

机床附件
产品样本

烟台机床附件研究所汇编

机床附件 产品样本

烟台机床附件研究所汇编

1973

目 录

分度头类

立卧式分度头	2
FB型分度头	3
FB125K型可倾分度头	4
FW型万能分度头	6
FW 100型万能分度头	7
FN型等分分度头	10
FN125—1M型精密卧式等分分度头	12
目镜式光学分度头	14
FG130—Y5型影屏光学分度头	15
JJC—6型光学分度头	16

卡盘类

KZ型三爪自定心卡盘	18
KZ—1型三爪自定心卡盘	19
KZ—2型三爪自定心卡盘	20
65毫米轻型三爪自定心卡盘	21
KJ型精密三爪自定心卡盘	22
KT型可调高精度三爪自定心卡盘	24
杠杆式可调高精度三爪自定心卡盘	26
可调高精度卡盘	27
四爪单动卡盘	30
轻型四爪单动卡盘	31
楔式动力卡盘	34
QC5型气动操纵箱	35
回转型液压油缸	36
QG型双活塞回转气缸	37
200毫米活塞式回转气缸	38
气动元件	39

工作台类

手动回转工作台	42
---------	----

机动回转工作台·····	43
可倾工作台·····	46

吸盘类

矩形电磁吸盘·····	48
200×560型可倾电磁吸盘·····	49
圆形电磁吸盘·····	52
矩形永磁吸盘·····	54
单倾可倾永磁吸盘·····	55
圆形永磁吸盘·····	56
双倾式矩形永磁吸盘·····	57

平口钳类

平口钳·····	60
精密平口钳·····	61
可倾平口钳·····	62
快速夹紧平口钳·····	63

顶尖类

固定顶尖

(一) 普通顶尖·····	66
(二) 半缺顶尖·····	66
(三) 镶硬质合金顶尖·····	67
(四) 带压出螺母顶尖·····	67

回转顶尖

(一) 轻型回转顶尖·····	68
(二) 中型回转顶尖·····	69
(三) 插入式回转顶尖·····	70
(四) 伞型回转顶尖·····	71

拨动顶尖

(一) 外拨顶尖·····	72
(二) 内拨顶尖·····	73

顶尖套、变径套

(一) 顶尖套·····	74
(二) 变径套·····	74

夹头类

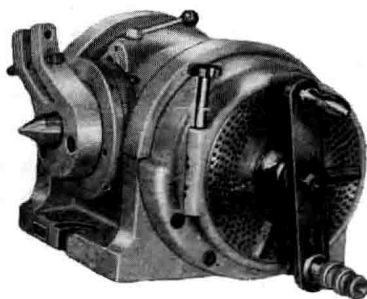
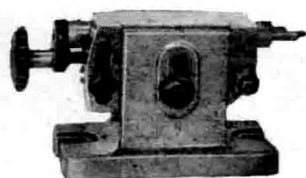
钻夹头.....	76
自紧式钻夹头.....	77
快换钻夹头.....	78
综合式丝锥夹头.....	79
摩擦片式丝锥夹头.....	80
机用丝锥夹头.....	81

