

重要产品质量安全信息集成丛书

家具 质量安全信息指南



甘克勤 编著

07-62



中国质检出版社
中国标准出版社

重要产品质量安全信息集成丛书

家具质量安全信息指南

甘克勤 编著

中国质检出版社

中国标准出版社

北 京

图书在版编目 (CIP) 数据

家具质量安全信息指南/甘克勤编著. —北京: 中国质检出版社, 2013. 12
ISBN 978 - 7 - 5026 - 3929 - 7

I. ①家… II. ①甘… III. ①家具—质量管理—安全信息—指南 IV. ①TS664. 07 - 62

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2013) 第 269289 号

内 容 提 要

本书从家具行业质量安全及其信息要素的发展现状出发, 简述了家具质量安全的信息要素涉及的范围; 介绍了我国和欧盟、美国、日本等发达国家和地区的家具标准体系并进行了对比; 从家具行业的标准、技术法规、合格评定等技术文件中拆分出质量安全信息要素。

本书适合质检工作者、标准化研究与管理人员、标准文献工作者、企业标准化工作者、科技情报人员以及相关科研机构、高校的研究人员参考使用。

中国质检出版社 出版发行
中国标准出版社

北京市朝阳区和平里西街甲 2 号 (100013)

北京市西城区三里河北街 16 号 (100045)

网址: www.spc.net.cn

总编室: (010)64275323 发行中心: (010)51780235

读者服务部: (010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 787 × 1092 1/16 印张 15.75 字数 379 千字

2013 年 12 月第一版 2013 年 12 月第一次印刷

*

定价 50.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68510107

编 委 会

策 划 卢丽丽 甘克勤

编 著 甘克勤

业务支持 (按姓氏拼音排序)

包 莉	陈云鹏	丛 超	高 燕	计雄飞
李 波	李 菁	李 景	李 燕	刘春卉
吕安然	旻 苏	潘 薇	孙旭凯	汪 滨
王春明	王静雅	王 霞	魏利伟	闻 伟
杨清华	张宝林	赵 萍	赵 奇	周 洁

数据整理 甘克勤 张宝林 计雄飞 陈云鹏

系统支持 甘克勤 张宝林 王春明 孙旭凯 杨清华

审 稿 卢丽丽 张宝林 李 景 魏利伟

序 言

我国是制造大国。如今，正在努力向制造强国迈进。然而，发展的道路从来是不平坦的，横亘其中且最为国人关注的是质量与安全问题。产品质量安全与人民群众的生命财产息息相关，与产业竞争力和综合国力息息相关，也直接影响到国家和政府的形象。党和政府历来高度重视质量安全问题，为提升质量，保障安全，发布了一系列政策，采取了一系列措施。“质量是基础，安全是底线”，已经成为中央对各级政府部门和广大企事业单位的明确要求。

提高全社会产品质量安全总体水平，是一项极其宏伟又极为艰巨复杂的系统工程，需要生产经营企业、广大消费者和政府监管部门的共同努力，也需要标准化工作者为此提供强大的技术支撑。

从基础抓起，从影响产品质量安全的基本要素的收集与分析入手，是提升我国产品质量安全水平的有效方法。产品质量安全管理的关键技术要素，涉及国内标准（国家标准、行业标准和地方标准）、国际标准、区域标准、进口国的技术标准以及相关的技术法规、检测技术、技术贸易壁垒信息等基础数据。这些技术要素具有面广、量多、类型复杂、更新快的特点，靠企业或管理部门一己之力很难获取，更难以实施应用和有效监管。研究分析这些基本要素，是专业文献机构的重要职责，也是专业文献机构的优势所在。

国家标准馆作为具有 50 多年历史的专业标准文献机构，自成立以来，围绕标准资源的管理与服务的研究从未间断。对产品质量安全知识与信息进行采集、开发、重组，形成各种专门的知识库，利用现代信息技术以最快的速度提供给用户，服务社会，是国家标准馆孜孜以求的目标。

