	(355)
日本产聚乙烯醇树脂	(356)
美国产聚砜树脂	(357)
日本产聚酯切片	(359)
美国产热塑性聚酯(PET)	(360)
日本产 EVA 树脂	(361)
美国产 EVA 树脂	(365)
德国产 EVA 树脂	(367)
西班牙产 EVA 树脂	(368)

法国产 EVA 树脂	(369)
新加坡产 EVA 树脂	(370)
日本等国产聚氨酯产品	(371)
日本产 PBT 树脂	(373)
美国产 PBT 树脂	(374)
德国产 PBT 树脂	(378)

一、聚氯乙烯树脂

日本信越化学工业株式会社——

“信越”聚氯乙烯树脂

性 牌 能 号	TK-700	TK-800	TK-1000	TK-1300
外 观	白色粉末	白色粉末	白色粉末	白色粉末
聚合度(JISK-6721)	700	800	1050	1300
国际标准组编号	85	95	110	130
K 值(DIN53726)	58	61	67	72
体积密度, g/cm ³ (JISK-6721)	0.56	0.56	0.53	0.49
粒度, 48# 通过, %	100	100	100	100
200# 通过, %	<10	<10	<10	<10
挥发分(105°C/h), %	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5
特 性	流动性, 加工性好, 可进行低温加工。透明度高, 可作硬质和半硬质材料	同 TK-700	用途由硬质至软质。加工性卓越。尤其是鱼眼极少, 透明性、电阻特性卓越	鱼眼现象极少, 透明性、电阻特性卓越。尤为适于软质塑料
加工方法	压延成型、挤压成型、注射成型、吹塑(中空)	同 TK-700	压延成型、挤压成型	压延成型、挤压成型

用 途

用途分类	详细项目	主要使用的 PVC
硬 质 用	平 板 工业用(管道、箱筒、阀门、凸像、耐腐蚀用机器) 一般用(冷藏库、文具、车辆招牌、显示器照明器具、铭牌) 建材用、农业用	$\bar{P}=1000,700$ (TK1000,TK700)
	薄 膜 板 非食品包装用(泡沫包装、箱子、轻型容器) 食品包装用(蛋、豆腐、水果杯、盖等包装、分隔槽) 其他(工业用冷却塔、文具、玩具、装饰、农业、建材)	$\bar{P}=700,800$ (TK700,TK800)
	波纹板 建材用(桥梁、天窗、围墙、临时设施、小仓库、拱廊) 农业用(田埂畔板)	$\bar{P}=1000$ (TK800)
	管 道 农业用(灌溉、排水、果园撒水、撒药水) 矿业用(工厂配管、矿山通气、排水) 水道用(上水道、简易水道) 电线管用(建筑物屋内外的电线、隧道、公路照明用 电线、通讯电缆等保护管) 建筑、土木用(公路、铁路、高尔夫球场、下水道、建 筑场内排水、通气) 其他(养殖场、温泉供热水、排水)	$\bar{P}=1000$ (TK1000)
	接 头 管道用(弯头、三通等)	$\bar{P}=800$ (TK800)
	落水管 雨水落水管、养鸡导水管、附属件	$\bar{P}=700$ (TK700)
	异 型 挤压件 建材用(加强筋、板、隔板、长存物箱、帘子、纱窗、窗 框、甲板材、角板、面板) 家用品(毛笔、帘、浴缸盖、横栏) 弱电气用品(电冰箱柜,照明器具) 电路资材(配线管道、电线保护器)	$\bar{P}=800,1000$ (TK800,TK1000)
	吹 塑 成型品 食品用瓶(酱油、辣酱油、食醋、海苔) 非食品用瓶(化妆品、洗粉剂、清洗剂)	$\bar{P}=700$ (TK700)
	其 他 唱片、电话器、阀门、凸像及除上述以外的硬质产 品(日用品杂货、电气、机械器具部件等)	共聚物 $\bar{P}=400$ (SC-400) $\bar{P}=700\sim 1000$ (TK700~1000)
	软 质 用	薄膜板 一般用(文具用品、书包、袋类、家具、装饰、玩具、雨 衣、食品包装、纤维包装、车辆、夹板、钢板、 纸布叠片)
农业用(园艺、蔬菜、水管、烟草)		$\bar{P}=1300$ (TK1300)