其他附件

JT—65自动测量仪.....	84
万能铣头.....	86
J1对中显微镜.....	87
J3瞄准显微镜.....	88
D1A光学读数头.....	88

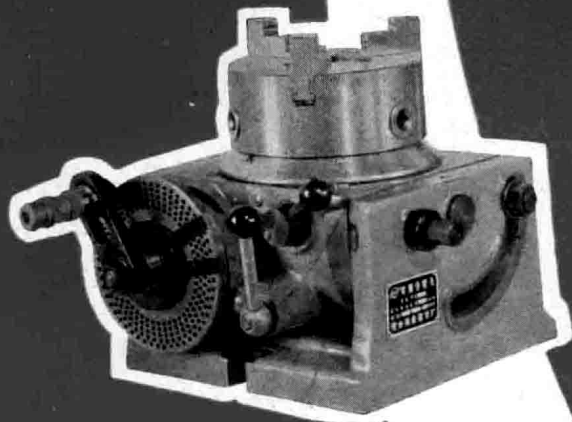
专用机床

YTF—001A型盘丝车床.....	90
YTF—002B型盘丝磨床.....	92
YTF—003A型卡爪弧铣床.....	94
YTF—015型齿轮胚自动车床.....	96
YTF—018型小轴半自动车床.....	98
YTF—020型分度盘四头钻床.....	100
YTF—020A型分度盘半自动钻床.....	102
YTF—022型圆刻线机.....	104
YTF—027型垫环双端面磨床.....	105
YTF—044型分度盘钻床.....	107
YTF—047型专用滚齿机.....	108
HF—K1型双轴半自动铣床.....	110
HF—K2型平面螺纹磨床.....	111
HF—K3型卡爪齿弧磨床.....	113

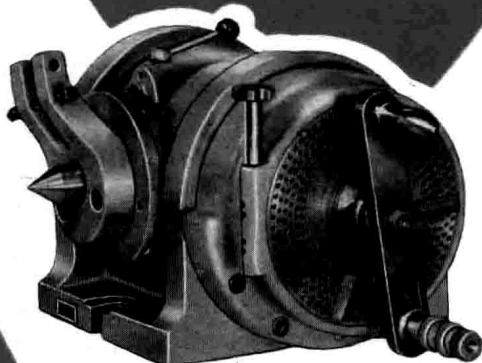


FB 型

分度头

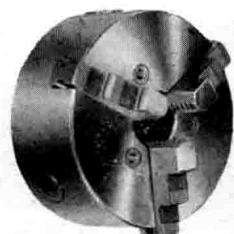
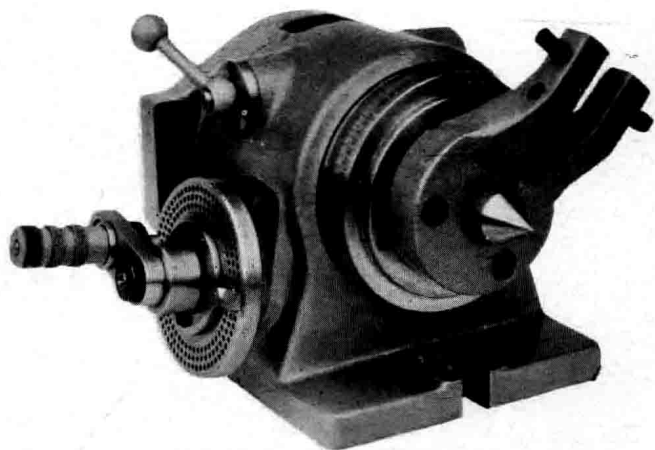


Fendutoll

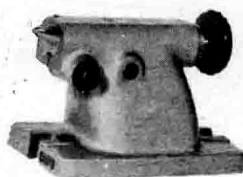


烟台机床附件厂

立 卧 式 分 度 头



三爪卡盘



尾架



千斤顶

性 能

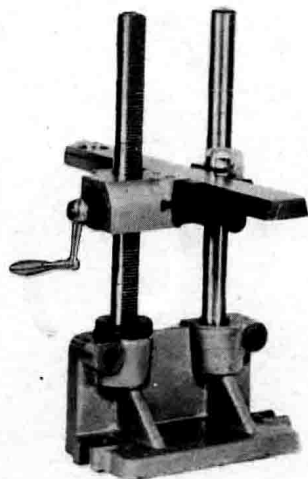
这种半万能分度头是立卧式的，其用途极为广泛。它是铣床的主要附件之一，在磨床、钻床、刨床上亦可以得到广泛的应用。在钻床上使用时若与双柱滑移式钻模配合使用，尤为方便。