2010年,在时任国家标准馆馆长胡雄伟研究员的指导与帮助下,我们申请了质检公益性行业科研专项《质量安全标准信息及关键技术要素集成研究》,开始了为期2年多的漫漫探索之路。

在整个项目期内,项目组成员付出了大量的心血和汗水,特别是项目组核心成员计雄飞、张宝林、陈云鹏、李景、刘春卉、甘克勤等同志。正是有了他们的无私奉献,项目才能如期完成;也正是通过他们的辛勤工作,才有了手头这套沉甸甸的系列丛书。

丛书共六册,分别是《质量安全信息集成研究》、《玩具质量安全信息指南》、《化妆品质量安全信息指南》、《燃气器具质量安全信息指南》、《家具质量安全信息指南》以及《家电质量安全信息指南》。敬请读者关注。

科研成果重在推广应用,重在发挥实效。期望本系列丛书及其项目成果,能够促进企业对国内外相关技术标准和技术法规多一份了解,能够对提高我国相关产品的质量安全水平有所助益。

由于所涉产品众多,相关技术内容庞杂,加之时间、经费与水平所限,不当之处恐难避免,尚祈读者指正。

卢丽丽

2013年7月19日

前 言

当今国际上流行一种新的理念，即“三流企业卖苦力、二流企业卖产品、一流企业卖专利、超一流企业卖标准”。这句话深刻地揭示了当今世界群雄纷争的游戏规则：谁制定标准，谁就是强者和赢家。对现代家具企业来讲，一定会设计各种产品标准、技术标准、管理标准。企业没有标准或者标准不完善，就像交通没有红绿灯和路标，会导致混乱和浪费。中国家具企业要与其他发达国家和发展中国家的家具企业竞争，也必须正视游戏规则。这些年西方发达国家利用标准和 ISO 管理认证等构筑技术壁垒，阻碍我国产品出口。因此，我们国家的家具企业必须越来越重视产品的标准化。

本书的目的是以家具行业的标准、技术法规、合格评定等资料为出发点，从质量安全的角度，找出我国家具行业的质量安全信息要素，对其进行集成研究。本书第一章介绍了家具行业质量安全的发展现状；第二章对家具质量安全的各个信息要素进行了概述；第三章研究了国内外家具技术法规及标准的体系；第四章选取了主要发达国家和地区（欧盟、美国、日本）与我国，研究其家具行业主要技术法规和标准的质量安全要素。

由于时间和资料以及作者水平所限，书中难免有疏漏或不妥之处，诚请读者提出宝贵意见。

编著者
2013 年 10 月

目 录

第 1 章 家具行业质量安全发展现状	(1)
1.1 家具行业发展现状	(1)
1.1.1 家具行业整体状况	(1)
1.1.2 家具行业存在问题	(3)
1.1.3 木制家具行业发展现状	(5)
1.2 家具行业标准化发展现状	(8)
1.2.1 国外家具标准化发展现状	(8)
1.2.2 我国家具标准化发展现状	(9)
1.2.3 我国家具标准化的特点	(10)
1.3 家具行业标准体系发展现状	(11)
1.3.1 标准体系的含义及意义	(11)
1.3.2 国外家具标准体系现状	(12)
1.3.3 我国家具标准体系现状	(16)
1.4 家具行业标准化技术委员会	(18)
1.4.1 ISO 家具行业相关标准化技术委员会	(19)
1.4.2 我国家具行业相关标准化技术委员会	(19)
1.5 家具行业技术法规现状	(19)
1.5.1 国外家具行业技术法规现状	(19)
1.5.2 我国家具行业技术法规现状	(20)
第 2 章 家具质量安全信息要素概述	(21)
2.1 家具质量安全涉及物质范围	(21)
2.1.1 家具中主要有毒害化学物质	(21)
2.1.2 家具中危害性结构	(25)
2.1.3 家具中放射性物质	(26)
2.1.4 家具中微生物	(26)