(续表)

用途分类		详细项目	主要使用的 PVC
软 质 用	皮革	墙纸、车辆、家具、包、袋类、覆盖物、衣料、文具	P=1300,1000 (TK1300,TK1000)
	一般 挤压件	软管、管类、垫片、挡水板、机械器部件	P=1300 (TK1300)
	其他	木偶人、鞋底、行李箱、手套、带类、帆布、油布	P=1000,1300 (TK1000,TK1300)
电 线	电线用	电线覆盖层(通讯、电缆、配线)	P=1300,1000 (TK1300,TK1000)
其 他	地面材	砖、地板圈、其他地板材	P=700(TK700)
	纤 维	衣料、渔网、绳、防虫网、纤维	P=1000 (TK1000)
	其 他	涂料(溶解于溶剂中进行使用的) 软、硬质发泡产品(浮子、绝热材料、缓冲材料等)	共聚物 P=700(MC-700) P=700,1000 (TK700,TK1000)

德国巴斯夫公司

——“Vinoflex”/“Vinidur”聚氯乙烯树脂

牌 号	聚 合 技 术	K 值	粘 数 cm ³ /g	表观密度 g/cm ³	最大颗 粒尺寸 (μm)	颗 粒 类 型
测试方法		DIN53726	DIN53726	DIN53468		
S-5715	悬浮法	57	80	0.56	300	游离状、紧密微孔型
S-6015	悬浮法	60	89	0.57	300	游离状、紧密微孔型
S-6115	悬浮法	61	92	0.56	300	游离状、紧密微孔型
S-6514	悬浮法	65	106	0.47	300	游离状、多孔型
S-6815	悬浮法	68	116	0.57	300	游离状、紧密微孔型
S-7114	悬浮法	71	128	0.46	300	游离状、多孔型
KR-3302	乳液法	60	89	0.58	250	粉末
E-6915	乳液法	69	120	0.60	250	粉末
E-7825	乳液法	78	160	0.58	250	粉末
KR-3303	乳液法	78	160	0.58	250	粉末
KR-3361	微珠状	68	116	0.40	250	细粉末
KR-3362	微珠状	68	116	0.40	250	细粉末
KR-3363	微珠状	68	116	0.40	250	细粉末
KR-3364	微珠状	68	116	0.40	250	细粉末
SZ-6415	悬浮法	64	102	0.54	300	游离状、紧密微孔型
KR-3768	悬浮法	68	116	0.54	300	游离状、紧密微孔型

用途与加工

(1)“Vinoflex”PVC

S-5715 硬质 PVC,主要用于挤出型材、薄片或薄膜、吹塑件和注塑品。其次还可用于泡沫制品和高温压延薄膜。

S-6015 硬质 PVC,主要用于用高温工艺制造特殊压延薄膜。其次则用于挤出薄片或薄膜。

S-6115 硬质 PVC。主要用于挤出管材、型材、薄片或薄膜,其次可用于泡沫制品,挤出吹塑,注射模塑和压延薄膜。

S-6514 用途广泛。既可按软质 PVC 加工,制造软管、型材、压延薄膜、地板罩面或电缆、导体;还可用于硬质挤出管材、型材、发泡件、薄片或薄膜,硬质注塑件,压延薄膜等。

S-7114 软质 PVC。广泛用于电缆、导体薄片或薄膜、注塑件、软管、型材、压延薄膜、地板罩面。

S-6815 主要用于制造 PVC 硬质制品,如管材、型材、泡沫制品、薄片或薄膜。尤其适用于制造耐水管。

KR-3302 硬质 PVC,加碱盐预稳定。主要用于挤出型材、薄片或薄膜,压延薄膜,其次用作泡沫制品。

E-6915 加碱盐预稳定。该树脂既可制硬质制品,如型材、管材、泡沫制品和高温压延薄膜;同时还可用于软质制品,例电缆和其他导体的包覆、软管、型材、注塑件、压延薄膜和地板罩面。