主 要 规 格

中心高..... 125 毫米
 主轴孔锥度..... 莫氏 4 号
 蜗轮付速比..... 1 : 40
 刻度环刻度..... 360° (刻度值 5°)
 主轴法兰盘定位短锥直径..... $\phi 53.975$ 毫米

配 带 附 件

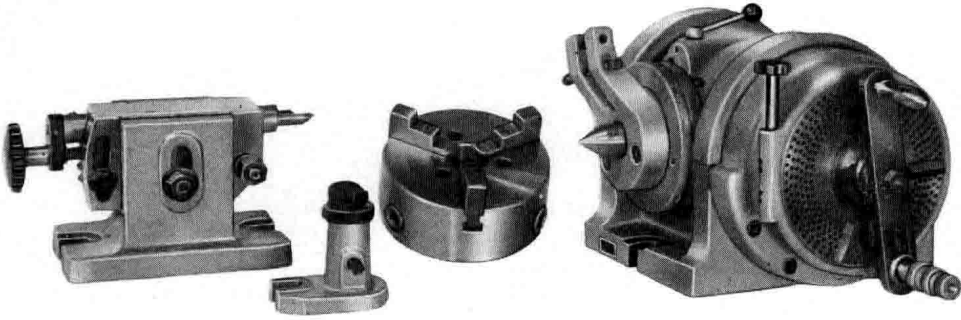
三爪卡盘、尾架、千斤顶、双柱滑移式钻模 (需特殊订货，否则不供应)



双柱滑移式钻模

——烟台机床附件厂试制——

FB 型 分 度 头



用 途 及 特 点

FB型分度头其使用性能极为广泛。它不仅是铣床的主要附件，而且在插床、钻床、刨床及磨床上可得到广泛应用。可在上述机床上加工各种角度零件；亦适用于划线工作。

该型分度头操作方便，维护简单，配带附件齐全，在不需要进行螺旋铣削的加工中尤为经济方便。

因配套机床结构不同，故FB80型分度头需放在机床左边使用。

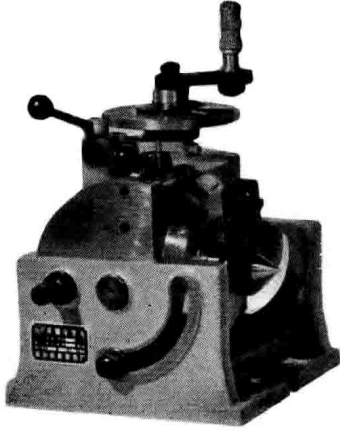
型 号	FB80	FB125
中心高	80mm	125mm
主轴孔锥度	莫氏3号	莫氏4号
主轴从水平位置倾斜角度	+90°，-6°	+90°，-6°
蜗轮付速比	1:40	1:40
定位键宽度	12mm	18mm
主轴法兰盘定位短锥直径	φ36.561mm	φ53.975mm

配 带 附 件

三爪卡盘、尾架、千斤顶。

——烟台机床附件厂制造——

FB125K型可倾分度头



用途及特点

FB125K型可倾分度头其使用性能极为广泛。它不仅是铣床的主要附件，而且在插床、钻床、刨床及磨床上亦可得到广泛的应用。

由于该分度头在主轴直立时高度低，故对工作台升降量不大的机床更为适宜。

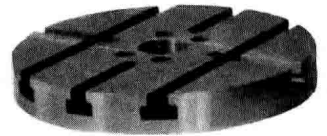
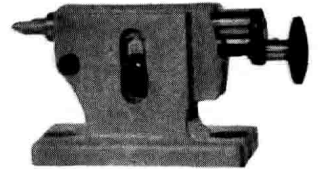
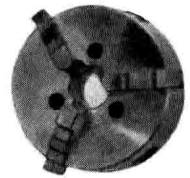
该型分度头操作方便，维护简单，配带附件齐全，在不需要进行螺旋铣削的加工中尤为经济方便。