2.2	家具标准信息要素	(26)
2.3	家具技术法规信息要素	(27)
2.4	家具合格评定信息要素	(28)
第3章	家具技术法规及标准体系研究	(31)
3.1	我国家具技术法规及标准体系框架	(31)
3.2	欧盟家具技术法规及标准体系框架	(34)
3.3	美国家具技术法规及标准体系框架	(39)
3.3.1	美国家具技术法规及标准概述	(39)
3.3.2	美国环保总署 EPA 定义的有毒污染物	(40)
3.3.3	美国《消费品安全法》中涉及家具产品的有关规定	(40)
第4章	家具质量安全信息要素比对分析研究	(42)
4.1	欧盟有关家具的主要技术法规质量安全要素	(42)
4.1.1	欧盟有害物质限制指令 76/769/EEC	(42)
4.1.2	欧盟一般产品安全指令 [The General Product Safety Directive (GPSD)] 2001/95/EC	(67)
4.1.3	欧盟建筑产品指令 89/106/EC	(68)
4.1.4	欧盟对木材防腐剂的禁砷指令 2003/2/EC	(83)
4.1.5	欧盟对挥发性有机物的限制指令 1999/13/EC	(85)
4.1.6	欧盟生态家具要求	(86)
4.1.7	欧洲标准 EN 13336 对家具用皮革的要求	(88)
4.2	美国有关家具的技术法规及标准质量安全要素	(90)
4.2.1	美国对木制品和家具的技术法规规定	(90)
4.2.2	美国住房与城市发展部 (HUD) 对木制品及家具用原材料的甲醛 释放标准规定	(90)
4.2.3	美国加州木制品甲醛新法规	(90)
4.3	日本有关家具的技术法规及标准质量安全要素	(93)
4.3.1	日本对家具涉及的技术法规	(94)
4.3.2	日本涉及木制品的技术法规	(94)
4.3.3	建筑基准法	(94)
4.3.4	木材与木制品中甲醛释放要求	(94)
4.3.5	日本 JIS 对刨花板、纤维板、油漆、胶粘剂的规定	(95)
4.3.6	家具标签	(95)
4.3.7	日本部分家具标准介绍	(96)

4.4 我国有关家具的技术法规及标准质量安全要素	(99)
4.4.1 我国对木家具的强制性标准	(99)
4.4.2 我国对家具使用说明的强制性标准	(100)
4.4.3 我国对软体家具防火阻燃的强制性要求	(100)
4.4.4 我国对家具用皮革的强制性标准	(100)
4.4.5 我国对人造板及其制品的强制性标准	(101)
4.4.6 我国对家具用木器涂料的强制性标准	(101)
4.4.7 我国对胶粘剂中有害物质限量的要求	(102)
4.4.8 我国对纺织品的基本安全技术要求	(102)
第5章 附录	(104)
5.1 附录1: 一般产品安全指令 2001/95/EC (GPSD)	(104)
5.2 附录2: 美国《消费品安全法》修正案 (众议院第 H. R. 4040 法案)	(118)
5.3 附录3: 降低复合木制品甲醛排放的有毒物质空气传播控制措施	(170)
5.4 附录4: 家具类标准题录收集与分类	(201)

第1章 家具行业质量安全发展现状

本章从家具行业发展现状、家具行业标准化发展现状、家具行业标准体系发展现状、家具行业标准化技术委员会和家具行业技术法规现状出发,全面阐述了家具行业质量安全的发展现状。

1.1 家具行业发展现状

随着现代科学技术的突飞猛进、世界性木材供应日趋紧张,加之家具标准化的普遍实施,世界家具向高技术型方向发展已成为现实。近年来,世界家具工业发展迅速、国际家具市场呈日益扩大之势。随着建筑业的兴起、旅游业的兴旺、经济的繁荣和工业的发展,家具作为一种早已渗透到人们生活、学习、工作和休闲各个部分的产品,其需求猛增。而且在进入21世纪的今天,人类进入了一个消费的新时代,人们的消费观念和价值取向正在发生变化,这就使得家具生产和销售出现了激烈的市场竞争。