E-7825 硬质 PVC,以碱盐和二苯基硫脲作预稳定剂,并含有 BASF 蜡 E。主要用于压延薄膜。

KR-3303 以碱盐为预稳定剂,主要用于制造硬质压延薄膜。也可用于软质制品,如挤出型材、软管、薄片或薄膜、压延薄膜及地板罩面。

KR-3361 低粘度或微增塑糊状 PVC,主要用作涂层,如压塑、机械发泡、浸渍工艺和流延。

KR-3362 中等粘度糊状 PVC,主要用于涂层,化学发泡、浸渍,其次用于机械发泡和流延。

KR-3363 高粘度或经强增塑的糊状 PVC,主要用于压塑、化学发泡等涂层工艺以及浸渍工艺。

KR-3364 低粘度或微增塑糊状 PVC,用于化学发泡(主要的)和涂层(压塑、机械发泡),浸渍及流延(次要的)。

(2)“Vinidur”PVC

SZ-6415 经冲击改性的硬质 PVC,用于耐高冲击、耐气候老化的硬质制品,如管子、型材、薄片和薄膜。也可制造硬质泡沫制品、吹塑件、注塑件和高温压延薄膜。有时也可用于制造软质压延薄膜。

KR-3768 经冲击改性的硬质 PVC,用于硬质管子、型材、薄片和薄膜,也用于硬质泡沫制品和软质压延薄膜。

德国赫斯化学公司
——“VESTOLIT”聚氯乙烯树脂

类型	牌 号	添加物	加工方法	K 值	用 途
乳 化 树 脂 (E)	E6003	W ^②	压延	60	地板
	E6503	W	挤压	65	型材, 蛇形管
		W	压延		薄膜, 片材, 地板
	E7003	W	挤压	70	型材, 蛇形管
		W	压延		地板
	E8003	h ^①	压延	80	韧性薄膜
		W	挤压		型材, 蛇形管
	P1342K	h+W	压延		适合与其他 VESTOLIT 混合使用
	E7033	W	挤压	70	型材, 蛇形管
		W	压延		薄膜, 片材, 地板
	E6007	h	挤压	60	薄膜, 厚片材
		h	压延		刚性薄膜
	E6507	h	挤压	65	型材, 管子, 厚片材
		h	压延		刚性薄膜
	E7007	h	挤压	70	型材, 管材
	E6017	h	挤压	60	薄膜, 厚片材
		h	压延		刚性薄膜
E7037	h	挤压	70	型材, 管子	
E7004	W	挤压	70	型材, 蛇形管	
	W	压延		薄膜, 片材, 地板	
E7006	h	热压结	70	电池分离箱	
E7008	W	挤压	70	型材, 蛇形管, 薄膜片	
	W	压延		薄膜, 片材, 地板	
E8019	h	压延	80	韧性薄膜	
悬 浮 树 脂 (S)	S6554	W	挤压	65	型材, 薄膜
		W	注射		普通铸模
		W	压延		薄膜
	S7054	W	挤压	70	型材, 薄膜
		W	注射		普通铸模
		W	压延		薄膜

(续表)

类型	牌 号	添加物	加工方法	K 值	用 途
悬 浮 树 脂 (S)	S7554	W	挤压	75	电缆,薄膜
		W	注射		普通铸模
		W	压延		薄膜
	S8054	W	挤压	80	型材,电缆
		W	注射		普通铸模
	S6555	W	压延	60	薄膜
		W	挤压		型材,电缆
	S7055	W	挤压	70	型材,电缆
		W	注射		普通铸模
	S6058	h	挤压	60	型材,管子
h		压延	刚性薄膜		
S6059	h	挤压	60	薄膜,厚片材	
	h	压延		刚性薄膜	
S6558	h	挤压	65	型材,管子	
S6858	h	挤压	68	型材,管子	
本 体 树 脂 (M)	M5867	h	挤压	58	薄膜,厚片材,中空容器,发泡 建筑型材
		h	注射		普通铸模
		h	压延		刚性薄膜
	M6067	h	挤压	60	型材,管子,薄膜,厚片材
		h	压延		刚性薄膜
	M6267	h	挤压	62	型材,管子,薄膜,厚片材
		h	压延		刚性薄膜
	M6567	h	挤压	65	型材,管子
M6867	h	挤压	68	型材,管子	
高 冲 击 树 脂 (HI)	HIS6882	h	挤压	68	型材,管子,薄膜,厚片材
	HIS6883	h	挤压	68	型材,管子,厚片材
	HIS7587	W	压延	75	薄膜
	HIS7587 [®]	h	挤压	75	型材,管子,厚片材
	P1976K	h	挤压		薄膜,厚片材
	P1982K	h	压延		刚性薄膜
h		挤压		型材	