主要规格

中心高.....	125毫米
主轴孔锥度.....	莫氏4号
直接分度盘孔数.....	24
主轴从水平位置倾斜角度.....	+90°；-6°
蜗轮付速比.....	1:40
定位键宽度.....	18毫米
主轴法兰盘定位短锥直径.....	φ53.975毫米

配带附件

三爪卡盘、尾架、工作台、千斤顶。

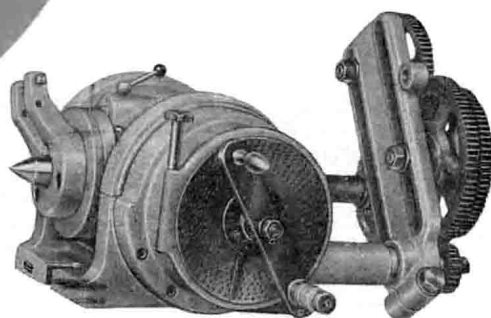
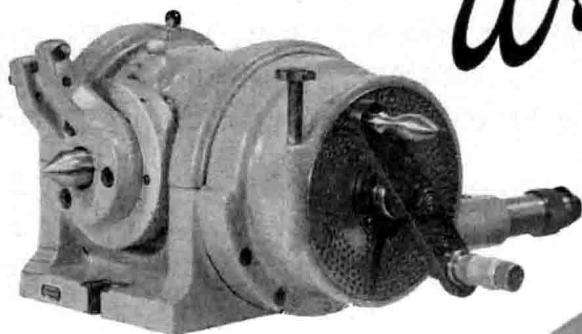
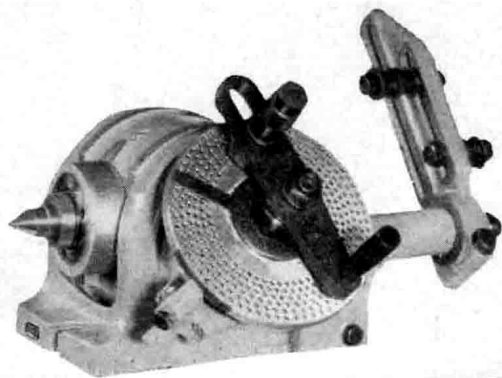


——烟台机床附件厂试制——

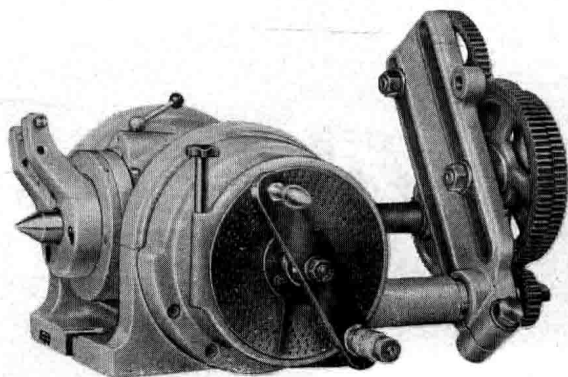
万能

分度头

Wanneng
Fendutou



FW 型 万 能 分 度 头



用 途 及 特 点

FW型万能分度头是铣床上主要附件之一，亦可用于磨床、钻床、刨床、插床上。它能将圆周分成任意等分，将装夹在顶尖间或卡盘上的工件转动任意角度，亦可在铣床上铣削螺旋槽、螺旋正齿轮、阿基米德螺线凸轮等。由于配套机床结构不同，FW80型放在机床左边使用。