中国的家具工业经过近几十年的发展,在20世纪末终于冲出了困境,形成了一定的产业规模,出现了一些具有国际先进水平的家具明星企业和家具配套产业。无论从产品种类、结构形式、加工方法、机械化程度、新材料应用以及科学管理等方面都有了明显提高,已经形成了生产、教育、科研、标准、情报、检测和配套产品相结合的一个比较完善的工业体系。实行对外开放、外引内改、开拓创新的政策以来,国外的先进技术不断传入我国,家具的产量和经济效益都有明显的提高,家具市场呈日益扩大之势,中国的家具工业在国际家具生产、技术和贸易中已占有一定地位。

1.1.1 家具行业整体状况

(1) 行业发展出现了多元化

近20年来,中国家具工业已有了较大的发展,已从传统的手工业发展成为具备相当规模的现代工业化产业,初步形成了具有中国特色的家具工业体系。

从企业数量来看,20世纪80年代初,全国家具企业3500家,从业人员30万人;到1998年已达3万家,从业人员200万人;据统计,现有家具企业5万余家,从业人员已超过300万人。

从产销量来看,20世纪80年代初,总产值53.6亿元;1998年全国家具行业产值870

亿元, 占当年全国国民总产值的 1.2%; 1999 年全国家具行业产值约 1040 亿元; 2000 年家具总产值达 1200 亿元; 2001 年家具总产值近 1400 亿元, 比 2000 年增长 8% ~ 10%; 2005 年总产值达 1700 亿元; 2015 年总产值预计可达 3000 亿元左右。

从企业规模来看, 中、小型企业特别是私营、民营企业占绝大多数, 约占 80% 以上。一批成长较快的中型民营企业因其生产手段先进、管理好、产量大、质量高、市场广, 在家具行业中起着支柱作用。

从地区发展来看, 中国家具企业主要分布在华南、华东、华北和东北地区, 尤其以广东、深圳、浙江、江苏、上海、福建等沿海地区为家具的集中产地。位于这些地区的家具企业, 整体生产技术水平高, 它们的发展带动了全国家具工业的发展和家具市场的繁荣。

(2) 原辅材料比例的明显变化

在家具生产中, 除了以传统的天然实木和胶合板、刨花板、中密度纤维板、细木工板、集成材 (Glued laminated wood Glulam)、单板层积材 (LVL)、空心板等各种人造木质板材为主之外 (约占 60%), 竹藤、金属材料、塑料、有机玻璃、大理石、陶瓷以及天然薄木、人造薄木、木纹装饰纸、树脂浸渍纸、树脂装饰板 (防火板)、塑料薄膜 (聚氯乙烯 PVC、奥克赛 Alkorcell) 等各种饰面材料, 硝基漆 (NC)、聚氨酯漆 (PU)、聚酯漆 (PE)、光敏漆 (UV)、酸固化漆 (AC)、水性漆 (W) 等各种涂料, 以及进口的海福乐、海蒂诗、史蒂芬尼、火车头牌和国产或合资生产的五金配件在家具中亦越来越多地被广泛应用。

(3) 木工机械产业的迅猛发展

目前, 我国国内约有 600 家木工机械生产企业, 而且数量还在不断增加。我国家具木工机械行业已经历了 3 个主要阶段: 第一阶段, 以“牡丹江”为代表的国有企业的创建与繁荣; 第二阶段, 改革开放后以“山东威海”为代表的乡镇企业的兴起与鼎盛; 第三阶段, 始于 20 世纪 90 年代中期崛起于“华南沿海——广东顺德”的私营企业群落, 主要有“马氏”、“富豪”、“实用”、“威力”、“同安”、“科豪”等 100 多家大中小型生产企业, 产品以“简便、实用、廉价”为特征。