(续表)

类型	牌 号	添加物	加工方法	K 值	用 途
高冲击树脂 (H)	HI E6077 [®]	h ^①	挤压	60	薄膜,厚片材
		h	压延		刚性薄膜
	HI E6577 [®]	h	挤压	65	型材,管子,厚片材
		h	压延		刚性薄膜
	HI E7077 [®]	h	挤压	70	管材,型材
		h	压延		刚性薄膜
不增塑、耐冲击树脂	TSE 粉末	h	挤压		发泡建筑型材,管,厚片材
	MF 颗粒/粉末	h	吹模		中空容器
	LF 颗粒/粉末	h	注射		表面面积较大的工业铸模
	TSG 粉末	h	注射		发泡建筑铸模
	SE 颗粒/粉末	h	挤压, 注射		阻燃管子、型材、工业铸模
	WS 粉末	h	流动床 涂料		表面保护层
ES 粉末	h	静电喷涂	表面保护层		
增塑颗粒与粉末	TSE 颗粒	W ^②	挤压		发泡建筑型材
	SE 颗粒	W	注射		鞋跟,凉鞋,靴子
	TSG 颗粒/粉末	W	注射		发泡建筑铸模,鞋跟
	VESTOLIT 颗粒/粉末	W	挤压		挠性软管(蛇形管)与型材,薄膜, 厚片材
		W	热熔滚 轴涂层		漆布,纤维与纸张涂料
	VESTOLIT 颗粒	W	注射		普通工业铸模
糊状树脂 (溶胶)	溶胶(压制) 可发泡溶胶		涂刮 涂刮 压花		墙纸,地毯,纤维涂料 漆布,地板,墙纸 图案墙纸
	溶胶		浸渍		金属、玻璃与纤维涂料,手套, 鞋子
			浇铸		工业铸模,玩具

注:①h—不含增塑剂;②W—含增塑剂;③—适宜与其他 VESTOLIT 品种混合使用。

德国瓦克化学公司

——“Vinnol”聚氯乙烯(糊状)树脂

性能		密度 23℃	K-值	粘数	氯含量	颗粒尺寸	硫酸盐	挥发分
牌 号		g/cm ³		ml/g	%	μm	%	%
试验方法(DIN)		53479	53726	53726	53474	53195	53724	7746
P-型 聚合物	P68E	1.39	68	116	56	99%<60	<0.1	<0.5
	P70	1.39	70	124	56	99%<60	<0.1	<0.3
	P70F	1.39	70	124	56	99%<30	<0.1	<0.3
	P70PS	1.39	70	124	56	99%<60	<0.1	<0.3
	P80E	1.39	80	164	56	99%<60	<0.1	<0.3
	P70EN	1.39	70	124	56	99%<60	<0.1	<0.5
	P80	1.39	80	164	56	99%<60	<0.1	<0.3
E-型 聚合物	E68CP	1.39	68	116	56	94%<60	<0.5	<0.5
	E70CQ	1.39	70	124	56	97%<60	<0.5	<0.5
	E72CP	1.39	72	132	56	95%<60	<0.5	<0.5
	E74CD	1.39	74	141	56	95%<60	<0.5	<0.5
	E79CS	1.39	79	164	56	95%<60	<0.5	<0.5
	E80CA	1.39	79	164	56	97%<60	<0.5	<0.5
填充 聚合物	C65V	1.39	65	105	56	99%<100	<0.1	<0.3
	C66H	1.39	65	109	56	99%<100	<0.1	<0.3
共 聚 物	E5/65C	1.38	65	105	53	95%<60	<0.6	<0.5
	E10/65C	1.36	65	105	50	95%<60	<0.6	<0.5