主 要 规 格

型 号	FW80	FW100	FW125	FW160
规 格				
中心高	80mm	100mm	125mm	160mm
主轴孔锥度 (莫氏)	No.3	No.3	No.4	No.4
主轴从水平位置升降角度	+90°; -6°	+100°; -6°	+90°; -6°	+90°; -6°
蜗轮付速比	1:40	1:40	1:40	1:40
定位键宽度	12mm	14mm	18mm	18mm
主轴法兰定位短锥直径	36.541mm	41.275mm	53.975mm	53.975mm
生产厂*	1	1	1,2,3,4,6,7,8,9	1,3,5

* 1.烟台机床附件厂
5.遵义机床附件厂
9.上海志成兴钢铁制品厂

2.北京机床附件厂
6.江西机床附件厂

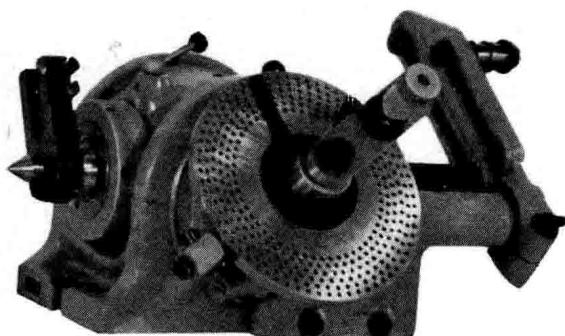
3.南京机床附件厂
7.东沟县机床附件厂

4.武汉机床附件厂
8.石家庄工农机械厂

配 带 附 件

三爪卡盘、尾架、交换齿轮、千斤顶、挂轮架。

FW 100型万能分度头



主要规格

最大加工直径.....	200毫米
主轴孔锥度.....	莫氏3号
刻度环刻度.....	360°
主轴从水平位置倾斜角度.....	+90°; -6°
蜗轮付速比.....	1:40
定位键宽度.....	14毫米
主轴法兰盘定位短锥直径.....	φ41.275毫米

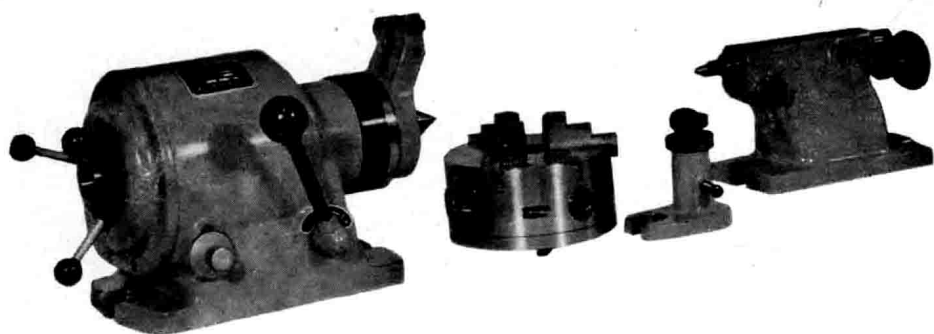
配带附件

三爪卡盘、尾架、千斤顶、交换齿轮、挂轮架。

生产厂：1. 桂林机床附件厂 2. 江西机床附件厂 3. 上海志成兴钢铁制品厂

4. 上海机床附件四厂（此结构尚有125, 160型的）

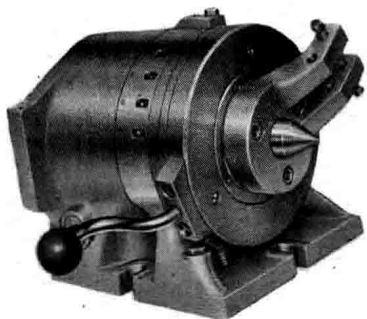
等分分度头



Dengfen fendutou

FN 型等分分度头

用 途



FN 型等分分度头是立卧式的, 它不仅是铣床的主要附件, 而且在磨床、钻床及刨床上亦可得到广泛应用。特别适用于对圆形正多边形等对称工件的等分分度工作。当用于钻床时, 若与双柱滑移钻模配合使用更为方便。