(4) 家具制作的工业化生产

由于采用新材料、新技术和新设备, 使得家具产品结构形式、加工工艺、装饰方法得以改进, 以手工艺的生产技术为基础, 着眼于手工技艺的效果与工业生产的结合, 开始向机械化、自动化、专业化和协作化的现代工业化方向发展。家具集团性企业和家具工业园 (城) 逐渐涌现。

(5) 标准化的进程加快

国内许多家具企业以采用新材料、新技术、新工艺和新结构为基础, 根据互换性、32mm 系列以及公差与配合的原理, 正在按家具零部件的标准化、规格化、通用化和专业化的模式进行家具产品的设计和生

(6) 性能检测与质量控制体系的逐渐形成

随着家具标准化工作的发展,质量管理水平的提高以及市场竞争的促进,家具性能的测试正在逐步引起人们的重视。逐渐开展了产品性能和测试方法的研究,并形成了系统的测试标准和方法,其内容包括尺度、强度、刚度、耐久性、稳定性、表面性能、加工性能、加工质量等方面。

(7) 市场信息与技术情报的调研

随着科学技术的发展,家具行业越来越重视对国际和国内两个市场的销售价格、需求量、质量要求、品种、规格、款式和不同地区的生活习惯等方面的信息进行调查研究,甚至包括产品的用材、加工技术、表面处理以及销售方法等也进行分析和预测,这对家具的设计与生产起到了巨大的促进作用。

(8) 设计、生产、销售与消费观念的改变

随着现代生活方式的改变和生活水平的提高以及科学技术的迅猛发展,我国家具工业的水平和家具消费的观念也得到了很大的改变。从20世纪90年代以来,出现了由“温饱型向小康与豪华型”、“物质型向文化与保健型”、“耐用型向宾馆与更新型”、“自给型向市场与商品型”、“封闭型向开放与国际型”的转变。

(9) 市场的拓宽和扩大

我国家具市场销售体系已经初步形成,市场空前繁荣。家具市场正向大流通、大贸易、大市场过渡,家具行业的界限已被打破,形成了“百业”生产和经营家具的壮观,全国各地出现了“家具总汇、家具城、家具商厦、家具展览中心”、“家具展览会、家具博览会”等销售商场。据不完全统计,目前,全国拥有各类家具市场大约有500个以上,其中以零售经营为主的占大多数。家具营销企业、营销集团在生产与制造的基础上已初步形成,出现了如“红星、月星、吉盛伟邦”等规模较大的家具销售集团,建立了一系列家具连锁店、并开始对电子网络销售感兴趣,连锁、专卖、超市等多样化的销售形式都在尝试中得到发展。出口家具的品种从20世纪80年代的木制卫生洁具、装饰小家具、简易木制品等发展到如今的餐桌、餐椅、咖啡桌、茶几、卧房家具、办公家具、儿童家具、古典家具、传统家具等多种中高档家具,从出口的国家 and 地区来看,也已由香港、东南亚地区走向美国、加拿大、西班牙、日本、澳大利亚、欧洲等经济发达的国家和地区。

1.1.2 家具行业存在问题

(1) 劳动生产率偏低

家具行业劳动生产率总体水平不是很高,除一些中型知名企业外,大多数家具企业的设备组合、配套水平不高,基本上处于半作坊式、半机械化的作业阶段。与德国、日本、意大利、美国等先进家具生产国相比,劳动生产率低1~2倍。各企业之间、沿海与内地之间的家具设计、生产、营销水平差距较大,发展很不平衡。有些企业盲目追求小而全、大而全,缺少分工协作。在家具生产和流通中,盲目操作,低水平的生产企业或流通场馆重复建设过

多。目前,我国家具工业已走出困境,但仍处于发展阶段,正在进行第二次创业。

(2) 创意不足

在我国家具工业,尤其是,设计水平模仿新奇款式、流行式样多,自己创新少,形式功能单调,质量水平不高,档次低、不配套,低价竞争阻碍了家具行业的发展。家具品牌产品少、产品附加值低。缺少高水平和有创意的家具设计师,家具原创设计较少,抄袭“克隆”现象严重。

(3) 质量意识薄弱

目前,我国家具生产的技术与装备水平已有了较大的提高,重点、新兴和基础较好的企业已率先接近或达到国际先进水平。但在建厂引进设备时,往往忽视软件技术的引进。在产品设计、木材干燥、加工精度和表面装饰等方面比较薄弱,没有规范的设计图纸和严格的工艺规程,原材料和能源消耗大,生产率低,成本高,零部件加工达不到互换性和标准化的要求。另外,国内木工机械产品的品种不全、水平较低,机械质量、性能指标、配套设备、机电气液压系统都与国外先进设备有较大的差距,数控化、自动化、高档化的机械设备还比较落后;同时,对引进的机械设备消化吸收不够,配套技术跟不上,使用不到位,没能充分发挥其功能,使得生产的家具产品质量不好、档次不高。

(4) 专业技术人才短缺

随着我国家具工业的快速发展,家具行业正处于管理、生产、设计、营销、贸易等专业技术人员十分短缺和供不应求的阶段,很多企业只注重短期效益,而忽视技术水平的提高和技术人员的培养;多数企业往往急于求才、挖才、用才,而不善于留才、待才、育才,结果是不仅人才难求,而且人才难留,使得人才流失现象比较严重,有些企业过分迷信设备而轻视人才的引进与培养,导致即使有了先进的设备和生产流水线,产品质量也不过关,或许多引进设备无法正常运转。另外,多数企业一般较少拥有自己的专业设计人员,产品缺乏创意。

(5) 辅助材料档次低、不配套

国内在涂料、胶粘剂、五金配件、装饰贴面材料、刀夹具、磨料等方面发展缓慢。尤其是五金配件,虽然国内各种性质的生产企业已逾200家,产品有暗铰链、拉手、联接件等9大类,1000余个品种,年产量超过2万亿件,年产值超过2亿元,但与国外先进水平相比,花色品种单调,用料、外观质量、强度和刚度、互换性、功能性、装饰性不理想,不能适应家具工业发展的需要。

(6) 管理水平、市场意识和开放意识亟待提高

国内家具企业除了部分“三资”和大中型“民营”企业之外,大多数仍处于家庭式或作坊式管理阶段,缺乏科学管理企业的观念和方法。企业管理理念、管理水平不能适应现代家具生产的需要。在家具行业管理方面,缺乏统一规划,发挥服务与中介作用不够,对产品设计、生产技术、企业管理、性能检测、质量控制、市场监督等方面的管理力度还不够。从家具行业总体上看,市场意识和开放意识还较缺乏,在观念上认为国内市场大,不用去国外打市场;在信息上缺乏对国外市场的调研,不了解国际市场对中国家具的需求。同时,高素

质的家具外贸从业人员尚缺乏,外贸运作体制有些方面尚待完善。因此,目前我国家具工业不仅要能够赢得国外市场,而且更重要的是要探索能与国际接轨的外贸体制和相应的管理运作方式。

1.1.3 木制家具行业发展现状

木制家具是我国家具的主要形态,本节着重研究我国木制家具的发展现状。GB/T 3324—2008《木家具通用技术条件》规定,木家具是指主要装饰件、配件除外,其余采用木材、人造板等木质材料制成的家具。

(1) 我国木家具产量

木家具是我国重要的家具产品,2011年木家具总产量为2.48亿件,约占我国家具总产量(6.99亿件)的35.45%。据报道,自2004年以来,我国木家具出口超过意大利,成为世界木家具出口第一大国,同时也是世界上木家具的最大供应国。

根据国家林业局公布的2006~2010年《年度林业经济运行状况报告》《年度林业发展报告》和《年度林业产业产值》(详见表1-1),自2008年以来,我国木家具产量和出口额稳步增加(详见图1-1和图1-2)。我国木家具主要出口美国、日本、韩国、欧洲等国家或地区,遇到的贸易问题主要是木材非法采伐和木家具的甲醛释放量不合格等。