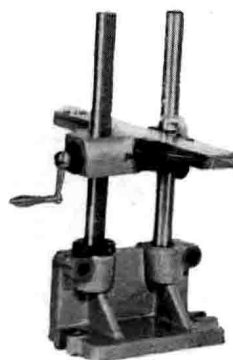
分度时由于采用单手柄操作, 因而使用方便, 调整简单, 系一种高效率夹具。

主要规格

规格	型 号	FN125	FN160
中心高 (卧用时)		125mm	160mm
主轴法兰盘端面至底面高度 (立用)		190mm	220mm
可等分数		2、3、4、6、8、12、24	
主轴孔锥度		莫氏 4 号	莫氏 5 号
定位键宽度		18mm	
主轴法兰盘定位短锥直径		$\phi 53.975\text{mm}$	$\phi 63.512\text{mm}$

配 带 附 件

三爪卡盘、尾架、千斤顶、双柱滑移钻模 (需特殊订货, 否则不供应)。

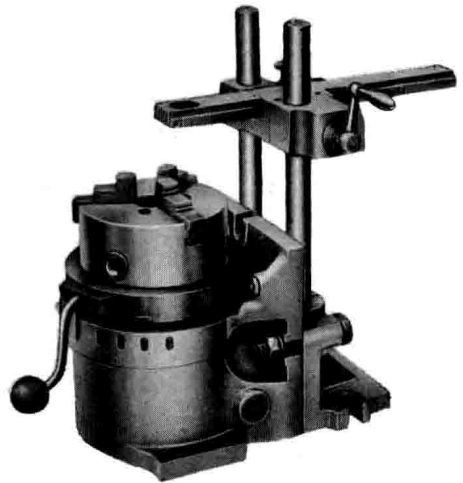
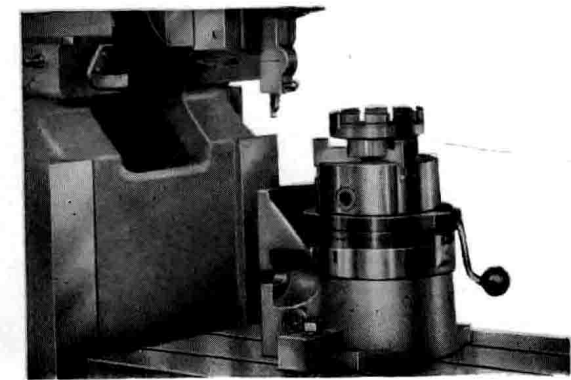
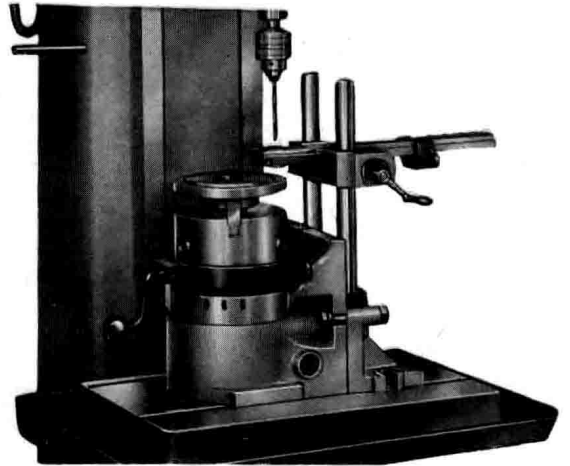
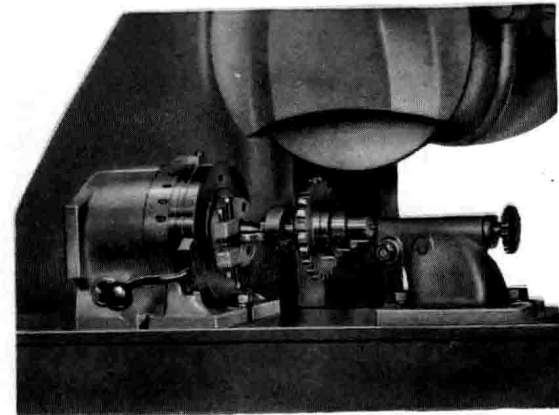
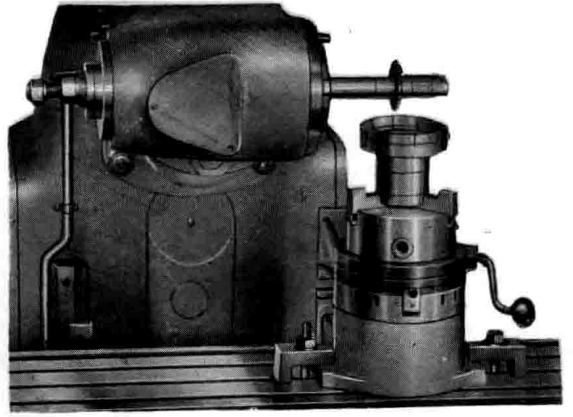
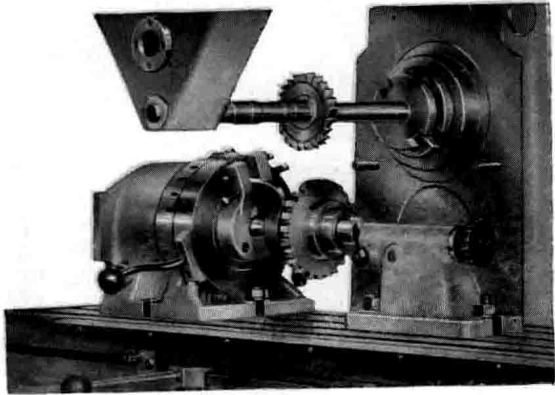