表1-1 我国木家具历年产量和出口情况

年 份	木家具产量 (百万件)	林产品出口 总额(10亿美元)	木家具出口额 (10亿美元)	木家具产林产品出口 总额的百分比(%)
2005	113.3	20.6	6.8	33.3
2006	213.3	26.4	8.8	33.3
2007	174.7	31.9	10.7	33.4
2008	177.9	33.5	11.0	32.9
2009	205.0	36.3	12.0	33.1
2010	260.7	46.3	16.2	34.9

注:表中2005~2010年数据均来自国家林业局。

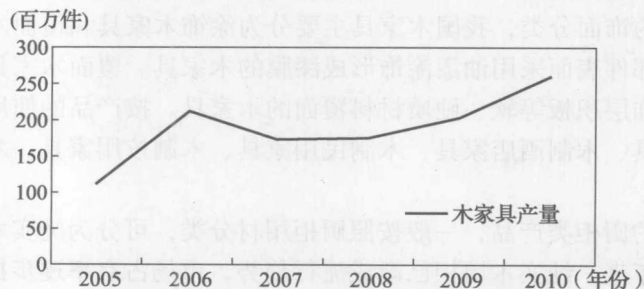


图1-1 2005~2010年我国木家具年产量

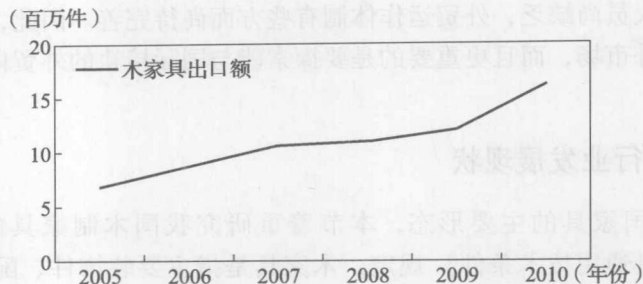


图 1-2 2005~2010 年我国木家具出口额

目前,我国木家具生产企业主要分布在山东、广东、浙江、四川等地,从2012年1~12月各地木家具产量情况图1-3可知,我国木质家具生产的前五省是山东、广东、浙江、辽宁和四川,分别占总产量的22.5%、22.1%、11.1%、9.5%和8.6%。

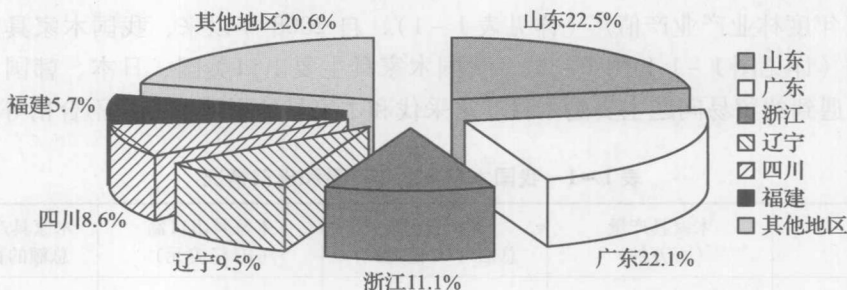


图 1-3 2012 年我国各地区木家具产量情况

按照产品构成的主要材料分类,我国木家具分为实木类家具、人造板类家具和综合类家具。其中,实木类家具指以实木锯材或实木板材为基材制作的、表面经涂饰处理的家具;或在此类基材上采用实木单板或薄木(木皮)贴面后,再进行涂饰处理的家具。根据实木类家具用材比例及工艺,实木类家具可分为3类:全实木类家具、实木家具和实木贴面家具。人造板类家具指以纤维板、刨花板、胶合板、细木工板、层积材等人造板为基材制作的家具。综合类家具指基材采用实木、人造板等多种材料混合制作的家具。

按照家具表面的饰面分类,我国木家具主要分为涂饰木家具和覆面木家具。其中,涂饰木家具指家具主要部件表面采用油漆涂饰形成漆膜的木家具。覆面木家具指主要部件采用浸渍胶膜纸、高压装饰层积板等软、硬质材料覆面的木家具。按产品的使用场合分类,木家具可分为木制办公家具、木制酒店家具、木制民用家具、木制校用家具、木制实验室用家具和木制户外家具。

对于木家具中的厨柜类产品,一般按照厨柜用材分类,可分为纯实木厨柜、实木复合柜和贴面类厨柜。近年来,纯实木厨柜已渐成流行趋势,市场占有率逐步提高。据统计,在北京、上海和广州3年前实木厨柜市场占有率不足5%,现在已超过30%。

(2) 我国木制家具质量

查询国家质量监督检验检疫总局（以下简称国家质检总局）以及各省（自治区、直辖市）质监局或工商行政管理局等政府网站，可得表1-2所列的2010年和2011年我国木家具产品（商品）质量的监督抽查结果。

表1-2 2010~2011年我国各地木家具产品质量抽查情况

序 号	组织部门	抽 查 情 况	抽 查 结 果
1	国家质检总局 (2010年)	北京、天津、河北、上海、江苏、浙江、山东、河南、湖南、广东、重庆、四川、陕西等15个省（自治区/直辖市）266家企业生产的270批次木制柜	合格率84.0%，主要不合格项目涉及甲醛释放量、可溶性铅、可溶性铬、木工要求、力学性能、漆膜涂层软硬覆面理化性能
2	国家质检总局 (2011年)	共抽查了北京、天津、河北、辽宁、吉林、黑龙江、上海、江苏、浙江、山东、广东、四川等21个省（自治区/直辖市）242家企业生产的250批次木制柜	合格率82.8%，主要不合格项目为甲醛释放量、木工要求、柜类稳定性、抽屉滑道强度等项目
3	山东省质监局 (2011年)	山东省生产领域40家生产企业生产的40批次木家具产品	合格率87.5%，主要不合格项目为甲醛释放量，个别产品家具使用说明书不合格
4	广东省质监局 (2011年)	广州、深圳、珠海、佛山、顺德、江门、中山、东莞等8个地市263家企业生产的392批次木家具产品	合格率83.4%，主要不合格项目为力学性能（活动部位垂直加载稳定性和抽屉滑道强度）、甲醛释放量和木工要求
5	四川省质监局 (2010年)	四川省内100家企业生产的100批次木家具产品	合格率90%，不合格产品存在的主要问题是内部木制件用料要求、金属件用料要求、产品稳定性、木工要求和甲醛释放量指标不符合标准规定
6	辽宁省质监局 (2011年)	辽宁省内35家企业生产的35批次木家具产品	合格率77.1%，不合格项目主要为甲醛释放量和力学性能
7	北京市质监局 (2011年)	北京市内150家企业生产的150批次木家具产品	部分产品的抽屉滑道强度、附着力等项目不符合标准要求
8	河北省质监局 (2011年)	河北省石家庄、邢台、邯郸、保定、廊坊、张家口等11个地市内175家企业生产的175批次家具产品（含木家具）	合格率为79.8%，木家具主要不合格项目为甲醛释放量、力学性能和木工要求
9	上海市质监局 (2011年)	上海市内生产的156批次木家具产品	合格率67.3%，主要不合格项目为力学性能中（柜类活动部位垂直加载稳定性、抽屉滑道强度）、理化性能（漆膜耐香烟灼烧、漆膜抗冲击）、甲醛释放量和木工要求
10	安徽省质监局 (2011年)	合肥、芜湖、六安等市生产企业生产的木制柜、餐椅、木茶几、木床等40批次木家具产品	合格率为70%，5批次产品的甲醛释放量不合格，部分产品椅腿跌落、抽屉滑道强度、木材含水率等项目不合格