双柱滑移式钻模

单位: mm

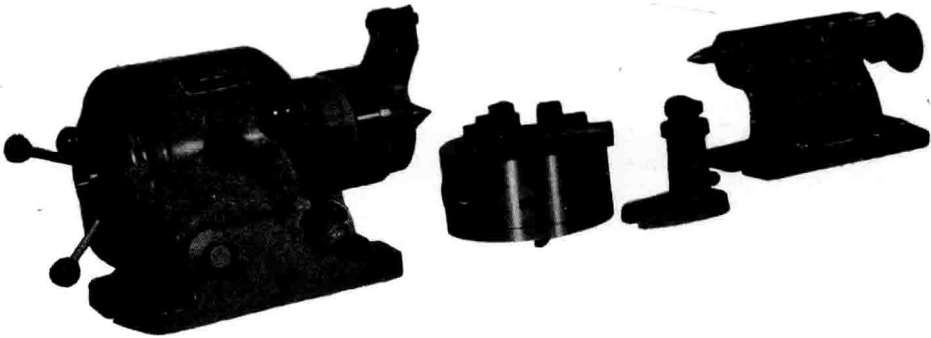
规格	型 号	FN125	FN160
从主轴端面升起最大高度		210	180
钻削最大孔径		20	20

应用举例



——烟台机床附件厂制造——

FN125-1M型精密卧式等分分度头



用途及特点

FN125-1M型精密卧式等分分度头为一精密的分度附件。它可用于平面磨床、工具磨床、精密铣床、钻床、镗床等机床，加工花键轴、精密等分盘、精密等分刀具等要求精密等分的零件。

该型分度头使用方便，调整简单，精度稳定。故适于一般机械厂在单件或成批生产中使用。

主要规格

中心高	125 mm
主轴孔锥度	莫氏 4 号
可分等分数	2、3、4、6、8、12、24
定位键宽度	12 mm
主轴法兰盘定位短锥直径	$\phi 53, 975$ mm

附 件

可调高精度三爪卡盘、尾架、千斤顶。

——烟台机床附件厂试制——